

CARRIER VIEW

SELECT GOLD LOCATION

	(3.12±.38)			
	123+015			

$(9.70 \pm .38)$
 $.382 \pm .015$

(2.84)

(1.68)

SECTION A-A
BACKGROUND OMITTED

SECTION B-B
BACKGROUND OMITTED

WINDING DETAIL A

- NOTES:
1. MATERIAL:
(0.201)/008 THICK PHOS BRONZE
 2. FINISH:
222 - OVERALL MATTE TIN: (0.00254)/.000100 MIN. TIN OVER
(0.00127)/.000050 MIN NICKEL
P909 - OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN.
231 - SELECT GOLD: (0.00127)/.000050 MIN.
SELECT MATTE TIN: (0.00254)/.000100 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
550 - SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
555- SELECT GOLD (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030
558 - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
561- SELECT GOLD (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050
 3. PRODUCT SPEC: PS-10-07
 4. PACKAGING SPECIFICATION: LOOSE TERMINALS: PER PK-2759-001
CHAIN FORM TERMINALS: NONE
 5. CRIMP IS FOR 22-30 GA WIRE WITH (157)/.062 DIA INSULATION MAX.
6. IS INJECTION FORCE OF TERMINAL INTO (2.54)/.100 CENTERLINE CONNECTOR IS 2.5 LBS. MAX
7. TERMINAL RETENTION IN HOUSING IS 26.7N / 6LBS MIN. WHEN PULLED AT THE RATE OF
(25.4MM)/ 1 INCH PER MINUTE.
 8. DIMENSIONAL GAIN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES
WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
 9. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-454989-02

REMOVED 208 PLT EC NO: UCJ202-2810 DPMVJAC 2012/07/27 CHDKMAD KIPPER 2012/07/27 APPROVED SMITH 2012/08/20	QUALITY SYMBOLS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)	DIMENSION STYLE		SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION	
		mm INCH	MM/IN			INCH		
	▽=0	4 PLACES ± .005	DRAWN BY	DATE	TITLE		KK (2.54)/100 CRIMP	
	▽=0	3 PLACES ± .005	CHECKED BY	DATE	TERMINAL, 22-30 GA WIRE			
▽=0	2 PLACES ± .013	1 PLACE ± .025	PATEL	2012/01/92	SAME AS 2759 EXCEPT MATL			
▽=0	ANGULAR ± 1/2°	APPROVED BY	DATE	MOLEX		MOLEX INCORPORATED		
			FSM1TH	2012/03/20	DOCUMENT NO.		SD-6459	
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS	SEE CHART				SHEET NO. 1 OF 2	
			SIZE D	THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION				

	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1																									
M	6459-(***)*																				M																								
	PART NO.			ENG. NO.																																									
L		08-52-0101				6459-(P909)																	L																						
		08-52-0123				6459-(P909)L																																							
K		08-65-0801				6459-(561)																	K																						
						6459-(561)L																																							
J		08-52-0118				6459-(222)																	J																						
						6459-(222)L																																							
I		08-65-0811				6459-(558)																	I																						
		08-65-0812				6459-(558)L																																							
		08-65-0815				6459-(555)																																							
H		08-65-0816				6459-(555)L																	H																						
		08-65-0813				6459-(550)																																							
		08-65-0814				6459-(550)L																																							
G		08-65-0817				6459-(231)																	G																						
		08-65-0818				6459-(231)L																																							
F																							F																						
E																							E																						
D																							D																						
C																					C																								
B																					B																								
A																					A																								
REMOVE 6459-(208) EC NO: UCP2012-2810 DRAWING: JAGUILAR 2012/02/27 CHK: MATT KIPFER 2012/02/27 APPROVE: FSMITH 2012/03/20																				QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0 ▽=0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED) <table><tr><td></td><td>mm</td><td>INCH</td></tr><tr><td>4 PLACES</td><td>± ---</td><td>± ---</td></tr><tr><td>3 PLACES</td><td>± ---</td><td>± .005</td></tr><tr><td>2 PLACES</td><td>± 0.13</td><td>± .010</td></tr><tr><td>1 PLACE</td><td>± 0.25</td><td>± ---</td></tr><tr><td colspan="3">ANGULAR ±1/2°</td></tr></table>		mm	INCH	4 PLACES	± ---	± ---	3 PLACES	± ---	± .005	2 PLACES	± 0.13	± .010	1 PLACE	± 0.25	± ---	ANGULAR ±1/2°			DIMENSION STYLE MM/IN DRAWN BY DATE SAMI EC 01/21/92 CHECKED BY DATE PATEL 01/21/92 APPROVED BY DATE FSMITH 2012/03/20	SCALE 1:1 DESIGN UNITS INCH	THIRD ANGLE PROJECTION	TITLE KK (2.54)/.100 CRIMP TERMINAL, 22-30 GA WIRE SAME AS 2759 EXCEPT MATL	MATERIAL NO. DOCUMENT NO. SD-6459	SHEET NO. 2 OF 2
	mm	INCH																																											
4 PLACES	± ---	± ---																																											
3 PLACES	± ---	± .005																																											
2 PLACES	± 0.13	± .010																																											
1 PLACE	± 0.25	± ---																																											
ANGULAR ±1/2°																																													
ib_frame.D_P_AM_T Rev. F 2009/06/17																				9	8	7	6	5	4	3	2	1																	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.