

# Accu-Guard® II Low Current



## Miniature 0402 Size Thin-Film Fuses

The new F0402G Accu-Guard® series of fuses is based on thin-film technology which allows precise control of the component electrical and physical characteristics that is not possible with standard fuse technologies. The Accu-Guard Low Current series encompasses the lowest current ratings in a compact 0402 package and features LGA terminations.

### ELECTRICAL SPECIFICATIONS

Operating temperature: -55°C to +125°C

Current carrying capacity:

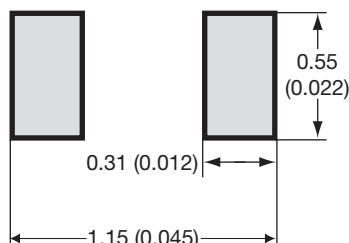
- 55°C to -11°C 107% of rating
- 10°C to +60°C 100% of rating
- +61°C to +100°C 85% of rating
- +101°C to +125°C 80% of rating

Rated voltage: 32V

Post-fusing resistance: >1MΩ

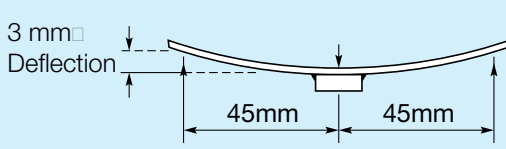
### RECOMMEND PAD LAYOUT

millimeters (inches)



Part Number	Current Rating A	Resistance @0.1 x I <sub>RATED</sub> Ω (max.)	Voltage Drop @I <sub>RATED</sub> mV (max.)	Fusing Current (within 5 sec) A	Pre-Arc I <sup>2</sup> t @10xI <sub>RATED</sub> A <sup>2</sup> -sec (typ)	Color Code
F0402G0R05FNTR	0.050	3.4	250	0.125	2 x 10 <sup>-6</sup>	Blue
F0402G0R06FNTR	0.062	2.5	280	0.155	2 x 10 <sup>-6</sup>	Yellow
F0402G0R07FNTR	0.075	2.0	280	0.1875	4 x 10 <sup>-6</sup>	Brown
F0402G0R10FNTR	0.100	2.4	300	0.250	7 x 10 <sup>-6</sup>	Red
F0402G0R12FNTR	0.125	1.6	250	0.312	1 x 10 <sup>-5</sup>	White
F0402G0R15FNTR	0.150	1.2	220	0.375	2 x 10 <sup>-5</sup>	Green
F0402G0R20FNTR	0.200	0.8	210	0.500	4 x 10 <sup>-5</sup>	Pink

### ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS

Test	Conditions	Requirement
Solderability	Components completely immersed in a solder bath at 245 ±5°C for 3 secs.	Total area of imperfections in solder coating up to 5% of the land surface area
Leach Resistance	Components completely immersed in a solder bath at 255 ±5°C for 60 secs.	Dissolution of termination ≤ 15% of the land surface area
Storage	12 months minimum with components stored in "as received" packaging.	Good solderability
Shear	Components mounted to a substrate. Increasing shearing force applied parallel to the substrate till destruction.	Destruction at 5N force minimum
Temperature Cycling	Components mounted to a flexible substrate (e.g. FR - 4). 1000 cycles -55°C to +125°C.	No Visible damage ΔR/R < 10%
Bend	Tested as shown in diagram 	No visible damage ΔR/R < 10%

