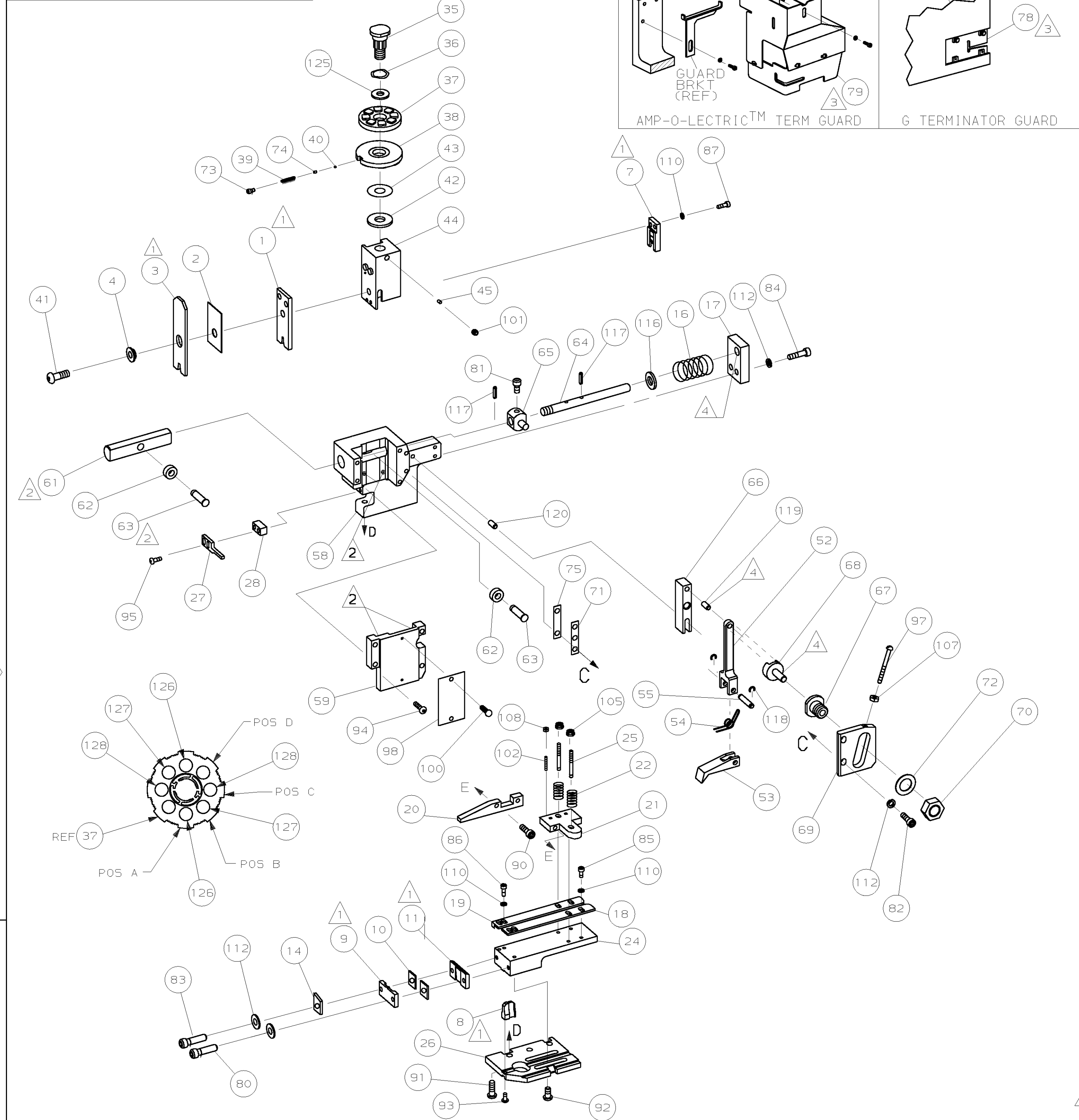


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385241-1	B	122500-1
1385241-2	B	565435-5



POST-FEED 1 5/8 STROKE	POST-FEED 1 1/8 STROKE	POST-FEED 1 5/8 STROKE
LOC A DIST 66 LEADMAKER	K TERMINATOR BENCH MACHINE	G TERMINATOR BENCH MACHINE

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
- 5 ITEM 78 USED WITH G TERMINATOR ONLY.

TERMINAL NAME: .250 FLAG FASTON™ PIGGYBACK TERMINAL					
CRIMPING DATA					
PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE		
A	.073 ±.002 [1.85 ±0.05mm]		14		
B	.064 ±.002 [1.63 ±0.05mm]		16		
C	.058 ±.002 [1.47 ±0.05mm]		18		
D	NOT		USED		
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE		
WIRE	.110 [2.79mm]	F	18-14		
INSUL	.180 [4.57mm]	F	.120-.170		
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT
.125-.155	114-2082	.800	408-8039	-	L2509

