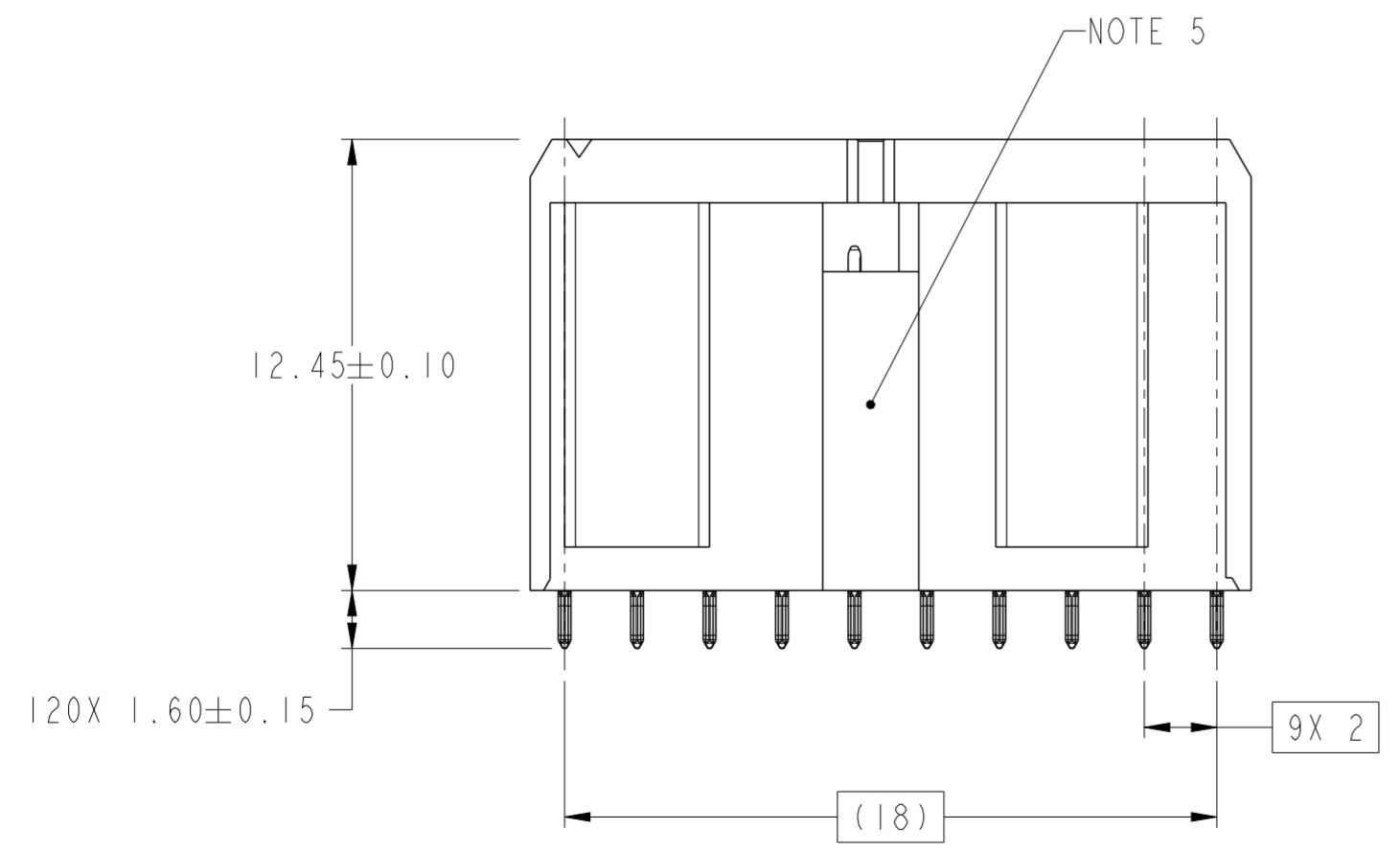
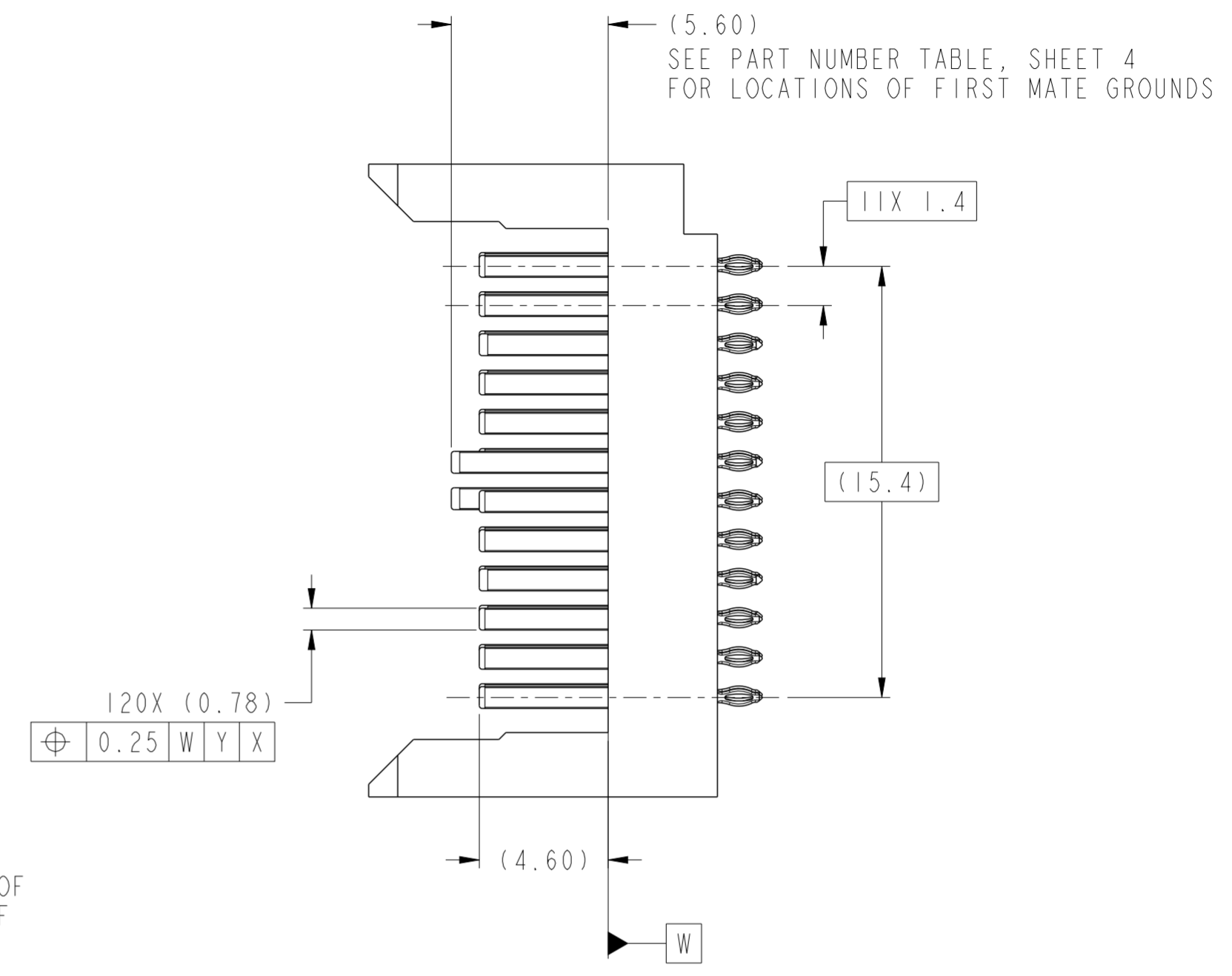
