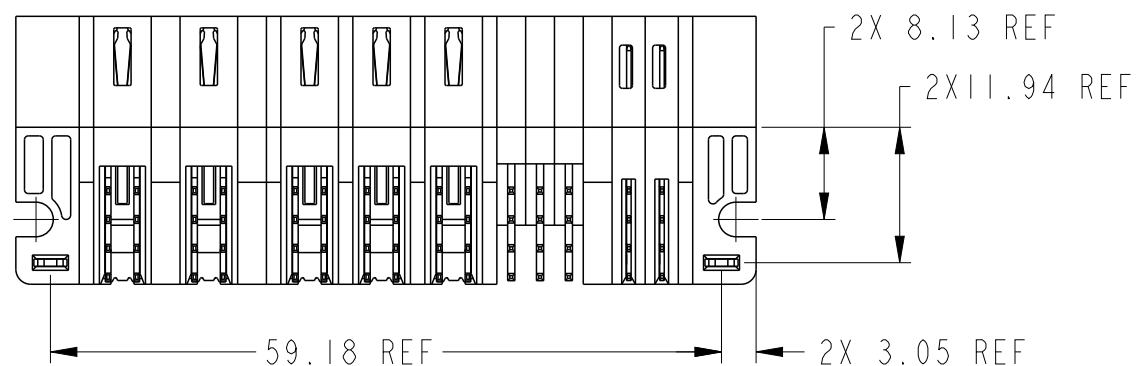
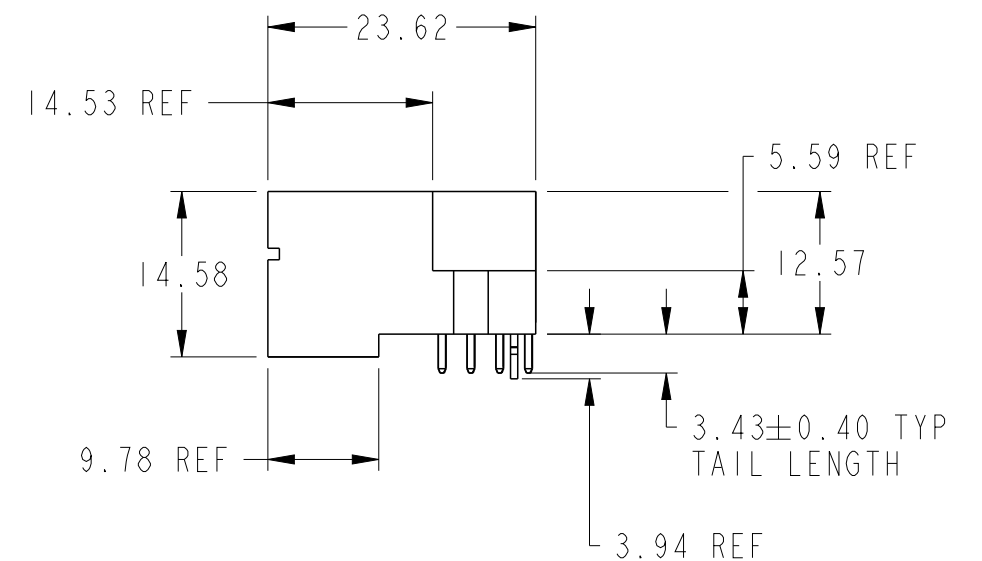
