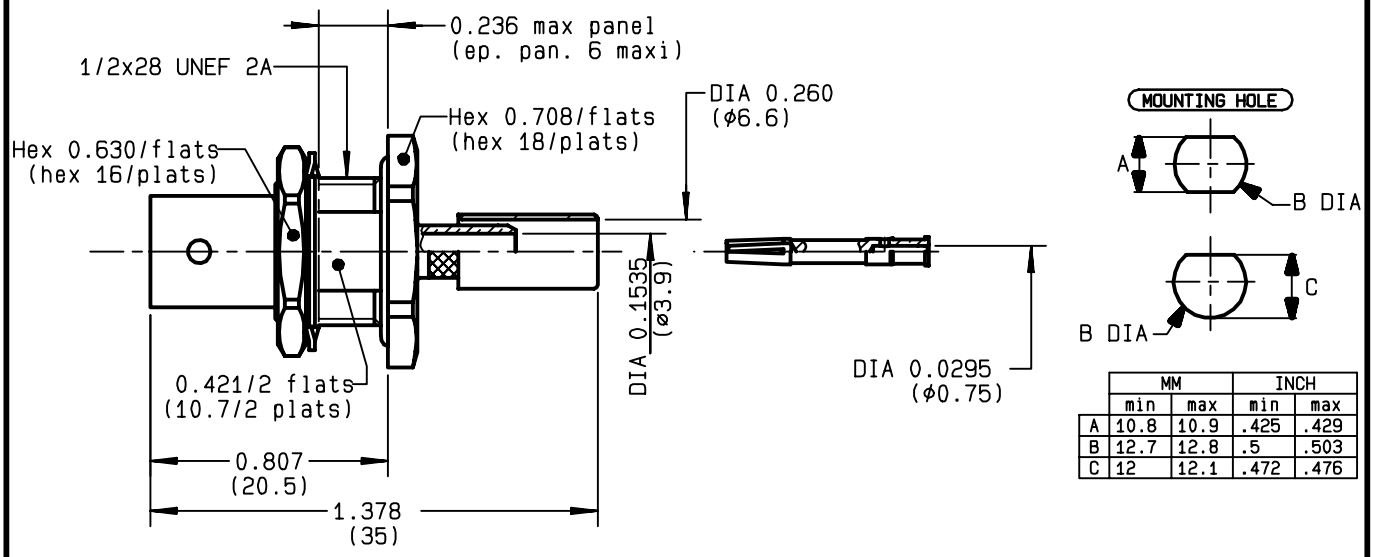
STRAIGHT BULKHEAD JACK PANEL SEAL REAR MOUNT CRIMP TYPE - CABLE 6/75+93

R142.334.161

SERIES BNC 75-COM



	MM		INCH	
	min	max	min	max
A	10.8	10.9	.425	.429
B	12.7	12.8	.5	.503
C	12	12.1	.472	.476

NOMINAL IMPEDANCE	75	Ω
FREQUENCY RANGE	0-1.5	GHz
TEMPERATURE RATING	-35/+70	°C
V.S.W.R	NA +	x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	NA $\sqrt{F}$(GHz)	dB Maxi
VOLTAGE RATING	500	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1500	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000	MΩMini
HERMETIC SEAL	NA	Atm.cm^3/s
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	100	Cycles
WEIGHT	20	gr
SPECIFICATION		

CABLES : **KX 6A**
RG 59
RG 62

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	136	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	10	N Mini
Axial force - opposite end	10	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	NA	cm.N
Panel nut	370	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH (all values are given in micrometers)
BODY	BRASS	NICKEL 2
OUTER CONTACT		
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
INSULATOR	POLYPROPYLENE	-
GASKET	SILICONE RUBBER	-
OTHERS PIECES	BRASS	NICKEL 2

ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER
9906G02	23/11/1984	

PERRIN

The information given here is subject to change without notice.
Design changes may be in order to improve the product .

