



- 1 POINT OF MEASUREMENT FOR PLATING THICKNESS
- 2 .000030 GOLD ON AREA D, .000100 - .000200 MATTE TIN-LEAD ON AREA F, ALL OVER .000050 NICKEL ENTIRE POST
- 3 .000100 - .000200 BRIGHT TIN-LEAD OVER .000050 NICKEL ENTIRE POST
- 4. RECOMMENDED P.C.BOARD HOLE SIZE:

P C BOARD THICKNESS	PLATED HOLE SIZE	UNPLATED HOLE SIZE
.062	.034±.002	.036±.002
.093	.034±.002	.036±.002
.125	.034±.002	.036±.002

- 5 .000015 GOLD ON AREA D, .000100 - .000200 MATTE TIN-LEAD ON AREA F, ALL OVER .000050 NICKEL ENTIRE POST.
- 6 DIMENSION PERTAINS TO THE LENGTH OF THE INTERFERENCE AREA OF THE STAR.
- 7 PRELIMINARY PART - NOT RELEASED FOR PRODUCTION.
- 8 .000030 GOLD ON AREA D, .000100-.000200 MATTE TIN ON AREA F. ALL OVER .000050 NICKEL ENTIRE POST.
- 9 .000100-.000200 MATTE TIN OVER .000050 NICKEL ENTIRE PAST.
- 10 .000015 GOLD ON AREA D, .000100-.000200 MATTE TIN ON AREA F, ALL OVER .000050 NICKEL ENTIRE POST.
- 11 ROHS 2002/95/EC COMPLIANT.
- 12 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

	7	.245	10	.015	.080	.080	.230	.451	.071	.380	11	6-103577-9
12	OBSOLETE	.235	10	.015	.080	.100	.185	.341	.071	.270	11	6-103577-7
		.283	9	.015	.080	.100	.185	.389	.071	.318	11	6-103577-5
12	OBSOLETE	.318	10	.015	.080	.100	.200	.424	.071	.353	11	6-103577-3
		.235	9	-	-	-	-	.341	.071	.270	11	6-103577-1
12	OBSOLETE	.283	9	-	-	-	-	.389	.071	.318	11	5-103577-9
12	OBSOLETE	.318	9	-	-	-	-	.424	.071	.353	11	5-103577-7
		.235	8	.015	.080	.100	.185	.341	.071	.270	11	5-103577-5
		.283	8	.015	.080	.100	.185	.389	.071	.318	11	5-103577-3
		.318	8	.015	.080	.100	.200	.424	.071	.353	11	5-103577-1
7		.245	5	.015	.080	.080	.230	.451	.071	.380		1-103577-9
		.235	5	.015	.080	.100	.185	.341	.071	.270		1-103577-7
		.283	3	.015	.080	.100	.185	.389	.071	.318		1-103577-5
		.318	5	.015	.080	.100	.200	.424	.071	.353		1-103577-3
		.235	3	-	-	-	-	.341	.071	.270		1-103577-1
12	OBSOLETE	.283	3	-	-	-	-	.389	.071	.318		103577-9
		.318	3	-	-	-	-	.424	.071	.353		103577-7
		.235	2	.015	.080	.100	.185	.341	.071	.270		103577-5
		.283	2	.015	.080	.100	.185	.389	.071	.318		103577-3
		.318	2	.015	.080	.100	.200	.424	.071	.353		103577-1
		MATING HEIGHT ABOVE BOARD (REF)	FINISH	G	F	E	D	C	B	A		ASSEMBLY PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: INCHES	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DIN G DOUTY 12AUG87	12SEP87	 TE Connectivity
0 PLC ± -	1 PLC ± -	APVD R FEIDT	12SEP87	
2 PLC ± -	3 PLC ± .005	NAME R ELICKER		ASSEMBLY, BANDOLIER, .100 CL, .025 SQUARE POSTS
4 PLC ± -	ANGLES ± -	PRODUCT SPEC		APPLICATION SPEC
MATERIAL BANDOLIER - BRASS	FINISH BANDOLIER - NONE	WEIGHT	A1 00779	SCALE 10:1
POST-PHOS BRONZE	POST-SEE TABLE	CUSTOMER DRAWING	103577	SHEET 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.