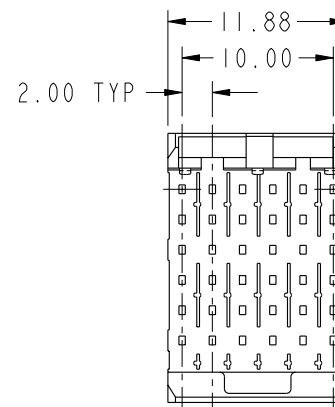
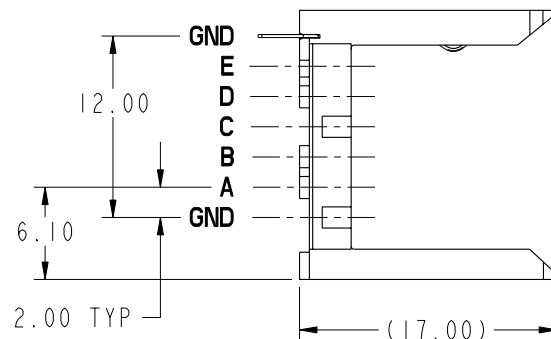




A

B

PRODUCT NUMBER	GROUND SPRING CONTACT FINGERS PLATING PERFORMANCE LEVEL	GROUND SPRING PRESS FIT TAIL PLATING
73993-101	TELCORDIA CO	STANDARD (SnPb)
73993-101LF		LEAD FREE (Sn)
73993-501	TELCORDIA UE	STANDARD (SnPb)
73993-501LF		LEAD FREE (Sn)

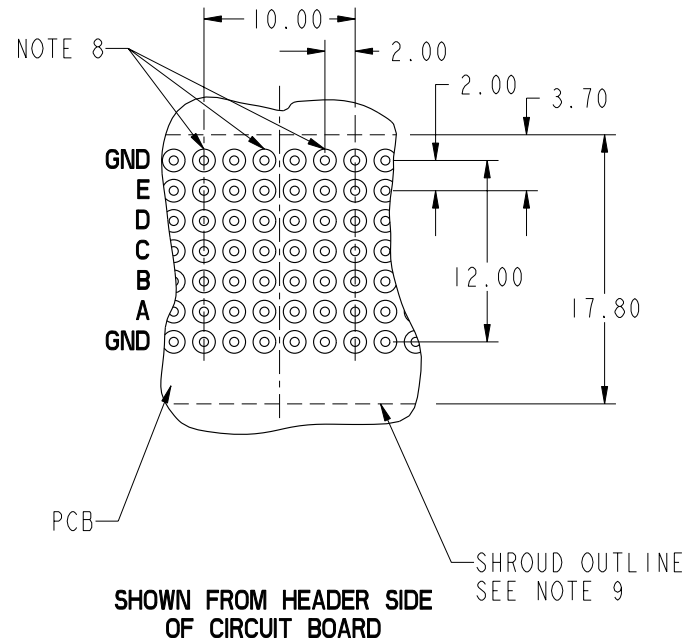


mat'l code SEE NOTE 5				tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER		FCI www.fciconnect.com	
ltr	ecn no.	dr	date	linear	0.X ±0.3	projection	COPY	title VERTICAL SIGNAL HDR SHROUD 5 ROW P.F. 30 POS. STANDARD	product family METRAL 1000
H	V07-0186	DCH	2007-04-23		0.XX ±0.13				
J	V07-0693	HTB	2007-11-26	angles	.XXX ±.051	MM 2:1	scale	size A	code 213
K	V08-0071	HTB	2008-02-08		0° ±2°				
-	-	-	-	dr	E. KROPER.	2001-09-17	A	73993	1 of 3
E	V20705	CGD	2002-04-11	enrg	J. VOLSTORF	2001-09-17			
F	V05-0797	VS	2005-08-31	chr	J. VOLSTORF	2001-09-17			
G	V06-0544	DCH	2006-06-09	appd	J. VOLSTORF	2001-09-17			
sheet index	revision sheet	K	K	K					
		I	2	3					



