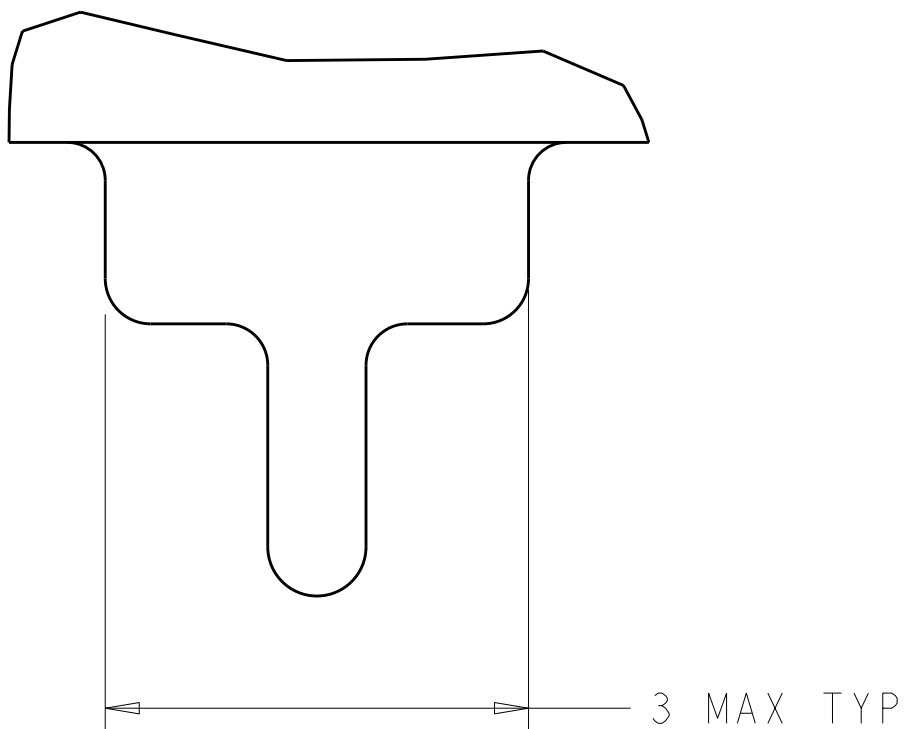
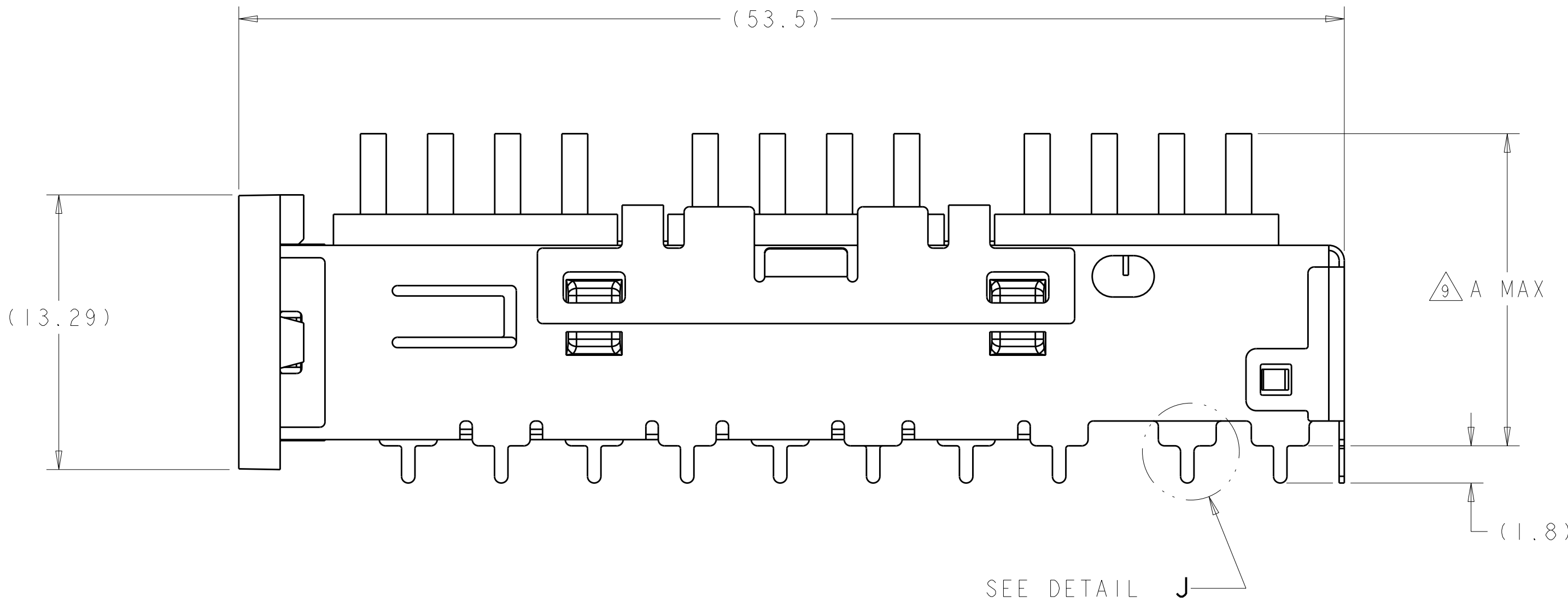
