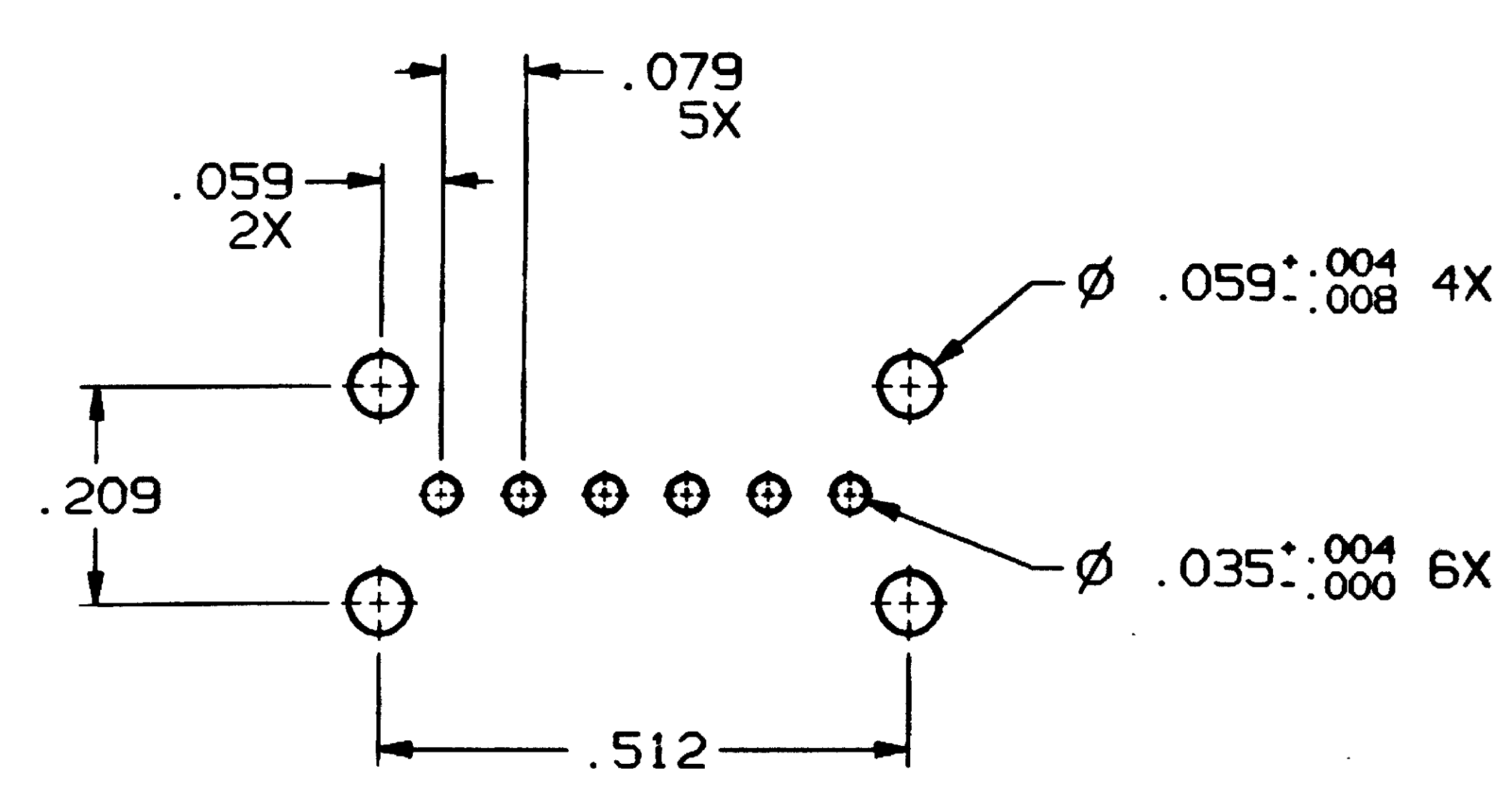
