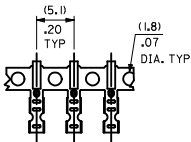
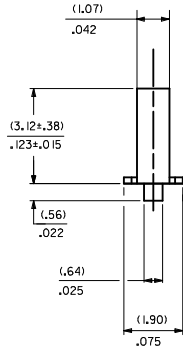
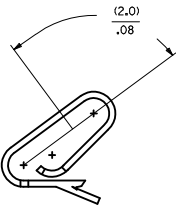


20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

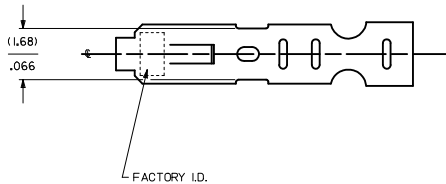
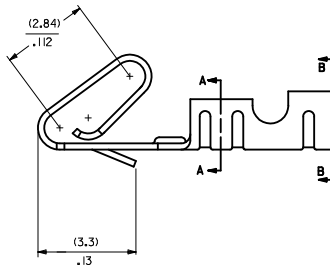
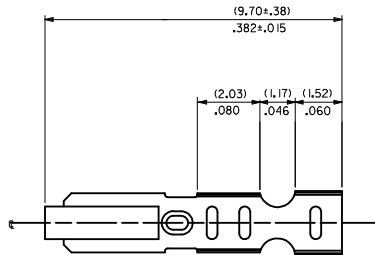
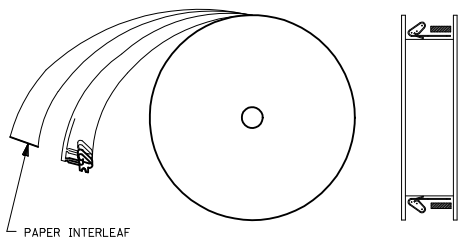
CARRIER VIEW



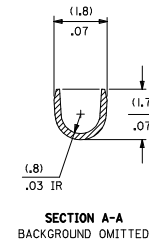
SELECT GOLD LOCATION



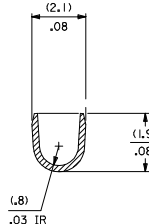
WINDING DETAIL A



- NOTES:
1. MATERIAL:
(0.20)/.008 THICK PHOS BRONZE
 2. FINISH:
222 - OVERALL MATTE TIN: (0.00254)/.000100 MIN. TIN OVER
(0.00127)/.000050 MIN NICKEL
P909 - OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN.
231 - SELECT GOLD: (0.00127)/.000050 MIN.
SELECT MATTE TIN: (0.00254)/.000100 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
550 - SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
555- SELECT GOLD (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030
558 - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
561- SELECT GOLD (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050
 3. PRODUCT SPEC: PS-10-07
 4. PACKAGING SPECIFICATION: LOOSE TERMINALS: PER PK-2759-001
CHAIN FORM TERMINALS: NONE
 5. CRIMP IS FOR 22-30 GA WIRE WITH (157)/.062 DIA INSULATION MAX.
 6. INSERTION FORCE OF TERMINAL INTO (2.54)/.100 CENTERLINE CONNECTOR IS 2.5 LBS. MAX
 7. TERMINAL RETENTION IN HOUSING IS 26.7N / 6LBS MIN. WHEN PULLED AT THE RATE OF
(25.4MM)/ 1 INCH PER MINUTE.
 8. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES
WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
 9. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002



SECTION A-A
BACKGROUND OMITTED



SECTION B-B
BACKGROUND OMITTED

6459-(***)*
FORM
L=LOOSE
A=CHAIN PER DETAIL A
PLATING
SEE NOTE 2

REMOVED 208 PLT EC NO: UCP2012-2810 DRAWN: JAGUILAR 2012/02/27 CHKD: MATT KIPPER 2012/02/27 APPR: F. SMITH 2012/03/20	QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0 ▽=0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE MM/IN		SCALE		DESIGN UNITS INCH		THIRD ANGLE PROJECTION	
		mm INCH		DRAWN BY SAMIEC		DATE 01/21/92		TITLE KK (2.54)/.100 CRIMP			
		4 PLACES ± --- ± ---		CHECKED BY PATEL		DATE 01/21/92		TERMINAL, 22-30 GA WIRE			
		3 PLACES ± --- ± .005		APPROVED BY FSMITH		DATE 2012/03/20		SAME AS 2759 EXCEPT MATL			
		2 PLACES ± 0.13 ± .010		MATERIAL NO. SEE CHART		DOCUMENT NO. SD-6459		MOLEX INCORPORATED			
		1 PLACE ± 0.25 ± ---		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SIZE D		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION			
REV	DESCRIPTION	SHEET NO. 1 OF 2									

