

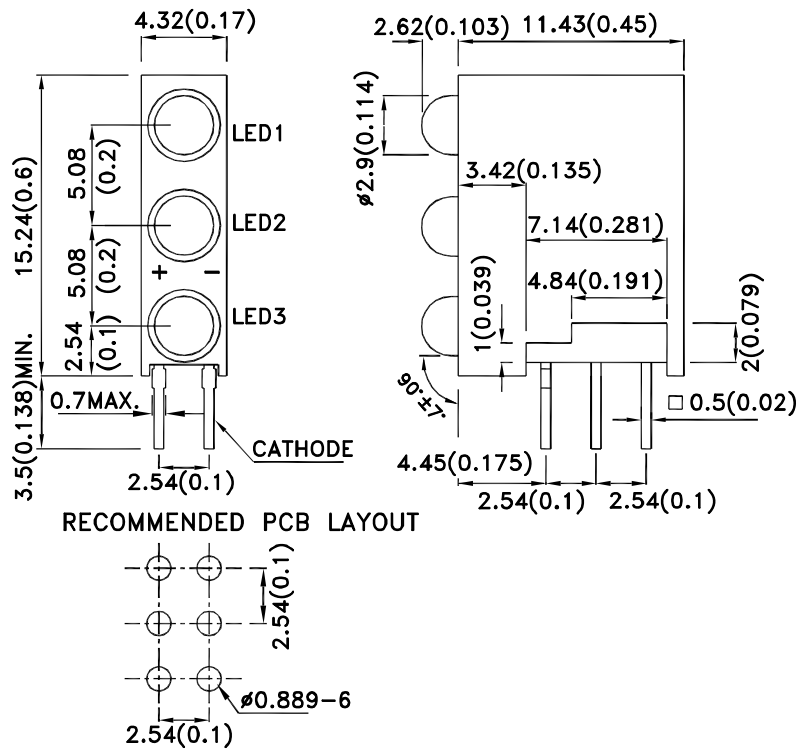
Features

- Pre-trimmed leads for pc mounting.
- Black case enhances contrast ratio.
- Wide viewing angle.
- High reliability life measured in years.
- Housing UL rating:94V-0.
- Housing material: type 66 nylon.
- RoHS compliant.

Description

The Green source color devices are made with Gallium Phosphide Green Light Emitting Diode.

Package Dimensions



Notes:

1. All dimensions are in millimeters (inches).
2. Tolerance is $\pm 0.25(0.01)$ unless otherwise noted.
3. Lead spacing is measured where the leads emerge from the package.
4. The specifications, characteristics and technical data described in the datasheet are subject to change without prior notice.



Selection Guide

Part No.	Dice	Lens Type	Iv (mcd) [2] @ 10mA		Viewing Angle [1]
			Min.	Typ.	2θ1/2
WP934SA/3GD	Green (GaP)	Green Diffused	15	30	40°

Notes:

1. θ1/2 is the angle from optical centerline where the luminous intensity is 1/2 of the optical peak value.
2. Luminous intensity/ Luminous Flux: +/-15%.

Electrical / Optical Characteristics at TA=25°C

Symbol	Parameter	Device	Typ.	Max.	Units	Test Conditions
λ_{peak}	Peak Wavelength	Green	565		nm	I _F =20mA
λ_D [1]	Dominant Wavelength	Green	568		nm	I _F =20mA
$\Delta\lambda_{1/2}$	Spectral Line Half-width	Green	30		nm	I _F =20mA
C	Capacitance	Green	15		pF	V _F =0V;f=1MHz
V _F [2]	Forward Voltage	Green	2.2	2.5	V	I _F =20mA
I _R	Reverse Current	Green		10	uA	V _R = 5V

Notes:

