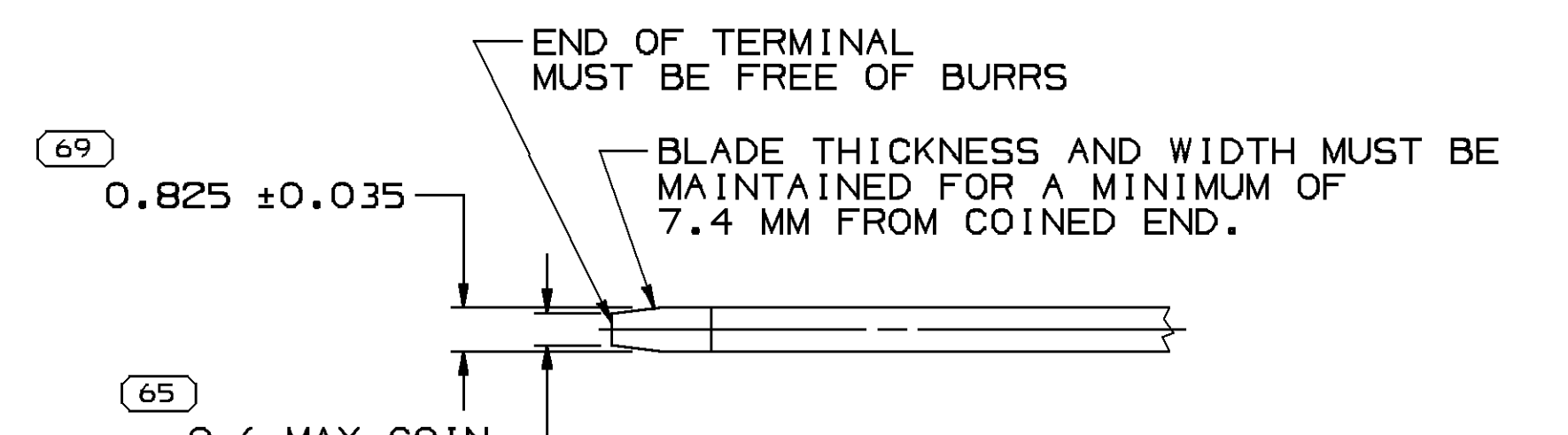




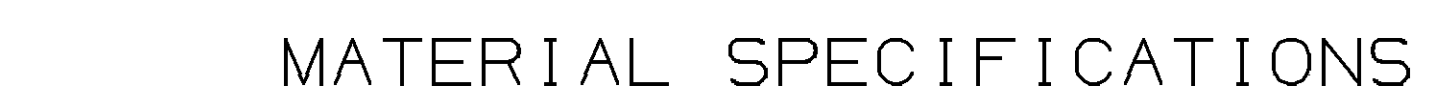
RECOMMENDED
BASE METAL - CDA-210, GILDING, EXTRA SPRING TEMPER
PLATING - 0.0050±0.0025 MM THICK TIN
MINIMUMS

ELECTRICAL CONDUCTIVITY - $\geq 20\%$ IACS AT 20°C . USE OF MATERIAL WITH CONDUCTIVITY $< 20\%$ IACS MUST BE APPROVED BY PACKARD ELECTRIC MATERIALS ENGINEERING.

TENSILE STRENGTH - 407 MPa

PLATING - FOR LOW ENERGY ($\leq 5v$) AND NON-PASSENGER COMPARTMENT POWER CIRCUITS, 0.0050 $\pm$ 0.0025 MM THICK TIN. FOR MATERIALS CONTAINING 10% OR MORE ZINC, AN UNDERPLATE OF COPPER 0.0050 $\pm$ 0.0025 MM THICK IS REQUIRED.

1



RECOMMENDED
BASE METAL - CDA-210, ALLOY EXTRA SPRING TEMPER
PLATING - 0.0050 $\pm$ 0.0025 MM THICK ELECTRO PLATED
MATTE TIN. FOR MATERIALS CONTAINING 10% OR MORE
ZINC, AN UNDERPLATE OF COPPER 0.0050 $\pm$ 0.0025 MM
THICK IS REQUIRED

MINIMUMS

ELECTRICAL CONDUCTIVITY - $\geq 28\%$ IACS AT 20°C. USE OF MATERIAL WITH CONDUCTIVITY $< 28\%$ IACS MUST BE APPROVED BY DELPHI PACKARD ELECTRIC MATERIALS ENGINEERING.

TENSILE STRENGTH - 430-480 MPa

PLATING - FOR MATERIALS CONTAINING 10% OR MORE ZINC, AN UNDERPLATE OF COPPER 0.0025 MM MIN THICK IS REQUIRED.