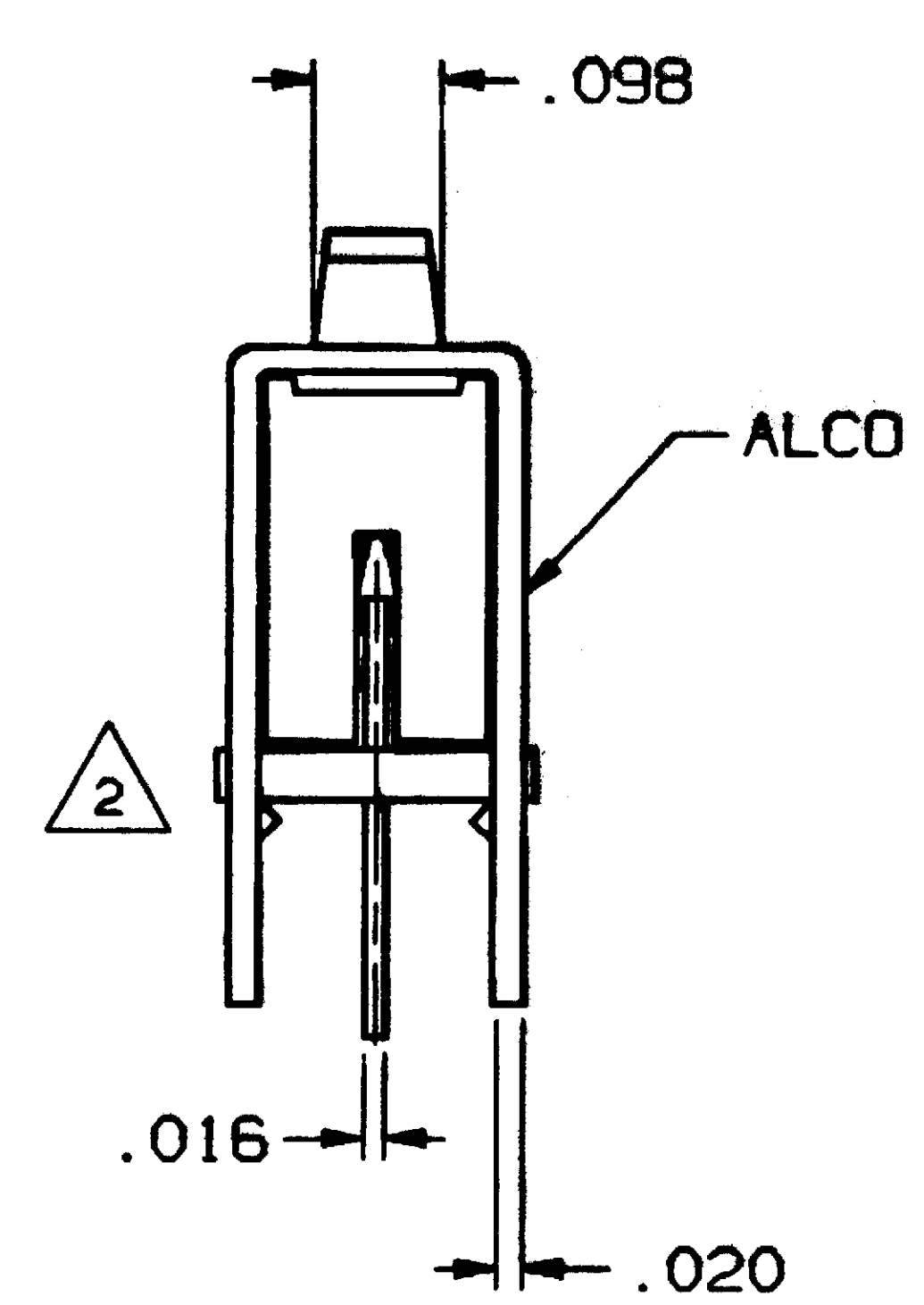
