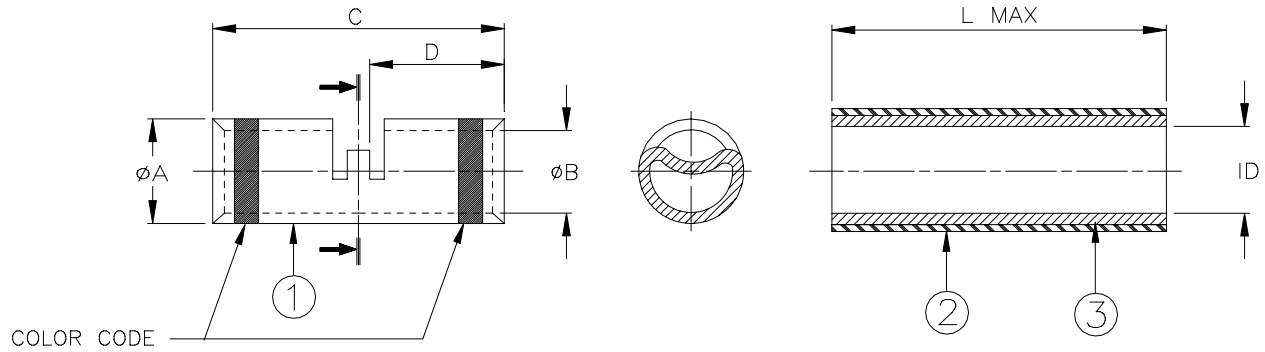


SPECIFICATION CONTROL DRAWING



Product Revision		Crimp Splice						Sealing Sleeve		
Product Name	C	øA	øB	C	D	Size Range mm ² (CMA)	Color Code	I.D.*		L max
		±0.08 (±0.003)	±0.05 (±0.002)	±0.25 (±0.001)	±0.25 (±0.001)			min (a)	max (b)	
W-096-01	C	1.97 (0.076)	1.20 (0.047)	12.70 (0.500)	5.97 (0.235)	0.15 to 0.75 (304 – 1510)	red	3.30 (0.130)	0.00	38.00 (1.500)
W-096-02	C	2.62 (0.103)	1.70 (0.067)	14.60 (0.575)	6.86 (0.270)	0.39 to 1.34 (779 – 2680)	blue	3.30 (0.130)	0.00	38.00 (1.500)
W-096-03	C	3.81 (0.150)	2.54 (0.100)	14.60 (0.575)	6.86 (0.270)	0.95 to 3.37 (1900 – 6755)	yellow	4.80 (0.189)	1.80 (0.071)	38.00 (1.500)

* I.D.: (a) As received; (b) After unrestricted recovery.

MATERIALS

1. CRIMP SPLICE: Base Metal: Copper Alloy 102 per ASTM B-75.
Plating: Nickel per QQ-N-290.
Color Code: Two color-coded stripes, see table.
2. SEALING SLEEVE: Heat-shrinkable, transparent clear, polytetrafluoroethylene (PTFE).
3. MELTABLE LINER: Fluorinated ethylene propylene. Color: clear.

APPLICATION

1. These devices provide an immersion resistant one-to-one in-line crimp splice in wires rated for at least 200°C. Multiple wire assemblies are also possible within the size range shown in the table above. Immersion resistance of multiple wire assemblies requires mechanical deformation of sealing sleeve during installation.
2. These devices are rated at 260°C maximum.
3. For installation procedure, see RPIP-685-00.
4. Parts will meet all performance requirements of EN 3373-001 and EN 3373-013 when installed according to installation procedure specified above.

tyco / Electronics / Raychem 307 Constitution Drive Menlo Park, CA 94025, USA		Wire and Harnessing Products		TITLE: IN-LINE SEALED CRIMP SPLICE					
Unless otherwise specified dimensions are in millimeters. Inches dimensions are in between brackets.				DOCUMENT NO.: W-096-01/-02/-03					
TOLERANCES: 0.00 N/A 0.0 N/A 0 N/A		ANGLES: N/A ROUGHNESS IN MICRON		Tyco Electronics reserves the right to amend this drawing at any time. Users should evaluate the suitability of the product for their application.		DCR NUMBER: D020029		REPLACES: D990387	
DRAWN BY: mforonda		DATE: 25-Jan-02		PROD. REV. SEE TABLE		DOC ISSUE: 4		SCALE: None	
						SIZE: A		SHEET: 1 of 1	

If this document is printed it becomes uncontrolled. Check for the latest revision.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.