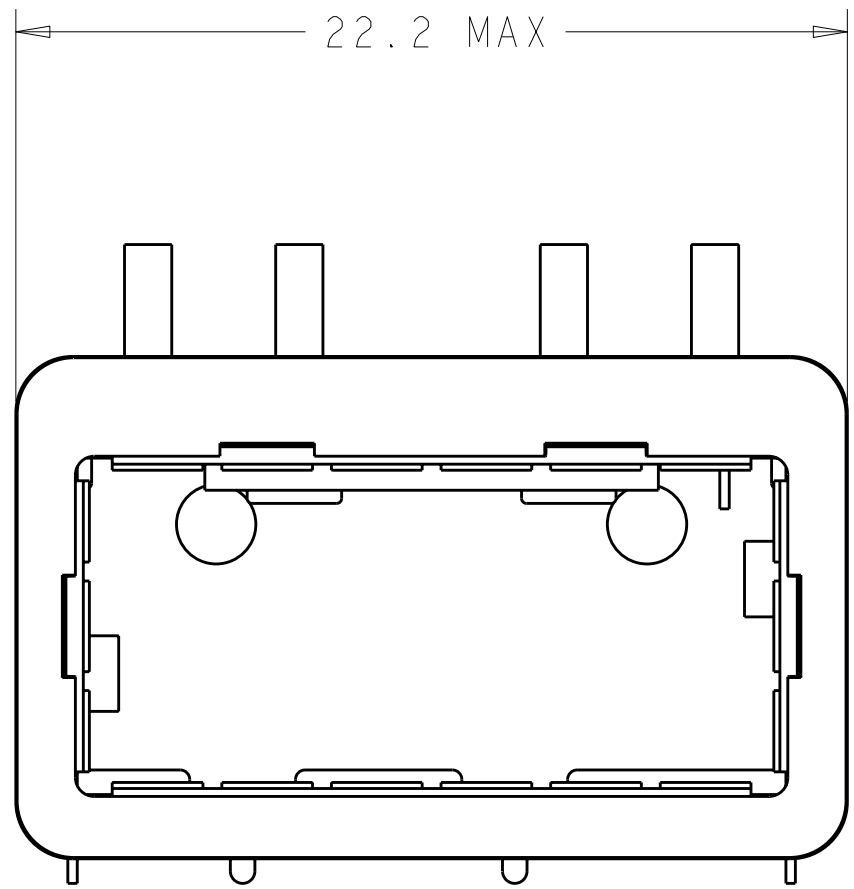
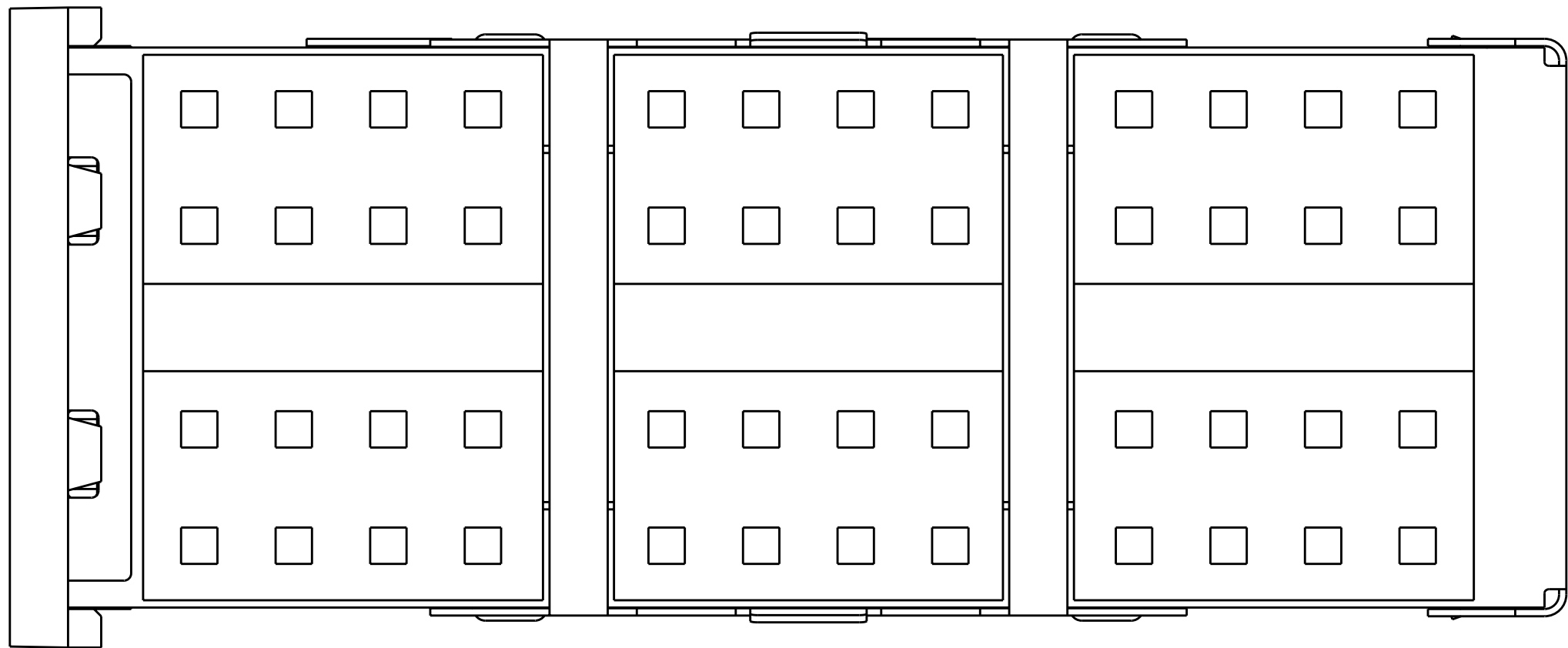
