



FCIconnect.com

Copyright FCI

form: A3

Part Number & Date Code Printing

| PART NUMBER |        |        |        |        |                   |
|-------------|--------|--------|--------|--------|-------------------|
| SHELL       | A±0.38 | B±0.12 | C±0.10 | D±0.25 | Plating: 0.76» AU |
| 09          | 30.81  | 24.99  | 16.96  | 16.21  | D09S13B6G*00**    |
| 15          | 39.14  | 33.32  | 25.18  | 24.54  | D15S13B6G*00**    |
| 25          | 53.03  | 47.04  | 39.12  | 38.25  | D25S13B6G*00**    |
| 37          | 69.32  | 63.50  | 55.68  | 54.71  | D37S13B6G*00**    |

Threaded  $\phi T$  M3 = L  
Threaded  $\phi T$  4.40 = X

LF FOR LEAD FREE

#### REQUIREMENTS

##### Technical characteristics:

Shell: steel tin plated

Insulators: self-extinguishing black polyster, ULclass94V0

Contacts size 20: brass, gold 0.76» on mating end, bright tin on termination end over nickel on entire contact

Cycles : 200 for plating 4  
500 for plating 6

Harpoons: phosphor bronze, tin plated

Metal plate for electrical continuity: brass, tin plated

Nuts: brass, tin plated

##### Electrical characteristics:

max. current rating: 5A

Test voltage: 1000V

Rated voltage: 300V

Contact resistance: ?15m?

Shell resistance: ?5m?

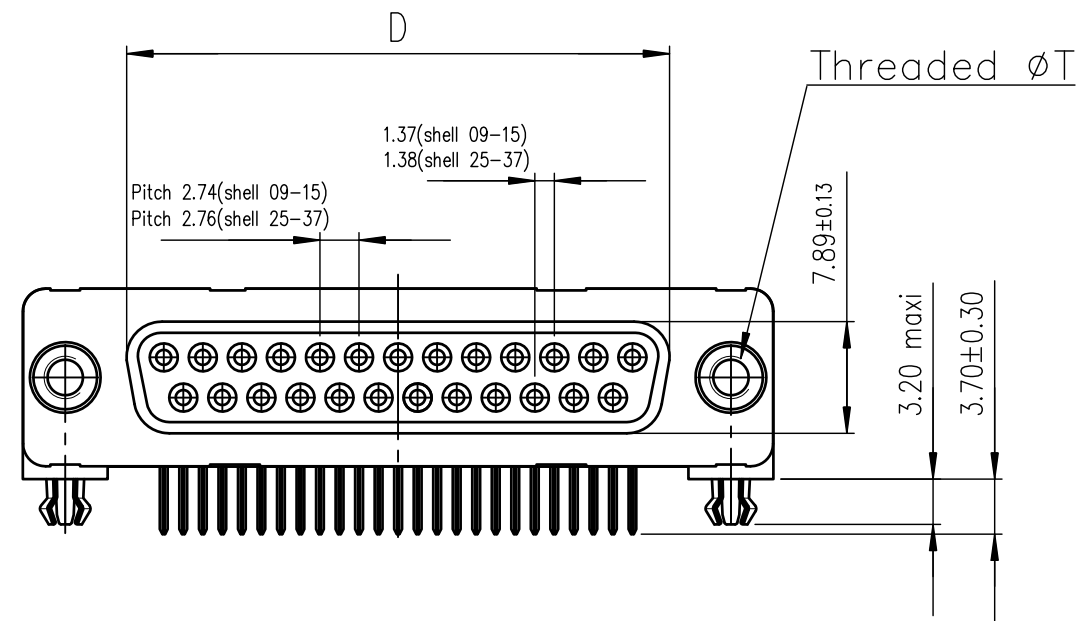
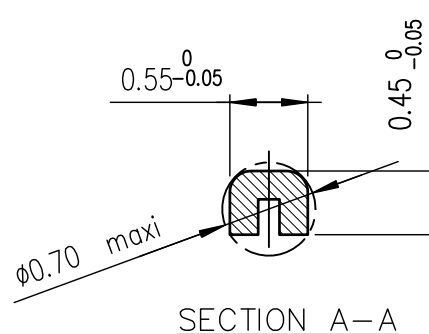
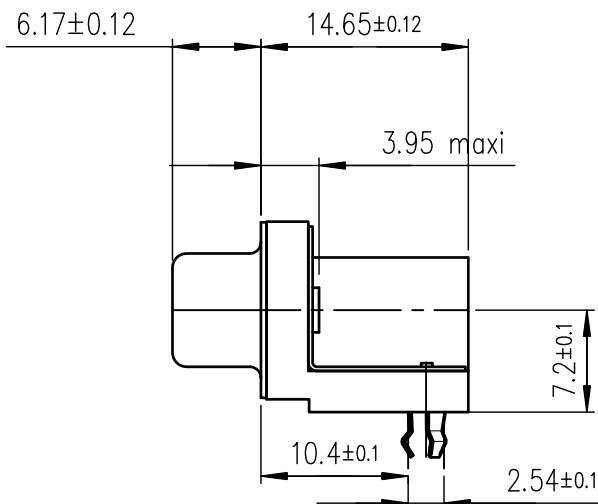
Insulation resistance: \*5000M?