PROCESSING LUBRICANT:
ANY PROCESSING LUBRICANT REMAINING ON TERMINAL MUST
NOT VARNISH OR DEGRADE THE ELECTRICAL PERFORMANCE OF
THE TERMINAL UP TO A MAXIMUM TEMPERATURE OF 150° C
PROCESSING LUBRICANTS SHOULD BE APPROVED BY DELPHI
PACKARD ELECTRIC SYSTEMS.

SCALE 8:1



SECTION F - F

OPTIONAL CONSTRUCTION

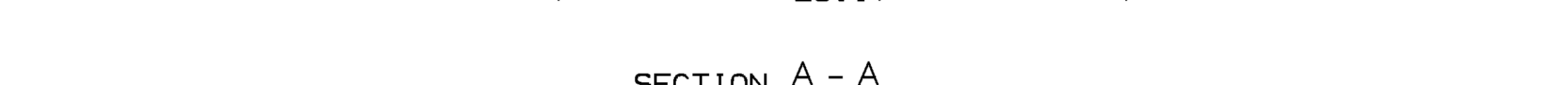
OPTIONAL CONSTRUCTION

THESE DIMENSIONS ARE FOR EXISTING
MOLDS ONLY. FOR NEW OR ADDITIONAL

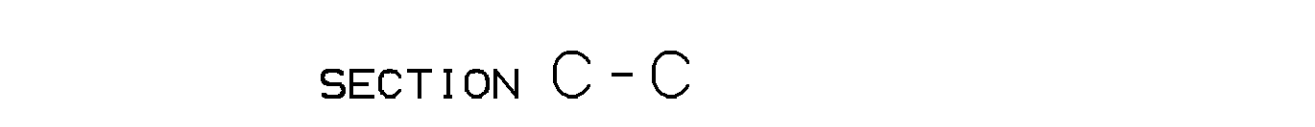
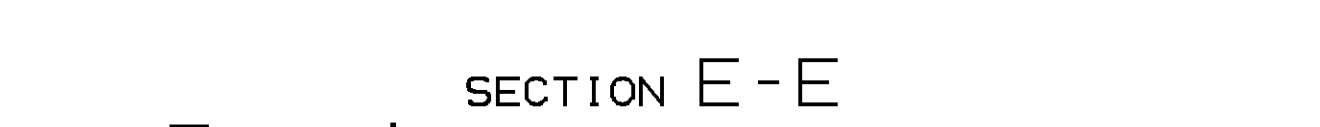
MOLDS UNET. FOR NEW OR ADDITIONAL
MOLD CONSTRUCTION USE PREFERRED

CONSTRUCTION DIMENSIONS.

31	30	
----	----	--



RECOMMENDED MATERIAL: GLASS REINFORCED NYLON OR POLYESTER



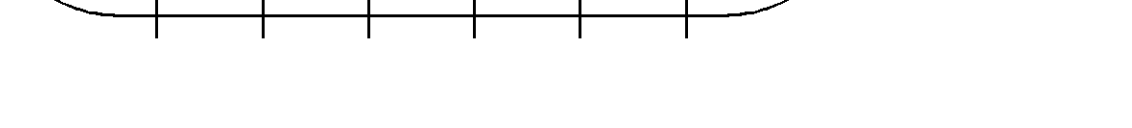
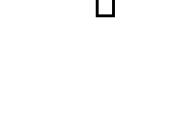
(SAME AS MATING MODULE INFORMATION EXCEPT AS SHOWN)



12160723 ASM CONNECTOR
DULE BEFORE MATING
SSETTE PACK.



AL CONSTRUCTION
FERRED CONSTRUCTION
EPT AS SHOWN



- ESSE OTHERWISE SPECIFIED AND/OR INDICATED:
DIMENSIONS ARE TO FACE OF VIEW SHOWN AND
AUTOMATICALLY ROUNDED BY COMPUTER FOR INSPECTION.
ALL DIMENSIONS ARE TO FACE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
FOR ALL OTHER DIMENSIONS NOT SHOWN BUT REQUIRED FOR
TOOL BUILD, SEE MAT MODEL FOR PRECISE TOOL PATH DATA.
ALL RADII 0.40
HOLE IS 1" ON ALL OUTSIDE SURFACES
CAVITIES ARE IDENTICAL
FOR INSERTING TERMINALS INTO THE CONNECTOR USE
E # 6-3377 TO CHECK THE GAP BETWEEN THE TONGUE
AND THE TOP OF THE BODY CHECK 6 TERMINALS
EVERY 1200 PCS.

[illegible]



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.