2	2	-	C	354779-2	PIN, WIRE DISC (.3000)C	129
2	2	-	C	8-354778-7	PIN, WIRE DISC (.2930)B	127
2	2	-	C	6-354778-5	PIN, WIRE DISC (.2820)A	126
1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	-	-	4088039	EF APPL INST 408-8039	123
						122
						121
1	1	-	A	1-21030-7	PIN,DOWEL(Ø.187x1.50)H5G	120
1	1	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL(Ø.187x.50)LEVER	119
2	2	-	A	21045-3	RING,RET“C”(Ø.187)FD PIN	118
2	2	-	A	5-21028-1	PIN,STD SPRING(Ø.12)FD ADJ ROD	117
1	1	-	A	21899-4	WASHER,FLAT(Ø5/16)SCR ADJ	116
						115
						114
						113
6	6	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(NO.10)FD ROD GDE	112
						111
6	6	-	A	21024-4	WASHER,LOCK(NO.8)SHEAR BL	110
						109
2	2	-	A	21018-4	NUT,HEX(4-40)DRAG	108
1	1	-	A	21018-5	NUT,HEX(6-32)FD ADJ PL	107
						106
2	2	-	A	21022-2	NUT,HEX SL(8-32)DRAG STUD	105
						104
						103
2	2	-	A	2-21006-6	SCR,SKT SET(4-40x.62)DRAG	102
1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25)RAM	101
2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	100
1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM	99
1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	98
1	1	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	97
						96
2	2	-	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)STRIPPER	95
4	4	-	A	3-21002-0	SCR,SHC(10-32x.88)H5G CAP	94
1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	93
4	4	-	A	3-21002-3	SCR,BHC(1/4-20x.50)ST GD PL	92
3	3	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)BASE PL	91
2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)DRAG	90
						89
						88
2	2	-	A	9-21000-9	SCR,SHC(8-32x.44)SLUG BLADE	87
2	2	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIP GUIDE	86
2	2	-	A	2-21000-6	SCR,SHC(8-32x.38)STRIP GUIDE	85
2	2	-	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GDE	84
1	1	-	A	4-21000-0	SCR,SHC(10-32x1.25)	83
2	2	-	A	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FEED ADJ PL	82
1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLOCK	81
1	1	-	A	3-21000-9	SCR,SHC(10-32x1.00)SHEAR PL	80
REF	-	-	A	455745-1	GUARD, WINDOW	79
-	REF	-	A	679532-1	INSERT, GUARD	78
						77
						76
1	1	-	A	238305-5	SPACER, ADJ PLATE	75
1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	-	A	23030-1	SCR,SKT CAP(6-32x.25)CP DSC	73
1	1	-	A	458109-1	WASHER, FLAT (SPECIAL)	72
1	1	-	A	690517-1	SPACER	71

QTY	RECD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
PARTS LIST						

-1	LEADMAKER & BENCH MODEL G			MECH POST FEED		
-2	BENCH MODEL K			MECH POST FEED		
1	1	-	A	22594-8	NUT, HEX	70
1	1	-	B	240628-1	PLATE, ADJ	69
1	1	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
1	1	-	B	240633-1	BUSHING	67
1	1	-	A	455680-2	LEVER, INTERMEDIATE	66
1	1	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
1	1	-	A	240632-2	SCR, ADJ	64
1	1	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
1	1	-	B	240658-1	CAM, ROLLER	62
1	1	-	B	454398-1	ROD, FEED	61
						60
1	1	-	C	458268-1	CAP, RAM	59
1	1	-	D	458267-1	HOUSING	58
						57
						56
1	1	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
1	1	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
1	1	-	B	1-694921-3	FINGER, FEED	53
1	1	-	B	240634-1	LEVER, TERMINAL	52
						51
						50
						49
1	-	-	B	690501-3	CAM, POST FEED 1 1/8 ST	48
-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
						46
1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	-	C	458266-2	RAM	44
1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	-	A	690124-9	WASHER, RAM	42
1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16-24x1.00)	41
1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION	38
1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
						34
						33
						32
						31
						30
						29
1	1	-	B	2-690451-4	SPACER, STRIPPER	28
1	1	-	A	690455-2	STRIPPER	27
1	1	-	C	463915-1	PLATE, BASE	26
2	2	-	A	22354-8	DRAG, STUD	25
1	1	-	B	1490392-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
						23
2	2	-	A	4-22281-1	SPRING, DRAG	22
1	1	-	A	464451-3	ARM, STOCK DRAG	21
1	1	-	A	464452-4	DRAG, STOCK	20
1	1	-	B	460328-3	GUIDE, STRIP (REAR)	19
1	1	-	C	1-454204-9	GUIDE, STRIP (FRONT)	18
1	1	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	17
1	1	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	16
						15
1	1	-	A3	1490393-1	BLOCK, SUPPORT	14
						13
						12
1	1	-	B	460329-2	PLATE, REAR SHEAR	11
2	2	-	B	7-240645-1	SPACER, SHEAR PLATE	10
1	1	-	B	463913-2	PLATE, FRONT SHEAR	9
1	1	-	D	8-461295-3	ANVIL	8
1	1	-	B	454638-4	BLADE, SLUG	7
						6
						5
1	1	-	B	238009-1	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	-	C	1-468282-1	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	-	B	2-455888-3	SPACER, CRIMPER	2
1	1	-	C	1-464112-3	CRIMPER, WIRE	1

QTY	RECD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
PARTS LIST						
REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)						
-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:						
2 PLC DEC ±						
3 PLC DEC ±						
4 PLC DEC ±						
ANGLES ±						
SURF TEXTURE: ✓						
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX						
MATERIAL: - HT TR: - FIN: -						
DR: C.ERISMAN APP: T.ELBIN						
CHK: - REL: -						
NAME: END FEED HDM APPLICATOR MACHINE REF: MINI APPL						
SCALE: - DWG NO: 1385241 SHEET: 1 OF 1 REV: B						
CAGE CODE: 00779 CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING RESTRICTED TO: -						

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
RELEASED FOR PUBLICATION MAY 13, 1998
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.
AMP 1756 REV 3-92

1385241
D
C
B
A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.