



DESIGNED FOR USE WITH RG196/U OR EQUIVALENT	
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
FERRULE	.101
SLEEVE	.037
DIELECTRIC	.021
CONTACT	.021

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01 2	REDRAWN IN CAD ECN 94-0474	6/9/95	<i>[Signature]</i> 6/9/95

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING CLAMP NUT SLEEVE	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
DIELECTRIC	NYLON OF ZYTEL #101 PER MIL-M-20693A, TYPE 1	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
'O' - RING	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A
SHRINK TUBING	HEAT SHRINKABLE POLYOLEFIN COMPOUND MIL-I-23053/4	N/A
FERRULE	COPPER OR BRASS ALLOY ROCKWELL F65 MAXIMUM	GOLD PLATE PER MIL-G-45204

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 310.2	Temperature Rating <u>-65°C to +165°C</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>12</u>	Recommended Mating	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D.
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>170</u>	Torque <u>N/A</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I.
VSWR <u>1.20 ±.025</u>	Mating Characteristics:	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B, Except High Temp +85°C.
Insertion Loss (dB MAX) <u>.06 √f(GHz)</u>	Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) <u>-[60-f(GHz)]</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>125</u>	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>500</u>	Center Contact Captivation	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Axial (Lbs) <u>6.0</u>	
Center Contact <u>3.0</u>	Radial (In-Oz) <u>N/A</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Cable Retention	
Cable to Housing <u>0.5</u>	Axial Force (Lbs MIN) <u>10</u>	
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>335</u>	Torque (In-Oz) <u>N/A</u>	
LR.(Megohms MIN) <u>5,000</u>	Weight (Grams) <u>TBD</u>	

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED  
DIMENSIONS ARE IN INCHES  
TOLERANCE ON  
FRAC. DEC. ANGLES  
± 1/64 ±.005 ± °

DRAWN BY CS 10/20/77  
CHECKED BY KWW 10/20/77  
APPD BY RMF 10/20/77

USE ASS'Y PROCEDURE  
408-04806  
NO. AP. (20-059)

AMP Incorporated  
140 Fourth Avenue  
Waltham, MA 02451-7599

TITLE **OSM STRAIGHT  
CABLE JACK  
CRIMP ATTACHMENT**

SIZE B	CODE IDENT NO. 26805	2032-5026-00	REV 01 2
-----------	-------------------------	--------------	-------------

SCALE 3 : 1 SHEET 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.