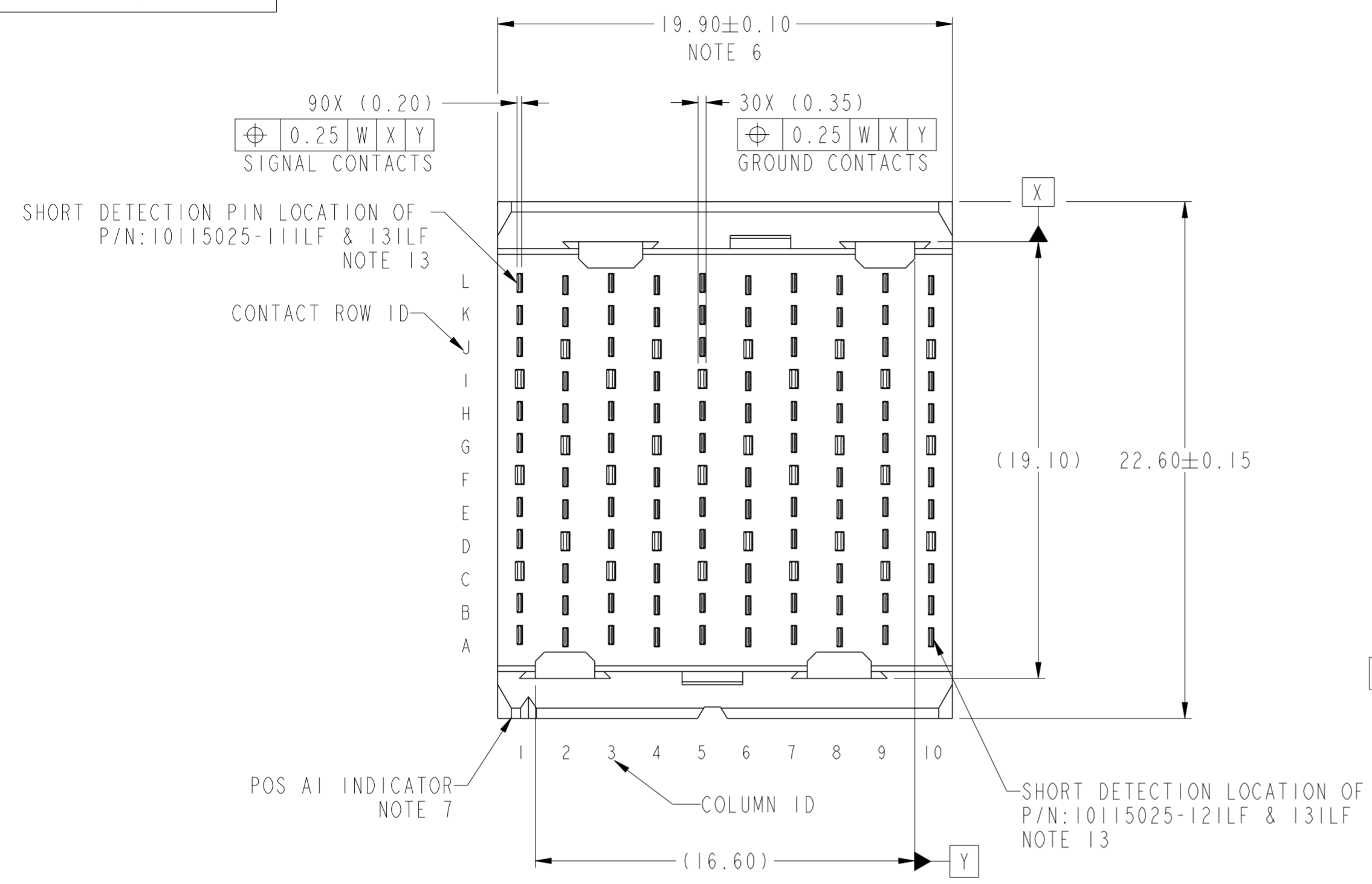


