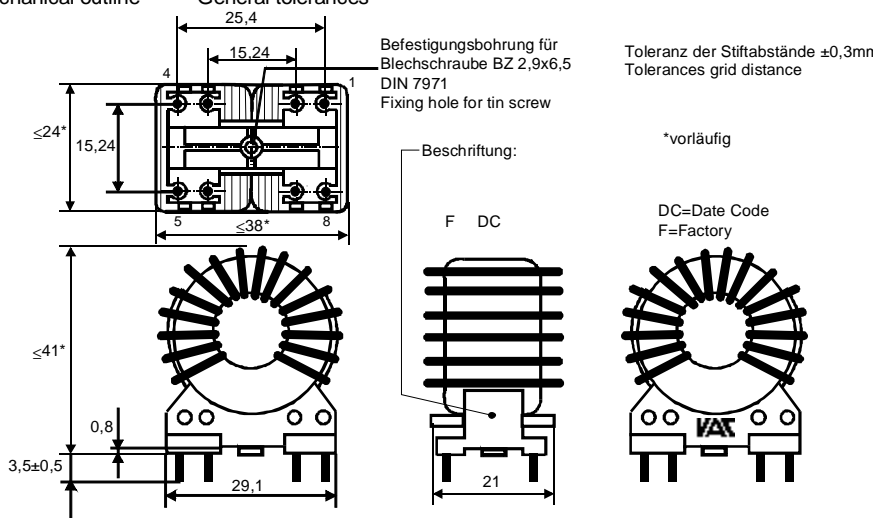


K-Nr.: 16796 Speicherdrossel / storage choke Datum: 28.07.1997
K-no.: Date:

Kunde: Typenelement / Standard type Kd. Sach Nr.: Seite 1 von 1
Customer Customers part no.: Page of

Maßbild (mm): Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c
Mechanical outline General tolerances



Befestigungsbohrung für Blechschraube BZ 2,9x6,5 DIN 7971 Fixing hole for tin screw

Toleranz der Stiftabstände ±0,3mm Tolerances grid distance

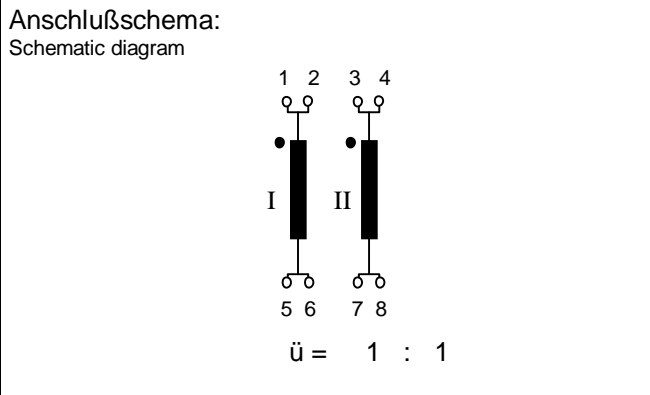
*vorläufig

DC=Date Code F=Factory

Beschriftung: inscription

VAC

X002
F DC



Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Richtwerte):
Operational data/characteristic data (nominal values):

$I_N = 7,5 \text{ A } L = 48 \mu\text{H} \quad (N_I + N_{II} \text{ in Reihe/series})$
 $I_N = 15 \text{ A } L = 12 \mu\text{H} \quad (N_I + N_{II} \text{ parallel})$
 $\Delta I = 0,2 \cdot I_N$
 $f \leq 150 \text{ kHz}, \tau \geq 0,25$

Umgebungstemperatur/ambient temperature: -40°C...+60°C
Lagertemperatur/storage temperature: -40°C...+85°C

Endprüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)
Final inspection

1) (V) M 3014: $U_{peff} = 500 \text{ V}, \quad 3 \text{ s}, \quad N_I \text{ gegen / to } N_{II}$

2) (AQL 0,25) M 3214: $L = 48 \mu\text{H} + 25\% -10\%, \quad I_{DC} = 7,5 \text{ A}, \quad f = 100 \text{ kHz}, \quad U_{AC,eff} = 250 \text{ mV}$
($N_I + N_{II}$ in Reihe / series)

3) (AQL 1/4) $R_{Cul} = R_{Cull} \leq 6,5 \text{ m}\Omega^*$

4) (AQL 1/4) M 3029: Lötbarkeitstest
Soldering test

* vorläufig/ preliminary

Messungen nach Temperaturangleich der Prüflinge an Raumtemperatur
Measurements after temperature balance of the samples at room temperature

Weitere Vorschriften:
Applicable documents:

Datum	Name	Index	Änderung
19.11.98	Ul.	80	Kennzeichnungsfläche jetzt außerhalb des Maßbildes aufgeführt. Betriebsdaten: Umgebungs.-u. Lagertemperatur Klartext aufgenommen.

Hrsg.: KB-FB FT Bearb.: Wa. KB-PM B: Gör. Freig.: Ul.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.