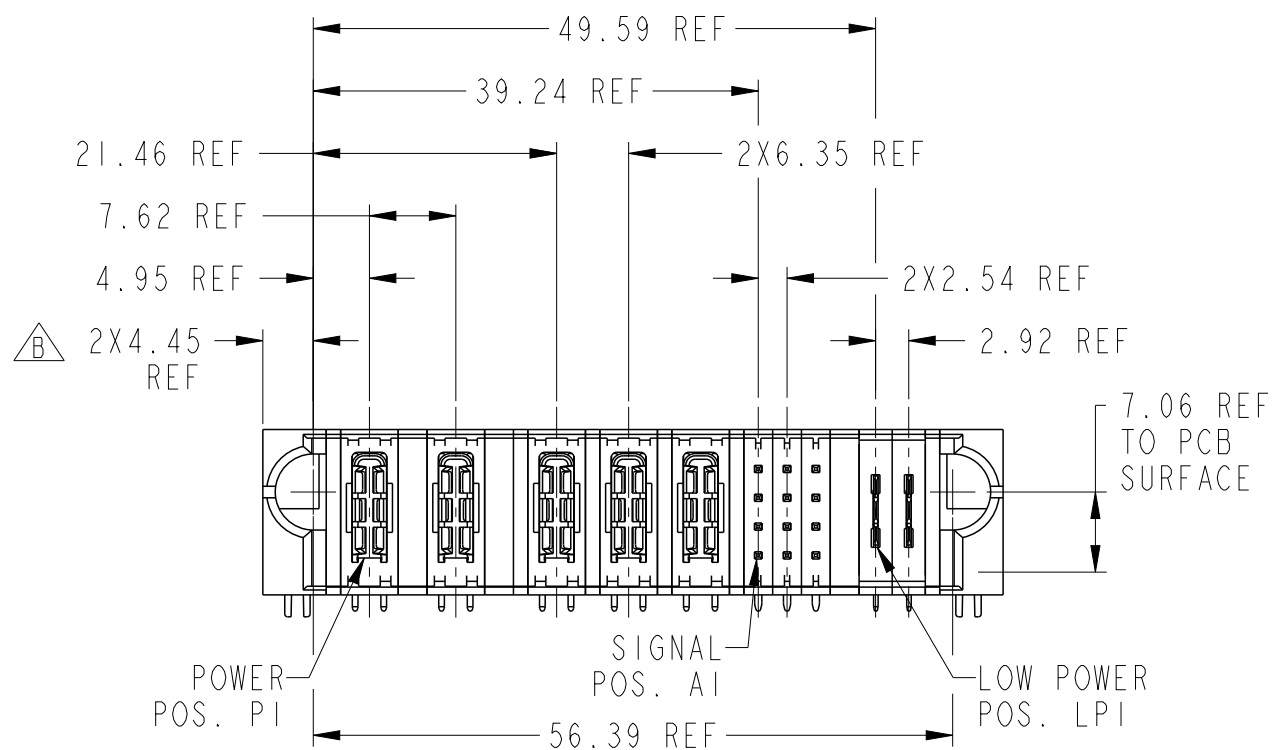
