

HFG:  
 IAC

Kunde/*Customer:*

Datum: 49/09  
 Seite: 1 von 2

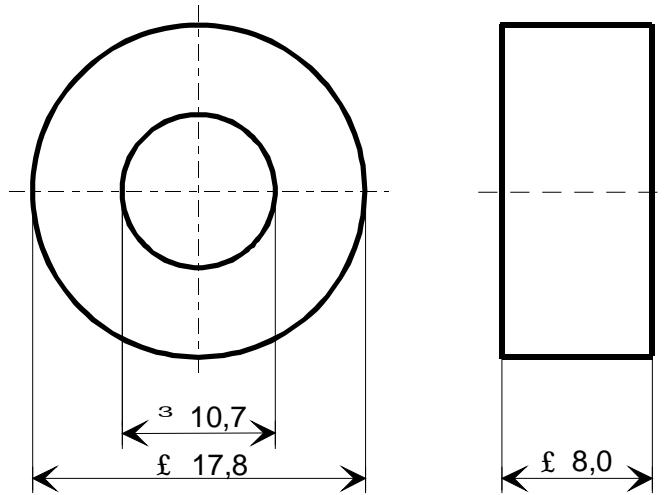
**Ausführung / Core design:**  
 Ringbandkern / *Toroidal core:*  
  
 Kern für stromkomp. Drossel  
*Core for common mode choke*

**Maßbild / Drawing:**  
 ohne Maßstab / *without scale*  
 Maße in mm / *Dimensions in mm*

**Nennmaße / Nominal Dimensions:**  
 16 x 12,5 x 6 mm

**Legierung / Core Material:**  
 VITROPERM 500 F

**Fixierung / Type of Finish:**  
 Fix 351  
 (Epoxidbeschichtung / *Epoxy coated*)



**Bezugswerte / Rated Dimensions:**  
 $A_{Fe} = 0,080 \text{ cm}^2$   
 $l_{Fe} = 4,48 \text{ cm}$   
 $m_{Fe} = 2,63 \text{ g}$

**Magn. Nennwerte / Nominal magnetic values:**  
 $A_L (10 \text{ kHz}) = 15,0 \mu\text{H}$

**Endprüfung / Final Inspection:**  
 (100% Prüfung, AQL...: IEC 410 / DIN ISO 2859)

**1. Mechanische Prüfung (AQL 1,0, jedoch c = 0) / Mechanical Test (AQL 1,0, still c = 0)**

Grenzmaße nach Maßbild / *Limited dimensions according to drawing*  
 Prüfmittel: Meßschieber / *Test instrument: caliper gauge*

Rev.

-02-

-02-

Herausgeber	Bearbeiter	KB-PM	KB-E IN		Datum	freigegeben
KB-OP K FT	Till	Klinger	Petzold		03.12.09	Günther



**Spezifikation für weichmagnetische Kerne**  
*Specification for Soft Magnetic Cores*

**S-No.:**  
T60004-L2016-  
**W620-02-**

HFG:  
IAC

Kunde/*Customer:*

Datum: 49/09  
Seite: 2 von 2

**2. Magnetische Prüfung (AQL 0,65, jedoch  $c = 0$ ) / *Magnetical Test (AQL 0,65, still  $c = 0$ )***

Rev.  
-02-

Prüfung des  $A_L$ -Wertes im Reihenersatzschaltbild gemäß A60092-Y3022-K009 /  
*Test of  $A_L$ -value in series mode according to A60092-Y3022-K009*

Induktivitätsprüfung ohne Gleichstromvormagnetisierung / *Inductance test without DC-magnetisation*

2.1 Einstellwerte / *Setting values:*  $I_{\text{eff}} \times N = 10 \text{ mA}$   
 $f = 10 \text{ kHz}$

Prüfwert / *Specified value:*  $11,2 \mu\text{H} \leq A_L \leq 21,7 \mu\text{H}$  (entspr. / *corr.*  $50000 \leq \mu_3 \leq 96700$ )

2.2 Einstellwerte / *Setting values:*  $I_{\text{eff}} \times N = 10 \text{ mA}$   
 $f = 100 \text{ kHz}$

Prüfwert / *Specified value:*  $3,58 \mu\text{H} \leq A_L \leq 6,92 \mu\text{H}$  (entspr. / *corr.*  $16000 \leq \mu_3 \leq 30900$ )

Hinweis / *Remark:*

Bau-Nr. / *Part-No.:* 96725564

-02-



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.