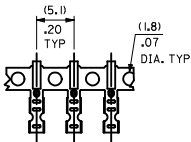
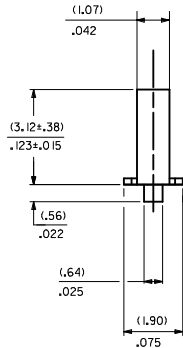
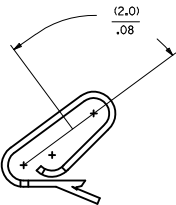


20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

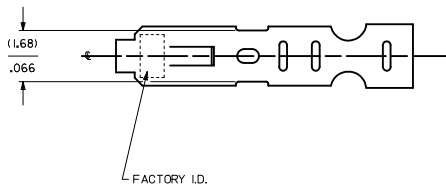
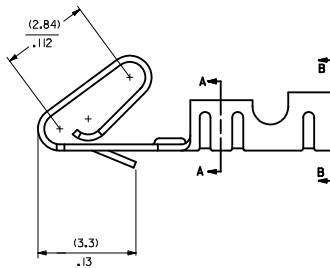
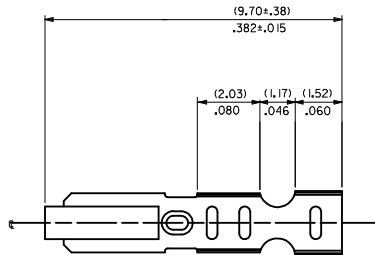
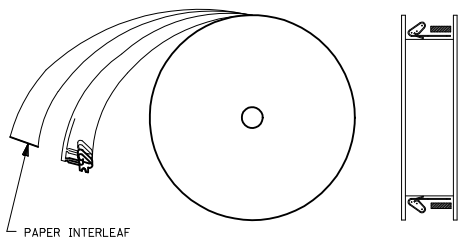
CARRIER VIEW



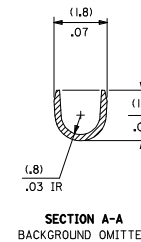
SELECT GOLD LOCATION



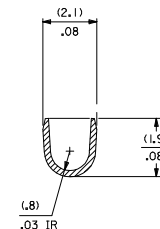
WINDING DETAIL A



- NOTES:
1. MATERIAL:
(0.20)/.008 THICK PHOS BRONZE
 2. FINISH:
222 - OVERALL MATTE TIN: (0.00254)/.000100 MIN. TIN OVER
(0.00127)/.000050 MIN NICKEL
P909 - OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN.
231 - SELECT GOLD: (0.00127)/.000050 MIN.
SELECT MATTE TIN: (0.00254)/.000100 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
550 - SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
555- SELECT GOLD (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030
558 - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
561- SELECT GOLD (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050
 3. PRODUCT SPEC: PS-10-07
 4. PACKAGING SPECIFICATION: LOOSE TERMINALS: PER PK-2759-001
CHAIN FORM TERMINALS: NONE
 5. CRIMP IS FOR 22-30 GA WIRE WITH (157)/.062 DIA INSULATION MAX.
 6. INSERTION FORCE OF TERMINAL INTO (2.54)/.100 CENTERLINE CONNECTOR IS 2.5 LBS. MAX
 7. TERMINAL RETENTION IN HOUSING IS 26.7N / 6LBS MIN. WHEN PULLED AT THE RATE OF (25.4MM)/ 1 INCH PER MINUTE.
 8. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
 9. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002



SECTION A-A
BACKGROUND OMITTED



SECTION B-B
BACKGROUND OMITTED

6459-(***)*
FORM
L=LOOSE
A=CHAIN PER DETAIL A
PLATING
SEE NOTE 2

REMOVED 208 PLT EC NO: UCP2012-2810 DRAWN: JAGUILAR 2012/02/27 CHKD: MATT KIPPER 2012/02/27 APPR: F. SMITH 2012/03/20	QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0 ▽=0	DESCRIPTION	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE MM/IN		SCALE	DESIGN UNITS INCH	THIRD ANGLE PROJECTION	
			mm INCH		DRAWN BY SAMIEC		DATE 01/21/92		TITLE KK (2.54)/.100 CRIMP	
			4 PLACES ± --- ± ---		CHECKED BY PATEL		DATE 01/21/92		TERMINAL, 22-30 GA WIRE	
			3 PLACES ± --- ± .005		APPROVED BY FSMITH		DATE 2012/03/20		SAME AS 2759 EXCEPT MATL	
			2 PLACES ± 0.13 ± .010		MATERIAL NO. SEE CHART		DOCUMENT NO. SD-6459		SHEET NO. 1 OF 2	
			1 PLACE ± 0.25 ± ---		SIZE D		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION			
			ANGULAR ± 1/2°		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS					

	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1								
M	6459-(***)*																				M							
	PART NO.			ENG. NO.																								
L		08-52-0101				6459-(P909)																	L					
		08-52-0123				6459-(P909)L																						
K		08-65-0801				6459-(561)																	K					
						6459-(561)L																						
J		08-52-0118				6459-(222)																	J					
						6459-(222)L																						
I		08-65-0811				6459-(558)																	I					
		08-65-0812				6459-(558)L																						
		08-65-0815				6459-(555)																						
H		08-65-0816				6459-(555)L																	H					
		08-65-0813				6459-(550)																						
		08-65-0814				6459-(550)L																						
G		08-65-0817				6459-(231)																	G					
		08-65-0818				6459-(231)L																						
F																							F					
E																							E					
D																							D					
C																					C							
B																					B							
A																					A							
REMOVE 6459-(208) EC NO: UCP2012-2810 DRAWING: JAGUILAR 2012/02/27 CHK: MATT KIPFER 2012/02/27 APPROVE: FSMITH 2012/03/20																				QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0 ▽=0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED) mm INCH 4 PLACES ± --- ± --- 3 PLACES ± --- ± .005 2 PLACES ± 0.13 ± .010 1 PLACE ± 0.25 ± --- ANGULAR ± 1/2°	DIMENSION STYLE MM/IN DRAWN BY DATE SAMI EC 01/21/92 CHECKED BY DATE PATEL 01/21/92 APPROVED BY DATE FSMITH 2012/03/20	SCALE 1:1 DESIGN UNITS INCH	THIRD ANGLE PROJECTION	TITLE KK (2.54)/.100 CRIMP TERMINAL, 22-30 GA WIRE SAME AS 2759 EXCEPT MATL	MATERIAL NO. DOCUMENT NO. SD-6459	SHEET NO. 2 OF 2	
ib_frame.D_P_AM_T Rev. F 2009/06/17																				9	8	7	6	5	4	3	2	1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.