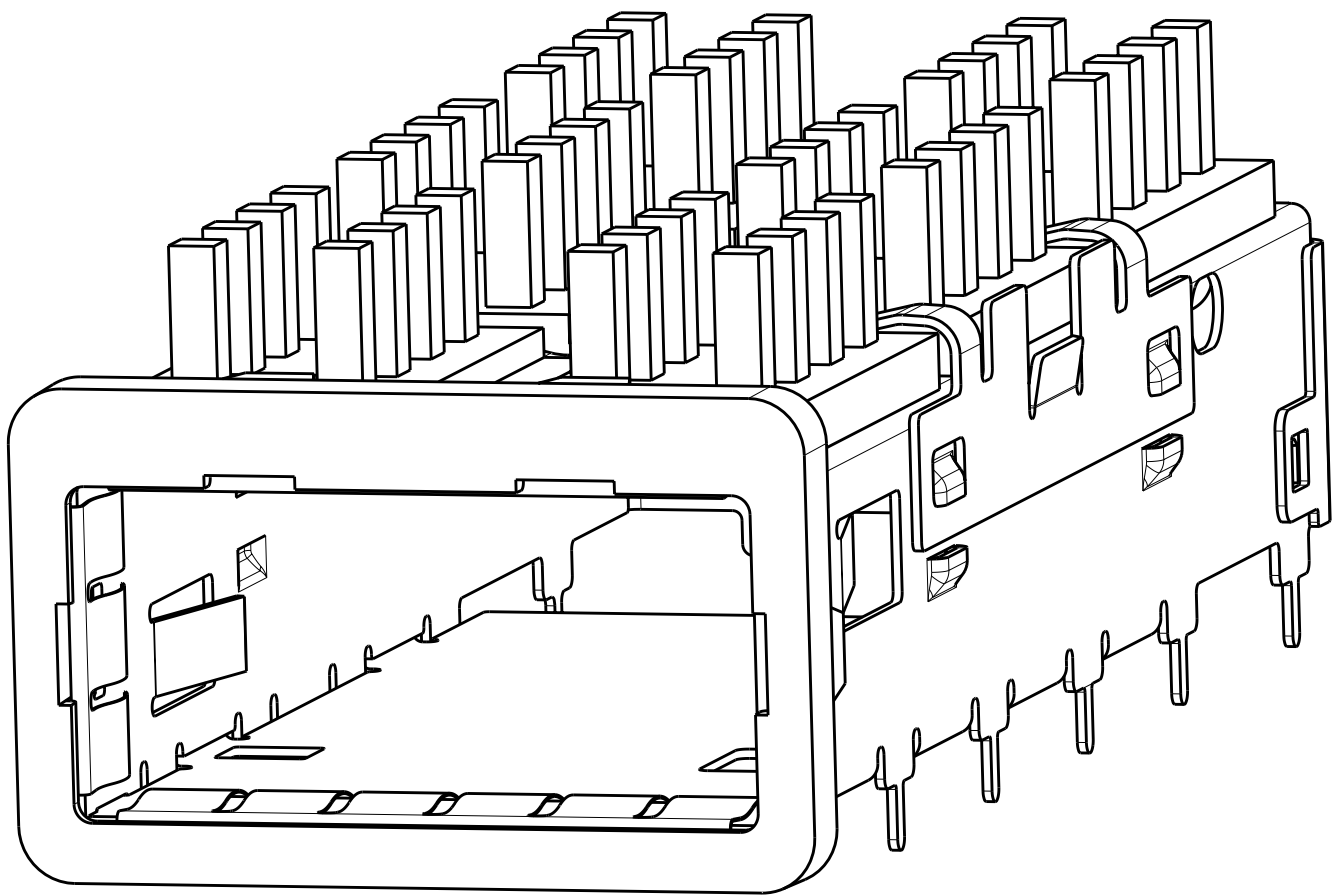
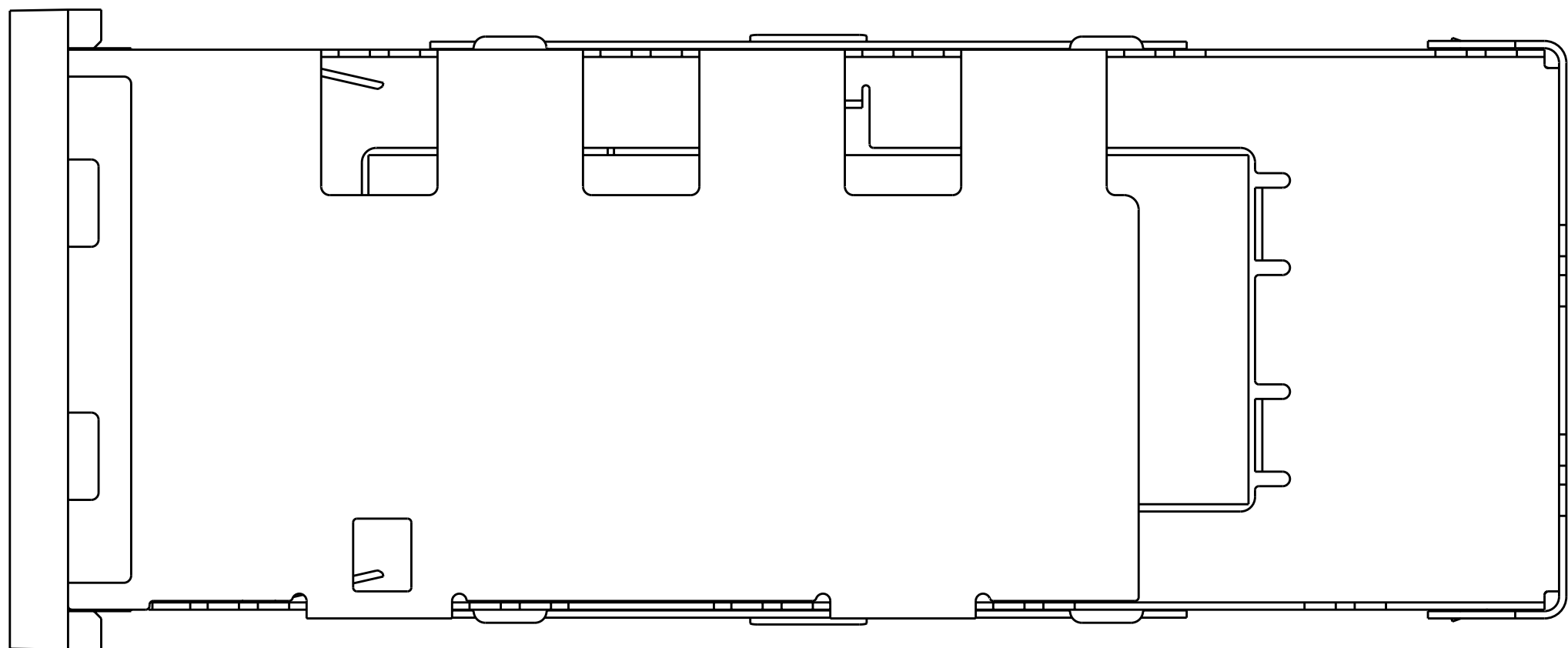


LOC		DIST		REVISIONS						
