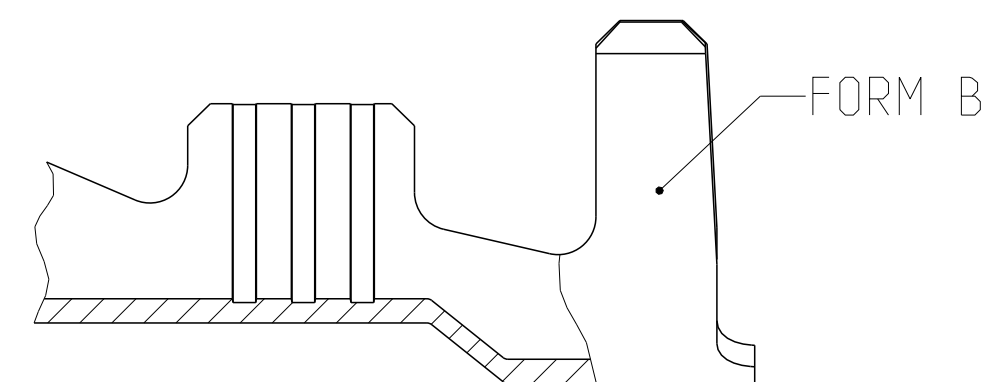
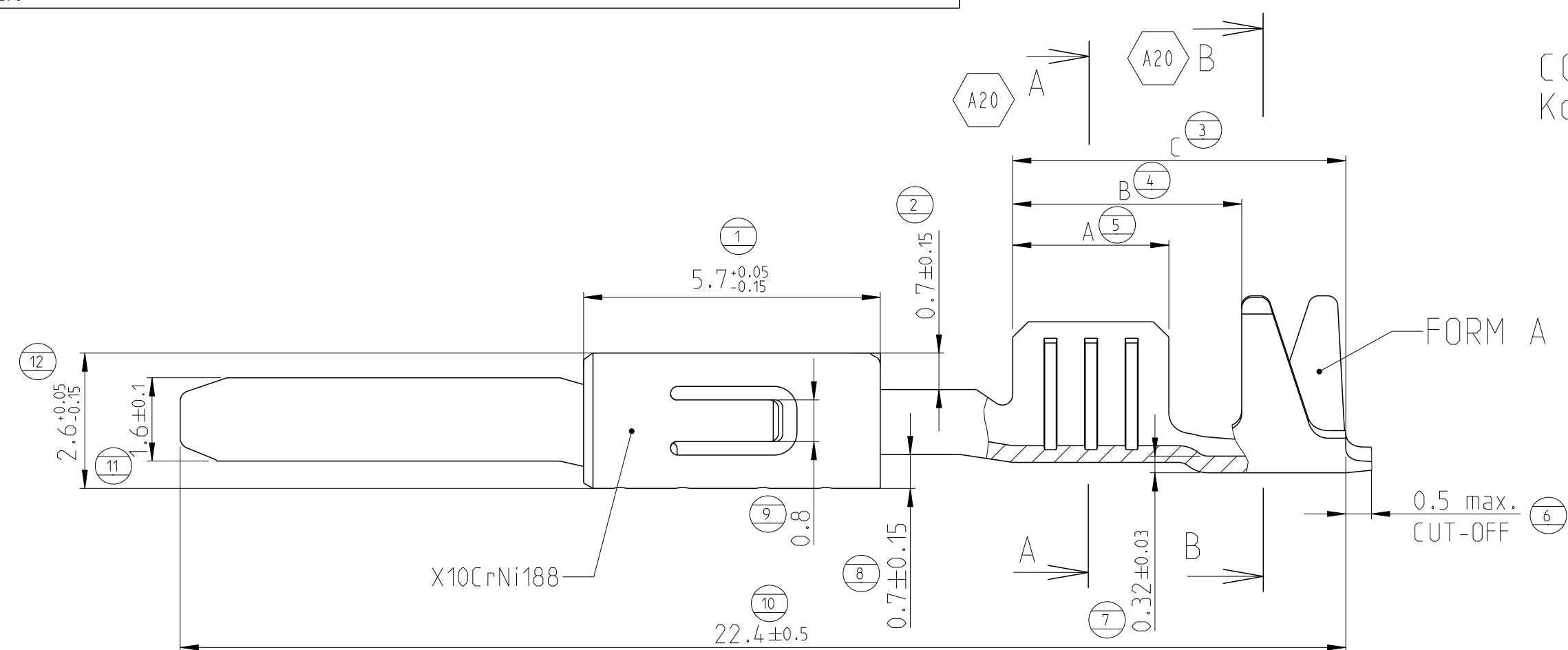
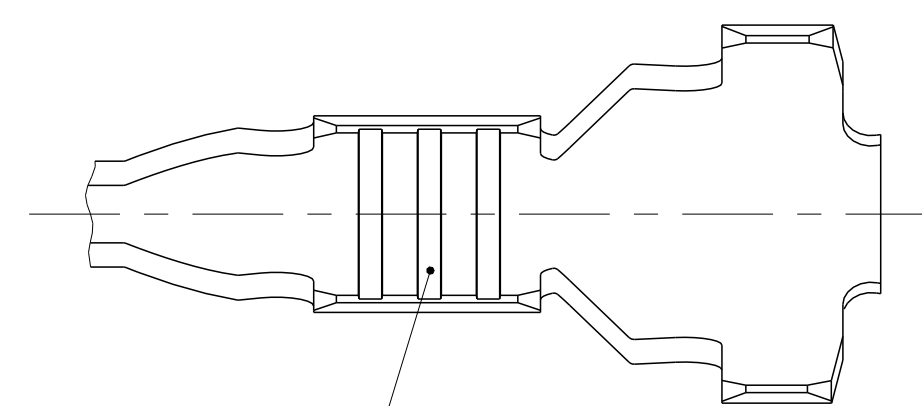
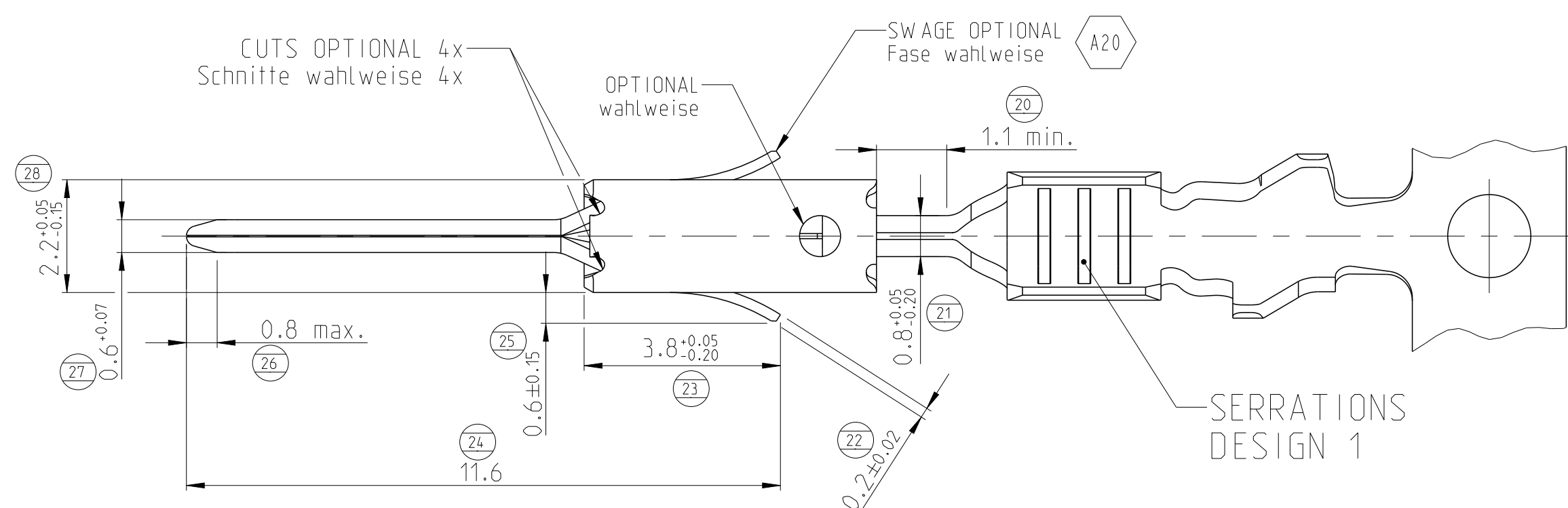
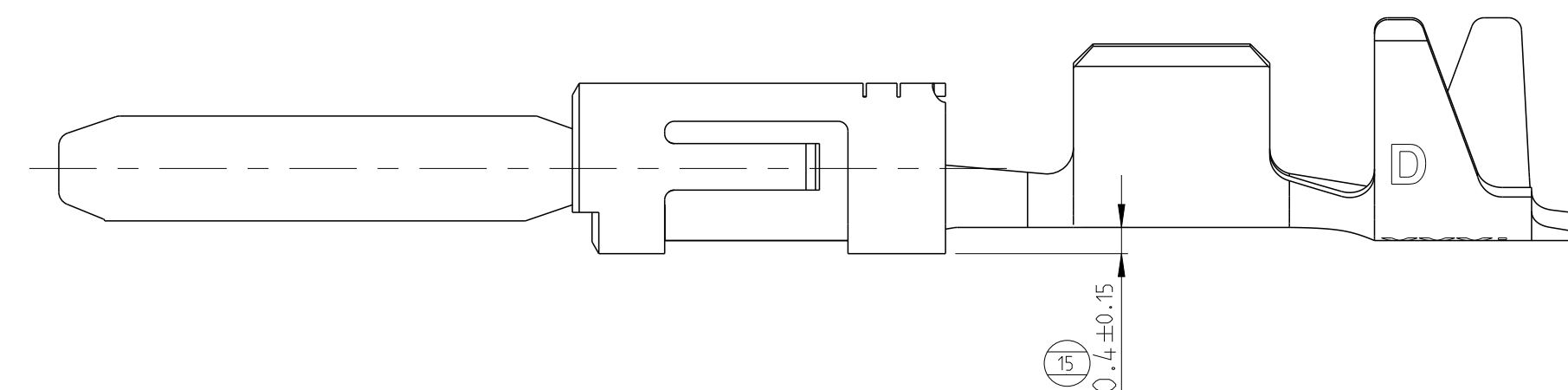


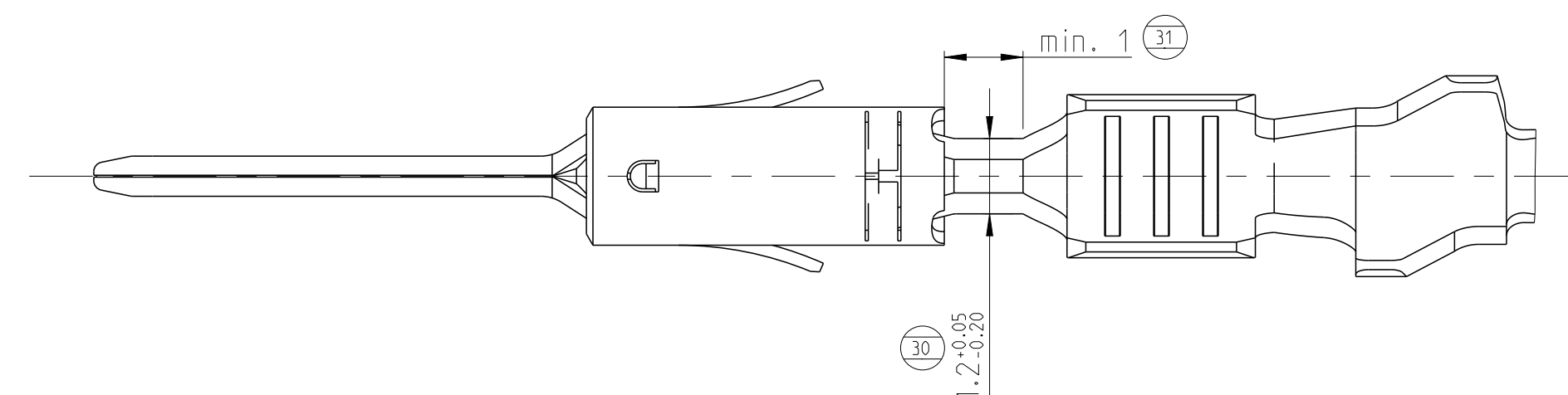
CONTACTS FOR FLR-CABLE
Kontakte fuer FLR-Leitung



DESIGN 963898 / 963900 / 963904
Ausführung 963898 / 963900 / 963904

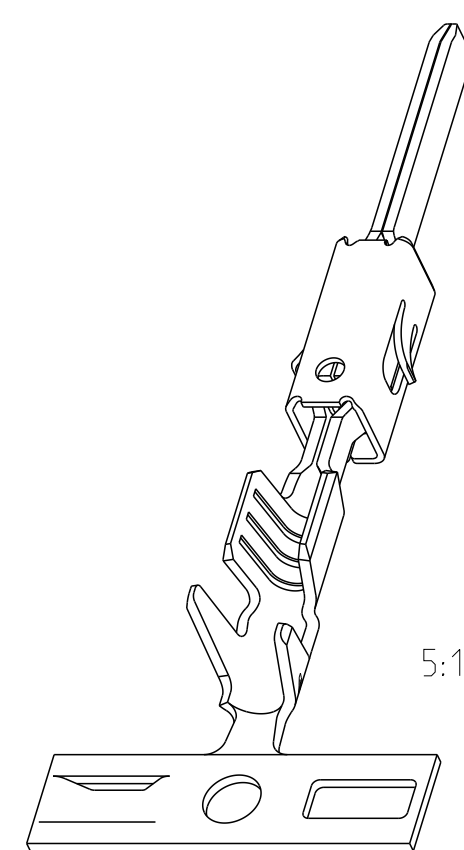
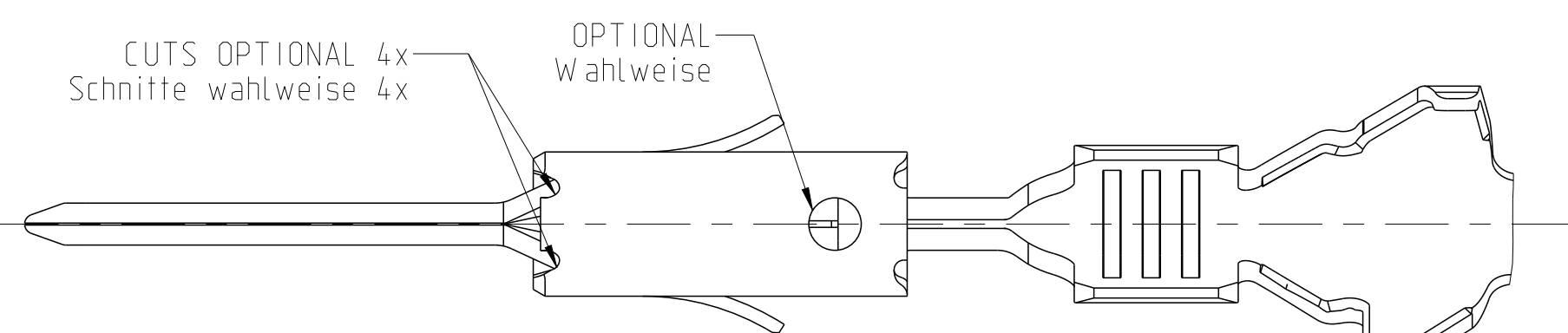
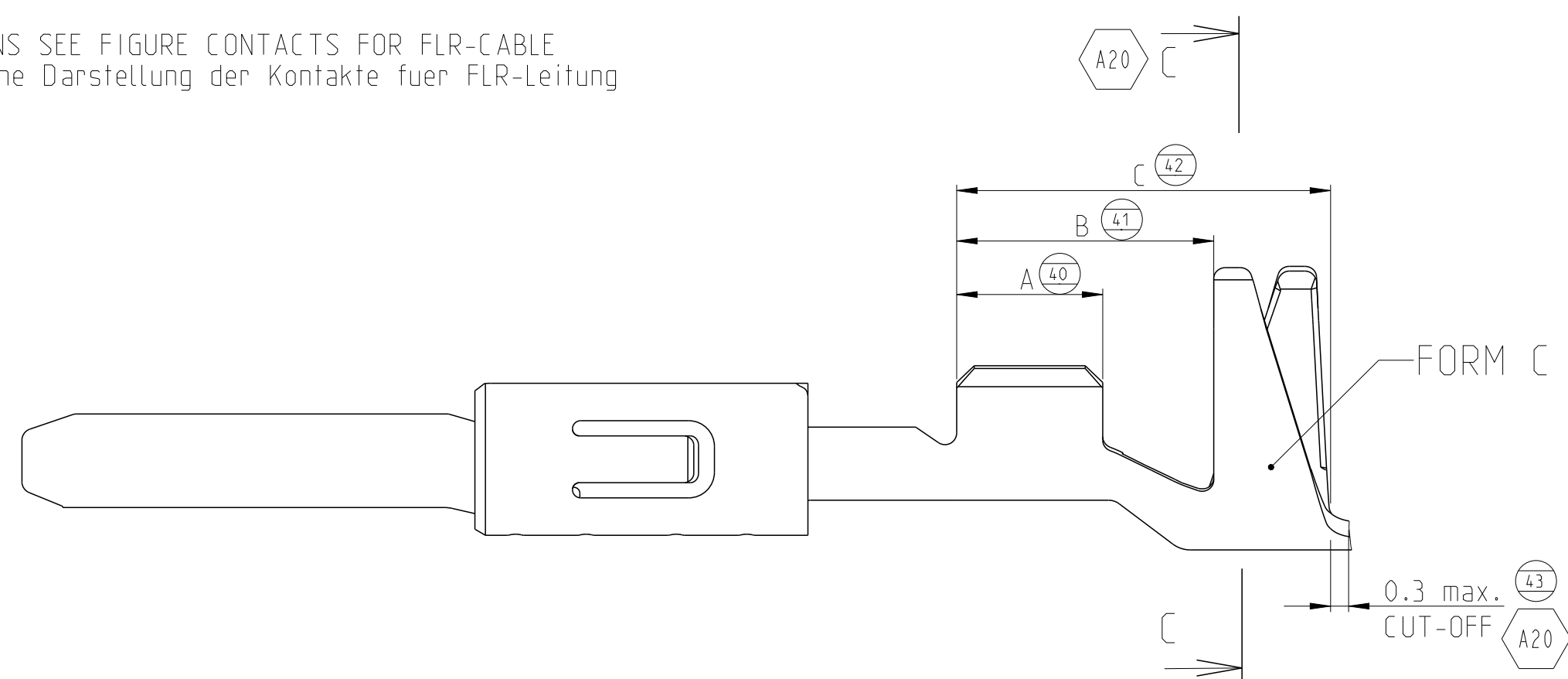


SERRATIONS
DESIGN 2



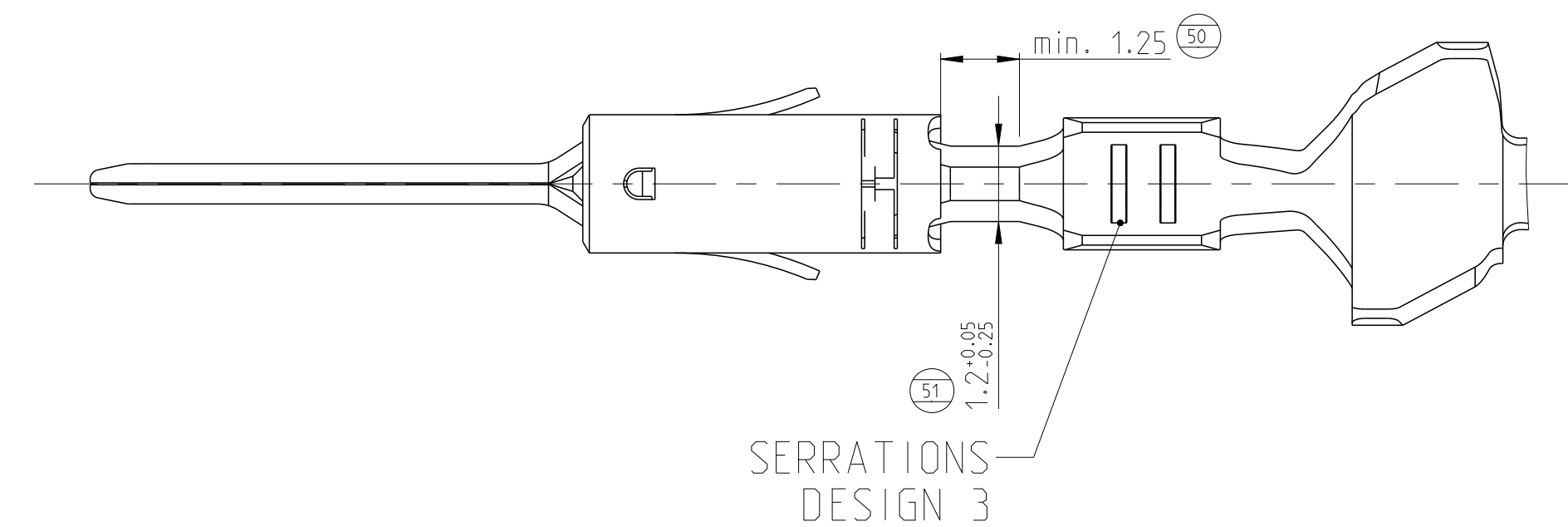
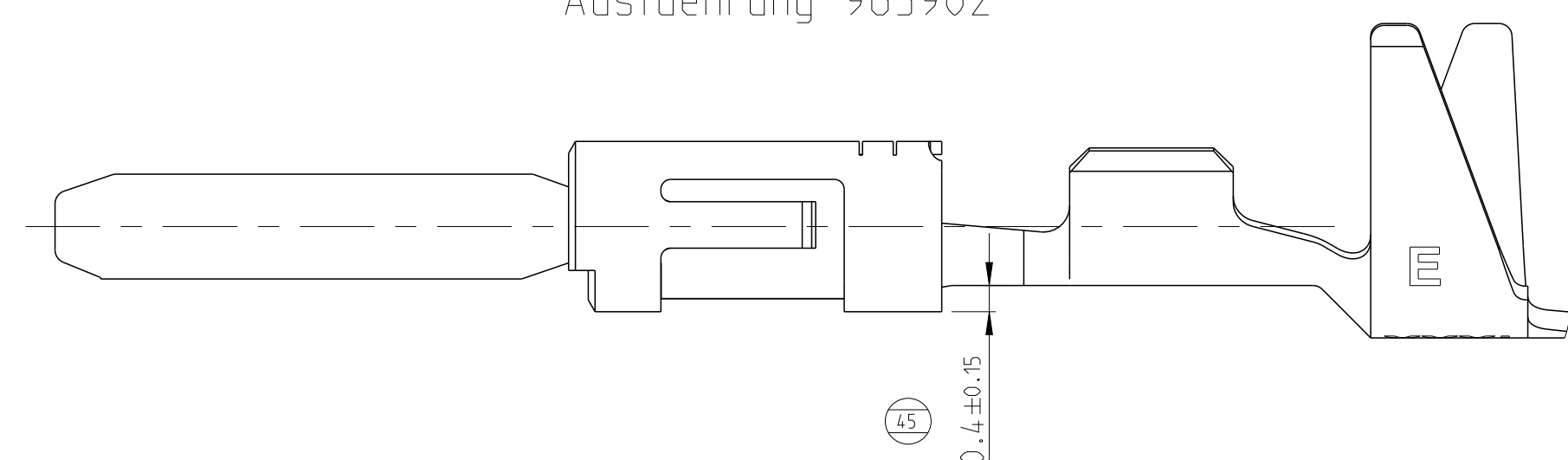
CONTACTS FOR SINGLE WIRE SEALING SYSTEM:
FLR- AND FLK-CABLE
Kontakte fuer Einzeldichtung-System:
FLR- und FLK-Leitung

DIMENSIONS SEE FIGURE CONTACTS FOR FLR-CABLE
Masse siehe Darstellung der Kontakte fuer FLR-Leitung



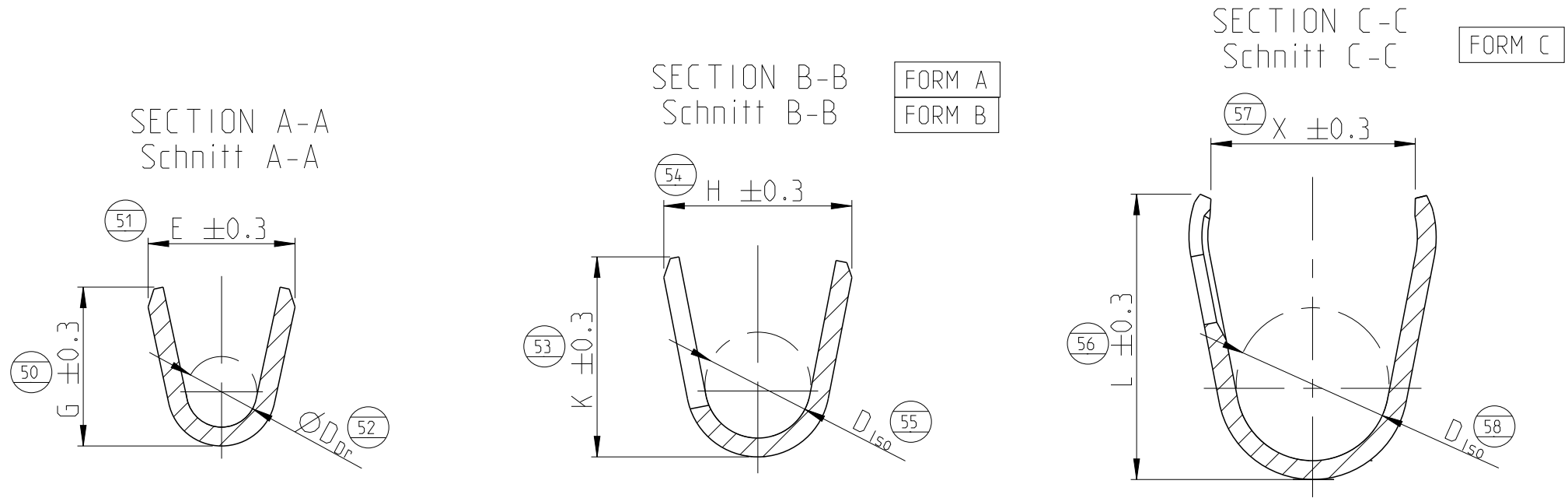
5:1

DESIGN 963902
