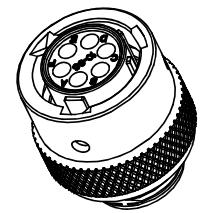
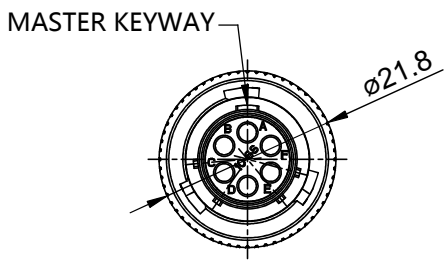
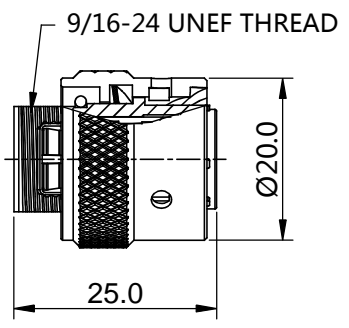


REVISIONS					
REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APPR
B1	-	RELEASED DRAWING	JUN-26-2014	BEN	TOMMY



**NOTES : (UNLESS OTHERWISE SPECIFIED)**

1. MATERIAL :
  - SHELL : ZINC ALLOY , NICKEL PLATED.
  - INSERT : THERMOPLASTIC , UL94 V-0.
  - COUPLING NUT : AL ALLOY , NICKEL PLATED.
  - WAVE WASHER : STAINLESS STEEL.
  - O-RING : NBR.
2. SPECIFICATIONS :
  - 2.1 RATED CURRENT :
    - 2.1.1 STAMPED CONTACT : 5A (MAX) .
    - 2.1.2 MACHINED CONTACT : 7.5A (MAX) .
  - 2.2 RATED VOLTAGE : 150V ( AC/DC ) .
  - 2.3 OPERATING TEMPERATURE : -40°C ~ +105°C.
  - 2.4 DIELECTRIC WITHSTANDINGVOLTAGE : LESS THAN 2 MILLIAMPS CURRENT LEAKAGE@1500 VOLTS AC.
  - 2.5 INSULATION RESISTANCE : 5000 MEGOHMS MIN.
  - 2.6 IP--CLASS : IP67.
  - 2.7 MATING CYCLES DURABILITY : 500 CYCLES MIN.
  - 2.8 ROHS COMPLIANT.
3. SUITABLE CONTACTS : 20# CONTACTS.
4. ALL DIMENSIONS ARE FOR REFERENCE USE ONLY.

KEY POS	PART NUMBER
N	RT0W6106SNH
W	RT0W6106SWH
X	RT0W6106SXH
Y	RT0W6106SYH
Z	RT0W6106SZH

QUANTITY	SEE PART NUMBER CHART	DESCRIPTION	ITEM										
<b>MATERIALS LIST</b>													
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 1) All dimensions are in metric(mm). 2) Tolerances are as follows: 1 PL DEC ±0.30   Fractions: ±1/64 2 PL DEC ±0.15   Angles ±1° 3 PL DEC ±0.08		<table border="1"> <tr> <th>SIGNATURES</th> <th>DATE</th> </tr> <tr> <td>DRAWN: BEN</td> <td>JUN-26-2014</td> </tr> <tr> <td>CHECKED:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ENGINEER:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>APPROVAL:</td> <td></td> </tr> </table>		SIGNATURES	DATE	DRAWN: BEN	JUN-26-2014	CHECKED:		ENGINEER:		APPROVAL:	
SIGNATURES	DATE												
DRAWN: BEN	JUN-26-2014												
CHECKED:													
ENGINEER:													
APPROVAL:													
MATERIAL SPECIFICATIONS:		<b>Amphenol</b> Sine Systems - www.amphenol-sine.com 44724 Morley Drive Clinton Township, MI 48036											
PROCESS SPECIFICATIONS:		ECO-MATE, PLUG, SIZE 10, 6POS, SOCKET.											
NEXT ASSY:		<table border="1"> <tr> <th>SIZE</th> <th>TYPE</th> <th>DWG NO.</th> <th>REVISION</th> </tr> <tr> <td>B</td> <td>C-</td> <td>RT0W6106S*H</td> <td>B1</td> </tr> </table>	SIZE	TYPE	DWG NO.	REVISION	B	C-	RT0W6106S*H	B1			
SIZE	TYPE	DWG NO.	REVISION										
B	C-	RT0W6106S*H	B1										
		SCALE: NONE	SHEET 1 OF 1										

TITLE: ECO-MATE, PLUG, SIZE 10, 6POS, SOCKET. DWG NO.: RT0W6106S\*H REV: B1 SH: 1 OF: 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.