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
					I	PRELIMINARY DESIGN	22 JUN2009	CR	JP	



DETAIL J
SCALE 20:1

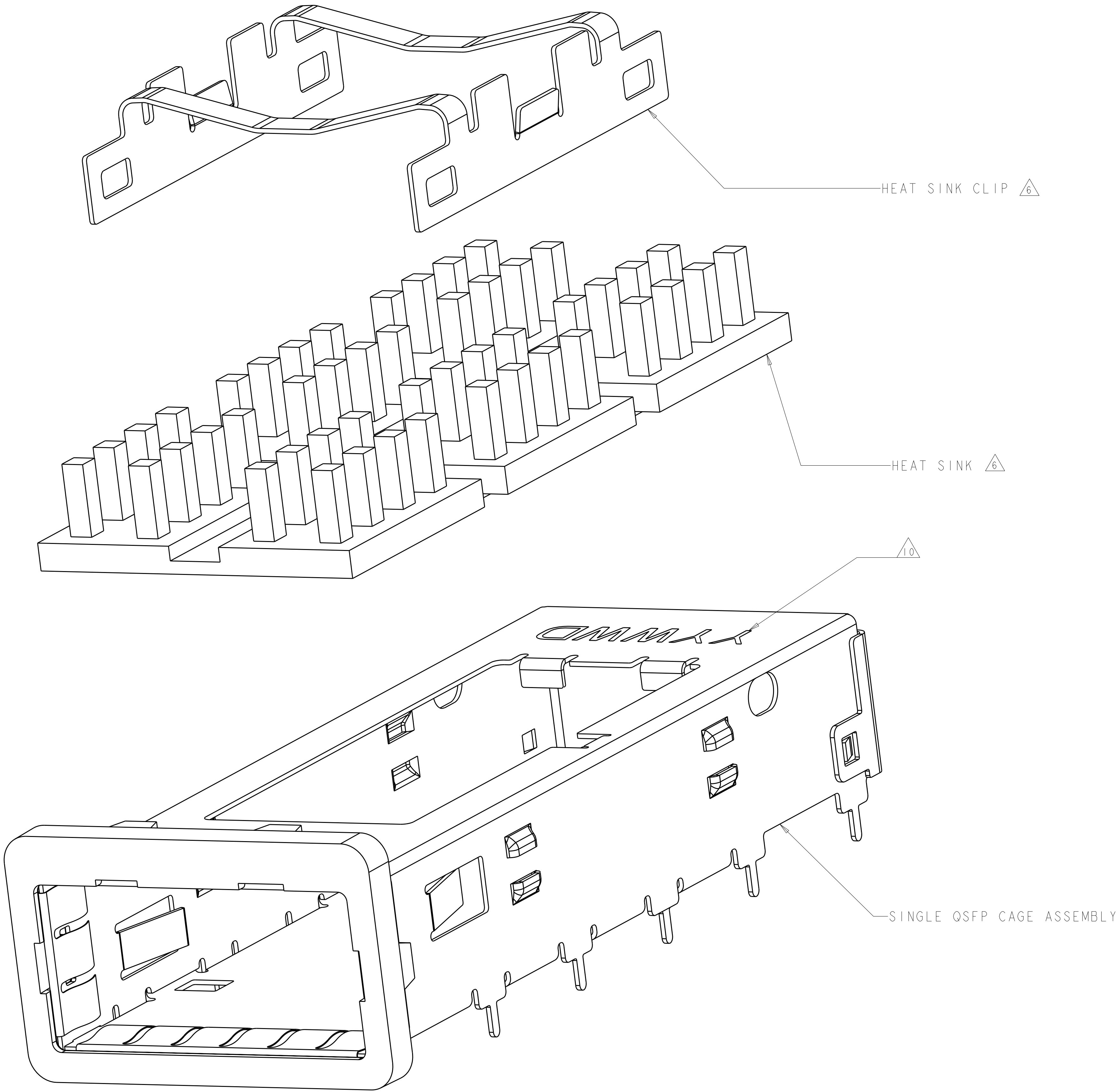


