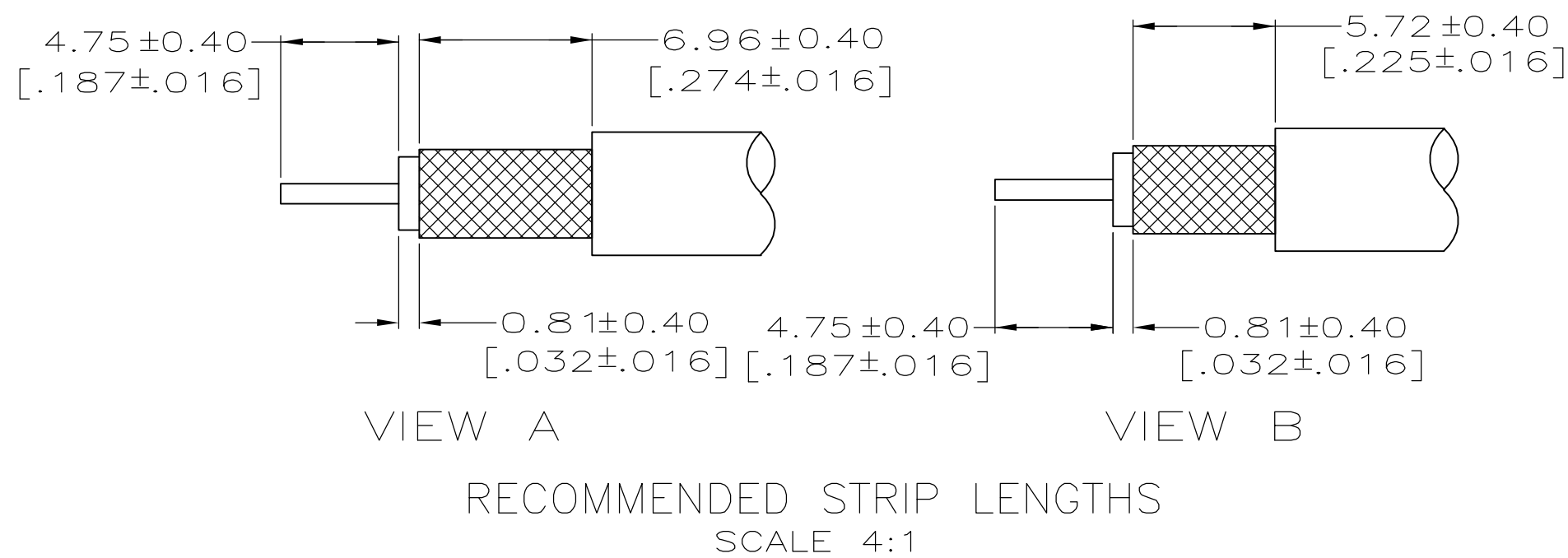
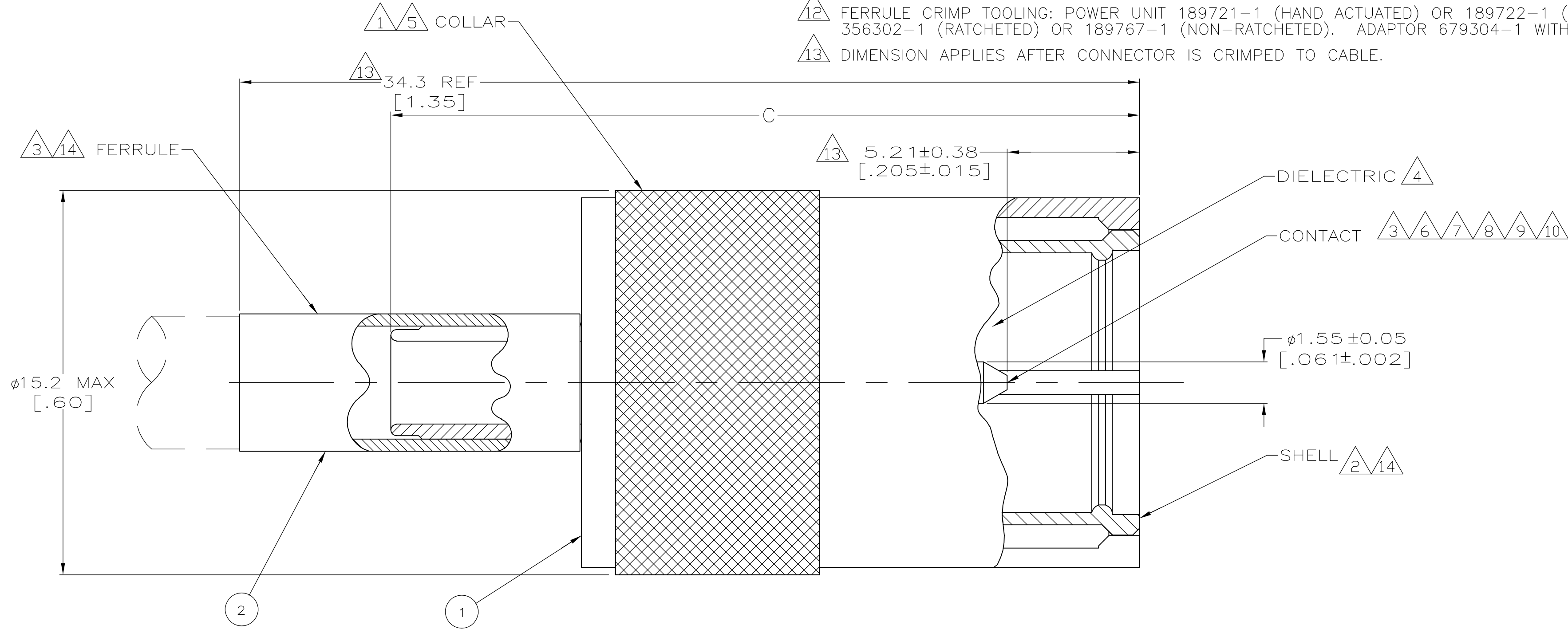


