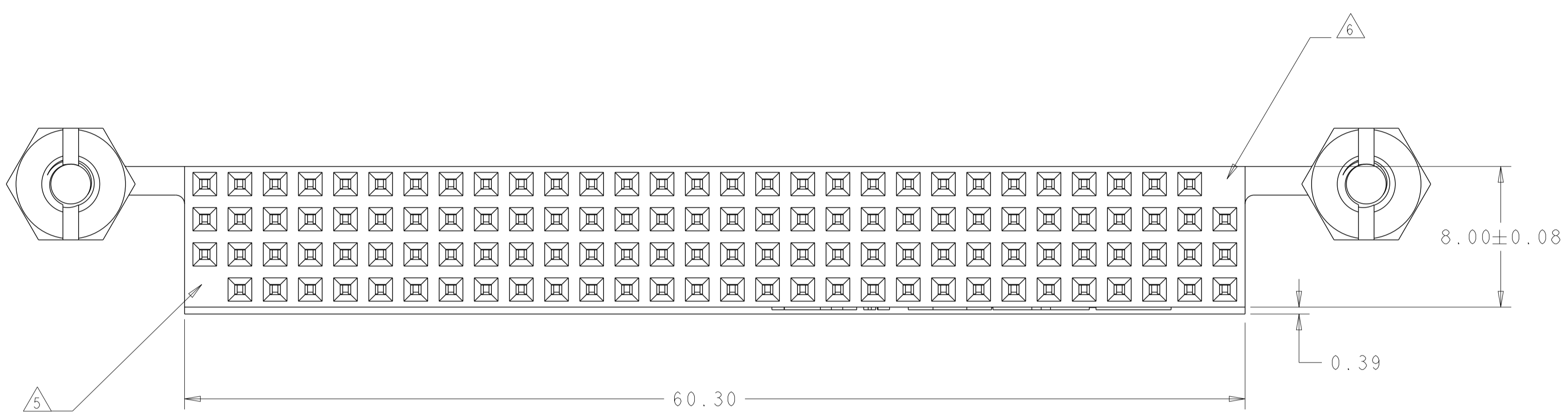
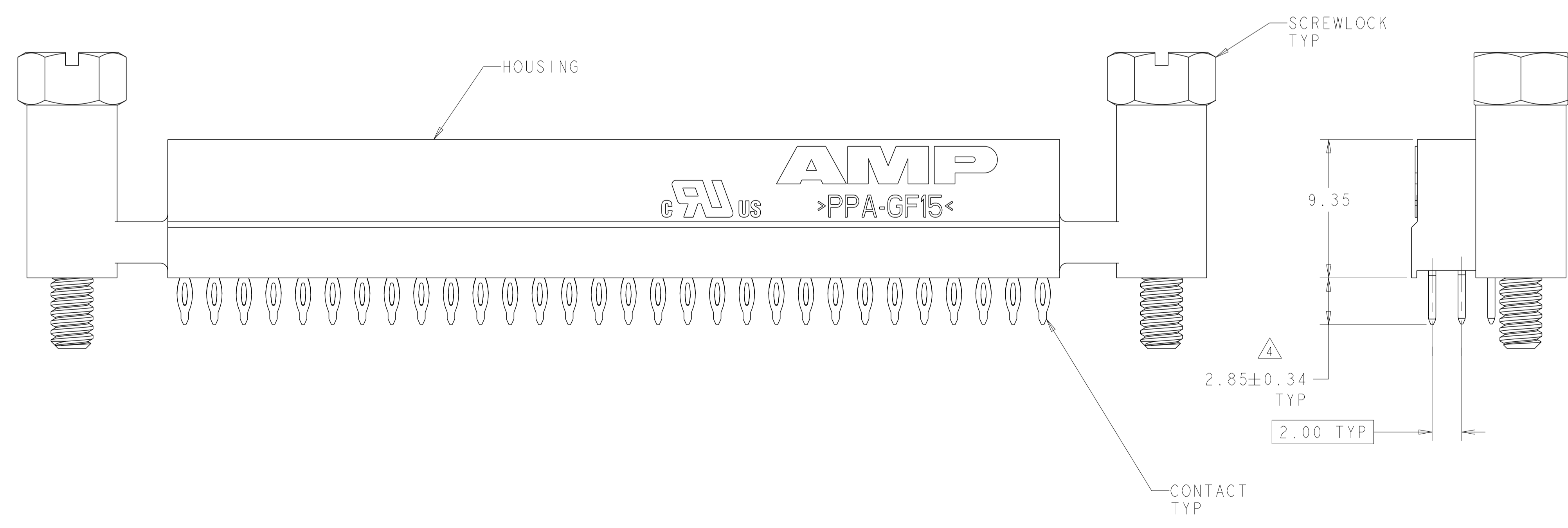


LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTN	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
F4		REVISED PER ECO-16-008038	27MAY2016	NK	JO		