Ausführung 963902



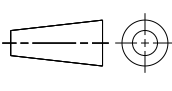
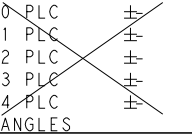
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN 11JUN1997 T.Bersch CHK 11JUN1997 U.Muenk APVD 02MAR2011 M.Bleicher PRODUCT SPEC 108-18331 APPLICATION SPEC 114-18082		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
				PRODUCT GROUP DRAWING TAB 1.6 x 0.6 Flachstecker 1.6 x 0.6	
MATERIAL SEE TABLE sheet 2 siehe Tabelle		FINISH SEE TABLE sheet 2 siehe Tabelle		SIZE	
		WEIGHT -		CODE A1	
		CUSTOMER DRAWING		DRAWING NO C=1355055	
				RESTRICTED TO -	
				SCALE 10:1	
				SHEET 1 OF 2	
				REA 20	

REVISIONS					
P	LYR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



- 1 CONTACT AREA SELECTIVE GOLD 0.8µm MIN. OVER NICKEL.
WIRE CRIMP AREA ELECTRO TIN PLATED 1µm MIN. OVER NICKEL
Kontaktzone selectiv vergoldet 0.8µm min. ueber Ni
Drahtcrimpbereich gal. verzinkt 1µm min. ueber Ni