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
AJ	16		K	OBSOLETE: -3 PER ECR 05-008388	01MAY03	JRB	LLV

- 14 BRIGHT TIN PER ASTM-B-545, 2.54
- 15 FERRULE CRIMP TOOLING: POWER UNIT 189721-1 (HAND ACTUATED) OR 189722-1 (FOOT ACTUATED). TOOL HOLDER 356302-1 (RATCHETED) OR 189767-1 (NON-RATCHETED). ADAPTOR 679304-1 WITH DIE SET 58651-1.
- 16 CRIMP TOOLING: AMP-O-LECTRIC 565435-5 WITH APPLICATOR 466689-2 (PAD LTR B)
- 17 CRIMP TOOLING: AMP-O-LECTRIC 565435-5 WITH APPLICATOR 466689-2 (PAD LTR C)
- 18 OBSOLETE PART.

- 1 BRASS PER QQ-B-626.
- 2 ZINC DIE CAST PER ASTM B 86.
- 3 BRASS PER ASTM-B-36 OR COPPER PER ASTM-B-188.
- 4 POLYMETHYLPENTENE GENERAL PURPOSE.
- 5 NICKEL PER QQ-N-290, 1.27µm [.000050] MIN THICK.
- 6 TIN PLATE PER MIL-T-10727B; TYPE 2, 2.54µm [.000100] MIN THICK.
- 7 CRIMP TOOLING: AMP-O-LECTRIC 565435-5 WITH APPLICATOR 466689-2. (PAD LTR A)
- 8 CRIMP TOOLING: AMP-O-LECTRIC 565435-5 WITH APPLICATOR 567386-2.
- 9 STAMPED & FORMED CONTACT, P/N 414942-1, ORDERED SEPARATELY.
- 10 STAMPED & FORMED CONTACT, P/N 414942-2, ORDERED SEPARATELY.
- 11 FERRULE CRIMP TOOLING: POWER UNIT 189721-1 (HAND ACTUATED) OR 189722-1 (FOOT ACTUATED). TOOL HOLDER 356302-1 (RATCHETED) OR 189767-1 (NON-RATCHETED). ADAPTOR 679304-1 WITH DIE SET 220189-1.
- 12 FERRULE CRIMP TOOLING: POWER UNIT 189721-1 (HAND ACTUATED) OR 189722-1 (FOOT ACTUATED). TOOL HOLDER 356302-1 (RATCHETED) OR 189767-1 (NON-RATCHETED). ADAPTOR 679304-1 WITH DIE SET 318450-2.
- 13 DIMENSION APPLIES AFTER CONNECTOR IS CRIMPED TO CABLE.



Callout	Length	View	Cable Size	Ferrule Qty	Plug Assy Qty	Part Number
18, 17, 15, 9	27.94 [1.100]	A	21 AWG SOLID	1	1	415011-3
16, 15, 9	27.94 [1.100]	A	22 AWG STRANDED	1	1	415011-3
12, 10, 8	26.01 [1.024]	B	RG-174/U	1	1	415011-2
11, 9, 7	27.94 [1.100]	A	RG-58/U	1	1	415011-1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN: J. MARTINELLI 25AUG93  
 CHK: BILL MOYER 11NOV94  
 APVD: -

**tyco Electronics** Tyco Electronics Corporation  
 Harrisburg, PA 17105-3608

PRODUCT SPEC: 108-1584  
 APPLICATION SPEC: 114-13025

SIZE: A2 CAGE CODE: 00779 DRAWING NO: 415011  
 RESTRICTED TO: -

MATERIAL: 1, 2, 3, 4 FINISH: 6, 5, 14

CUSTOMER DRAWING SCALE: 8:1 SHEET: 1 OF 1 REV: K



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.