1. CAGE MATERIAL: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
HEAT SINK MATERIAL: ALUMINUM
HEAT SINK CLIP MATERIAL: STAINLESS STEEL
EMI SPRING MATERIAL: COPPER ALLOY
FRONT FLANGE MATERIAL: ZINC ALLOY
2. MINIMUM PITCH DIMENSION.
3. MATES WITH QSFP MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
4. DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
5. DIMENSION C IS THE NOMINAL THICKNESS OF CUSTOMER SUPPLIED PC BOARD, DOUBLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS: 2.2.
6. HEAT SINK AND CLIP SHIPPED UNATTACHED, MUST BE ASSEMBLED BY CUSTOMER AFTER THE CAGE IS SOLDERED ONTO THE PCB.
7. DATUM -A- IS TOP SURFACE OF HOST BOARD.
8. SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS AREA EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS, SHOWN IN DETAIL J, CONTACT PC BOARD.
9. DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSTALLED IN THE CAGE.
10. DATE CODE (YYWWD) MARKED ON TOP OF CAGE AND CONCEALED BY HEAT SINK APPLIES TO CAGE ASSEMBLY ONLY.
11. EMI SPRING FINISH: 2µm MIN TIN.
FRONT FLANGE FINISH: 3µm MIN TIN OVER 1.27µm MIN NICKEL OVER 5.08µm MIN COPPER.
HEAT SINK FINISH: 0.076µm MIN NICKEL.
12. PRODUCT HAS NOT COMPLETED QUALIFICATION TESTING.

23.0	NETWORKING HEAT SINK	2110753-3