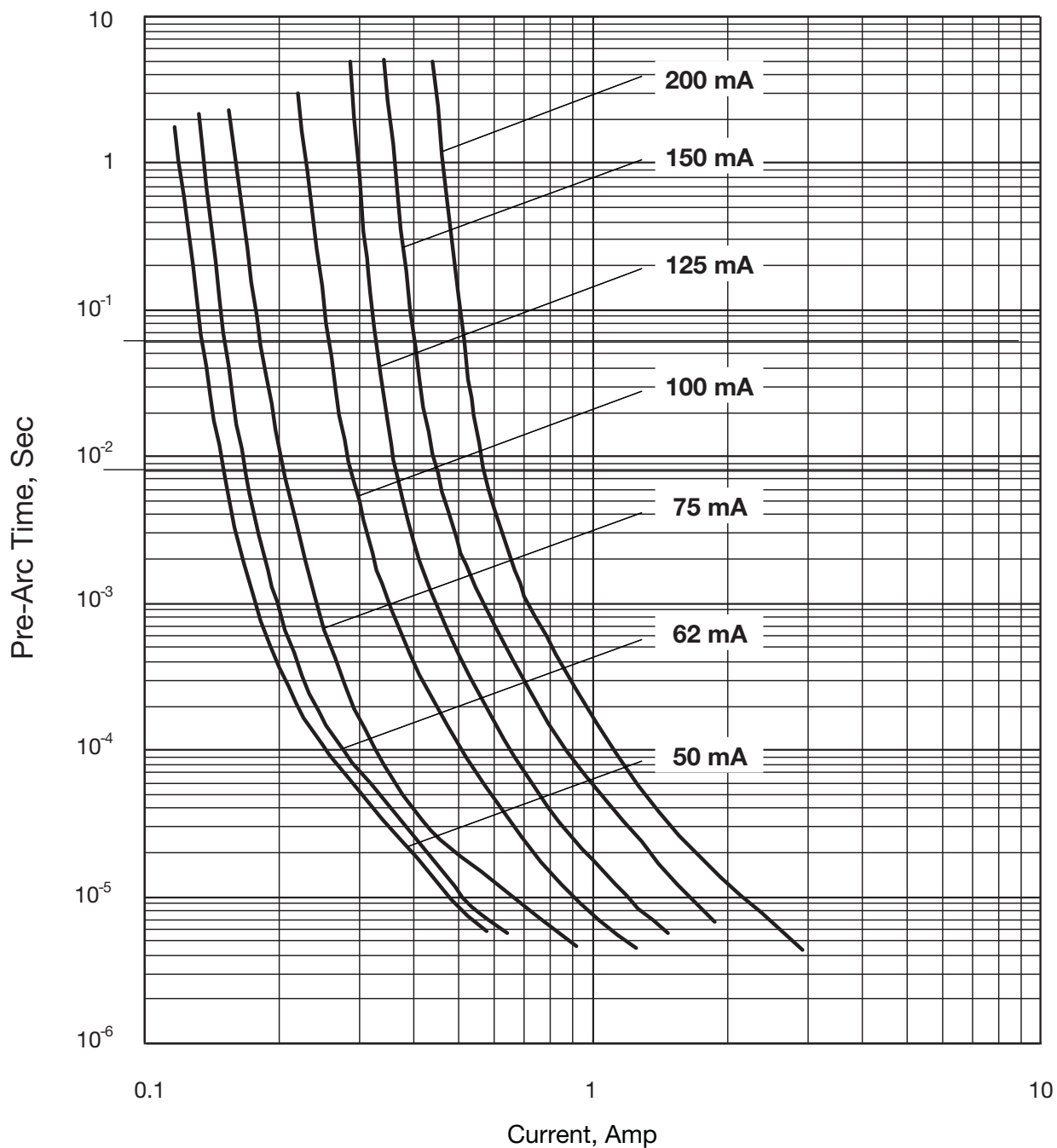


# Accu-Guard<sup>®</sup> II Low Current

## Miniature 0402 Size Thin-Film Fuses



### FUSE TIME - CURRENT CHARACTERISTICS

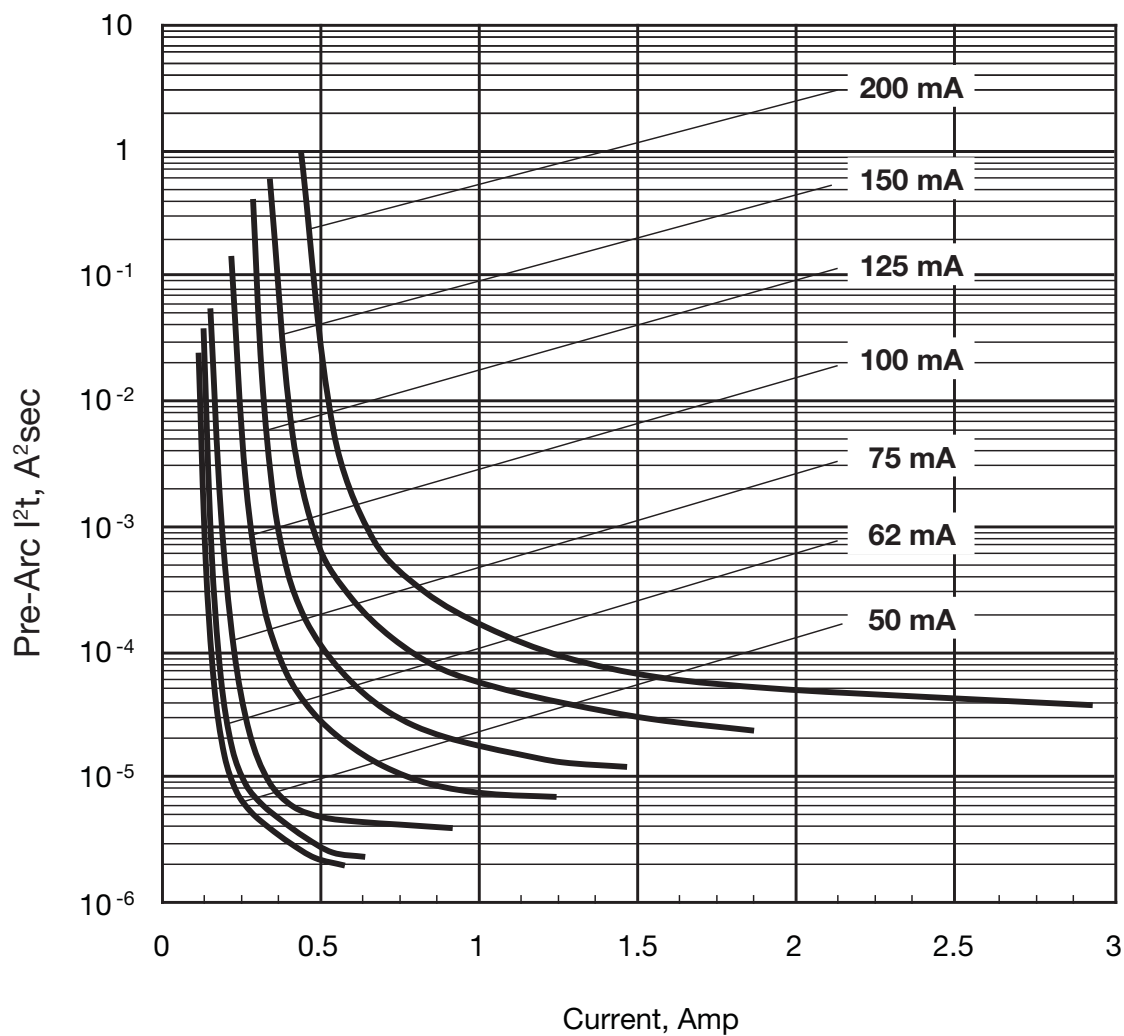


# Accu-Guard<sup>®</sup> II Low Current

## Miniature 0402 Size Thin-Film