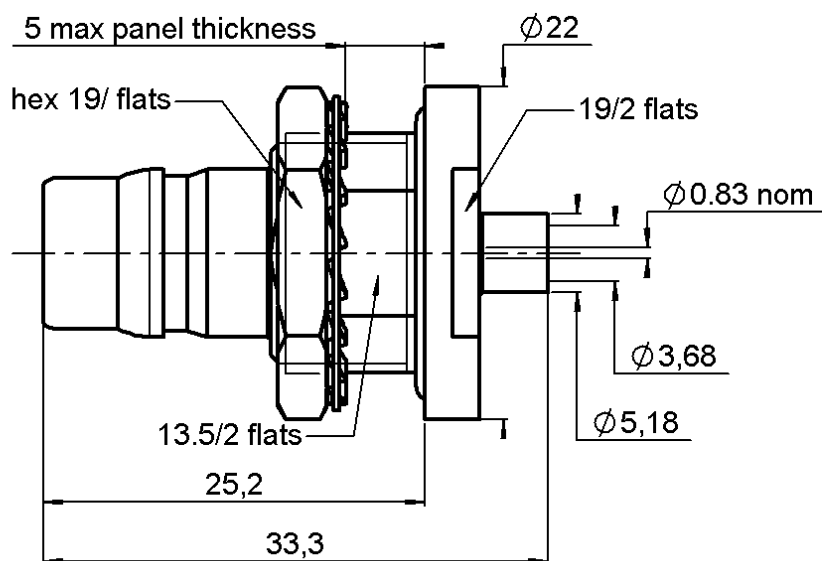


## STRAIGHT BULKHEAD JACK PANEL SEAL

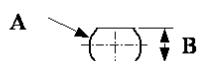
REAR MOUNTING SOLDER TYPE .141

**R164.635.002**

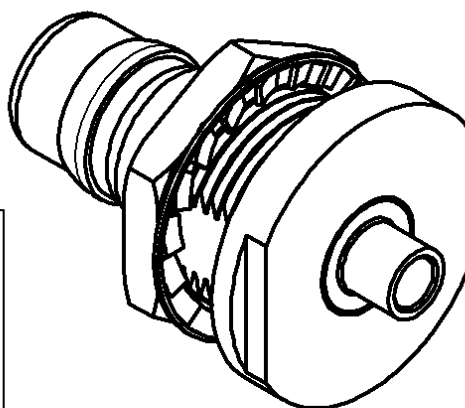
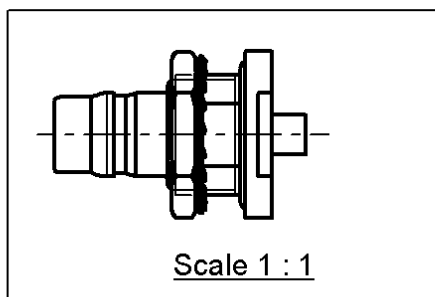
Series : QN



## PANEL CUT OUT

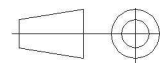


|   | mm   |      |
|---|------|------|
|   | Maxi | mini |
| A | 16.3 | 16   |
| B | 13.9 | 13.6 |



QF®

All dimensions are in mm.



| COMPONENTS     | MATERIALS        | PLATINGS (μm)            |
|----------------|------------------|--------------------------|
| BODY           | BRASS            | BBR 0.5 OVER SILVER 3    |
| CENTER CONTACT | BERYLLIUM COPPER | GOLD 1.3 OVER COPPER 2.5 |
| OUTER CONTACT  |                  | -                        |
| INSULATOR      | PTFE             |                          |
| GASKET         | SILICONE RUBBER  |                          |
| OTHERS PARTS   | BRASS            | GOLD 1 OVER COPPER 2     |
| -              | -                | -                        |
| -              | -                | -                        |

Issue : 0420 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL**

®

**STRAIGHT BULKHEAD JACK PANEL SEAL****REAR MOUNTING SOLDER TYPE .141****R164.635.002**

Series : QN

**PACKAGING**

| Standard | Unit       | Other      |
|----------|------------|------------|
| 50       | 'W' option | Contact us |

**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

|                                 |              |                          |
|---------------------------------|--------------|--------------------------|
| Impedance                       | 50           | $\Omega$                 |
| Frequency                       | 0-6*         | GHz                      |
| VSWR                            | 1.05 + 0.025 | x F(GHz) Maxi            |
| Insertion loss                  | 0.048        | $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi |
| RF leakage                      | - ( **90     | - F(GHz)) dB Maxi        |
| Voltage rating                  | 350          | Veff Maxi                |
| Dielectric withstanding voltage | 1000         | Veff mini                |
| Insulation resistance           | 5000         | M $\Omega$ mini          |

