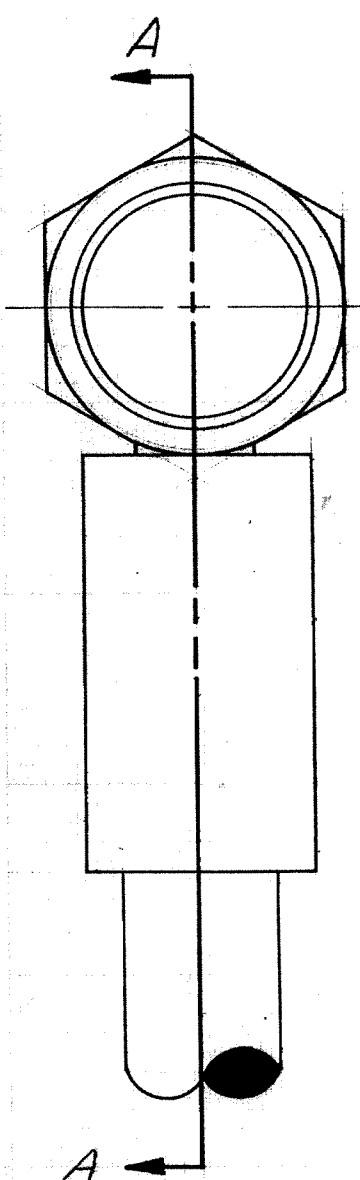
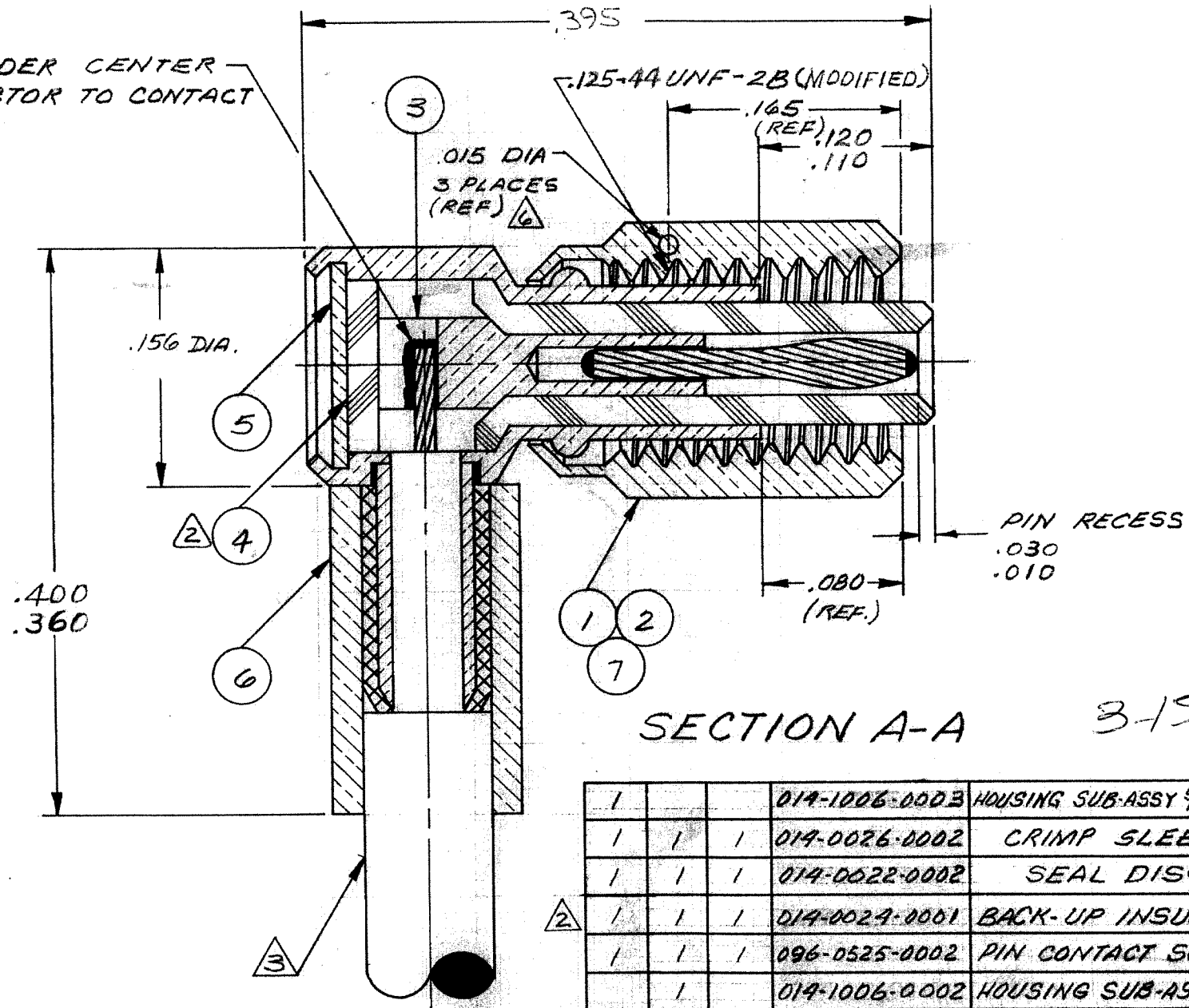