Product number
SEE TABLE, SHT 4



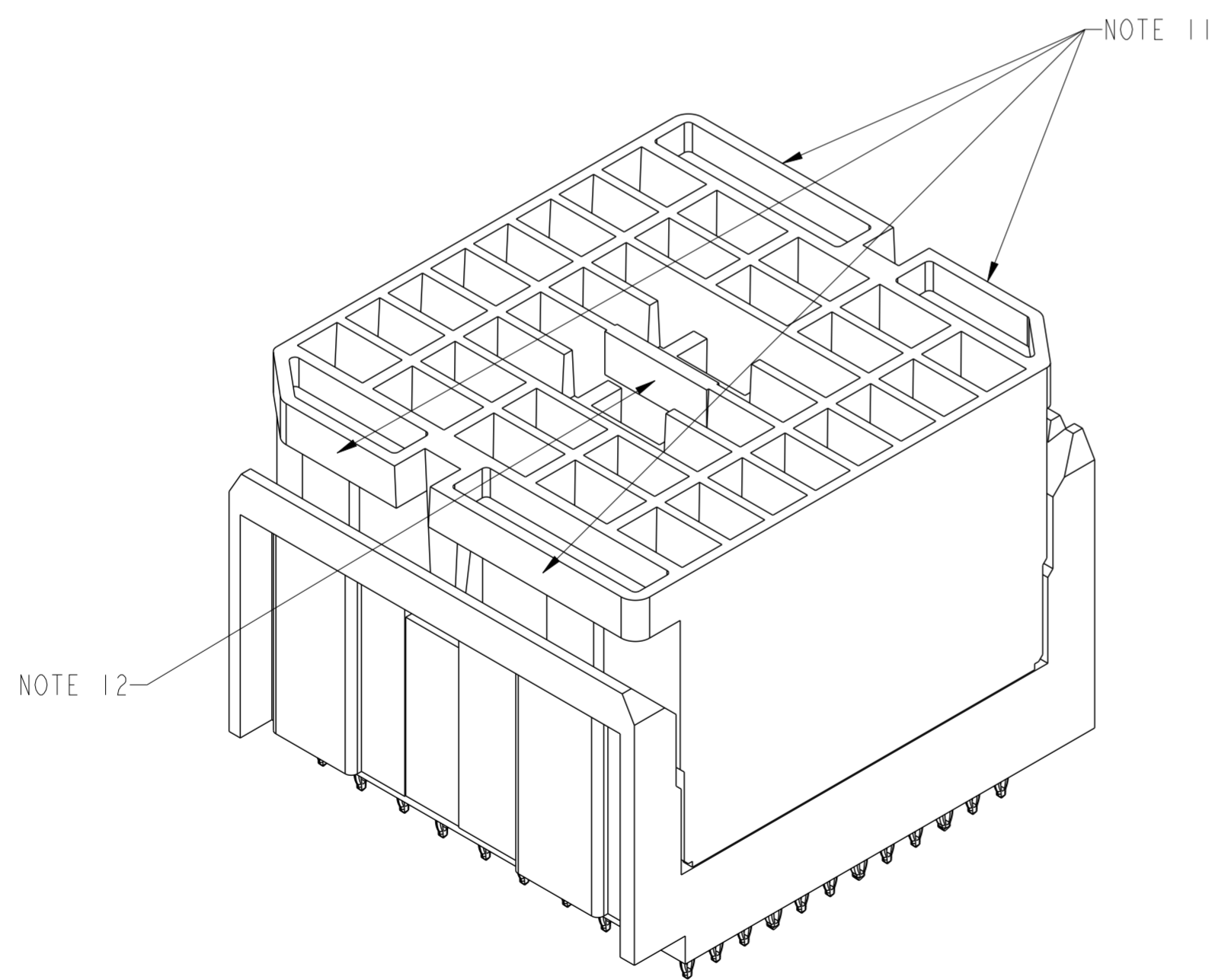
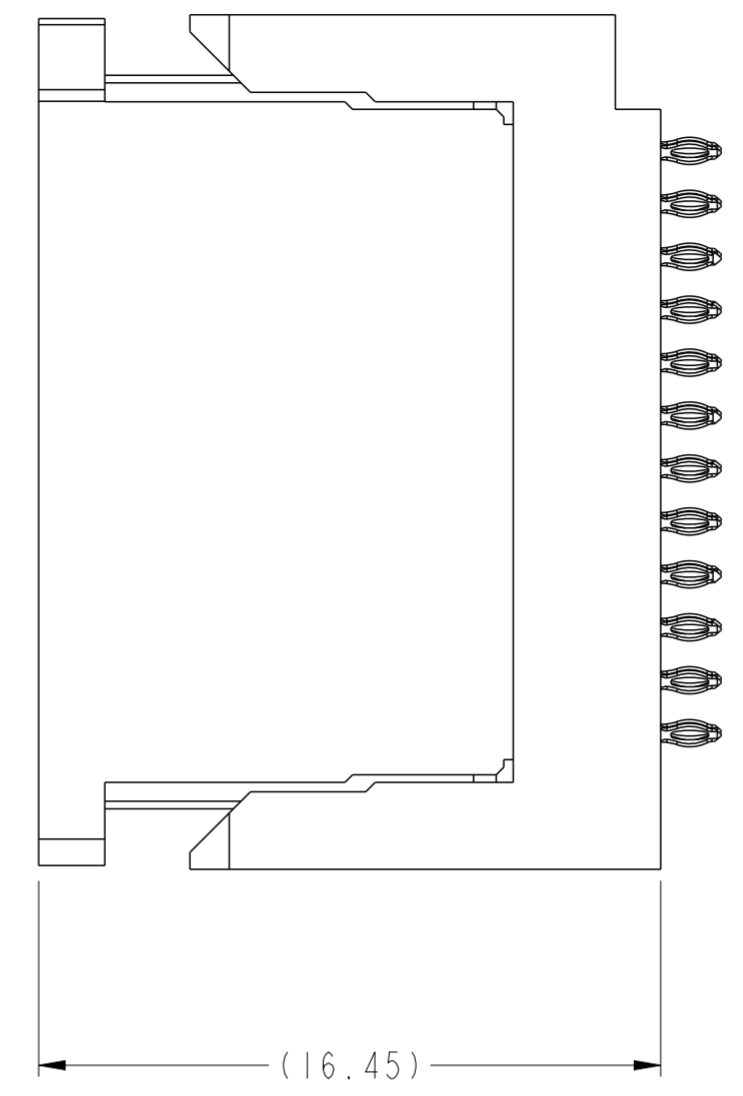
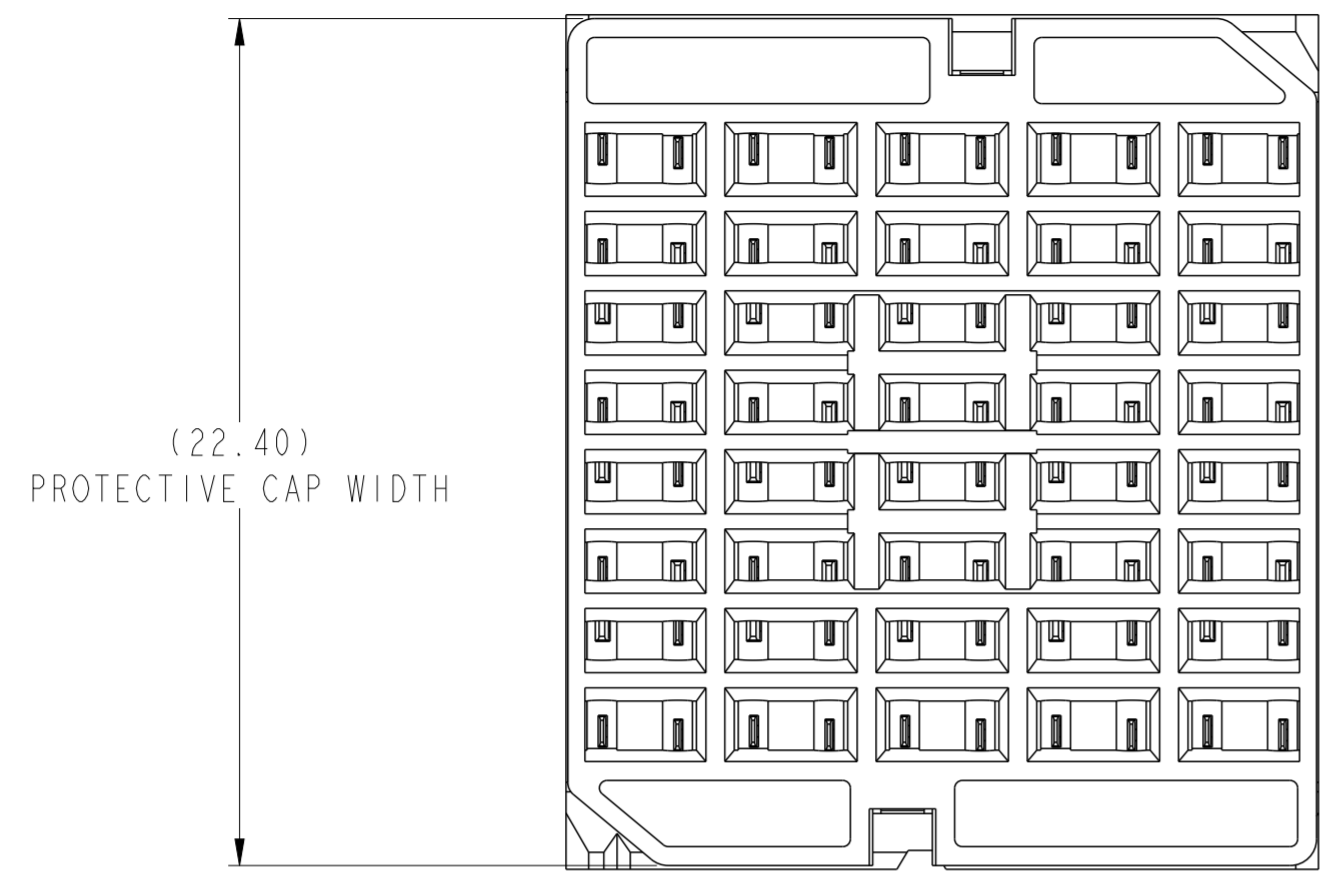
spec ref	-	dr	Stu Stoner	2010/06/07	projection	MM	size	A2	scale	5:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Terry Luo	2017/12/18			ecn no	ELX-DG-28818-1		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Stone Li	2017/12/19			rel level	Released		
		appr	Heaven Cen	2017/12/19			product family	AIRMAX VS		
surface	-	linear	0.X	±0.3		AIRMAX VS2 VERTICAL HEADER PRESS-FIT, 120 POS, 20.0 mm	div no	10115025	rev	D
			0.XX	±0.10			cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 1 of 4
		angular	0°	±2°						

