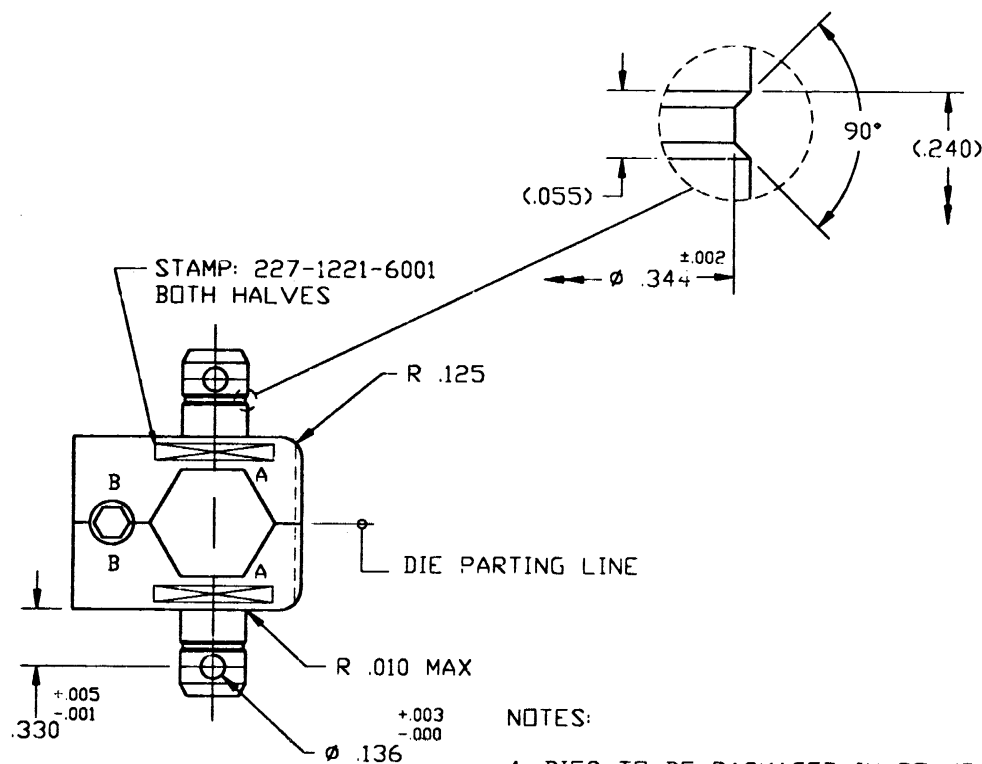
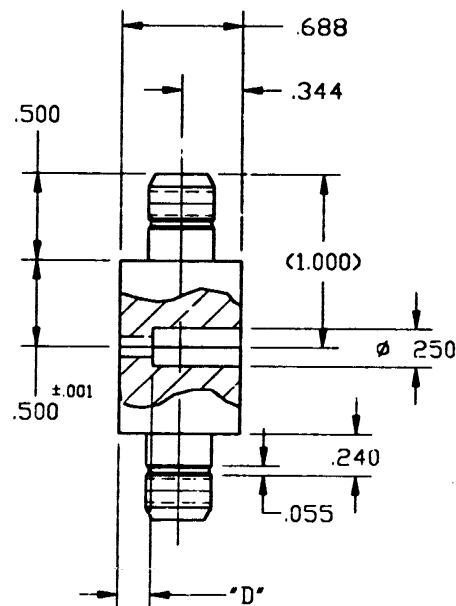
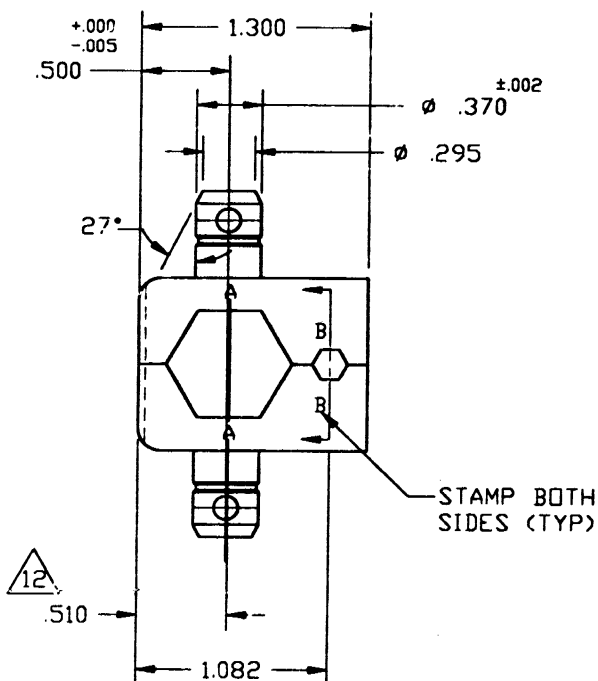
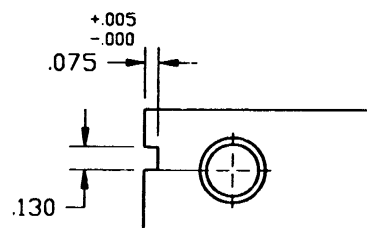