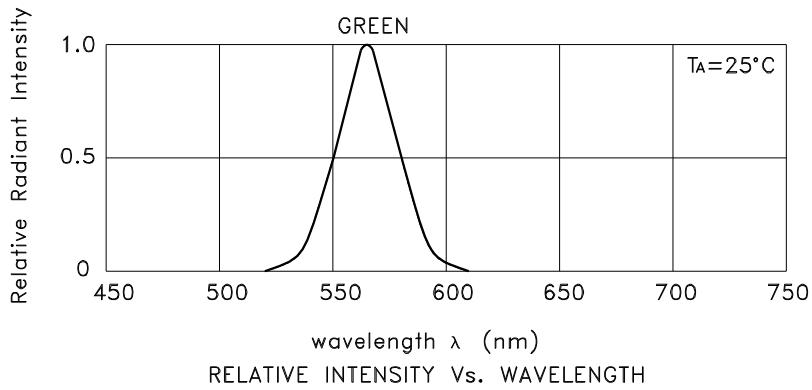
1. Wavelength: +/-1nm.
2. Forward Voltage: +/-0.1V.

Absolute Maximum Ratings at TA=25°C

Parameter	Green	Units
Power dissipation	62.5	mW
DC Forward Current	25	mA
Peak Forward Current [1]	140	mA
Reverse Voltage	5	V
Operating/Storage Temperature	-40°C To +85°C	
Lead Solder Temperature [2]	260°C For 3 Seconds	
Lead Solder Temperature [3]	260°C For 5 Seconds	

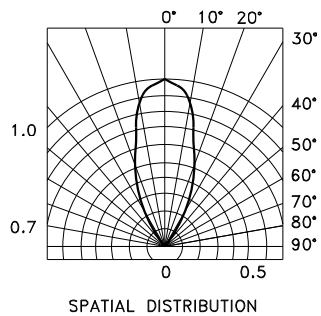
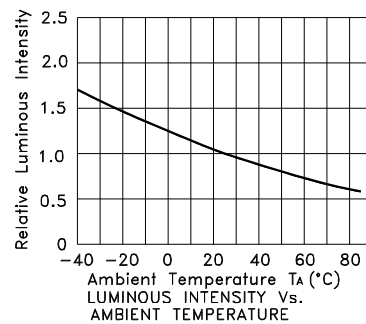
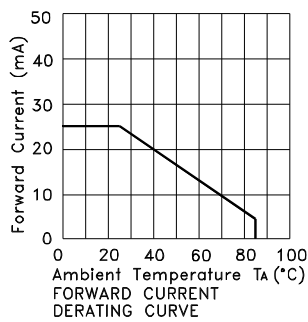
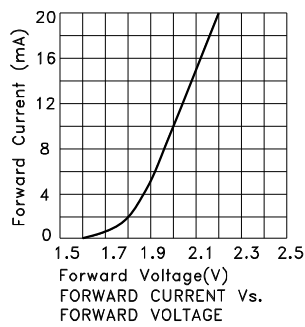
Notes:

1. 1/10 Duty Cycle, 0.1ms Pulse Width.
2. 2mm below package base.
3. 5mm below package base.



Green

WP934SA/3GD



PRECAUTIONS

- The lead pitch of the LED must match the pitch of the mounting holes on the PCB during component placement. Lead-forming may be required to insure the lead pitch matches the hole pitch. Refer to the figure below for proper lead forming procedures.



”○” Correct mounting method ”×” Incorrect mounting method

- During soldering, component covers and holders should leave clearance to avoid placing damaging stress on the LED during soldering.



- The tip of the soldering iron should never touch the lens epoxy.
- Through-hole LEDs are incompatible with reflow soldering.
- If the LED will undergo multiple soldering passes or face other processes where the part may be subjected to intense heat, please check with Kingbright for compatibility.
- Recommended Wave Soldering Profile for Kingbright Thru-Hole Products



NOTES:

- Recommend the wave temperature 245°C~260°C. The maximum soldering temperature should be less than 260°C.
- Do not apply stress on epoxy resins when temperature is over 85°C.
- The soldering profile apply to the lead free soldering (Sn/Cu/Ag alloy).
- During wave soldering, the PCB top-surface temperature should be kept below 105°C.
- No more than once.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.