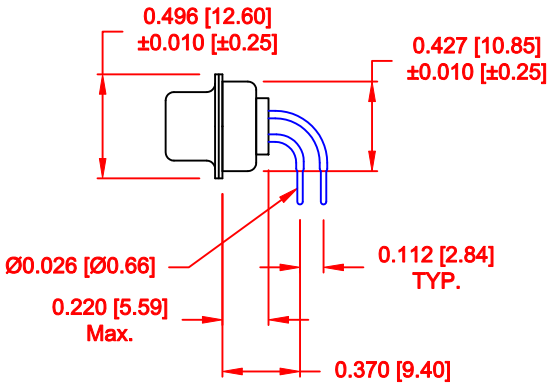
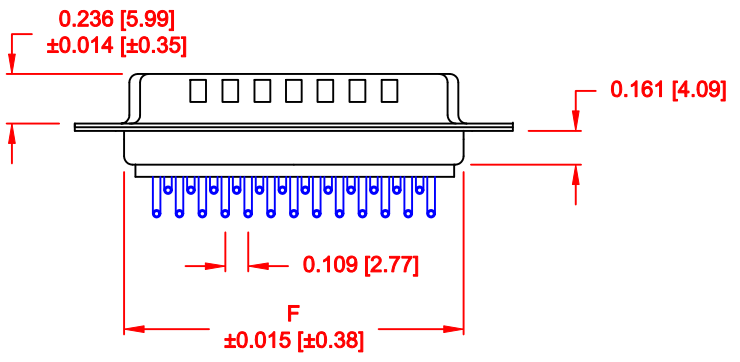
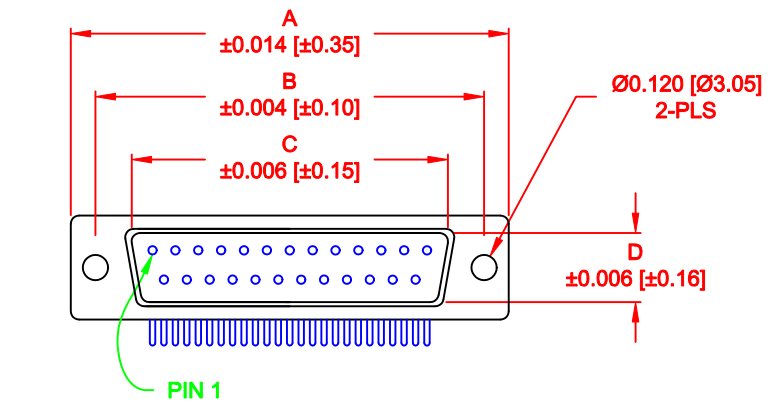


No. OF PINS	DIMENSIONS							
	A	B	C	D	E	F	G	H
9	1.213	0.984	0.666	0.329	0.236	0.756	0.496	0.427
	30.80	24.99	16.92	8.36	5.99	19.20	12.60	10.85
15	1.541	1.312	0.994	0.329	0.236	1.091	0.496	0.427
	39.15	33.32	25.25	8.36	5.99	27.70	12.60	10.85
25	2.087	1.852	1.534	0.329	0.236	1.618	0.496	0.427
	53.00	47.04	38.96	8.36	5.99	41.10	12.60	10.85



**774-EYY-1 1 3 R YY 1**

SERIES ————

POSITIONS ————

E09

E15

E25

GENDER ————

1 = MALE

TERMINATION ————

1 = THROUGH HOLE

SHELL PLATING ————

3 = NICKEL (GROUND INDENTS)

RoHS COMPLIANT ————

HARDWARE OPTIONS ————

00 = NO HARDWARE

01 = .065" CLINCH NUT (BOARD SIDE)