- 2 FOR DOUBLE- AND SINGLE TERMINATION
fuer Doppel- und Einzelanschlaege
- 3 SINGE WIRE SEAL TO BE SELECTED ACCORDING TO INSULATION-DIA
ACCORDING TO APPLICATION SPECIFICATION 114-18082
Auswahl der Eubzeldichtung entsprechend dem Isolationsdurchmesser nach
Verarbeitungsspezifikation 114-18082
- 4 TIN PLATED
vorverzinkt
- 5 CONTACT AREA SELECTIVE SILVER 3µm MIN. OVER NICKEL.
WIRE CRIMP AREA ELECTRO TIN PLATED 1.5µm MIN. OVER NICKEL
Kontaktzone selectiv versilbert 3µm min. ueber Ni
Drahtcrimpbereich gal. verzinkt 1.5µm min. ueber Ni
- 6 DIFFERENT TOOL DETAILS
FUNCTION AND HANDLING WITH ALL DETAILS CONTINUOUSLY
SUPPLY AFTER AVAILABILITY
Verschiedene Werkzeugausfuehrungen
Funktion und Handhabung bei allen Ausfuehrungen gleich
Lieferung nach Verfuegbarkeit

						SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A		SEE / siehe SECTION B-B / C-C Schnitt B-B / C-C																			
