

**GENERAL SPECIFICATION AND AREA CLASSIFICATION:**

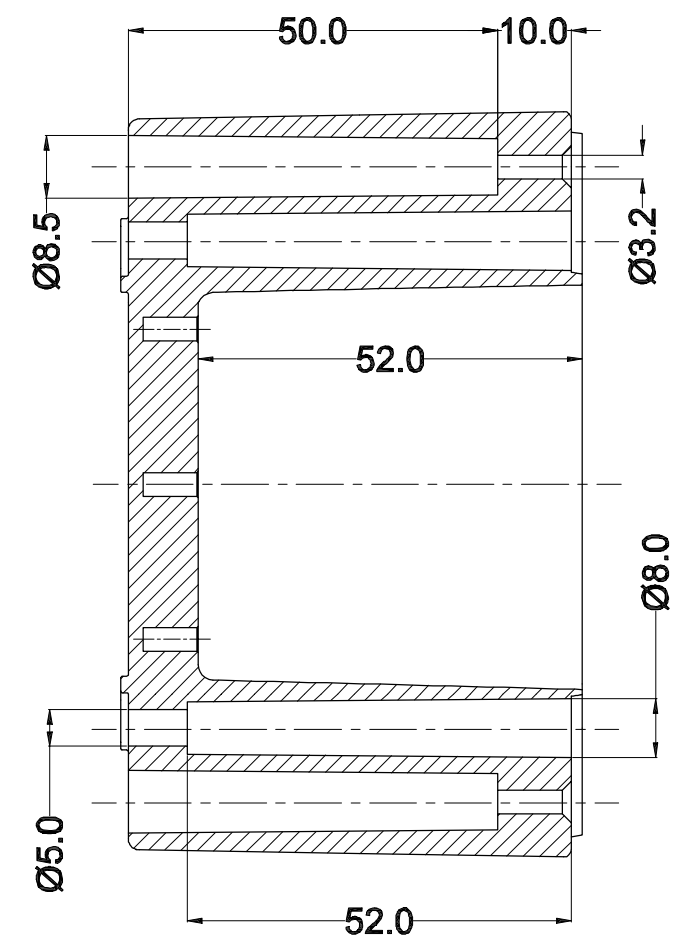
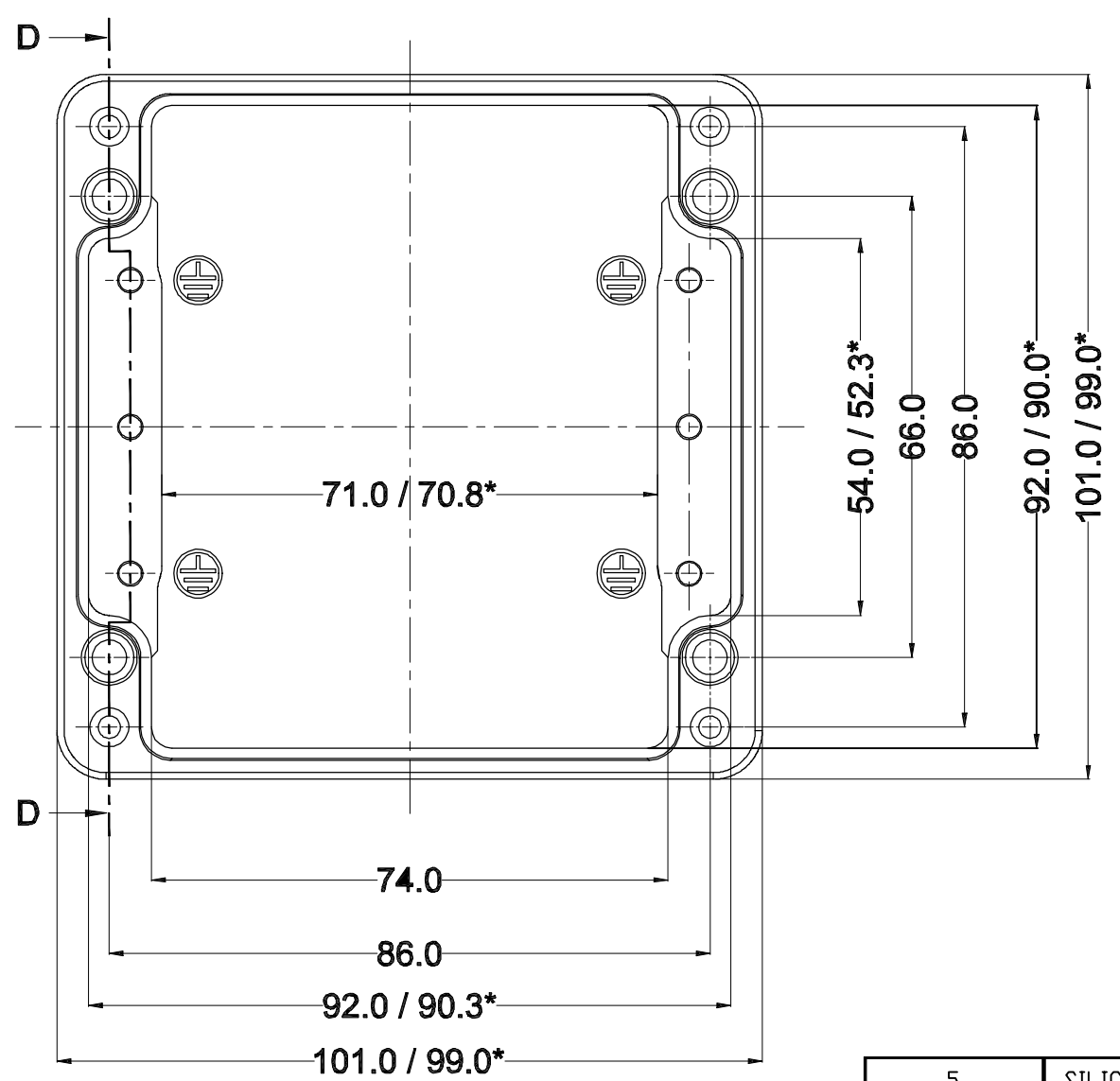
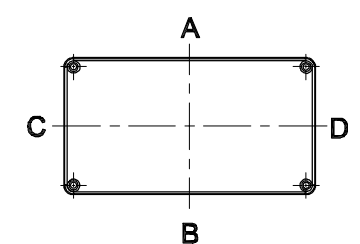
1. STANDARDS - IEC/EN 60079-0, IEC/EN 60079-7 & IEC/En 60079-31.
2. MATERIAL COMPOSITION - AISI 12
3. DEGREE OF PROTECTION IP66 AS PER IEC 60529 : 1989 +A1 : 2000
4. GASKET MANUFACTURER - WACKER CHEMIE AG, MODEL: CENUSIL R 150 AND - CONTINOUS OPERATING TEMPERATURE AS - 70°C TO 200°C
5. MAGNESIUM , TITANIUM AND ZIRCONIUM CONTENTS ARE < 2%.
6. SERVICE TEMPERATURE RANGE : - 50 °C to +135 °C
7. ALL DIMENSIONS ARE IN mm. UNLESS STATED OTHERWISE.
8. SURFACE WILL BE POWDER COATED.
9. THE JUNCTION BOX WILL BE MARKED WITH
 