14 = SHORT BRACKET WITH 4-40 SCREW LOCK

PLATING OPTIONS ————

1 = GOLD FLASH

2 = 30 MICRO-INCH GOLD

**MEETS IP67 STANDARDS**  
(SEE PAGE 3 FOR SEALING DETAILS)

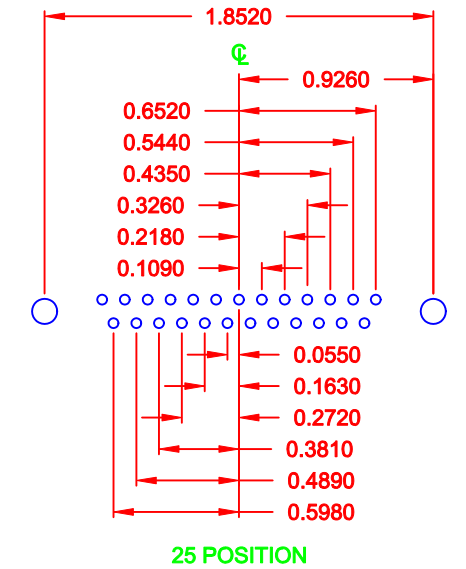
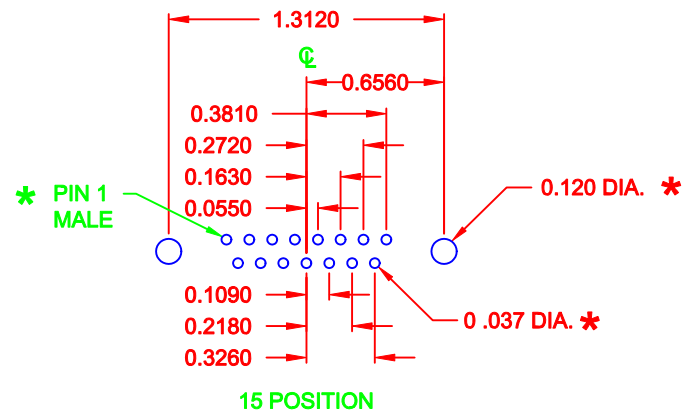
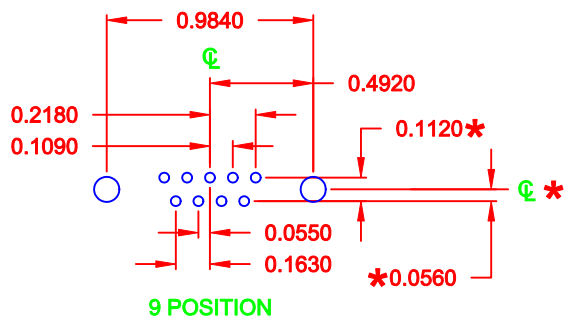
**MATERIAL:**  
SHELL: STEEL, NICKEL PLATED  
INSULATOR: UL 94V-O RATED, WHITE PA6T  
PROCESS TEMP.: 260° C  
CONTACT: BRASS  
SEALING MATERIAL: F08 FLEXIBLE ADHESIVE

**ELECTRICAL:**  
CURRENT RATING: 5 AMPS  
CONTACT RESISTANCE: 15 mOhms Max.  
INSULATION RESISTANCE: 1,000 MOhms min.  
VOLTAGE: 500VAC FOR 1 MINUTE  
TEMPERATURE: -50° C TO 100° C