- △1 HOUSING: HIGH TEMPERATURE, GLASS FILLED NYLON, COLOR: BLACK.  
CONTACTS: PHOSPHOR BRONZE.  
SCREWLOCKS: STEEL.
- △2 CONTACTS: 0.000381 MIN GOLD ON MATING RECEPTACLE END, 0.00254 BRIGHT TIN-LEAD ON REMAINDER, ALL OVER 0.001270 NICKEL.  
SCREWLOCKS: CLEAR CHROMATE OVER ZINC.
- △3 PCB HOLE RECOMMENDATIONS:  
A. DRILL HOLE DIAMETER TO BE 1.00±0.02.  
B. PLATING TO BE 0.005 MIN TIN-LEAD OVER 0.025-0.075 COPPER.  
C. RECOMMENDED FINISH HOLE SIZE IS 0.88±0.08.
- △4 DIMENSION AFTER SEATING TO PCB.
- △5 NO CONTACT IN THIS POSITION FOR PART NUMBER 1375798-2, -5 ONLY.
- △6 NO CONTACT IN THIS POSITION FOR PART NUMBER 1375798-3, -6 ONLY.
- △7 CONTACTS: 0.000381 MIN GOLD ON MATING RECEPTACLE END, 0.00254-0.00508 MATTE TIN-LEAD ON REMAINDER, ALL OVER 0.001270 NICKEL.  
SCREWLOCKS: CLEAR CHROMATE OVER ZINC.
- △8 TO BE USED ON SILVER IMMERSION PLATED PCB'S (NOTE 9).
- △9 PCB HOLE RECOMMENDATIONS FOR SILVER IMMERSION PLATING:  
A. DRILL HOLE DIAMETER TO BE 1.00-1.02.  
B. PLATING TO BE 0.0001524-0.0004064 SILVER OVER 0.0508±0.0254 COPPER.  
C. RECOMMENDED FINISH HOLE SIZE IS 0.94-0.97.
- △10 PCB HOLE RECOMMENDATIONS FOR ENIG PLATING:  
A. DRILL HOLE DIAMETER TO BE 1.00-1.02.  
B. PLATING TO BE 0.000051-0.000127 GOLD OVER 0.00305-0.00610 NICKEL ALL OVER 0.0508±0.0254 COPPER.  
C. RECOMMENDED FINISH HOLE SIZE IS 0.94-0.97.
- △11 TO BE USED ON STANDARD PCB (NOTE 3) OR ENIG PLATED PCB (NOTE 10).
- △12 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI



FINISH	KEYED CIRCUITS	PART NO
△8	YES △6	1375798-6
△8	YES △5	1375798-5
△8	NO	1375798-4
△12 △11	YES △6	1375798-3
△12 △11	YES △5	1375798-2
△11	NO	1375798-1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DWN: H.G. LENKER 20JUN2000  
 CHK: L. BREKOSKY 15JAN2001  
 APVD: J. OLSON 13JUN2001

