

1. MATERIALS AND FINISHES:
BODY, SLEEVE, FERRULE - BRASS, GOLD PLATING (.000003 THICK MIN.)
COUPLING NUT - BRASS, GOLD PLATING (.000010 THICK MIN.)
RETAINING RING - BeCu
GASKET - SILICONE, RED
CONTACT - BRASS, GOLD PLATING (.000030 THICK MIN.)
INSULATORS - PTFE
2. ELECTRICAL:
A. IMPEDANCE: 50 OHM
B. FREQUENCY RANGE: DC - 6 GHz
C. VSWR(RETURN LOSS): 1.3 - 3 GHz MAX.
1.4 - 6 GHz MAX.
D. DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 750 VRMS, MIN.
3. MECHANICAL:
A. DURABILITY: 500 CYCLES MIN.
B. TEMPERATURE RANGE: -65° C TO 165° C
4. PACKAGING:
A. QUANTITY: SINGLE PACK
B. MARKING: BAG TO BE MARKED
"AMPHENOL, 901-10107, AND DATE CODE"
5. ASSEMBLY:
A. STRIP CABLE TO DIMENSIONS SHOWN
B. INSERT THROUGH INNER FERRULE, AND PEEL BRAID BACK, OVER INNER FERRULE
C. INSTALL BRASS SLEEVE, THEN INSULATOR BUSHING OVER CABLE DIELECTRIC,
BOTTOMING ON INNER FERRULE
D. SOLDER CONTACT TO CABLE CENTER CONDUCTOR, BOTTOMING ON INSULATOR
E. INSERT CABLE INTO CONNECTOR UNTIL IT BOTTOMS
F. CRIMP BODY OVER INNER FERRULE USING .105 HEX

Technical drawing of a cable assembly. The drawing shows a cross-section of a cable with a braided shield and an inner conductor. The cable is connected to a rectangular block, which is further connected to a larger rectangular block. A dashed line indicates the interface between the cable and the first block. The text "INTERFACE PER MIL-STD-348 SMA SERIES" is written next to the dashed line, with an arrow pointing to it.

Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or rod, showing dimensions. The drawing includes a cross-section view on the left and a side view on the right. The cross-section view shows a circular profile with a hatched pattern. The side view shows a rectangular profile. Dimensions are indicated by arrows and text: .140 for the length of the cross-section and .075 for the length of the side view.

Diagram illustrating the assembly of a high-voltage cable joint. The components shown are:

- SOLDER CONTACT
- INSULATOR BUSHING
- BRASS SLEEVE
- FERRULE

The diagram shows the sequential assembly of these components onto a cable end.

SCALE 10.000		UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN INCHES AND TOLERANCES ARE: 2 PLACE DECIMAL 3 PLACE DECIMAL ±.015 (0,381 mm) ±.005 (0,127 mm) ± 1°		MATERIAL		DRAWN K. CAPOZZI		DATE 08-Apr-03		TITLE SMA (M) STR TO TCB-068 CABLE		Amphenol Amphenol Corporation Communication and Network Products Division Danbury, CT U.S.A. 06810	
NOTICE - These drawings, specifications, or other data (1) are, and remain the property of Amphenol Corp. (2) must be returned upon request; and (3) are confidential and not to be disclosed to any person other than those to whom they are given by Amphenol Corp. The furnishing of these drawings, specifications, or other data by Amphenol Corp., or to any other person to anyone for any purpose is not to be regarded by implication or otherwise in any manner licensing, granting rights or permitting such holder or any other person to manufacture, use or sell any product, process or design, patented or otherwise, that may in any way be related to or disclosed by said drawings, specifications, or other data.		REFERENCE EAR #882 ASSYM45-SMA 615X-1917-100		ENGINEER K. CAPOZZI		DATE 08-Apr-03						SCALE: 8.0:1 SHEET 2 OF 2	
				APPROVED O. BARTHELMES		DATE 7/18/03							
				CAD FILE I:\SMA\901-10107		CODE ID 74868		DWG SIZE B		DRAWING NO. 901-10107		REV A	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.