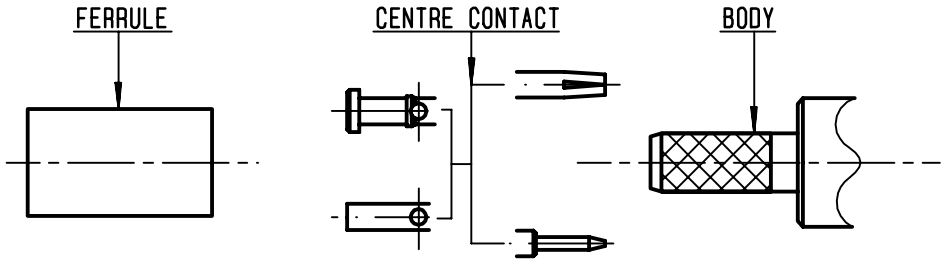
RADIALL®

Connect to the future

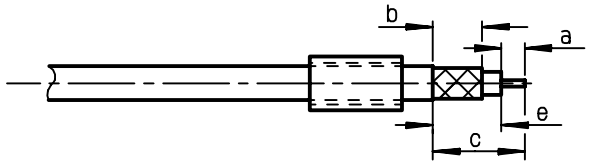
RADIALL®

R142.334.161

ISSUE 9906G02 SERIES BNC 75-COM

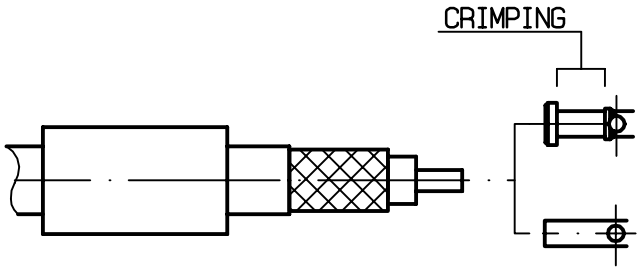


① Slide onto the cable the ferrule
Strip the cable .
-
-

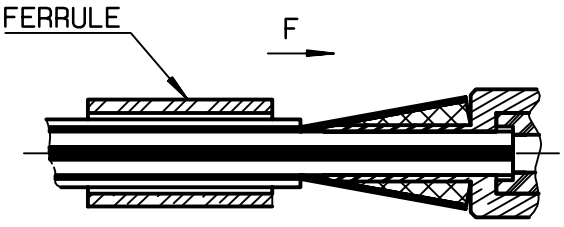


Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.157	0.335	0.591	0	0.433
mm	4	8.5	15		11

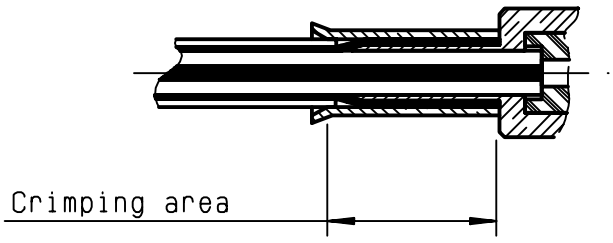
② Slide on centre contact until it bottoms against cable dielectrique .
Crimp centre contact .
Crimping tool : R282 223 000 (Hex. : .068) or R282 293 000 (M22520/5-01) + dies R282 235 011 (M22520/5-11) .
-
-
-



③ Fan the braid .
Slide cable into the body until bottoms against insulator .
Slide ferrule over the braid .
(In direction F)



④ Crimp the ferrule with crimping tool R 282 223 000 (Hex. : .255) or crimping tool R282 293 000 (M22520/5-01) + dies R282 235 013 (M22520/5-13)
Cut the excess of braid .
-
-
-
-



PERRIN

The information given here is subject to change without notice.Design changes may be in order to improve the product.

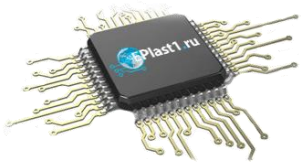
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.