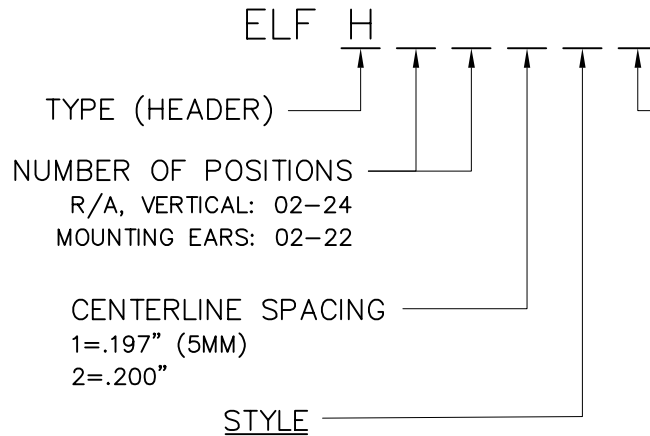


ELFH SERIES PART NUMBERING SCHEME

REV	ECN	APPD
A	3730	JEC 4/12/99
B	3865	JEC 11/9/99
C	3899	JEC 1/4/00
D	4295	IQ 2/7/01
E	4711	IQ 1/8/02
F	4821	IQ 4/4/02
G	5071	IQ 12/04/02
H	5178	



NUMBER OF POSITIONS
R/A, VERTICAL: 02-24
MOUNTING EARS: 02-22

CENTERLINE SPACING
1=.197" (5MM)
2=.200"

STYLE

RIGHT ANGLE	VERTICAL
1=CLOSED ENDS	5=CLOSED ENDS
2=OPEN ENDS	6=OPEN ENDS
3=CLOSED ENDS; HIGH TEMP. *	8=CLOSED ENDS; HIGH TEMP. *
4=OPEN ENDS; HIGH TEMP. *	9=OPEN ENDS; HIGH TEMP. *

OPTIONS

COLOR/PLATING
0=BLACK, TIN-LEAD (STANDARD)
1=BLACK, SELECTIVE GOLD
G=GREEN, TIN-LEAD
1G=GREEN, SEL. GOLD

MOUNTING EARS

OE= FLUSH MOUNT BLACK, TIN-LEAD
1E= FLUSH MOUNT BLACK, SEL. GOLD
GE= FLUSH MOUNT GREEN, TIN-LEAD
EG= FLUSH MOUNT GREEN, SEL. GOLD

CONSULT PCD FOR PART NO. AND AVAILABILITY OF FOLLOWING OPTIONS:

- CUSTOM COLORS
- CUSTOM MARKING
- CUSTOM KEYING
- SELECTIVE CONTACT LOADING

* HIGH TEMP. MATERIAL WILL WITHSTAND COMPONENT EQUILIBRIUM TEMPERATURES OF 260°C FOR 3 MINUTES DURING THE SOLDERING PROCESS


OPERATING TEMPERATURE RANGE:
-40°C - 105°C

MATERIALS:


HOUSING: PBT, UL 94 V-0; STANDARD TEMP.
*NYLON 46, UL 94 V-0; HIGH TEMP.

CONTACT: BRASS


PLATING: TIN-LEAD, 200 MICROINCH
GOLD, 30 MICROINCH



RATINGS
CURRENT - 15A
VOLTAGE - 300V
U.L. FILE NO. E83421



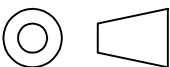
RATINGS
CURRENT - 15A
VOLTAGE - 300V
CSA FILE NO. LR69703