Fuses



### FUSE PRE-ARC JOULE INTEGRALS VS CURRENT

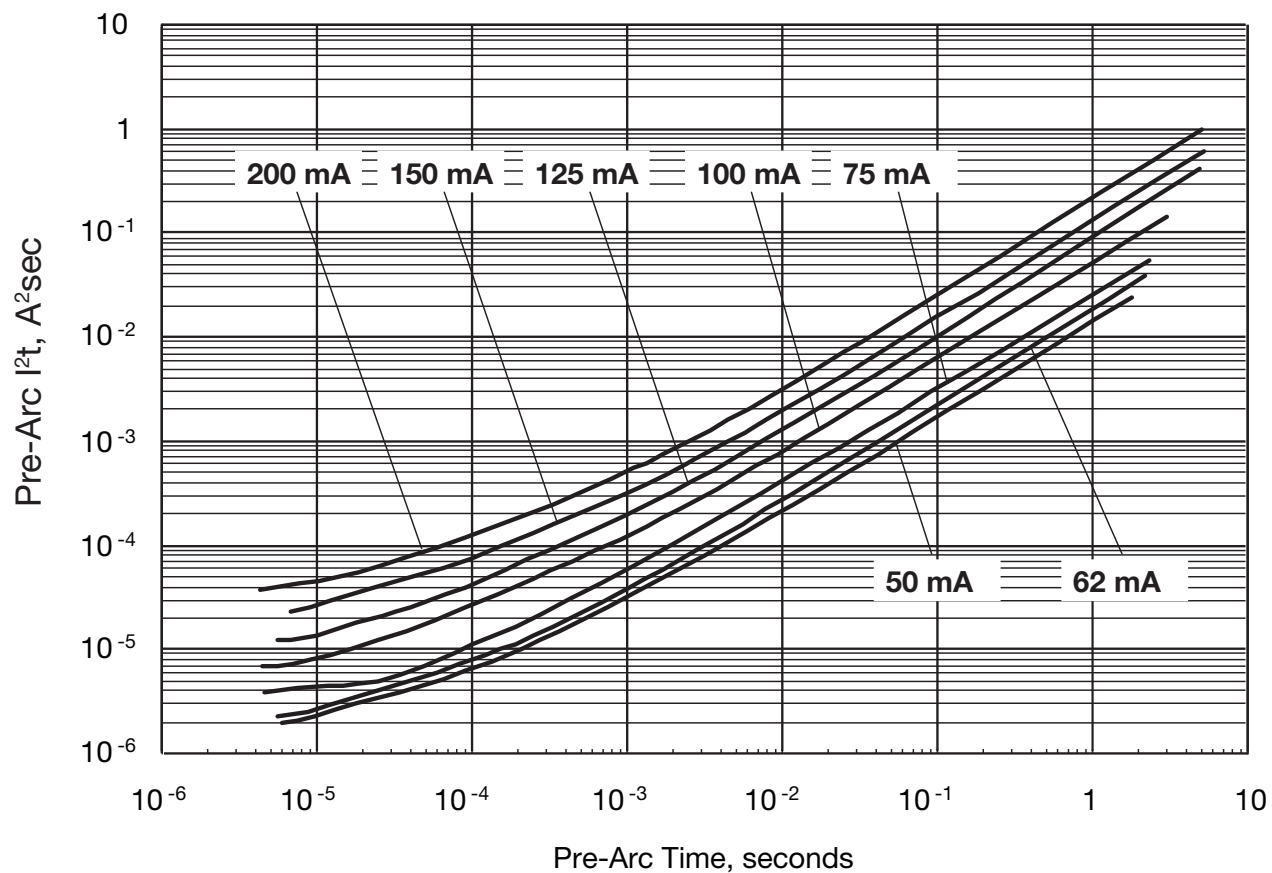


# Accu-Guard® II Low Current

## Miniature 0402 Size Thin-Film Fuses



### FUSE PRE-ARC JOULE INTEGRALS VS PRE-ARC TIME





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.