##### Climatic characteristics:

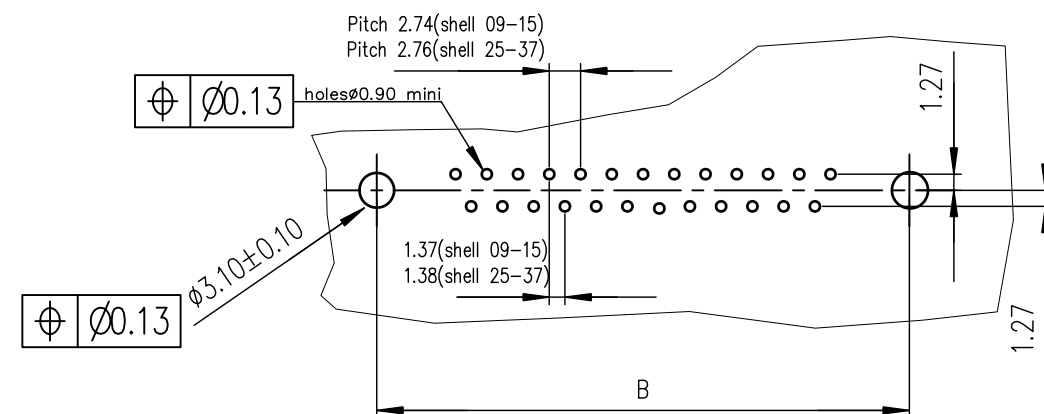
Operating temperature range: -55°c +125°c

##### Dimensions:

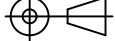
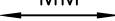
in accordance with MIL-C-24308



PC card drilling dimensions(after plating)  
(thickness 1.60±0.20mm)



FOR ROHS DETAILS REFER DWG.NO: C01-8646-0000

|                          |              |          |            |                                       |             |        |                               |   |   |                                                                                                     |   |   |                                                                                 |   |   |   |   |   |   |  |  |  |
|--------------------------|--------------|----------|------------|---------------------------------------|-------------|--------|-------------------------------|---|---|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|---------------------------------------------------------------------------------|---|---|---|---|---|---|--|--|--|
| mat'l. code<br>SEE.NOTES |              |          |            | surface<br>ISO 1302                   |             |        | tolerance<br>ISO 406 ISO 1101 |   |   | projection<br> |   |   | product family<br>D-SUB                                                         |   |   |   |   |   |   |  |  |  |
|                          |              |          |            | tolerances unless otherwise specified |             |        |                               |   |   |                |   |   | title<br>SOCKET CONNECT.DELTA-D RIGHT ANGLED<br>WITH NUT, HARPOON & METAL PLATE |   |   |   |   |   |   |  |  |  |
| ltr                      | ecn no       | dr       | date       | angles                                |             | linear | O.X±0.1                       |   |   | scale 1:1<br>  |   |   | dwg no<br>C01-8646-0295<br>sheet 1 of 1<br>size<br>A3                           |   |   |   |   |   |   |  |  |  |
| D                        | I05-0124     | JS       | 2005/07/27 |                                       |             |        | O.XX±0.1                      |   |   |                                                                                                     |   |   |                                                                                 |   |   |   |   |   |   |  |  |  |
| E                        | I05-0074     | SK       | 2006/05/08 |                                       |             |        | O.XXX±0.1                     |   |   |                                                                                                     |   |   |                                                                                 |   |   |   |   |   |   |  |  |  |
| F                        | ELXI-I-15060 | AB       | 2013/06/25 | X±1°                                  |             |        |                               |   |   |                                                                                                     |   |   |                                                                                 |   |   |   |   |   |   |  |  |  |
| -                        | -            | -        | -          | dr                                    | JOHN.SLEEBA |        | 1994/08/01                    |   |   |                                                                                                     |   |   |                                                                                 |   |   |   |   |   |   |  |  |  |
| -                        | -            | -        | -          | enr                                   | ALIAS.BABU  |        | 2013/06/25                    |   |   |                                                                                                     |   |   |                                                                                 |   |   |   |   |   |   |  |  |  |
| -                        | -            | -        | -          | chr                                   | MITHUN.PAUL |        | 2013/06/25                    |   |   |                                                                                                     |   |   |                                                                                 |   |   |   |   |   |   |  |  |  |
| -                        | -            | -        | -          | appd                                  | BIJU.K.PAUL |        | 2013/06/25                    |   |   |                                                                                                     |   |   | type<br>CUSTOMER Drawing                                                        |   |   |   |   |   |   |  |  |  |
| sheet index              |              | revision | F          | -                                     | -           | -      | -                             | - | - | -                                                                                                   | - | - | -                                                                               | - | - | - | - | - | - |  |  |  |
|                          |              | sheet    | 1          | -                                     | -           | -      | -                             | - | - | -                                                                                                   | - | - | -                                                                               | - | - | - | - | - | - |  |  |  |

PDS: Rev :F

STATUS:Released

Printed: Jul 13, 2013



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.