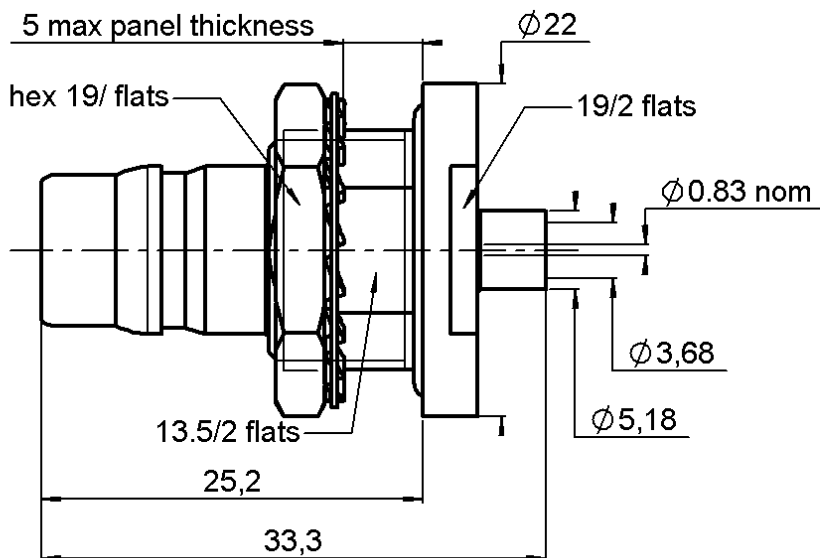


STRAIGHT BULKHEAD JACK PANEL SEAL

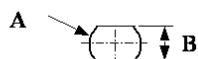
REAR MOUNTING SOLDER TYPE .141

R164.635.002

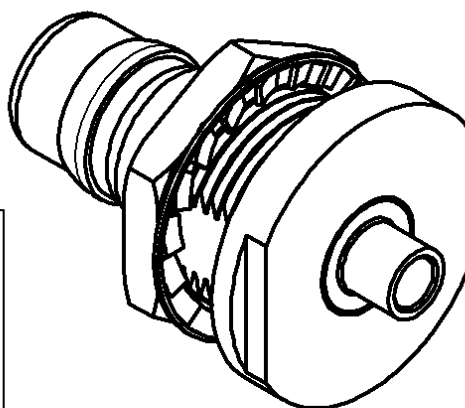
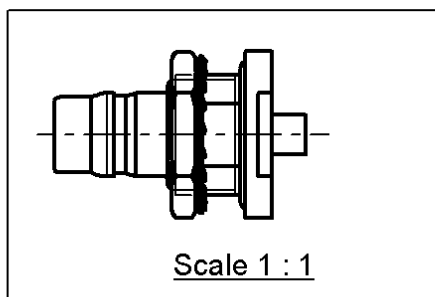
Series : QN



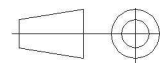
PANEL CUT OUT



	mm	
	Maxi	mini
A	16.3	16
B	13.9	13.6



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	BRASS	BBR 0.5 OVER SILVER 3
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER COPPER 2.5
OUTER CONTACT		-
INSULATOR	PTFE	
GASKET	SILICONE RUBBER	
OTHERS PARTS	BRASS	GOLD 1 OVER COPPER 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 0420 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



RADIALL

®

STRAIGHT BULKHEAD JACK PANEL SEAL**REAR MOUNTING SOLDER TYPE .141****R164.635.002**

Series : QN

PACKAGING

Standard	Unit	Other
50	'W' option	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-6*	GHz
VSWR	1.05 +	0.025 x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.048	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (**90	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	350	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1000	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	27 N mini
Axial force – Opposite end	27 N mini
Torque	NA N.cm mini

Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	500 N.cm
Clamp nut	NA N.cm
A/F clamp nut	19.000 mm

Mating life	100 Cycles mini
Weight	29.500 g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-55/+125 °C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	RUISS

SPECIFICATION**CABLE ASSEMBLY**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	3.17	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Assembly instruction : NA

Recommended cable(s)

RG 402

KS 2

BELN YQ43858

HC80000-3

Cable retention

- pull off	270 N mini
- torque	NA N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.053.000	STRIPPING TOOL	
R282.067.000	POINTER GAUGE	

OTHERS CHARACTERISTICS

* usable 0-11GHz

** RF Leakage : -80dB min 3<F<6GHz

*** PIM3 : -112 dbm (2x20W at 1.8GHz)

IP68

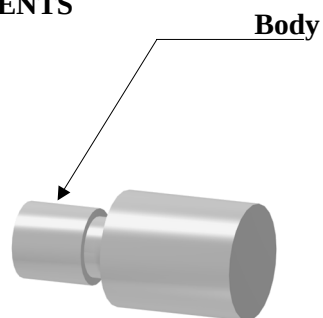
Issue : 0420 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL**

STRAIGHT BULKHEAD JACK PANEL SEAL**REAR MOUNTING SOLDER TYPE .141****R164.635.002**

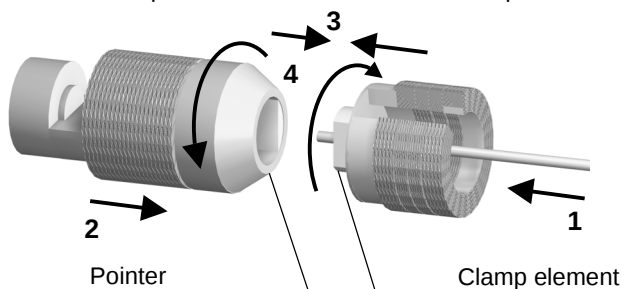
Series : QN

COMPONENTS**STRIPPING DIMENSIONS**

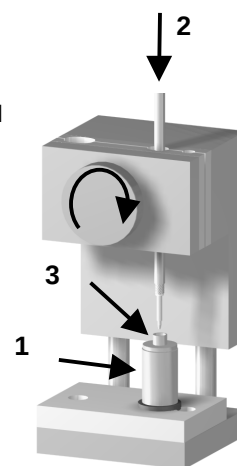
We recommend a thermal preconditioning of the cable

1

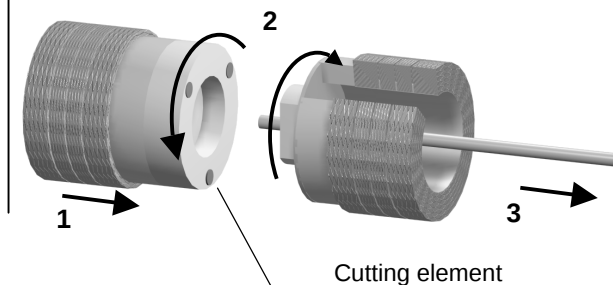
Insert the cable into the clamp element.
Present the pointer in front of the clamp element.
Push the cable until it stops, while holding the clamp element pushed on the hollow part of the pointer.
Turn the clamp element until the release of the pointer.

**3**

Position the connector onto the Assembly jig.
Slide the cable into the connector until it bottoms against the body tighten.
Put three rings of solder around the cable and solder.
After cooling, remove the assembly from the jig.

**2**

Present the cutting element in front of the clamp element.
Push and turn both elements, back part opposite to the front part. Once they reach the stop, pull without revolving.

**Issue : 0420 B**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL**

®



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.