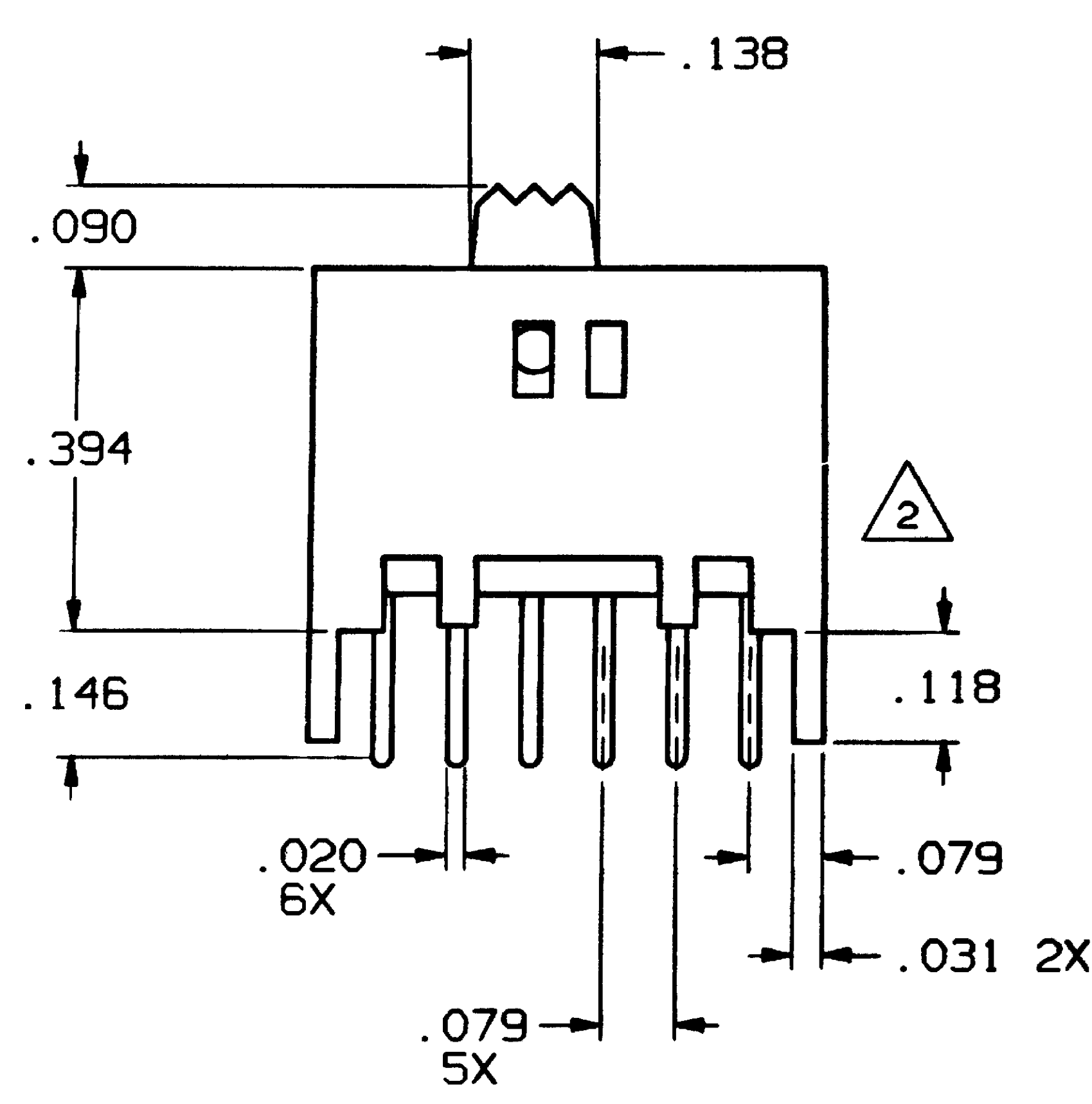
