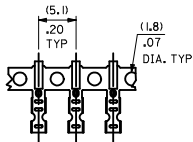
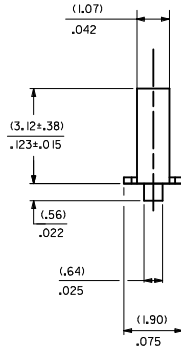
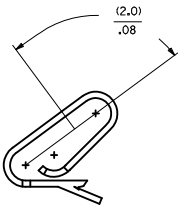


20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

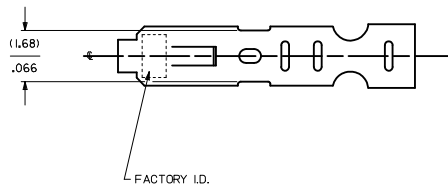
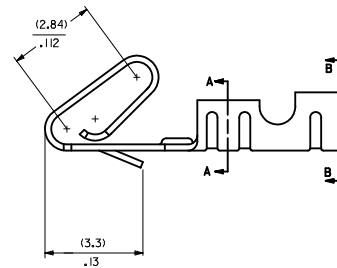
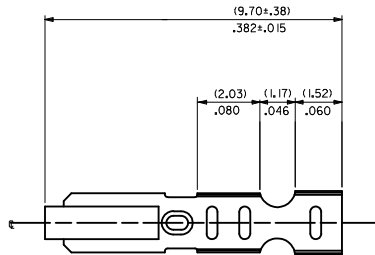
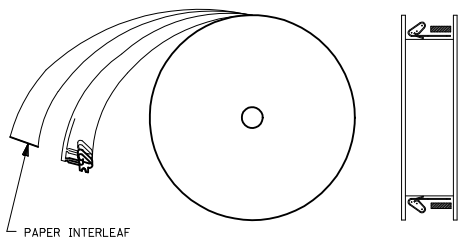
CARRIER VIEW



SELECT GOLD LOCATION

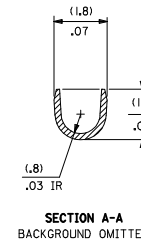


WINDING DETAIL A

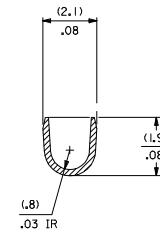


NOTES:

1. MATERIAL:
(0.20)/.008 THICK PHOS BRONZE
2. FINISH:
222 - OVERALL MATTE TIN: (0.00254)/.000100 MIN. TIN OVER
(0.00127)/.000050 MIN NICKEL
P909 - OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN.
231 - SELECT GOLD: (0.00127)/.000050 MIN.
SELECT MATTE TIN: (0.00254)/.000100 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
550 - SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
555- SELECT GOLD (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030
558 - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
561- SELECT GOLD (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050
3. PRODUCT SPEC: PS-10-07
4. PACKAGING SPECIFICATION: LOOSE TERMINALS: PER PK-2759-001
CHAIN FORM TERMINALS: NONE
5. CRIMP IS FOR 22-30 GA WIRE WITH (157)/.062 DIA INSULATION MAX.
6. INSERTION FORCE OF TERMINAL INTO (2.54)/.100 CENTERLINE CONNECTOR IS 2.5 LBS. MAX
7. TERMINAL RETENTION IN HOUSING IS 26.7N / 6LBS MIN. WHEN PULLED AT THE RATE OF
(25.4MM)/ 1 INCH PER MINUTE.
8. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES
WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
9. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002



SECTION A-A
BACKGROUND OMITTED



SECTION B-B
BACKGROUND OMITTED

6459-(***)*
FORM
L=LOOSE
A=CHAIN PER DETAIL A
PLATING
SEE NOTE 2

REMOVED 208 PLT EC NO: UCP2012-2810 DRAWN: JAGUILAR 2012/02/27 CHKD: MATT KIPPER 2012/02/27 APPR: F. SMITH 2012/03/20	QUALITY SYMBOLS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION		
				MM/IN			INCH			
	▽=0	mm	INCH	DRAWN BY	DATE	TITLE				
		4 PLACES	± --- ± ---	SAMIEC	01/21/92	KK (2.54)/.100 CRIMP				
	▽=0	3 PLACES	± --- ± .005	CHECKED BY	DATE	TERMINAL, 22-30 GA WIRE				
		2 PLACES	± 0.13 ± .010	PATEL	01/21/92	SAME AS 2759 EXCEPT MATL				
	▽=0	1 PLACE	± 0.25 ± ---	APPROVED BY	DATE	MOLEX INCORPORATED				
		ANGULAR ± 1/2°		FSMITH	2012/03/20	 MOLEX INCORPORATED				
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		MATERIAL NO.		DOCUMENT NO.		SHEET NO.		
	REV			SEE CHART		SD-6459		1 OF 2		
	SIZE	THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION								

	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1																			
M	6459-(***)*																					M																	
	PART NO.			ENG. NO.																																			
L		08-52-0101				6459-(P909)																		L															
		08-52-0123				6459-(P909)L																																	
K		08-65-0801				6459-(561)																		K															
						6459-(561)L																																	
J		08-52-0118				6459-(222)																		J															
						6459-(222)L																																	
		08-65-0811				6459-(558)																																	
I		08-65-0812				6459-(558)L																		I															
		08-65-0815				6459-(555)																																	
		08-65-0816				6459-(555)L																																	
H		08-65-0813				6459-(550)																		H															
		08-65-0814				6459-(550)L																																	
G		08-65-0817				6459-(231)																		G															
		08-65-0818				6459-(231)L																																	
F																								F															
E																								E															
D																								D															
C																					C																		
B																					B																		
A																					A																		
1b:Frame_D_P_AM.T Rev. F 2009/06/17																					19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1

REMOVE 6459-12081 EC NO: IJCP2012-2810 DRAWN: JAGUILAR 2012/02/27 CHECKED: KIPPER 2012/02/27 APPROVED: FSMITH 2012/03/20 G	DESCRIPTION REV	QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0 ▽=0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)			DIMENSION STYLE MM/IN		SCALE 1:1	DESIGN UNITS INCH	THIRD ANGLE PROJECTION			
		4 PLACES ±--- ±---		DRAWN BY DATE SAMIEC 01/21/92		TITLE KK (2.54)/.100 CRIMP TERMINAL, 22-30 GA WIRE SAME AS 2759 EXCEPT MATL molex MOLEX INCORPORATED							
		3 PLACES ±--- ±.005		CHECKED BY DATE PATEL 01/21/92									
		2 PLACES ±0.13 ±.010		APPROVED BY DATE FSMITH 2012/03/20									
		1 PLACE ±0.25 ±---		MATERIAL NO. DOCUMENT NO.									
		ANGULAR ±1/2°			SEE CHART		SD-6459		SHEET NO. 2 OF 2				
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS			THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION								
					SIZE D								



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.