16.0	SAN HEAT SINK (SHOWN)	2110753-2
13.7	PCI HEAT SINK	2110753-1
A	DESCRIPTION	PART NUMBER

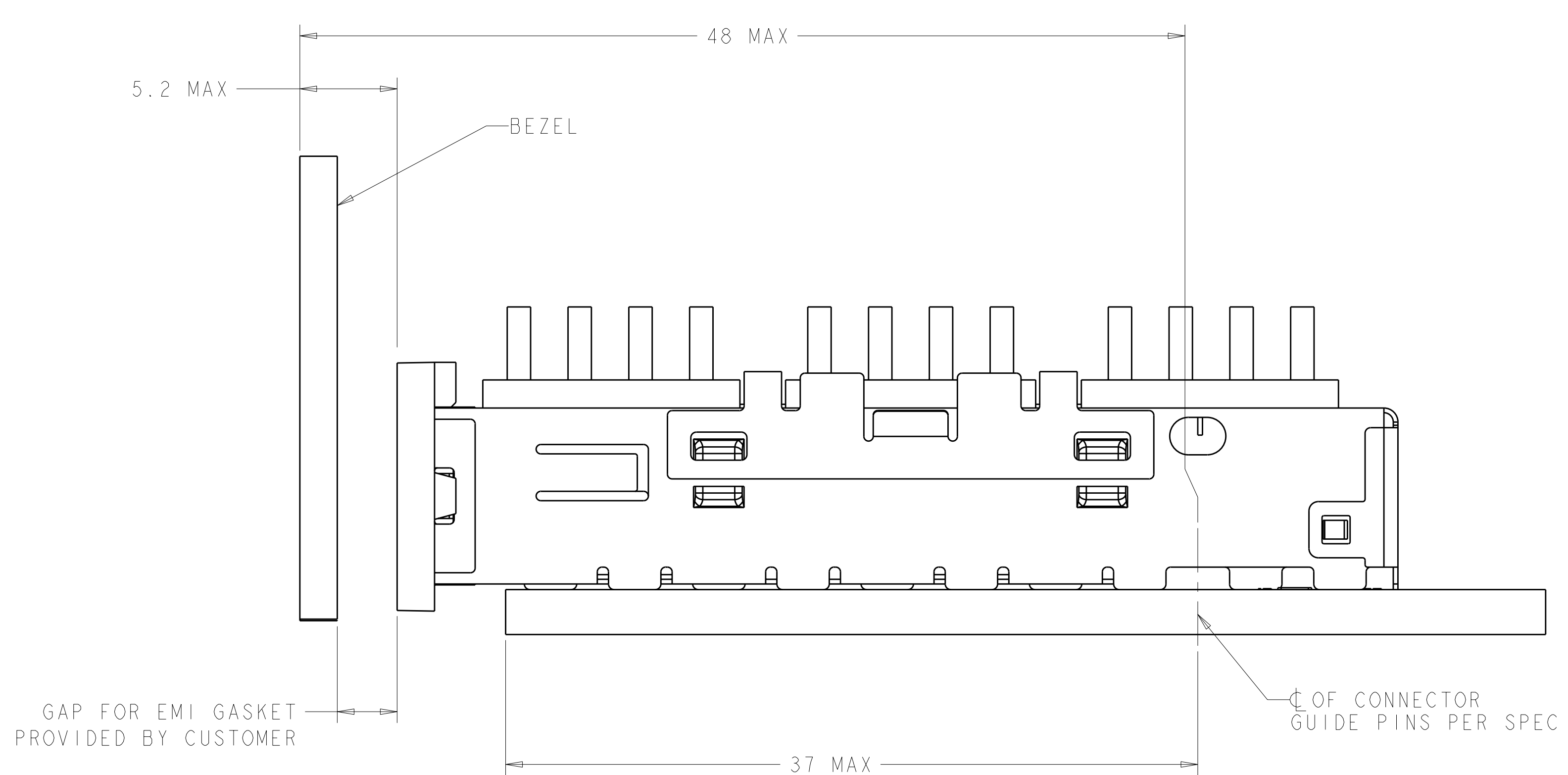
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DWN C. ROHLER 22JUN2009		Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608	
mm		0 PLC ±.5 1 PLC ±0.13 2 PLC ±0.13 3 PLC ±0.013 4 PLC ±0.0001 ANGLES ±.5		CHK J. PETERSON 22JUN2009		NAME	
MATERIAL		FINISH		APVD J. PETERSON 22JUN2009		PRODUCT SPEC	
						APPLICATION SPEC	
						SIZE	
						CAGE CODE	
						DRAWING NO	
						RESTRICTED TO	
						A100779C=2110753	
						CUSTOMER DRAWING	
						SCALE 5:1	
						SHEET 1 OF 5	
						REV 1	

LOC		DIST		REVISIONS					
GP		00		REV	LYR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
				-	-	SEE SHEET 1	-	-	-

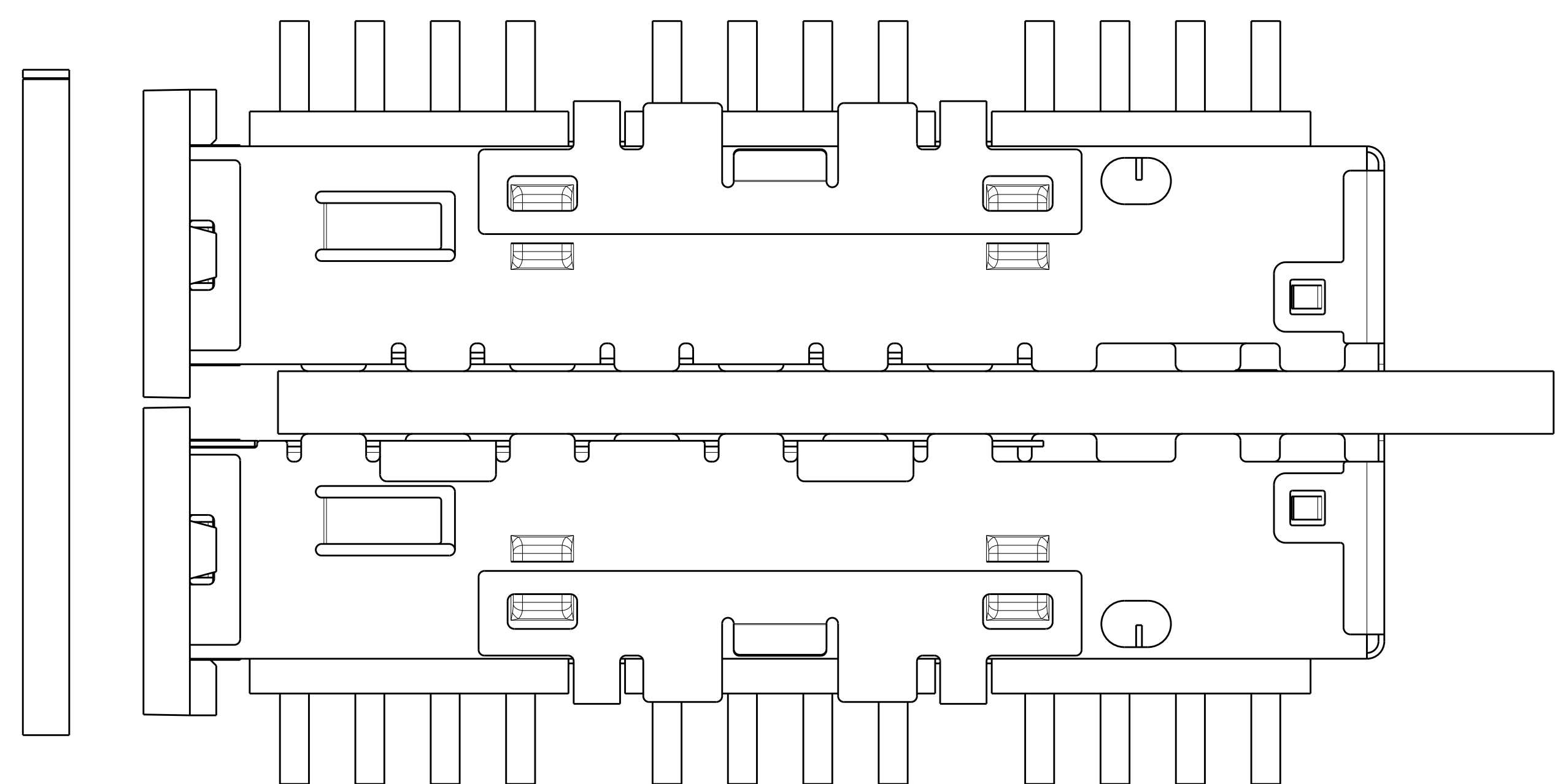


EXPLODED VIEW
SCALE 8:1

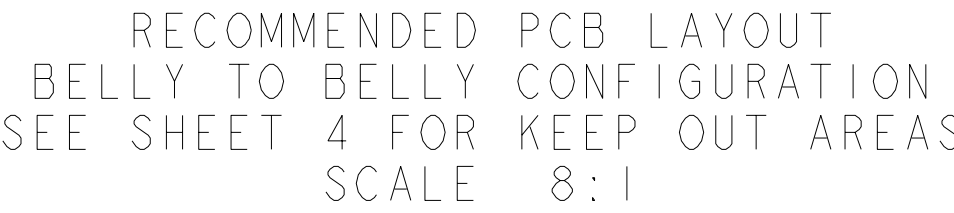
TYPICAL DIMENSIONS TO CENTER OF HOLES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. TYPICAL DIMENSIONS TO CENTER OF HOLES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. TYPICAL DIMENSIONS TO CENTER OF HOLES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.				DWN C. ROHLER 22JUN2009	Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608			
