



DESIGNED FOR USE WITH	RG-188/U
CABLE ENTRY DIAMETER	MINIMUM
CLAMP NUT	.113
COLLAR	.065
DIELECTRIC	.066
CONTACT	.023

REVISIONS		DATE	APPROVED
REV	DESCRIPTION		
01 <sub>0</sub>	RELEASED		
01 <sub>1</sub>	SEE ECN 80-0084	G.B. 2/18/80	
01 <sub>2</sub>	REDRAWN AND UPDATE PER ECN 88-0678	EFH 8/27/91	<i>AK</i> 8/30/91

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. <u>310.2</u>	Temperature Rating <u>-65°C TO +125°C</u>
Frequency Range (GHz) DC to MAX Operating Frequency of Applicable Cable Per MIL-C-17	Recommended Mating Torque <u>N/A</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>250</u>	Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR <u>1.15 + .01 f GHz</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B
Insertion Loss (dB MAX) <u>.06 √fGHz</u>	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106, Except Vibration
RF Leakage (dB MIN) <u>-[90-f(GHz)]</u>	Center Contact Captivation Axial (Lbs) <u>6.0</u>	Shall Be Omitted
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>190</u>	Radial (In-Oz) <u>N/A</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>750</u>	Cable Retention Axial Force (Lbs) <u>20</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>2.0</u>	Torque (In-Oz) <u>N/A</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Weight (Grams) <u>4.1</u>	
Cable to Housing <u>5.0</u>		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>500</u>		
I.R.(Megohms MIN) <u>10,000</u>		

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING CLAMP NUT	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
COLLAR	BRASS PER QQ-B-626 COMP. 360, HALF HARD	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ±.005 ± °	DRAWN BY J.B.L.	DATE 5/13/75		AMP Incorporated		
	CHECKED BY B.M.F.	5/13/75		140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599		
APPD BY C.B.D.	5/13/75	TITLE OSM STRAIGHT CABLE JACK CLAMP ATTACHMENT				
These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.	USE ASS'Y PROCEDURE	408-04906 NO. AP. (20-075)	SIZE B	CODE IDENT NO. 26805	2002-7188-02	REV 01 <sub>2</sub>
	SCALE 5:1		SHEET 1 OF 1			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.