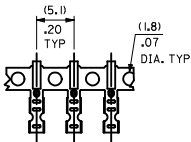
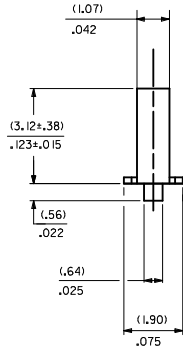
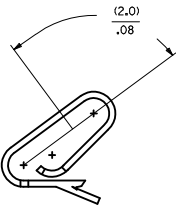


20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

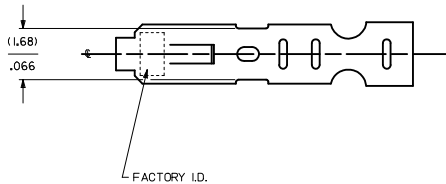
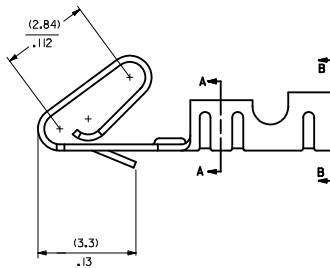
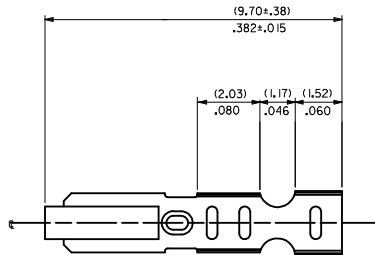
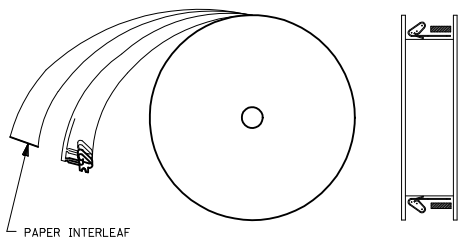
CARRIER VIEW



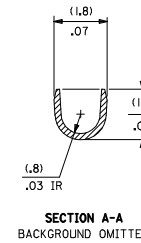
SELECT GOLD LOCATION



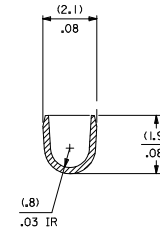
WINDING DETAIL A



- NOTES:
1. MATERIAL:
(0.20)/.008 THICK PHOS BRONZE
 2. FINISH:
222 - OVERALL MATTE TIN: (0.00254)/.000100 MIN. TIN OVER
(0.00127)/.000050 MIN NICKEL
P909 - OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN.
231 - SELECT GOLD: (0.00127)/.000050 MIN.
SELECT MATTE TIN: (0.00254)/.000100 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
550 - SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
555- SELECT GOLD (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030
558 - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
561- SELECT GOLD (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050
 3. PRODUCT SPEC: PS-10-07
 4. PACKAGING SPECIFICATION: LOOSE TERMINALS: PER PK-2759-001
CHAIN FORM TERMINALS: NONE
 5. CRIMP IS FOR 22-30 GA WIRE WITH (157)/.062 DIA INSULATION MAX.
 6. INSERTION FORCE OF TERMINAL INTO (2.54)/.100 CENTERLINE CONNECTOR IS 2.5 LBS. MAX
 7. TERMINAL RETENTION IN HOUSING IS 26.7N / 6LBS MIN. WHEN PULLED AT THE RATE OF
(25.4MM)/ 1 INCH PER MINUTE.
 8. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES
WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
 9. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002



SECTION A-A
BACKGROUND OMITTED



SECTION B-B
BACKGROUND OMITTED

6459-(***)*
FORM
L=LOOSE
A=CHAIN PER DETAIL A
PLATING
SEE NOTE 2

REMOVED 208 PLT EC NO: UCP2012-2810 DRAWN: JAGUILAR 2012/02/27 CHKD: MATT KIPPER 2012/02/27 APPR: F. SMITH 2012/03/20	QUALITY SYMBOLS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION	
				MM/IN			INCH		
	▽=0	mm	INCH	DRAWN BY	DATE	TITLE			
		4 PLACES	±.005	SAMIEC	01/21/92	KK (2.54)/.100 CRIMP			
	▽=0	3 PLACES	±.005	CHECKED BY	DATE	TERMINAL, 22-30 GA WIRE			
		2 PLACES	±0.13	PATEL	01/21/92	SAME AS 2759 EXCEPT MATL			
	▽=0	1 PLACE	±0.25	APPROVED BY	DATE	MOLEX INCORPORATED			
		ANGULAR ± 1/2°		F.SMITH	2012/03/20	MOLEX INCORPORATED			
				MATERIAL NO.		DOCUMENT NO.	SD-6459		
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SEE CHART		SHEET NO. 1 OF 2			
REV	DESCRIPTION			SIZE	THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION				

	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	
M	6459-(***)*																			M	
	PART NO.			ENG. NO.																	
L		08-52-0101			6459-(P909)																L
		08-52-0123			6459-(P909)L																
K		08-65-0801			6459-(561)																K
					6459-(561)L																
J		08-52-0118			6459-(222)																J
					6459-(222)L																
		08-65-0811			6459-(558)																
I		08-65-0812			6459-(558)L																I
		08-65-0815			6459-(555)																
		08-65-0816			6459-(555)L																
H		08-65-0813			6459-(550)																H
		08-65-0814			6459-(550)L																
G		08-65-0817			6459-(231)																G
		08-65-0818			6459-(231)L																
F																					F
E																					E
D																					D
C																				C	
B																				B	
A																				A	
																				REMOVE 6459-(208) EC NO: UCP2012-2810 DRWN: JAGUILAR 2012/02/27 CHKD: MATT KIPPER 2012/02/27 APPR: FSMITH 2012/03/20 REV QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0 ▽=0 GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED) mm INCH 4 PLACES ±.--- ±.--- 3 PLACES ±.--- ±.005 2 PLACES ±0.13 ±.010 1 PLACE ±0.25 ±.--- ANGULAR ±1/2° DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS DIMENSION STYLE MM/IN DRAWN BY DATE CHECKED BY DATE APPROVED BY DATE FSMITH 2012/03/20 TITLE KK (2.54)/.100 CRIMP TERMINAL, 22-30 GA WIRE SAME AS 2759 EXCEPT MATL MOLEX MOLEX INCORPORATED MATERIAL NO. DOCUMENT NO. SD-6459 SHEET NO. 2 OF 2 SIZE D THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
	1b_frame_D_P_AM_T Rev. F 2009/06/17	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	

REMOVE 6459-280 EC NO. UCP2012-2810 DRAWN: JAGUILAR 2012/02/27 CHKD: MATT KIPPER 2012/02/27 APPROV: FSMITH 2012/03/20 G	QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0 ▽=0	DESCRIPTION	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE	DESIGN UNITS	 THIRD ANGLE PROJECTION				
					MM/IN		1:1	INCH					
			DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		DRAWN BY	DATE	TITLE KK (2.54)/.100 CRIMP TERMINAL, 22-30 GA WIRE SAME AS 2759 EXCEPT MATL MOLEX INCORPORATED						
					CHECKED BY	DATE							
					APPROVED BY	DATE							
					FSMITH	2012/03/20							
					MATERIAL NO.		DOCUMENT NO.	SD-6459					
					SEE CHART								
					SIZE D		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION						



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.