DIN VDE 0627:1986
DIN VDE 0110-1:1989
EN 60947-1:1991
EN 60947-7-1:1992
CURRENT - 15A
VOLTAGE - 300V
TUV FILE NO. 20396


DIMENSIONS
ANSI Y14.5M
UNITS: INCHES
ACAD FILE

TOLERANCES
.XX ±.01
.XXX ±.005
ANGLES ±2°

PROJECTION


SPECIFICATION DRAWING

ENGR
J. WILKINSON 11/8/99



TITLE
ELFH SERIES
HEADER ASSEMBLY

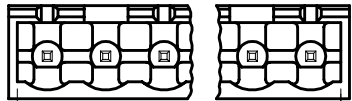
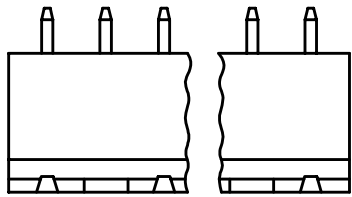
ORIGINAL
STAMPED
IN RED

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION WHICH IS THE CONFIDENTIAL PROPERTY OF PCD, INC. PEABODY, MA, USA

CHKD
A. PATRIE 12/4/98
APPD
J. CAHALY 12/11/98

SIZE A	DWG NO. ELFH02110	REV H
CODE: 58982	SCALE: NONE	SHEET 1 OF 2

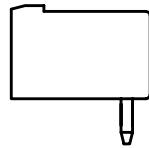
CLOSED ENDS



L
2X .033 MAX



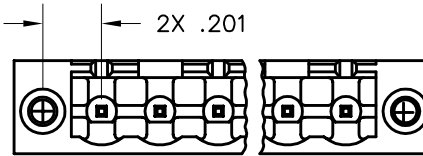
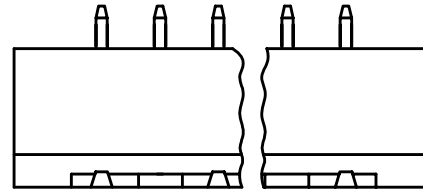
VERTICAL



RIGHT ANGLE

$$L = (\text{NUM OF POS} \times \text{CL SPACING}) + .006$$

MOUNTING EARS

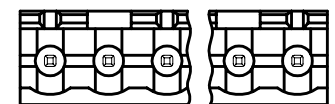
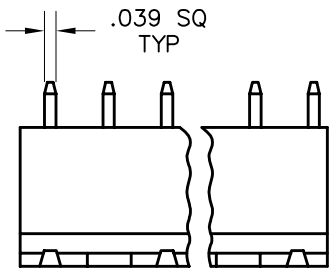


2X .201
L
2X .197

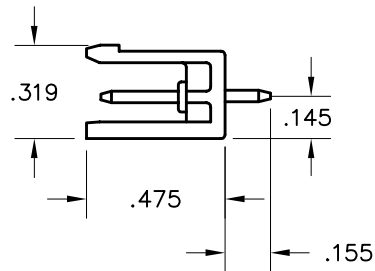


$$L = (\text{NUM OF POS} \times \text{CL SPACING}) + .006$$

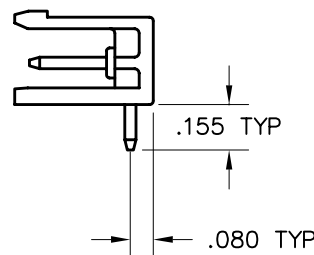
OPEN ENDS



.039 SQ TYP
L



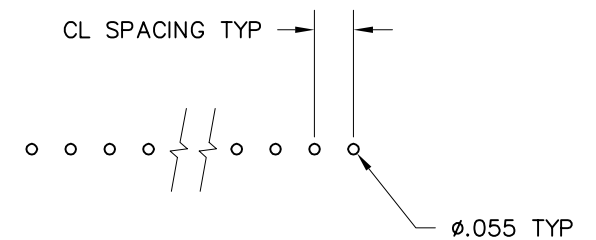
VERTICAL



RIGHT ANGLE

$$L = \text{NUM OF POS} \times \text{CL SPACING}$$

PRINTED CIRCUIT BOARD CONFIGURATION



RECOMMENDED PCB THICKNESS: .062±.008

SIZE A	DWG NO. ELFH02110	REV H
CODE: 58982	SCALE: NONE	SHEET 2 OF 2



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.