SINGLE WIRE SEAL / Einzelichtungssystem	3	1703278-5	A	1	CuSn4		1.5	1.95 - 2.4	E = 2.8 G = 3.0 D _{Dr} = 1.4	L = 4.9 D _{ISO} = 2.9	169400-0 539635-1	-	3.0	4.4	6.4	3.6	53960-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION 114-18082 siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18082									
		1703278-2	A	1	CuFe2																						
		2-964269-2	A	1	CuFe2																						
		964269-5	A	1	CuSn4																						
		964269-3	E	1	CuSn4		0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.5 G = 2.7 D _{Dr} = 1.2	L = 4.8 D _{ISO} = 2.7		539612-1 539663-2	3.0	4.4	6.4	3.3											
		964269-2	D	1	CuFe2																						
		963904-3	G	1	CuSn4																						
		963904-2	F	1	CuFe2																						
		963904-1	F	1	CuSn4		0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.6 G = 2.8 D _{Dr} = 1.2	H = 4.5 K = 4.8 D _{ISO} = 2.7		539651-2	3.0	4.6	7.0	-											
		2141884-5	A	2	CuSn4																						
		2141884-3	B	2	CuSn4																						
		2-2141884-2	A	2	CuFe2																						
		2141884-2	A	2	CuFe2		0.35	1.15 - 1.6	E = 2.4 G = 2.3 D _{Dr} = 1.0	L = 4.8 D _{ISO} = 2.6		539663-2	2.5	4.4	6.4	3.3											
		969028-5	A	3	CuSn4																						
		969028-3	E	3	CuSn4														0.2 - 0.5	1.15 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	X = 4.3 L = 4.8 D _{ISO} = 2.6	539612-1 539663-2	2.5	4.4	6.4	3.3
		969028-2	D	3	CuFe2																						
963902-3	E	3	CuSn4																								
963902-2	D	3	CuFe2																								
963902-1	D	3	CuSn4																								
UNSEALED / ungedichtet	B	1241846-5	A	1	CuSn4		1.5	2.2 - 2.4	E = 2.8 G = 3.0 D _{Dr} = 1.4	H = 3.5 K = 3.9 D _{ISO} = 1.9		-	3.0	4.4	6.4	-			53960-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION 114-18082 siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18082							