These drawings and specifications are the property of Microdot Inc., are issued in strict confidence and shall not be divulged, be reproduced or copied, or used as the basis for the manufacture or sale of any article without written permission of Microdot Inc.



SOLDER CENTER CONDUCTOR TO CONTACT



SECTION A-A

3-1532145-4

-3	-2	-1	PART NO.	NOMENCLATURE	MAT'L & SPEC	ITEM
			019-1006-0003	HOUSING SUB-ASSY ^{5/32} HEX W/ SAFETY HOLES		7
			019-0026-0002	CRIMP SLEEVE	COPPER ALLOY	6
			019-0022-0002	SEAL DISC	BRASS-QQ-B-613	5
2			019-0029-0001	BACK-UP INSULATOR	TEFLON-L-P-403	4
			096-0525-0002	PIN CONTACT SUB-ASSY		3
			019-1006-0002	HOUSING SUB-ASSY ^{5/32} KNURL		2
			019-1006-0001	HOUSING SUB-ASSY ^{5/32} HEX		1

- ⑥ ON -3 ASSY ONLY (SAFETY WIRE HOLES)
- 5. MATES WITH ALL LEPPA/CON 141 SCREW-ON SERIES JACKS & RECEPTACLES.
- 4. SEE RF-ASMB-13 FOR ASSEMBLY INSTRUCTIONS. ASSEMBLY TOOL 010-0132-0000, THOMAS & BETTS P/N WT419, REQ'D
- ③ CABLE ACCEPTANCE DIMS-CENTER COND. .012 NOM DIELECTRIC .038 MAX, JACKET .081 MAX.
- ② MAY BE POTTED WITH FURANE 10F-951 OR EQUIV. IN PLACE OF ITEM 4.
- 1. ALL METALLIC PARTS ARE GOLD PLATED PER MIL-G-45204, TYPE II, GRADE C, CLASS I

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

ASSEMBLY	NO REQ'D	LET	ECO	REVISION DESCRIPTION	BY	DATE	APP
				A 5304 RELEASE FOR PROD.	DM	1/17/73	
				B 6293 COMPONENT NO UPDATED	SM	4/10/73	
				C 4417 DIM CHANGE, REV 'C'	CM	7/18/73	
				D 1670 REV. LET. UPDATE 5-12-73	DM	5-22-73	
				E 1670 380 WAS 3/8, 395 WAS 3/8, .156 WAS 5/32, DEC. TOL WAS ±.010, ADD TYPE 3 GUIDE TO NOTE 1 12-30-73 UPDATE CABLE ACCEPTANCE DIMS.	MD	1/11/74	
				F 2424 .400/.360 WAS .380, .030/.010 WAS .020 (REF), .120/.110 WAS .115	EH	3/19/74	
				G 386 86 REV. UPDATE	ES	3/14/75	

STANDARD TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
 DEC. ± .015
 FRAG. ± .164
 ANGLES ± 5°
 ECCENTRICITY MAX. T.I.R. _____
 HOLE DIA. ± _____
 SURFACE ROUGHNESS _____
 MICRO INCHES
 THREADS TO MIL-S-7742
 COMMERCIAL TOLERANCES APPLY TO STOCK DIMENSIONS

MALCO
 A MICRODOT COMPANY, INC.
 220 PASADENA AVE., SO. PASADENA, CAL

SURFACE TREATMENT NOTED

MATERIAL NOTED

APP: [Signature]
 CHECKED BY: [Signature]
 DRAWN BY: [Signature]
 SCALE: 10/1
 WT: [Blank]
 DATE: 2/22/66
 DRAWING NUMBER: 142-0002-000* 9

RIGHT ANGLE PLUG ASSEMBLY

PROO CODE	946
CODE CDM	142-0002-000* 9



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.