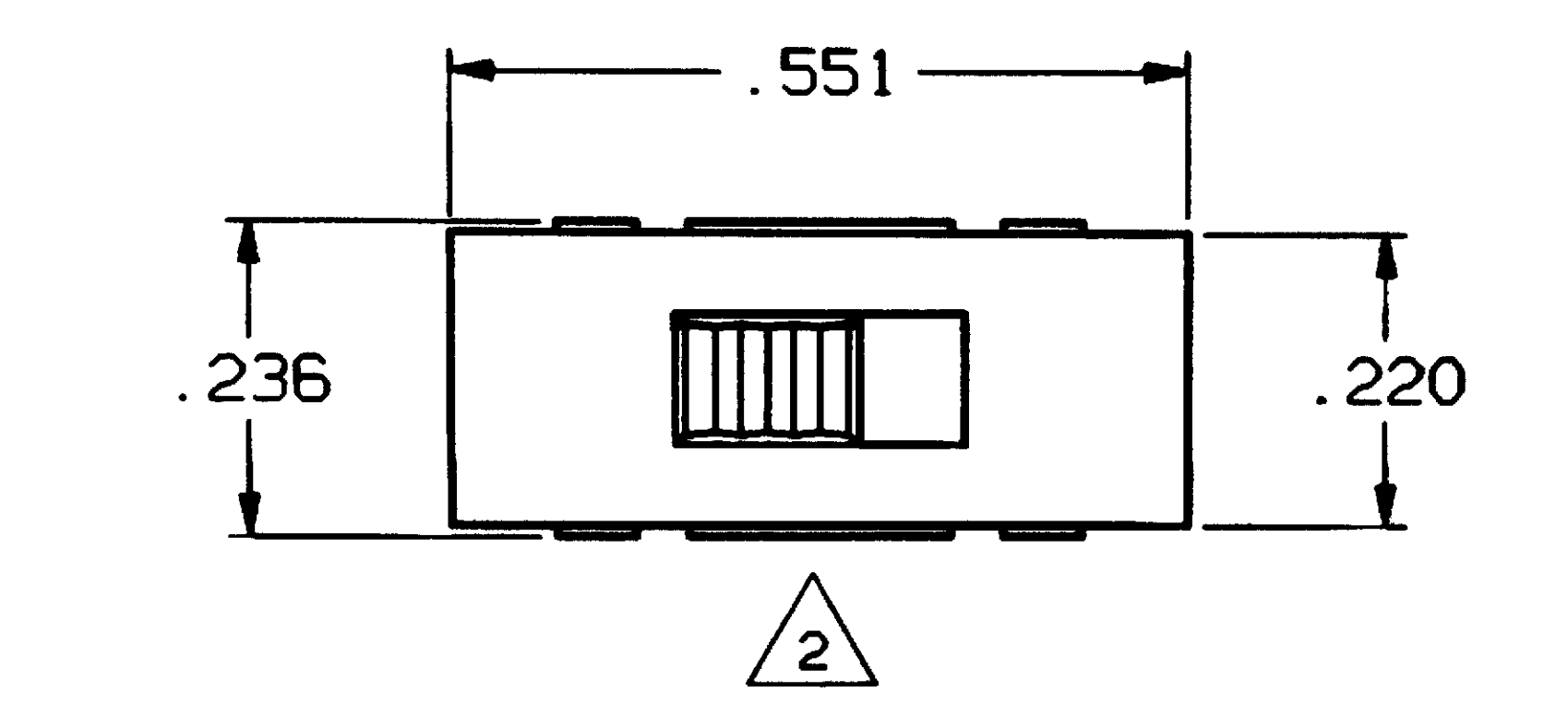


