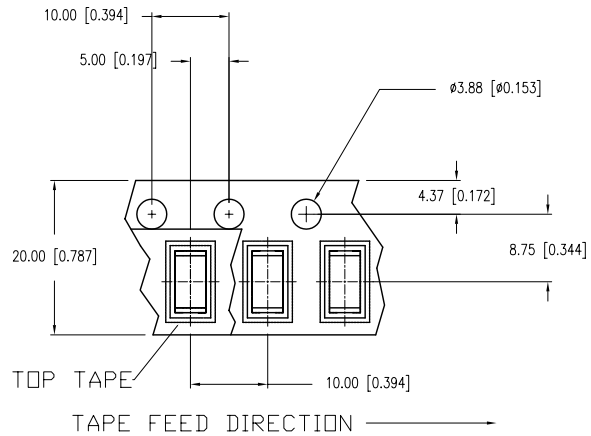
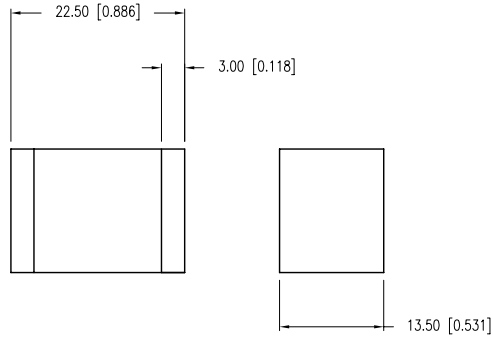


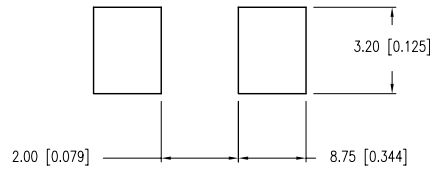
| | | | |
|-------------|-------------------------------------|------|------|
| PART NUMBER | GT-SMD181215022-TR | REV. | B |
| DATE | E.C.N. NUMBER AND REVISION COMMENTS | | REV. |
| 12.19.06 | E.C.N. #11148. | | A |
| 02.24.09 | E.C.N. #11622. | | B |

| ELECTRICAL SPECIFICATIONS | | |
|------------------------------|-------------------------|------------------|
| PARAMETER | VALUE | TEST CONDITION |
| D.C. FIRING VOLTAGE: | 150V±20% D.C. | (dv/dt: 100V/S) |
| IMPULSE CURRENT: | 2KA MAX. | (8/20µS) |
| A.C. DISCHARGE CURRENT: | 2A | (50Hz, 9 CYCLES) |
| INSULATION RESISTANCE: | 10 ⁴ MΩ MIN. | 50 VDC |
| INTER-ELECTRODE CAPACITANCE: | 1.0 PF MAX. | 1.0kHz |

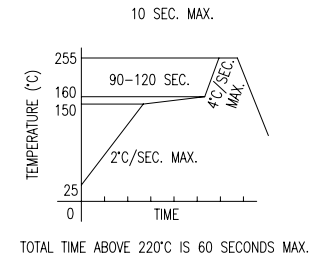
| ENVIRONMENTAL SPECIFICATIONS PER MIL-STD 202 | | | |
|--|---------|-----------|----------------|
| TEST | METHODE | CONDITION | RATING |
| VIBRATION TESTING: | 204B | C | 10-55HZ, .06DA |
| SHOCK: | 213A | C | 100G |
| HUMIDITY: | 103B | B | 95%RE.HUMIDITY |
| TEMPERATURE CYCLING: | 102A | C | -65 TO +125 °C |
| BAROMETRIC PRESSURE: | 105C | B | 50,000FT. |
| THERMAL SHOCK: | 107 | B | -65 TO +125 °C |
| SOLDERABILITY: | 208 | B | |



RECOMMENDED SOLDER PAD LAYOUT



LEAD FREE REFLOW PROFILE



NOTES:

- 1. 2000 PIECES PER REEL.

*UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES PER DECIMAL PRECISION ARE: X=±1 (±0.039), X.X=±0.5 (±0.020), X.XX=±0.25 (±0.010), X.XXX=±0.127 (±0.005). LEAD SIZE=±0.05 (±0.002), LEAD LENGTH=±0.75 (±0.030). MIN.= +DECIMAL PRECISION -0.00 MAX.= +0.00 -DECIMAL PRECISION UNCONTROLLED DOCUMENT

LUMEX
 Creating LED and LCD Solutions Together™
 290 E. HELEN ROAD
 PALATINE, IL 60067-6976
 PHONE: +1.847.359.2790
 FAX: +1.847.359.6538
 WEB: WWW.LUMEX.COM

3.2 x 4.5mm SURFACE MOUNT SURGE, ARRESTOR, 150V.
 THE SPECIFICATIONS MAY CHANGE AT ANY TIME WITHOUT NOTICE DUE TO NEW MATERIALS OR PRODUCT IMPROVEMENT.
 CONFIDENTIAL INFORMATION
 THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF LUMEX INC. EXCEPT AS SPECIFICALLY AUTHORIZED IN WRITING BY LUMEX INC., THE HOLDER OF THIS DOCUMENT SHALL KEEP ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN CONFIDENTIAL AND SHALL PROTECT SAME IN WHOLE OR IN PART FROM DISCLOSURE AND DISSEMINATION TO ALL THIRD PARTIES.

| | | | |
|--------|-----------|-----------|----|
| DATE: | 12.19.06 | DRAWN BY: | JN |
| PAGE: | 1 OF 1 | CHKD BY: | KF |
| SCALE: | N/A | APRVD BY: | SS |
| UNIT: | mm [INCH] | | Ⓟ |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.