Amphenol FCI

© 2016 AFCI

1 2 3 4 5 6 7 8

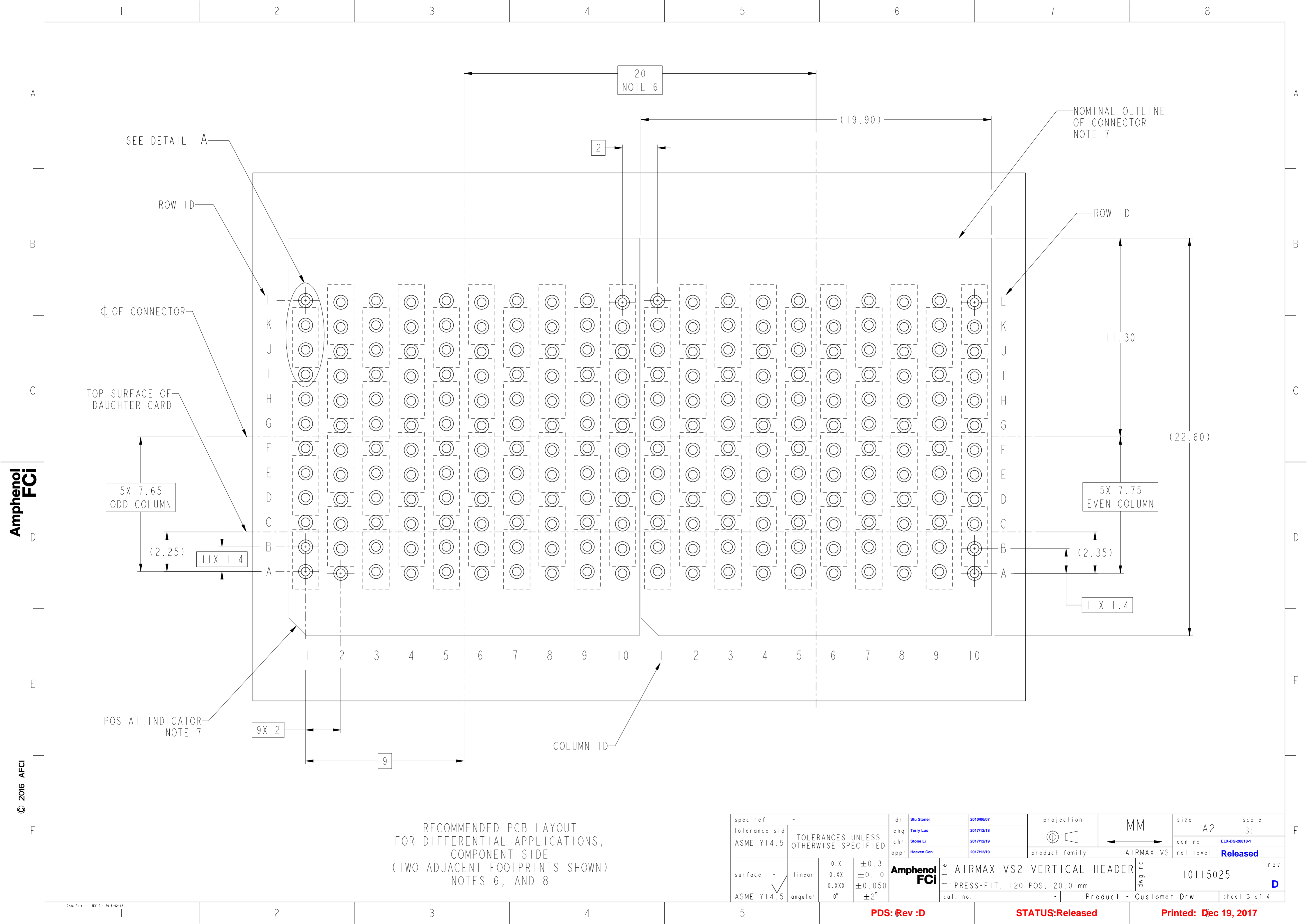
A
B
C
D
E
F



VIEWS SHOWN WITH PROTECTIVE COVER INSTALLED

Amphenol
FCi
© 2016 AFCI

spec ref	-	dr	Stu Stoner	2010/06/07	projection	MM	size	A2	scale	5:1	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Terry Luo	2017/12/18			ecn no	ELX-DG-28818-1			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Stone Li	2017/12/19			rel level	Released			
surface	-	appr	Heaven Cen	2017/12/19			product family	AIRMAX VS			
ASME Y14.5	linear	0.X	±0.3		title	AIRMAX VS2 VERTICAL HEADER				rev	D
		0.XX	±0.10		cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 2 of 4			
	angular	0°	±2°		divg no	10115025					



20
NOTE 6

(19.90)

NOMINAL OUTLINE
OF CONNECTOR
NOTE 7

SEE DETAIL A

ROW ID

ROW ID

Ø OF CONNECTOR

11.30

TOP SURFACE OF
DAUGHTER CARD

(22.60)

5X 7.65
ODD COLUMN

5X 7.75
EVEN COLUMN

(2.25)

11X 1.4

(2.35)