II 2 G Ex e IIC Gb  
 II 2 D Ex tb IIIC Db IP 66 IP  
 0539  
 DEMKO 13 ATEX 1327771U  
 IECEx UL 13.0042U

10. TRADE MARK

11. TIGHTENING TORQUE - (2-3) NM

NOT TO BE REVISED WITHOUT NOTIFICATION TO THE EXCB/NOTIFIED BODY



SECTION D-D

Opening Detail (Size)	NO OF HOLES SIDE A/B	Min. Distance between the opening for Side A/B (mm)	NO OF HOLES SIDE C/D	Min. Distance between the opening for Side C/D (mm)	Opening Detail (Size) PG	NO OF HOLES SIDE A/B	Min. Distance between the opening for Side A/B (mm)	NO OF HOLES SIDE C/D	Min. Distance between the opening for Side C/D (mm)	Min. Distance of last opening from the enclosure end on side A/B (mm)	Min. Distance of last opening from the enclosure end on side C/D (mm)
M12	6	11	4	11	Pg.7	6	11	4	11	15	29
M16	6	11	4	11	Pg.9	6	11	4	11	15	29
M20	5	9	3	9	Pg.11	6	8	4	8	15	26
M25	2	15	1	-	Pg.13.5	5	9	3	9	17	29
M32	1	-	1	-	Pg.16	3	11	2	10	18	30
M40	-	-	-	-	Pg.21	2	11	1	-	16	29
M50	-	-	-	-	Pg.29	1	-	1	-	18	29
M63	-	-	-	-	Pg.36	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	Pg.42	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	Pg.48	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

SR.NO.	PART NAME	DRAWING NO.	MATERIAL	QTY
5	SILICON GASKATE	-	SILICON	1
4	LID ( CLAMPING ) SCREW	-	AISI 304 / AISI 316	4
3	EARTHING SCREW	-	MS/304/316/COPPER	4
2	BASE JUNCTION BOX 100 X 100 X 81	Ex-R-1010081-B	AISI 12	1
1	LID JUNCTION BOX 100 X 100 X 81	Ex-R-1010081-L	AISI 12	1

FINISH:  
GRAY TEXTURE POWDERCOAT RAL 7001

OPTIONAL ACCESSORIES:  
STEEL MOUNTING PLATE #MPX-503  
ALUMINUM MOUNTING PLATE #MTX-503-A  
EXTERNAL BRACKETS KIT #MTX-4503

DRAWING FOR REFERENCE  
WE RESERVE THE RIGHT TO MAKE CHANGES TO OUR STANDARD PRODUCTS. PLEASE CONSULT WITH BUD INDUSTRIES PRIOR TO USING THIS DRAWING FOR DESIGN PURPOSE.

ALL DIMENSIONS ARE IN MM

	PART NAME	EXPLOSION PROOF ENCLOSURE	PART No.	ATX-10503 (Ex-AJB-10010081)	REV. DATE	10-27-15
--	-----------	---------------------------	----------	-----------------------------	-----------	----------

PROPERTY OF RaychemRPG (P) LTD.  
ALL RIGHTS RESERVED AND/OR PHOTOCOPYING THIS DOCUMENT TO A PERSON WITHOUT RaychemRPG (P) LTD. WRITTEN AUTHORIZATION IS PROHIBITED

B.D.M.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.