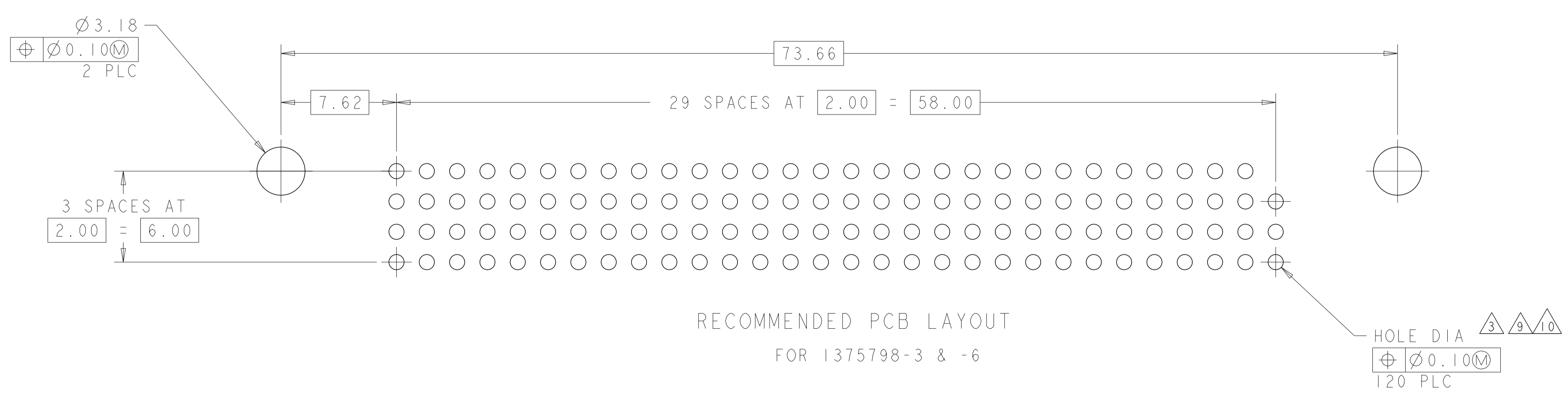
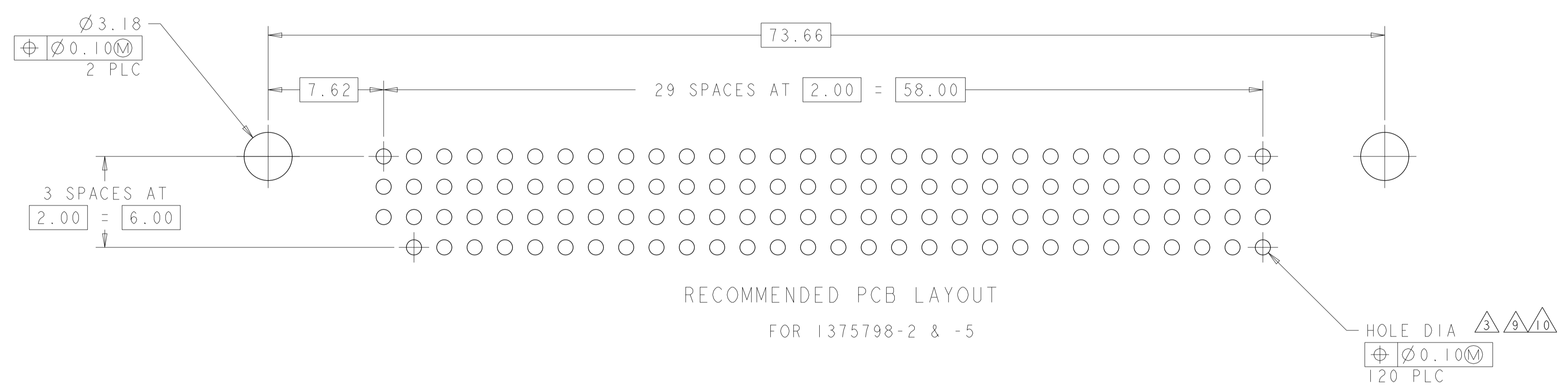
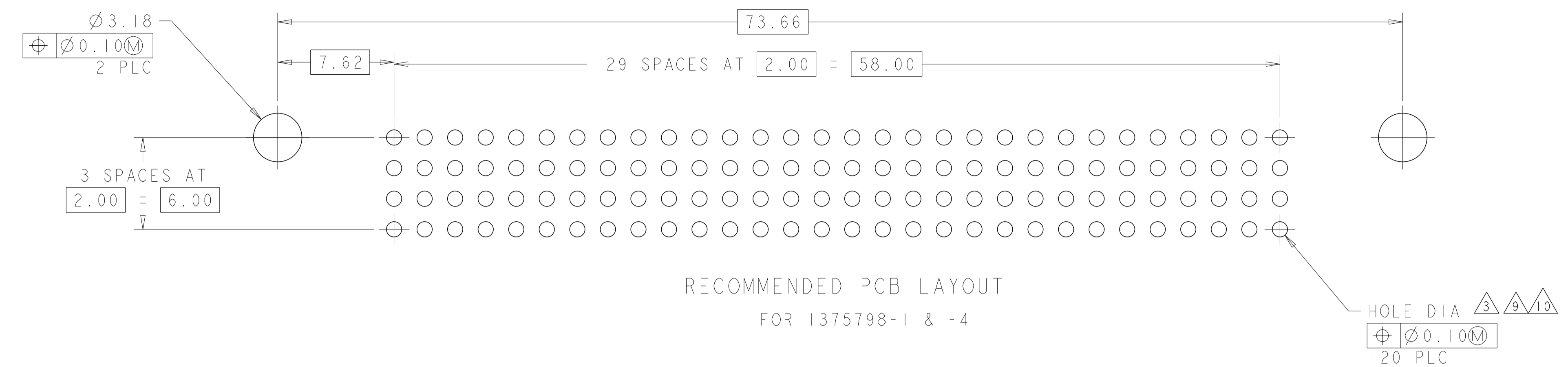
**STE** TE Connectivity

NAME: ASSEMBLY, PC/104-PLUS, NON-STACKTHROUGH CONTACTS, 2 STANDOFFS, PRESS FIT

PRODUCT SPEC: 108-1956  
 APPLICATION SPEC: 114-13021  
 WEIGHT: -  
 CUSTOMER DRAWING

SCALE: 5:1 SHEET 1 OF 2 REV: F4

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTN	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
-		SEE SHEET 1	-	-	-		



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN W.G. LENKER 15JAN2001	20JUN2000		TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK L. BREKOSKY	13JUN2001		NAME ASSEMBLY, PC/104-PLUS, NON-STACKTHROUGH CONTACTS, 2 STANDOFFS, PRESS FIT	
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD J. OLSON	PRODUCT SPEC		
	0 PLC	±	APPLICATION SPEC			
	1 PLC	±0.01	SIZE A100779C=1375798			
	2 PLC	±	RESTRICTED TO			
	3 PLC	±	WEIGHT			
	4 PLC	±	SCALE 5:1 SHEET 2 OF 2 REV F.4			
	ANGLES	±	CUSTOMER DRAWING			
MATERIAL	FINISH					



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.