		1241846-3	B	1	CuSn4																						
		1241846-2	A	1	CuFe2																						
		1241846-1	A	1	CuSn4																						
		969079-3	C	1	CuSn4		0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.5 G = 2.8 D _{Dr} = 1.2	H = 3.7 K = 3.9 D _{ISO} = 1.8		-	3.0	4.6	6.2	-											
		969079-2	B	1	CuFe2																						
		964267-4	A	1	CuSn4		0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.5 G = 2.7 D _{Dr} = 1.2	H = 3.2 K = 3.4 D _{ISO} = 1.8		539612-1 539663-2	3.0	4.4	6.4	-											
		964267-3	D	1	CuSn4																						
		964267-2	C	1	CuFe2																						
		964267-1	C	1	CuSn4																						
		963900-4	E	1	CuSn4		0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.6 G = 2.8 D _{Dr} = 1.2	H = 3.2 K = 3.4 D _{ISO} = 1.8		539651-2	3.0	4.6	7.0	-											
		963900-3	E	1	CuSn4																						
		963900-2	D	1	CuFe2																						
		963900-1	D	1	CuSn4																						
		963898-3	E	3	CuSn4		0.2 - 0.5	1.15 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 2.9 K = 2.9 D _{ISO} = 1.4	539651-2	2.5	4.6	7.0	-												
		963898-2	D	3	CuFe2																						
		963898-1	D	3	CuSn4																						
		2141882-3	B	2	CuSn4		0.35	1.15 - 1.6	E = 2.4 G = 2.3 D _{Dr} = 1.0	H = 2.9 K = 2.9 D _{ISO} = 1.4		539633-2	2.5	4.4	6.4	-											
		2141882-2	A	2	CuFe2																						
964265-5	A	3	CuSn4																								
964265-3	D	3	CuSn4		0.2 - 0.35	1.15 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 2.9 K = 2.9 D _{ISO} = 1.4	539612-1 539663-2	2.5		4.4	6.4	-													
964265-2	C	3	CuFe2																								