**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

|                            |              |
|----------------------------|--------------|
| Center contact retention   |              |
| Axial force – Mating end   | 27 N mini    |
| Axial force – Opposite end | 27 N mini    |
| Torque                     | NA N.cm mini |

|                    |           |
|--------------------|-----------|
| Recommended torque |           |
| Mating             | NA N.cm   |
| Panel nut          | 500 N.cm  |
| Clamp nut          | NA N.cm   |
| A/F clamp nut      | 19.000 mm |

|             |                 |
|-------------|-----------------|
| Mating life | 100 Cycles mini |
| Weight      | 29.500 g        |

**ENVIRONMENTAL**

|                       |              |
|-----------------------|--------------|
| Operating temperature | -55/+125 °C  |
| Hermetic seal         | NA Atm.cm3/s |
| Panel leakage         | RUISS        |

**SPECIFICATION****CABLE ASSEMBLY**

| Stripping | a    | b    | c    | d    | e    | f    |
|-----------|------|------|------|------|------|------|
| mm        | 3.17 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |

Assembly instruction : NA

Recommended cable(s)

RG 402

KS 2

BELN YQ43858

HC80000-3

Cable retention

|            |            |
|------------|------------|
| - pull off | 270 N mini |
| - torque   | NA N.cm    |

**TOOLING**

| Part Number  | Description    | Hexagon |
|--------------|----------------|---------|
| .            | .              | .       |
| R282.053.000 | STRIPPING TOOL |         |
| R282.067.000 | POINTER GAUGE  |         |

**OTHERS CHARACTERISTICS**

\* usable 0-11GHz

\*\* RF Leakage : -80dB min 3&lt;F&lt;6GHz

\*\*\* PIM3 : -112 dbm (2x20W at 1.8GHz)

IP68

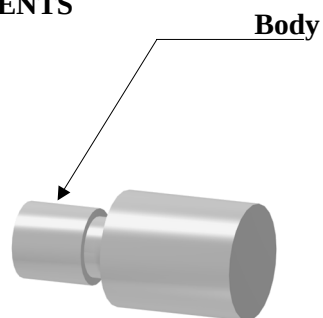
Issue : 0420 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL**

**STRAIGHT BULKHEAD JACK PANEL SEAL****REAR MOUNTING SOLDER TYPE .141****R164.635.002**

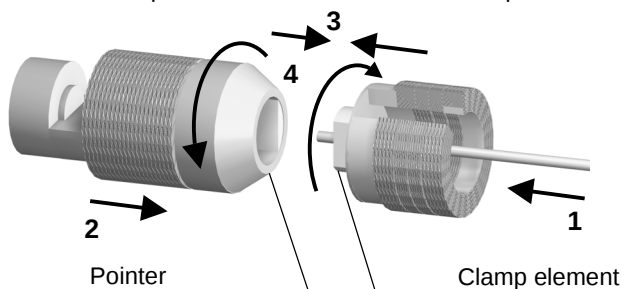
Series : QN

**COMPONENTS****STRIPPING DIMENSIONS**

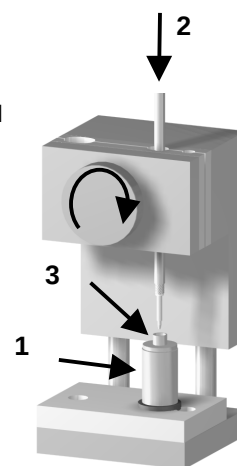
We recommend a thermal preconditioning of the cable

**1**

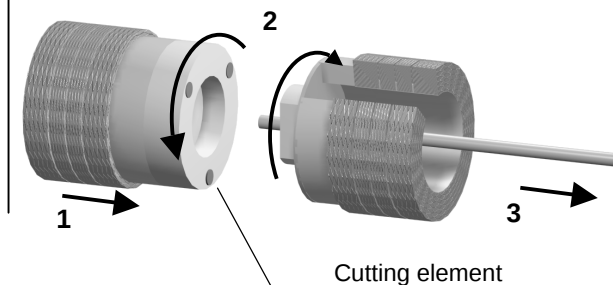
Insert the cable into the clamp element.  
Present the pointer in front of the clamp element.  
Push the cable until it stops, while holding the clamp element pushed on the hollow part of the pointer.  
Turn the clamp element until the release of the pointer.

**3**

Position the connector onto the Assembly jig.  
Slide the cable into the connector until it bottoms against the body tighten.  
Put three rings of solder around the cable and solder.  
After cooling, remove the assembly from the jig.

**2**

Present the cutting element in front of the clamp element.  
Push and turn both elements, back part opposite to the front part. Once they reach the stop, pull without revolving.

**Issue : 0420 B**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL**

®



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.