

Global Support

Internet www.te.com/medical

USA 1-800-468-2023

Canada 1-905-470-4425

Mexico 1-800-733-8926

Central America 52-55-1106-0803

South America 55-11-2103-6000

Germany 49-89-6089-0

Hong Kong 852-2735-1628

Japan 81-44-844-8013

UK 44-8706-080208



TE Connectivity Ltd.

www.te.com

Medical Tubing Solutions

MT-LWA (Laser-Welding Application)

Altera Polyolefin Tubing

Laser-Welding Process Aid

Tyco Electronics Corporation and its Affiliates in the TE Medical business unit of the TE Connectivity Ltd. family of companies (collectively "TE") reserves the right to change or update, without notice, any information contained herein; to change, without notice, the design, construction, materials, processing or specifications of any products; and to discontinue or limit production or distribution of any products.

Altera, Raychem, TE Connectivity, TE connectivity (logo) and TE (logo) are trademarks of the TE Connectivity Ltd. family of companies and its licensors.

Copyright 2011 Tyco Electronics Corporation, a TE Connectivity Ltd. Company. All rights reserved.
5-1773454-4-MP-04/11



Altera Polyolefin Tubing Laser-Welding Process Aid



Altera Polyolefin Tubing Laser-Welding Process Aid



Key Features

2:1 or 3:1 shrink ratios, custom sizes available

Flexible; forms to irregular shapes

Good clarity for laser-welding

Excellent electrical insulation properties

Removes easily after application, good axial tear propagation

DESCRIPTION

Useful for laser-welding operations of stents and balloons, hot jaw bonding or other secondary value-added processes. Heat-shrinkable tubing helps hold joints in place during operation and removes easily without residue or damage to the end product.

INSTALLATION TEMPERATURE

Minimum shrink temperature: 95°C [203°F]

Minimum Full Recovery Temperature: 121°C [250°F]

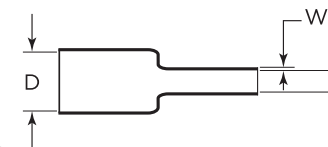
SPECIFICATIONS & APPROVALS

U.S. Pharmacopeia Class VI Plastics

ASTM D 2617

ISO 10993

Product Dimensions



Size	As Supplied		Recovered			
	Inside Diameter (D) Minimum		Inside Diameter (d) Maximum		Wall Thickness (W) Nominal	
	in.	mm.	in.	mm.	in.	mm.
1/32	0.040 ± 0.005	1.02 ± 0.13	0.013 ± 0.002	0.33 ± 0.05	0.010 ± 0.002	0.25 ± 0.05
3/64	0.055 ± 0.005	1.40 ± 0.13	0.020 ± 0.003	0.51 ± 0.08	0.012 ± 0.002	0.31 ± 0.05
1/16	0.072 ± 0.005	1.83 ± 0.13	0.027 ± 0.004	0.69 ± 0.10	0.017 ± 0.003	0.43 ± 0.08
3/32	0.107 ± 0.008	2.72 ± 0.20	0.042 ± 0.004	1.07 ± 0.10	0.020 ± 0.003	0.51 ± 0.08
1/8	0.140 ± 0.010	3.56 ± 0.25	0.057 ± 0.005	1.45 ± 0.13	0.020 ± 0.003	0.51 ± 0.08
3/16	0.205 ± 0.010	5.21 ± 0.25	0.086 ± 0.007	2.18 ± 0.18	0.020 ± 0.003	0.51 ± 0.08
1/4	0.275 ± 0.015	6.99 ± 0.38	0.117 ± 0.008	2.97 ± 0.20	0.025 ± 0.003	0.64 ± 0.08
3/8	0.415 ± 0.020	10.54 ± 0.51	0.171 ± 0.016	4.34 ± 0.41	0.025 ± 0.003	0.64 ± 0.08

ELECTRICAL

Dielectric strength: 500 V/mil (19.7 kV/mm) minimum

Dielectric Withstand 3000V, 60 Hz: 60 sec. minimum

MECHANICAL

Longitudinal change: +0, -10% maximum

Tensile strength: 1500 psi minimum (10.3 MPa)

Ultimate elongation: 200% minimum

2% Secant Modulus: 2.5 x 10⁴ psi maximum (172MPa)

ORDERING INFORMATION

Color	Clear (-X) Only
Size selection	Always order the largest size that will recover snugly over the substrate. Special order sizes are available upon request.
Standard packaging	On plastic spools (SP), double-bagged
Ordering description	Specify product name and size (for example, MT-LWA-3/32-X-SP) Non-standard sizes are available upon request. Please contact us with your MT-LWA sizing needs.

ALTERA TUBING LINE

	MT 1000	MT 2000	MT 3000	MT 5000	MT 5500	MT 6000	MT-PBX (D*)	MT-PBX (D*/D*)	MT-FEP	MT-LWA
Shrink Ratio	2:1	2.5:1	2:1	2:1	2:1	4:1	2:1	2:1	1.6:1	2:1 or 3:1
Material	Fluoropolymer	Polyolefin	Fluoropolymer	Polyolefin	Polyolefin	Polyolefin	PEBA	PEBA	Fluoropolymer	Polyolefin
Flexibility	Semi-Rigid	Semi-Rigid	Flexible	Flexible	Very Flexible	Flexible	Flex-Rigid*	Flex-Rigid*	Semi-Rigid	Flexible
Temperature (Full Rec)	175°C	110°C	150°C	105°C	100°C	125°C	190°C*	190°C*	210°C	121°C
Adhesive Layer	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	No	No	No

* = Shore D Durometer dependent



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.