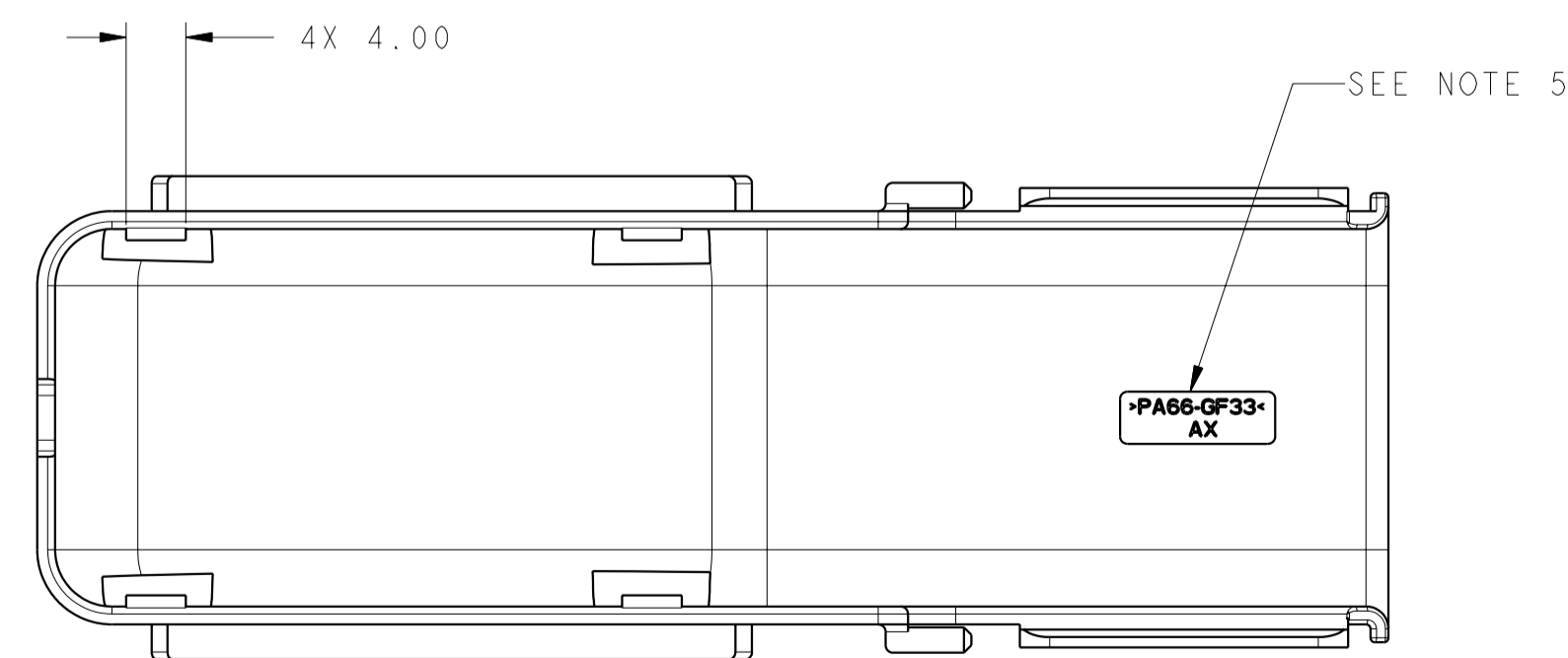


- NOTES:
- UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
- TOLERANCE ON:
1 PLACE DIMENSIONS ± 0.30
2 PLACE DIMENSIONS ± 0.10
ANGULAR DIMENSIONS $\pm 2^\circ$
 - (R0.25 MAX) PERMISSIBLE ON CORNERS & FILLETS SHOWN AS SHARP
 - PART TO BE MOLDED FREE FROM FLASH, VOIDS, STRESSES, IMPERFECTIONS AND TOOL MARKS THAT AFFECT FUNCTION OR HANDLING OF THE PART
 - ALL EJECTOR MARKS TO BE FLUSH TO 0.25MM BELOW THE SURFACE OF THE PART
 - FCI LOGO, MOLD ID, CAVITY ID AND RECYCLE CODE TO BE SHOWN LEGIBLY WITH RAISED OR DEPRESSED CHARACTERS TO BE (1.0 HIGH X 0.30 WIDE MINIMUM)
 - MATERIAL: DUPONT ZYTEL 70G-33 HSIL
COLOR: BLACK
 - PART VOLUME: (8.44 cc)
 - \diamond INDICATES QUALITY ASSURANCE REQUIREMENTS SPC DATA, ALSO REQUIRED MOLD PROCESS PARAMETERS: CAVITY PRESSURE ONLY
 - \circ INDICATES IN-PROCESS INSPECTION FOR MANUFACTURING DIMENSION(S) OR SPECIFICATION(S)
 - ALL REFERENCED DIMENSIONS TO BE VERIFIED VISUALLY FOR PRESENCE
 - MUST CONFORM TO GMW3172 AND GMW3191
 - FOR WHERE USED REFER TO FCI 73 WAY ASSEMBLY DRAWING PC10337826



11264	C11	CORRECTED RECYCLE CODE GRAPHIC SHOWN	
10386	A16	ADDED CUSTOMER PART NUMBER CHART	
9935	-	PRODUCTION RELEASE	
ECN NO.	ZONE	CHANGE DESCRIPTION	
PRODUCT SPEC.	PACKAGING SPEC.	APPLICATION SPEC.	THIS DRAWING AND ALL OTHER INFORMATION CONTAINED THEREIN IS PROPRIETARY AND THE PROPERTY OF FCI. This drawing may not be copied, reproduced or disclosed to any third party without the expressed written permission of FCI. FCI Apr 11 @ 1999
TOLERANCES	± 0.1 $\pm 2^\circ$	MATERIAL:	SURFACE FINISH
COUNTERPART NO.		COLOR:	SEE NOTES
DO NOT MEASURE DRAWING	TOOL NO. M407	ECO Loc. Code	AN
DATE	NAME	TITLE	DRAWING NUMBER
20071010	A BUTCHER	73/80 WAY DRESS COVER	PCC0543714
20100914	Frank HOLUB	PROJECT	STATE
20100914	Bucho BIAN	GM 50	PART NUMBER
20100914	JOHN CAMPBELL	ESR NO. AM-040337	CAT. NO.
FILE NAME	PCC0543714	DOCUMENT UNDER PDS CONTROL NO MODIFICATION ALLOWED OUTSIDE	PP10001011

YAZAKI	7234-8997-30
DRAEXLMAIER	94961673
CUSTOMER	PART NO.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.