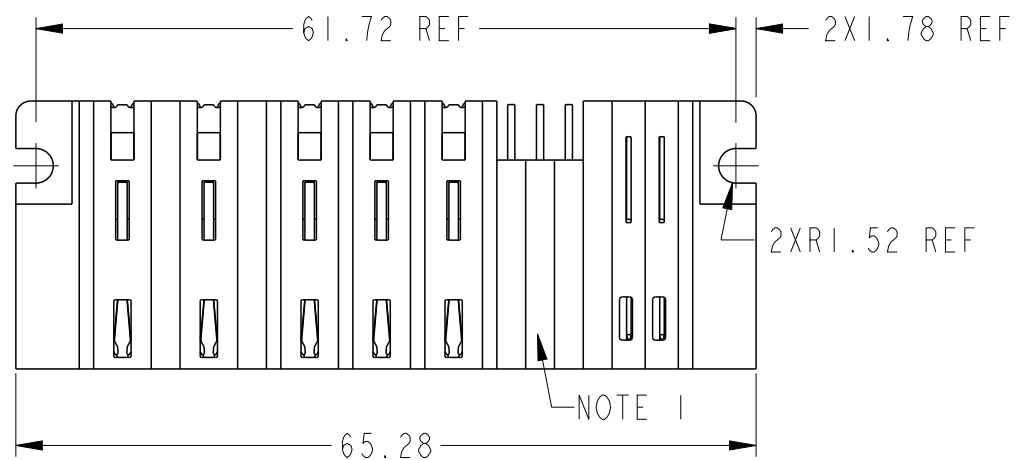
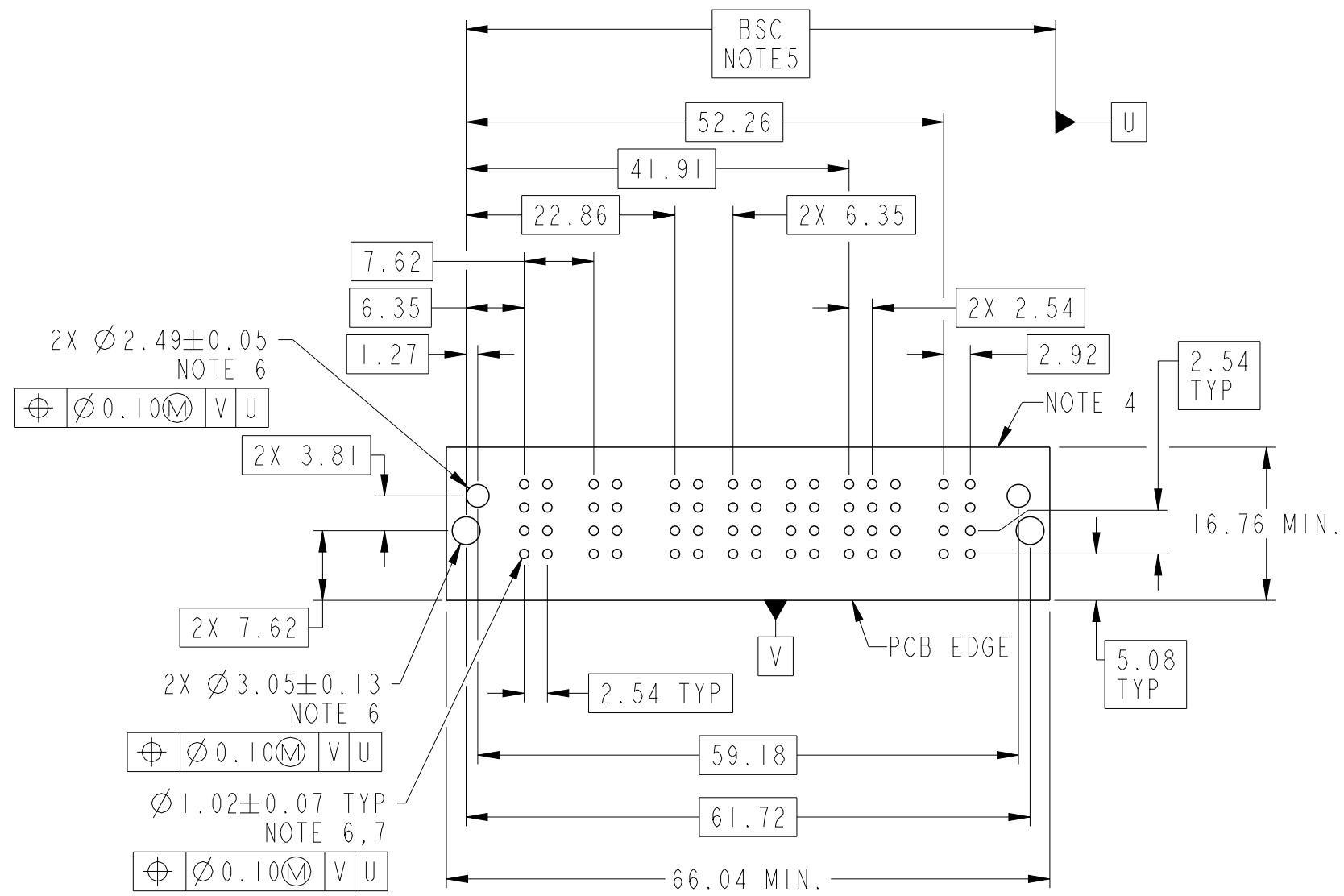