TE ORDER-NO.	REV	DESIGN SERRATIONS Ausfuehrung Serrations	MATERIAL Werkstoff	SURFACE Oberflaeche	DGB mm ²	INSULATION IsolationsØ	STRIP FORM WIRE CRIMP INSUL. CRIMP Drahtcrimp Isolationscrimp Bandware	HAND TOOL	INSERT	A B C X	TE ORDER-NO. EXTRACTION TOOL	CRIMP DATA AND CRIMP TOOL															
						mm	CRIMP DIMENSION mm Crimpabmessungen mm	Handzange	Matrize	DIMENSION mm Abmessung mm			Ausdruck- werkzeug	Crimpdaten und Crimp- werkzeuge													

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN T.Bersch CHK U.Muenk APVD M.Bleicher	11JUN1997 11JUN1997 02MAR2011	 TE Connectivity			
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME PRODUCT GROUP DRAWING TAB 1.6 x 0.6 TYPE A Flachstecker 1.6 x 0.6 Typ A			
		 ±0.2		SIZE CAGE CODE DRAWING NO			
MATERIAL SEE TABLE sheet 2 siehe Tabelle		FINISH SEE TABLE sheet 2 siehe Tabelle		RESTRICTED TO			
		WEIGHT -		A 1 00779 ©=1355055			
		CUSTOMER DRAWING		SCALE 10:1 SHEET 2 OF 2 REV A20			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.