	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1																																																																														
M	6459-(***)*																			M																																																																														
	PART NO.			ENG. NO.																																																																																														
L		08-52-0101			6459-(P909)																L																																																																													
		08-52-0123			6459-(P909)L																																																																																													
K		08-65-0801			6459-(561)																K																																																																													
					6459-(561)L																																																																																													
J		08-52-0118			6459-(222)																J																																																																													
					6459-(222)L																																																																																													
		08-65-0811			6459-(558)																																																																																													
I		08-65-0812			6459-(558)L																I																																																																													
		08-65-0815			6459-(555)																																																																																													
		08-65-0816			6459-(555)L																																																																																													
H		08-65-0813			6459-(550)																H																																																																													
		08-65-0814			6459-(550)L																																																																																													
G		08-65-0817			6459-(231)																G																																																																													
		08-65-0818			6459-(231)L																																																																																													
F																					F																																																																													
E																					E																																																																													
D																					D																																																																													
C																				C																																																																														
B																				B																																																																														
A																				A																																																																														
REMOVE 6459-1208 EC NO: UCP2012-2810 CHKD:MATT KIPPER 2012/02/27 APPR:FSMITH 2012/03/20 REV DESCRIPTION QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0 ▽=0 GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED) <table><tr><td></td><td>mm</td><td>INCH</td></tr><tr><td>4 PLACES</td><td>±.---</td><td>±.---</td></tr><tr><td>3 PLACES</td><td>±.---</td><td>±.005</td></tr><tr><td>2 PLACES</td><td>±.013</td><td>±.010</td></tr><tr><td>1 PLACE</td><td>±.025</td><td>±.---</td></tr><tr><td colspan="3">ANGULAR ±1/2°</td></tr></table> DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS DIMENSION STYLE MM/IN <table><tr><td>DRAWN BY</td><td>DATE</td></tr><tr><td>SAMIEC</td><td>01/21/92</td></tr><tr><td>CHECKED BY</td><td>DATE</td></tr><tr><td>PATEL</td><td>01/21/92</td></tr><tr><td>APPROVED BY</td><td>DATE</td></tr><tr><td>FSMITH</td><td>2012/03/20</td></tr></table> <table><tr><td>MATERIAL NO.</td><td>DOCUMENT NO.</td><td>SHEET NO.</td></tr><tr><td>SEE CHART</td><td>SD-6459</td><td>2 OF 2</td></tr></table> SIZE D THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION THIRD ANGLE PROJECTION SCALE 1:1 DESIGN UNITS INCH TITLE KK (2.54)/.100 CRIMP TERMINAL, 22-30 GA WIRE SAME AS 2759 EXCEPT MATL MOLEX MOLEX INCORPORATED <tr><td colspan="21">1b_frame_D_P_AM_T Rev. F 2009/06/17</td></tr> <tr><td></td><td>19</td><td>18</td><td>17</td><td>16</td><td>15</td><td>14</td><td>13</td><td>12</td><td>11</td><td>10</td><td>9</td><td>8</td><td>7</td><td>6</td><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td></td></tr>																						mm	INCH	4 PLACES	±.---	±.---	3 PLACES	±.---	±.005	2 PLACES	±.013	±.010	1 PLACE	±.025	±.---	ANGULAR ±1/2°			DRAWN BY	DATE	SAMIEC	01/21/92	CHECKED BY	DATE	PATEL	01/21/92	APPROVED BY	DATE	FSMITH	2012/03/20	MATERIAL NO.	DOCUMENT NO.	SHEET NO.	SEE CHART	SD-6459	2 OF 2	1b_frame_D_P_AM_T Rev. F 2009/06/17																						19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	
	mm	INCH																																																																																																
4 PLACES	±.---	±.---																																																																																																
3 PLACES	±.---	±.005																																																																																																
2 PLACES	±.013	±.010																																																																																																
1 PLACE	±.025	±.---																																																																																																
ANGULAR ±1/2°																																																																																																		
DRAWN BY	DATE																																																																																																	
SAMIEC	01/21/92																																																																																																	
CHECKED BY	DATE																																																																																																	
PATEL	01/21/92																																																																																																	
APPROVED BY	DATE																																																																																																	
FSMITH	2012/03/20																																																																																																	
MATERIAL NO.	DOCUMENT NO.	SHEET NO.																																																																																																
SEE CHART	SD-6459	2 OF 2																																																																																																
1b_frame_D_P_AM_T Rev. F 2009/06/17																																																																																																		
	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1																																																																															



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.