PRODUCT NUMBER SEE SHEET 2



spec ref	*	dr	Peng-Bing Fu	2012/05/03	projection	MM	size	A3	scale	3:2
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Peng-Bing Fu	2012/11/14			ecn no	ELX-DG-013143-1	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Shao-Qi Kuang	2012/11/15						
surface		linear	0.X	±0.5		2ACP + 3HP + 12S + 2LP RA SOLDER HEADER	dwg no	10106262-5203001	rev	B
			0.XX	±0.25						
			0.XXX	±0.10						
ASME Y14.5	angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 1 of 3			

PRODUCT NO.	ROWS	HIGH POWER					SIG			LP		E2
		E1	P1	P2	P3	P4	P5	1	2	3	LP1	
10106262-5203001LF	DCBA	HA	H1	H1	H1	H1	H1	U	U	H	LK	HA



CODE	DESCRIPTION
H	MLBF SIGNAL CONTACT, ROW D (3.43)
H1	STD HIGH POWER CONTACT (3.43)
HA	METAL HOLD DOWN
LK	STD LOW POWER CONTACT (3.43)
R	STD SIGNAL CONTACT, ROW A (3.43)
S	STD SIGNAL CONTACT, ROW B (3.43)
T	STD SIGNAL CONTACT, ROW C (3.43)
U	STD SIGNAL CONTACT, ROW D (3.43)

dr	Peng-Bing Fu	2012/05/03	projection	MM	size	A3	scale	3:2
eng	Peng-Bing Fu	2012/11/14			ecn no ELX-DG-013143-1			
chr	Shao-Qi Kuang	2012/11/15			product family PwrBlade+		rel level Released	
appr	Pei-Ming Zheng	2012/11/15			2ACP + 3HP + 12S + 2LP RA SOLDER HEADER		dwg no 10106262-5203001	rev B
www.fci.com			cat. no.		Product - Customer Drw			sheet 2 of 3



Copyright FCI.



1

2

3

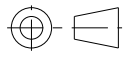
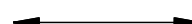

4

NOTES:

- 1) "FCI", PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.
THE P/N CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2) MATERIALS:
-HOUSING - GLASS FILLED WITH HIGH TEMP THERMOPLASTIC, UL94V-0.
-SIGNAL CONTACT - COPPER ALLOY.
-POWER CONTACT - HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.
- 3) PLATING SPECIFICATION REFER TO FCI 10116351
- 4) DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- 5) DATUM AND BASIC DIMENSIONS WERE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6) ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- 7) 1.15 ± 0.025 MM DRILLED HOLE PLATED WITH 0.00762MM MIN Sn
OVER 0.0254-0.0762MM Cu PLATING TO ACHIEVE A 1.02 ± 0.07 MM HOLE.
- 8) PRODUCT SPECIFICATION REFER TO FCI GS-12-658.
APPLICATION SPECIFICATION REFER TO FCI GS-20-141.
PRODUCT PACKAGED IN TRAYS, REFER TO FCI GS-14-1502.
-  9) A  SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION



Copyright FCI.

dr	Peng-Bing Fu	2012/05/03	projection 	MM 	size	A3	scale	3:2
eng	Peng-Bing Fu	2012/11/14			ecn no	ELX-DG-013143-1		
chr	Shao-Qi Kuang	2012/11/15			product family	PwrBlade+	rel level	Released
appr	Pei-Ming Zheng	2012/11/15						
		title 2ACP + 3HP + 12S + 2LP RA SOLDER HEADER			dwg no 10106262-5203001	rev B		
www.fci.com		cat. no.	Product - Customer Drw			sheet 3 of 3		

2

3

PDS: Rev :B

STATUS:Released

Printed: Nov 16, 2012



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.