11X 1.4

POS AI INDICATOR
NOTE 7

9X 2

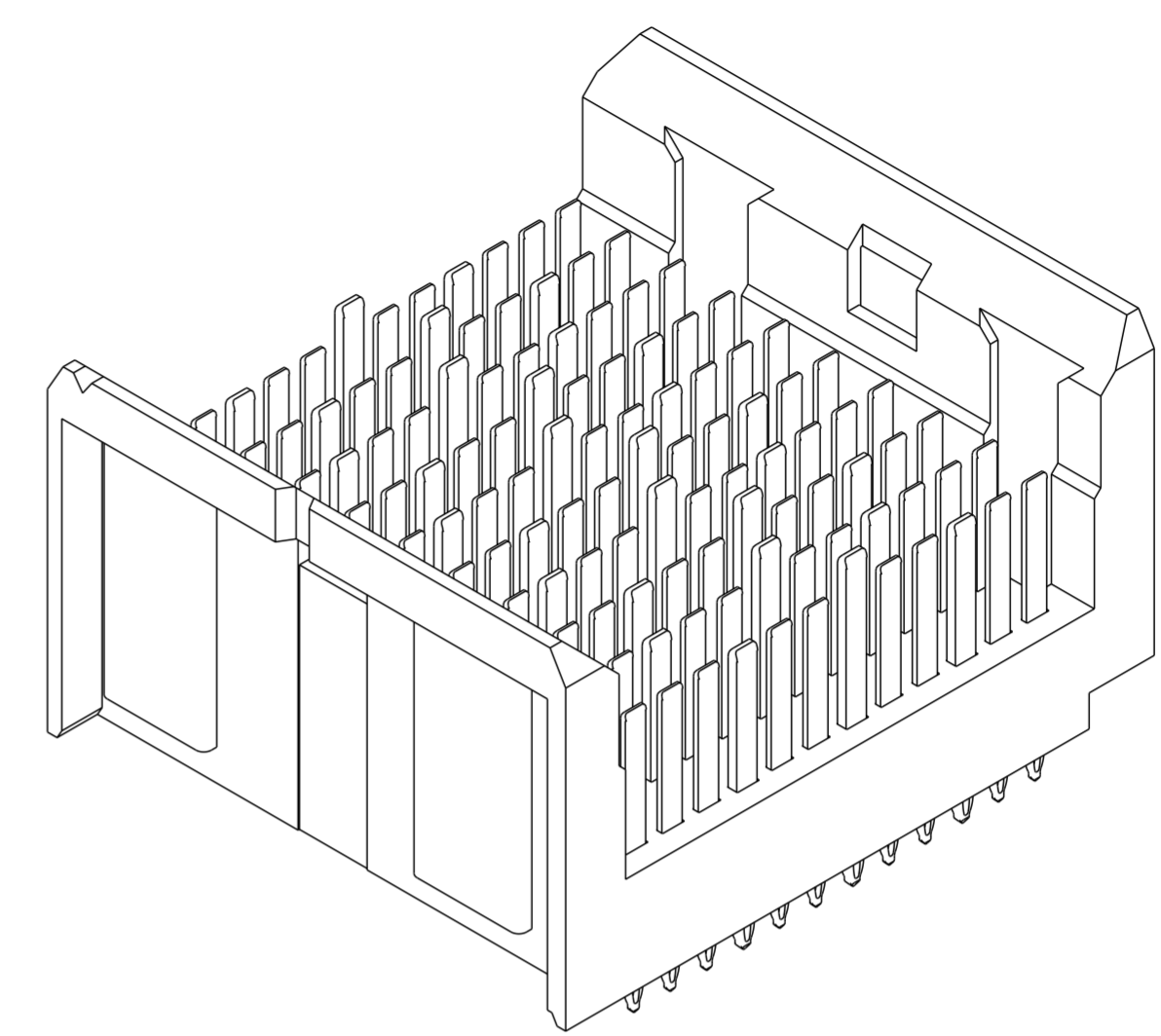
COLUMN ID

9

RECOMMENDED PCB LAYOUT
FOR DIFFERENTIAL APPLICATIONS,
COMPONENT SIDE
(TWO ADJACENT FOOTPRINTS SHOWN)
NOTES 6, AND 8

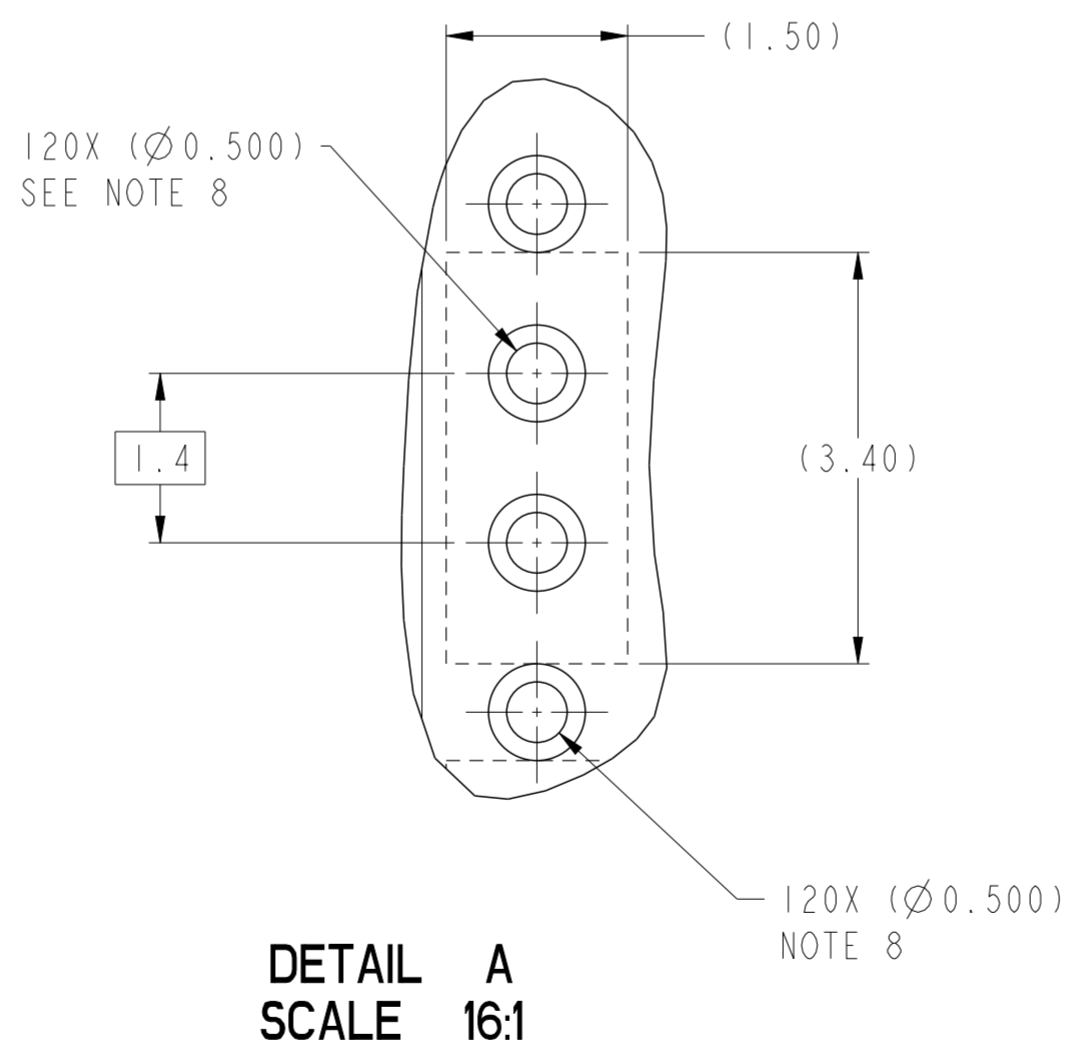
spec ref	-	dr	Stu Stoner	2010/06/07	projection	MM	size	A2	scale	3:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Terry Luo	2017/12/18			ecn no	ELX-DG-28818-1	rel level	Released
		chr	Stone Li	2017/12/19			product family	AIRMAX VS		
		appr	Heaven Cen	2017/12/19			cat. no.	10115025	rev	D
surface	-	linear	0.X	±0.3	AIRMAX VS2 VERTICAL HEADER PRESS-FIT, 120 POS, 20.0 mm		Product - Customer Drw	sheet 3 of 4		
			0.XX	±0.10						
			0.XXX	±0.050						
ASME Y14.5	angular		0°	±2°						