CONVERSION CHART	
INCH	MM
.004	0.10
.008	0.20
.010	0.25
.016	0.40
.020	0.50
.031	0.79
.035	0.90
.059	1.50
.079	2.00
.090	2.29
.098	2.50
.118	3.00
.138	3.50
.146	3.71
.209	5.30
.220	5.59
.236	5.99
.394	10.00
.551	14.00



P.C. HOLE LAYOUT
TOLERANCE = ±.004

SPECIFICATIONS:

MATERIALS:
FRAME: STEEL, TIN PLATED.
ACTUATOR: PBT 94V-0.
MOVABLE CONTACT: GOLD PLATED OVER NICKEL.
STATIONARY CONTACT: GOLD PLATED OVER NICKEL.
TERMINALS: GOLD PLATED OVER NICKEL.

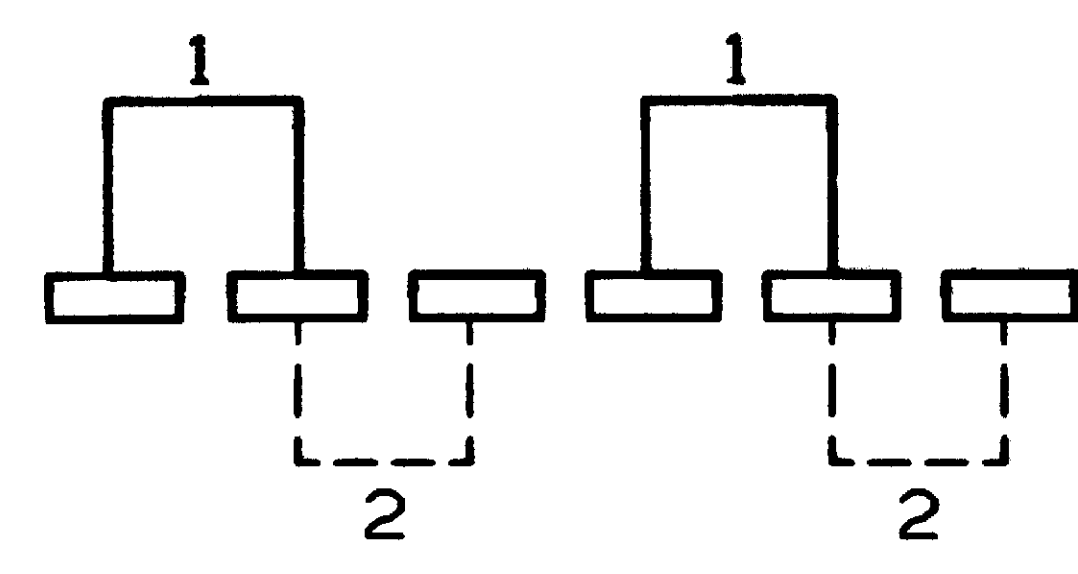
ELECTRICAL:
CONTACT RATING: 0.4 VA MAX. @ 20 VDC OR PEAK AC.
INITIAL CONTACT RESISTANCE: 20 MILLIOHMS MAX., INITIAL.
INSULATION RESISTANCE: 1,000 MΩ MIN. AT 500 VDC.
DIELECTRIC STRENGTH: 500 VOLTS RMS AT SEA LEVEL.
LIFE: 10,000 OPERATIONS.

MECHANICAL:
OPERATING FORCE: 100g TO 600g.

ENVIRONMENTAL:
OPERATING TEMPERATURE: -20°C TO +85°C (-4°F TO +185°F).
STORAGE TEMPERATURE: -40°C TO +100°C (-40°F TO +212°F).

NOTES:

1. INTERPRET DRAWING PER ASME Y14.5M-1994.
2. TRAVEL BETWEEN POSITIONS .079.



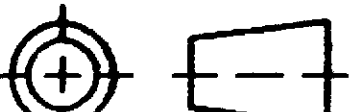
SCHEMATIC

THIS IS A C.A.D. GENERATED DRAWING.
DO NOT MAKE MANUAL REVISIONS TO MASTER.

REV	A	B	C	D	O	1	2
REVISIONS	ECO#2200	ECO#2774	ECO#2815	ECO#3102	ECO#3884	ECO#392-95	ECO#801-95
	1-8-88	PWS/CF 3-21-88	TH/CF 4-3-89	TH/CF 4-3-89	TH/CF 4-3-89	S. KIRKORIAN 5-15-95	L.S. 11-6-95
						APP'D: M. LEPAPE 6-8-95	APP'D: M. LEPAPE 6-8-95

OUTLINE DRAWING

SPECIFICATIONS ARE SUBJECT TO CHANGES WITHOUT NOTICE

 THIRD ANGLE PROJECTION	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES DO NOT SCALE PRINT		ORIGINAL DATE OF DRAWING: 7/86		 452 JOHN DIETSCH BLVD. ATTLEBORO FALLS, MASS. 02763 TITLE: OUTLINE DRAWING SLIDE SWITCH (MSS2200G)	
	FILE NAME: 80739OUT	DIRECTORY: SLOSWTCH	DRAWN: T.H.	DATE: 7/86		
	MATERIAL: SEE SPECIFICATIONS		CHECKED:	DATE:		
	FINISH: SEE SPECIFICATIONS		APPROVED: M. LEPAGE	DATE: 6-8-95		
CODE IDENT. NO. 91506			DWG. SIZE C	DWG. NO. 80739-SD	REV. 2	
TOLERANCES (EXCEPT AS NOTED) ANGULAR = $\pm 1^\circ$ DECIMAL .XX = $\pm$ DECIMAL .XXX = $\pm .010$ DECIMAL .XXXX = $\pm$ AUGAT CONFIDENTIAL This document contains information which is the exclusive property of Augat Inc. Distribution, reproduction or use by others is not permitted without the expressed written consent of Augat Inc.			NEXT ASSY:		PRODUCT CODE: C15	
				SCALE:		SHEET 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.