EVAL J. PETERSON 22JUN2009				APVD J. PETERSON 22JUN2009	NAME CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL QSPF, SOLDER, WITH HEAT SINK			
DIMENSIONS: mm				TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC 108-2286		
9 PLC 1 PLC 2 PLC 3 PLC 4 PLC ANGLES FINISH				±.5 ±0.13 ±0.13 ±0.0001 ±.5		APPLICATION SPEC -		
MATERIAL -				WEIGHT -		SIZE A100779C=2110753		
CUSTOMER DRAWING				SCALE 5:1		SHEET 2 OF 5		



BELLY TO BELLY CONFIGURATION
SIMILAR TO ONE SIDED EXCEPT
WHERE NOTED



AMP 4805 REV 31MAR2000



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR TYCO ELECTRONICS CORPORATION IT IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE. ANY ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.		OWN C. ROHLER 22JUN2009		Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608	
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
mm		1 P L C ± .		APVD	
		2 P L C ± .5		PRODUCT SPEC	
		3 P L C ±0.13		108-2286	
		4 P L C ±0.013		APPLICATION SPEC	
		4 P L C ±0.0001 ANGLES ± .		SIZE	
MATERIAL		FINISH		CAGE CODE	
-		-		DRAWING NO	
		WEIGHT		RESTRICTED TO	
		-		A 00779 ©=2110753	
CUSTOMER DRAWING				SCALE	
				5:1	
				SHEET 5 OF 5	
				REV 1	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.