227-1221-6001

REVISIONS

DRAWING NO.	REV	DESCRIPTION	DATE	ECO	APP
THIRD ANGLE PROJ.	A	OFFICIAL ENG. RELEASE TO MFG.	5/3/96	41165	CPM



NOTES:

1. DIES TO BE PACKAGED IN POLYBAG. BAG MUST BE MARKED 227-1221-6001.
 2. MATERIAL: CRIMPING DIES - TOOL STEEL PER QQ-S-628, CLASS B. HEAT TREAT TO ROCKWELL C52-58.
 3. FINISH: ON CRIMPING SURFACES 32 MICROINCHES MAX. BLACK OXIDE COATING PER MIL-C-13924.
 4. DIES SHALL BE SUPPLIED WITH APPROPRIATE ROLL PINS.
 5. DIMENSIONS ENCLOSED BY PARENTHESIS ARE REFERENCE.
 6. MANUFACTURED BY DANIELS MFG CORP., BLOOMFIELD, MICHIGAN.
 7. USED IN CONJUNCTION WITH AMPHENOL TOOL FRAME PART No. 227-944. (DANIELS MFG CORP. TOOL FRAME HX4).
 8. DIMENSIONS SHOWN ARE AT FULLY BUTTED CONDITIONS.
 9. BASIC DIE DIMENSIONS MUST BE PER MIL-C-22520/5D.
 10. DO NOT SCALE THIS DRAWING.
 11. DIMENSIONS AND REQUIREMENTS ARE APPLICABLE TO BOTH DIE HALVES.
12. THE .510 DIMENSION IS THE CENTER LINE FOR CAVITY 'A'.

AMPHENOL PART No.	DANIELS PART No.	DIMENSIONS				CABLE TYPE: RG-()/U	CONNECTOR SERIES
		±.003 'A'	±.003 'B'		±.010 'D'		
227-1221-6001		.612	.176		.188	TWB-6001-TC	N

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN INCHES AND TOLERANCES ARE:
2 PLACE DECIMAL 3 PLACE DECIMAL
±.015 (0.381 mm) ±.005 (0.127 mm)

NOTICE - These drawings, specifications, or other data (1) are, and remain the property of Amphenol Corp. (2) must be returned upon request; and (3) are confidential and not to be disclosed to any person other than those to whom they are given by Amphenol Corp. The furnishing of these drawings, specifications, or other data by Amphenol Corp., or to any other person to anyone for any purpose is not to be regarded by implication or otherwise in any manner licensing, granting rights or permitting such holder or any other person to manufacture, use or sell any product, process or design, patented or otherwise, that may in any way be related to or disclosed by said drawings, specifications, or other data.

MATERIAL

MATERIAL SEE NOTE 2.
QQ-B-628, CLASS B
FINISH SEE NOTE 3.

REFERENCE

DRAWN

C. McGRATH

DATE

2/15/96

ENGINEER

DATE

APPROVED

CAD FILE

F:\DEPT611\TOOLS\227\12216001

TITLE

HEX CRIMP
DIE

Amphenol

Amphenol Corporation
RF/Microwave Operations
Danbury, Conn. U.S.A. 06810

SCALE: 1:1 SHEET OF

CODE ID

74868

DWG SIZE

B

DRAWING NO.

227-1221-6001

REV

A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.