PART NUMBER	PRESS-FIT TAIL PLATING TYPE	PROTECTIVE COVER	FIRST MATE PIN LOCATIONS (5.6mm)	SHORT DETECTION PIN OPTION	
				LOCATION	QTY
10115025-10ILF	TIN OVER NICKEL (LEAD FREE)	YES	F1, F3, F5, F7, F9, G2, G4, G6, G8, G10	NA	NA
10115025-11ILF	TIN OVER NICKEL (LEAD FREE)	YES	F1, F3, F5, F7, F9, G2, G4, G6, G8, G10	LI	1
10115025-12ILF	TIN OVER NICKEL (LEAD FREE)	YES	F1, F3, F5, F7, F9, G2, G4, G6, G8, G10	A10	1
10115025-13ILF	TIN OVER NICKEL (LEAD FREE)	YES	F1, F3, F5, F7, F9, G2, G4, G6, G8, G10	LI AND A10	2



10115025-10ILF

- NOTES:
- CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, BLACK, UL94V-0
CONTACT: COPPER ALLOY
 - CONTACT PLATING:
SEPARABLE INTERFACE: PERFORMANCE-BASED PLATING, QUALIFIED TO MEET THE REQUIREMENTS OF FCI PRODUCT SPECIFICATION GS-12-239 INCLUDING TELCORDIA GR-1217-CORE (NOVEMBER 1995) CENTRAL OFFICE TEST SEQUENCE
PRESS-FIT TAILS: SEE TABLE
 - PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-239.
 - APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-035.
 - PRODUCT MARKING, (PROTOTYPE, PART NUMBER & LOT CODE), ON THIS SURFACE.
 - THE MINIMUM CENTERLINE SPACING BETWEEN ADJACENT MODULES IS 20.0 mm.
 - CONNECTOR OUTLINE WITH HOUSING POS A1 INDICATOR MAY BE SCREEN PRINTED ONTO CUSTOMER PCB TO BE USED AS A GUIDE FOR MANUAL CONNECTOR PLACEMENT.
 - REFER TO CUSTOMER DRAWING 10045979 FOR INFORMATION ON PCB HOLE DIAMETERS AND PLATING OPTIONS.
 - THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
 - PACKAGING MEETS GS-14-920 LEAD FREE LABELING SPECIFICATION.
 - FOR REMOVAL OF THE PROTECTIVE CAP BY HAND GRIP USING THESE SURFACES.
 - FOR REMOVAL OF THE PROTECTIVE CAP WITH PLIERS GRIP USING THIS FEATURE.
 - SHORT DETECTION PIN IS 0.50mm LESS WIPE NOMINAL THAN THE SHORTEST PIN.
 - A SYMBOL WILL BE NEXT TO A DIMENSION, VIEW OR NOTE THAT HAD BEEN MODIFIED WITHIN THE CURRENT DRAWING REVISION.



spec ref	-	dr	Stu Stoner	2010/06/07	projection	MM	size	A2	scale	5:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Terry Luo	2017/12/18			ecn no	ELX-DG-28818-1		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Stone Li	2017/12/19			rel level	Released		
surface	-	appr	Heaven Cen	2017/12/19	product family	AIRMAX VS	cat. no.	10115025	rev	D
ASME Y14.5	linear	0.X	±0.3	0.XX	±0.10	0.XXX	±0.050	Product - Customer Drw		
	angular	0°	±2°	Amphenol FCI			sheet 4 of 4			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.