PRODUCT NUMBER
SEE SHEET 1

PRESS-FIT HOLES	OPTION 1 ROWS GND-PIN, A,B,C,D,E	OPTION 2 ROW GND-SPRING
HOLE DIAMETER AFTER PLATING	0.65-0.80	0.45-0.55
DRILLED HOLE	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.60±0.02
COPPER PLATING	0.025 MIN	0.025 MIN
SnPb PLATING	0.005-0.015	0.005-0.015



mat'l code SEE NOTE 5				tolerances unless otherwise specified			CUSTOMER		FCi www.fciconnect.com							
ltr	ecn no.	dr	date	linear	0. X ±0.3			COPY		title VERTICAL SIGNAL HDR SHROUD 5 ROW P.F. 30 POS. STANDARD						
K					0. XX ±0.13			projection								
					.XXX ±.051											
				angles	0° ±2°					product family METRAL 1000		code				
		dr	E. KROPER.	2001-09-17	scale 2:1		size					dwg no		213		
		enrg	J. VOLSTORF	2001-09-17			A					73993		sheet		
		chr	J. VOLSTORF	2001-09-17							2					
		appd	J. VOLSTORF	2001-09-17												
sheet index		revision sheet														

Pro/E

cage code 22526

PDM: Rev:K

STATUS: Released

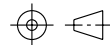
Printed: May 13, 2011



PRODUCT NUMBER
SEE SHEET 1

NOTES:

1. SEE APPLICATION SPECIFICATION GS-20-010 FOR INFORMATION ON AVAILABLE TOOLING, CIRCUIT BOARD DESIGN CONSIDERATIONS, REPAIR PROCEDURES AND PRODUCT OFFERINGS.
2. SEE FCI PUBLICATION 950511-028 FOR "ELECTRICAL PERFORMANCE DATA FOR DIFFERENTIAL APPLICATIONS."
3. SEE FCI PUBLICATION 950511-029 FOR "ELECTRICAL PERFORMANCE DATA FOR SINGLE-ENDED APPLICATION."
4. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES ARE IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5, 1994
5. HOUSING MATERIAL: LIQUID CRYSTAL POLYMER, 30% GLASS FILLED, FLAME RETARDANT PER UL 94-V0.
GROUND SPRING MATERIAL: PHOSPHER BRONZE
STRIPLINE SHIELDED MATERIAL: PHOSPHER BRONZE
6. PLATING INFORMATION: SEE TABLE
7. THE MIN PCB THICKNESS FOR REAR PLUG-UP APPLICATIONS IS 2.9mm
SINCE THE COMPLIANT SECTIONS OF THE GROUND SPRING OF THE HEADER DIRECTLY OPPOSE THE GROUND SPRING OF THE SHROUD.
8. THESE HOLES ARE NEEDED FOR REAR PLUG-UP DESIGNS USING A SHROUD.
ALL OTHER HOLES ARE FOR THE HEADER.
9. THE 'SHROUD OUTLINE' IS THE MIN OUTLINE REQUIRED. TO DETERMINE THE OUTLINE NECESSARY TO PERMIT THE VARIOUS TYPES OF REPAIR OPERATIONS, SEE APPLICATION SPECIFICATION GS-20-010.
10. CURRENT RATING: 1 AMP PER PIN
11. TEMPERATURE RANGE: -55°C TO +105°C
12. PRODUCTS WHERE THE PART NUMBERS ENDS IN LF MEET EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
13. ALL PRODUCTS WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
FOR LEAD FREE PART NUMBERS, ADD 'LF' SUFFIX EXAMPLE: 73993-X01LF

mat'l code SEE NOTE 5				tolerances unless otherwise specified				CUSTOMER		 www.fciconnect.com			
ltr	ecr no.	dr	date	linear	0.X ± 0.3		COPY			title VERTICAL SIGNAL HDR SHROUD 5 ROW P.F. 30 POS. STANDARD			
K					0.XX ± 0.13								
					.XXX ± .051								
				angles	0° ± 2°								
				dr	E. KROPER.	2001-09-17			product family		METRAL 1000	code	
				enrg	J. VOLSTORF	2001-09-17			size	dwg no	213		
				chr	J. VOLSTORF	2001-09-17	scale 2:1		A		73993		sheet
				appd	J. VOLSTORF	2001-09-17							3
sheet	revision												
index	sheet												

cage code 22526

Pro/E

3

4

PDM: Rev:K

STATUS: Released

Printed: May 13, 2011



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.