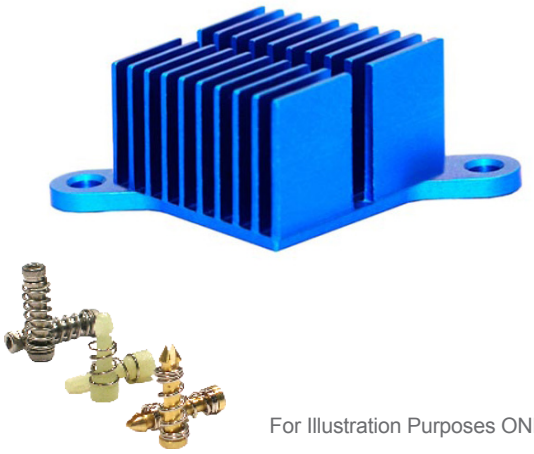
pushPIN™ Heat Sink Assembly

ATS Part#: ATS-18E-100-C1-R0

Description: pushPIN™ HS ASMBLY,FINE-PITCH,STRAIGHT, HOLE PATTERN:RIGHT-TABBED,BLUE,NO TIM

Heat Sink Type: pushPIN™ Heat Sink Assembly

Heat Sink Attachment: pushPIN™



For Illustration Purposes ONLY.

Features & Benefits

» Quick Attachment – Push pins feature a flexible barb at the end designed to engage with pre-drilled holes in a PCB.

» Compression Springs add the necessary force to hold the assembly together for secure attachment. Select from over 21 different springs to achieve precise force required.

» Push Pin Material available in brass or plastic in 10 sizes ranging from 9-20mm in length. Stainless steel hardware kit available for more secure attachment. Visit www.qats.com for available options.

» Heat Sinks Designed for All Airflow Conditions. Select from over 112 fine pitch HS designed for high velocity air flows and 98 course pitch HS designed for low velocity air flow conditions.

» Pre-assembled with phase-changing material for increased thermal performance. Double-sided thermal tape and no TIM options available to meet application-specific requirements.

» Lightweight, aluminum HS extruded from AL6063 provide optimal heat transfer with a blue anodized finish.

» All components are RoHS and REACH compliant.

» Industry standard hole pattern. Recommended through hole size is 3.175mm

Bill of Material

		Qty
Heat Sink:	ATS-FPX045045025-100-C1-R0	1
Push Pin:	ATS-PP-05	2
Springs:	ATS-PPS-18	2

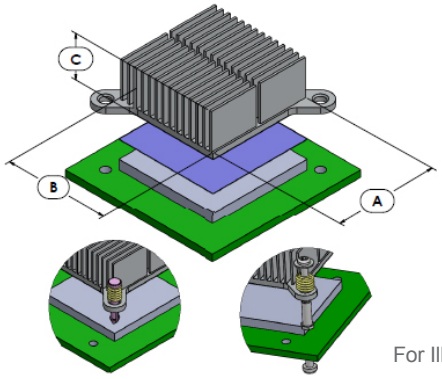
Thermal Performance

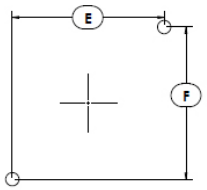
AIR VELOCITY - LFM (m/s)		100 (0.5)	200 (1.0)	300 (1.5)	400 (2.0)	500 (2.5)	600 (3.0)	700 (3.5)
Thermal Resistance °C/W	Unducted Flow	8.69	2.90	1.63	1.16	0.93	0.80	0.72
	Ducted Flow	1.39	0.86	0.69	0.60	0.55	0.51	0.48

Fin Pitch	Fin Type	Hole Pattern
FINE-PITCH	STRAIGHT	RIGHT-TABBED

Product Detail

P/N	Dimensions					Push Pin	Spring	TIM	Finish
	A	B	C	E	F				
ATS-18E-100-C1-R0	45.00	45.00	25.00	50.00	50.00	ATS-PP-05	ATS-PPS-18	NO TIM	BLUE ANODIZED





For Illustration Purposes ONLY.

NOTES:

1) Dimension A is the length of the heat sink in the direction of the flow.
2) Dimension B is the width of the heat sink perpendicular to the flow direction.
3) Dimension C is the heat sink height from the bottom of the base to the top of the fin field.
4) Dimension E is the distance between holes perpendicular to the direction of flow.
5) Dimension F is the distance between holes in the direction of flow.
6) Thermal performance data are provided for reference only. Actual performance may vary by application.
7) ATS reserves the right tp update or change its products without notice to improve the design or performance.
8) ATS certifies that this heat sink assemby is RoHS-6 and REACH compliant.
9) Contact ATS to learn about custom options available.

ATS ADVANCED THERMAL SOLUTIONS, INC.
Innovations in Thermal Management®

For further technical information, please contact Advanced Thermal Solutions, Inc.

89-27 ACCESS ROAD, NORWOOD, MA 02062 USA | T: 781.769. 2800 F: 781.769.9979 | WWW.QATS.COM

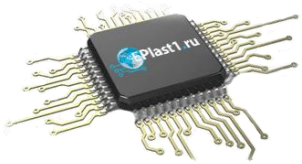
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.