**RoHS COMPLIANT**

**DO NOT SCALE FROM DRAWING**

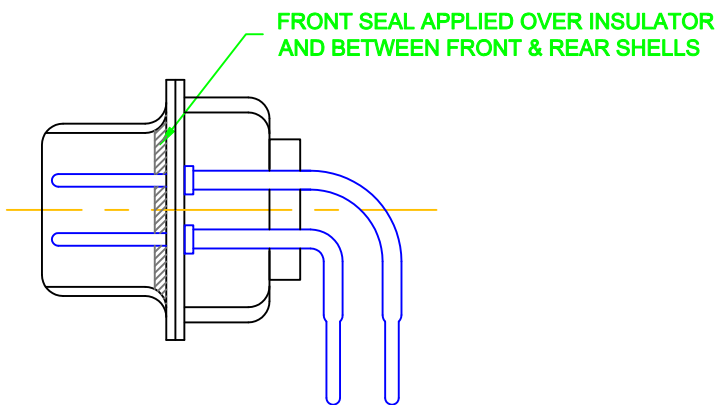
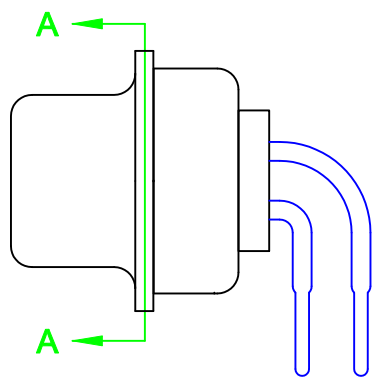
	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DRAWN: <b>C. SMITH</b>	DATE: <b>03-26-09</b>
			CHECKED:	DATE:
<b>NorComp</b>		SCALE: <b>1 : 1</b>	SHEET <b>1</b>	OF <b>3</b>
		DWG NO. <b>774-EYY-113RYY1</b>		



\* TYP. ON ALL SIZES  
UNLESS NOTED OTHERWISE

DO NOT SCALE FROM DRAWING

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DRAWN: <b>C. SMITH</b>	DATE: <b>06-10-09</b>
			CHECKED:	DATE:
<b>NorComp</b>		SCALE: <b>1 : 1</b>	SHEET <b>2</b> OF <b>3</b>	REV <b>4</b>
		DWG NO. <b>774-EYY-113RYY1</b>		

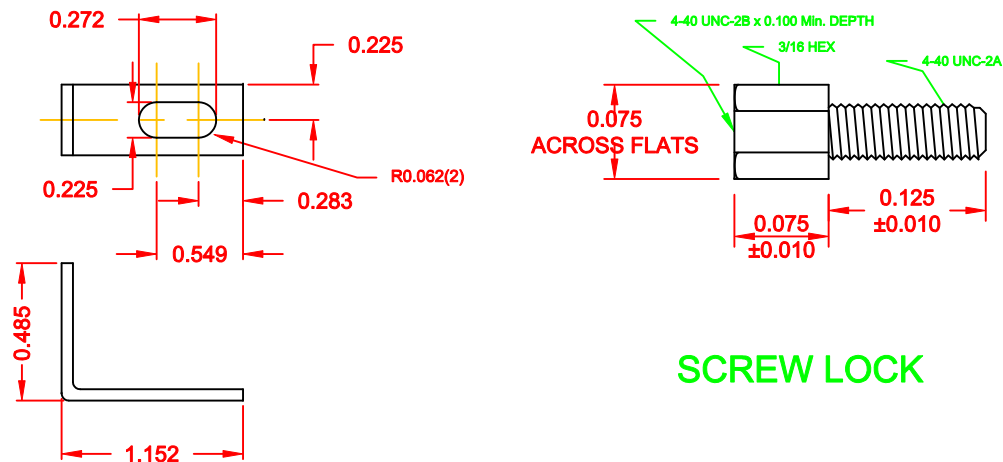


DETAIL A-A

FRONT SEAL APPLIED OVER INSULATOR AND BETWEEN FRONT & REAR SHELLS

## HARDWARE OPTIONS

### 14 = SHORT BRACKET & 4-40 SCREW LOCK

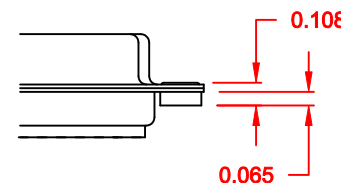


SCREW LOCK

MOUNTING BRACKET

### 01 CLINCH NUT OPTION

01X ..... 0.065" (BOARD SIDE) - CN1



DO NOT SCALE FROM DRAWING



THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.

DRAWN:  
**C. SMITH**

DATE:  
**06-10-09**

CHECKED:

DATE:

# NorComp

SCALE: **2.5 : 1** SHEET **3** OF **3** REV **4**

DWG NO. **774-EYY-113RYY1**



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.