

**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

| REV | DOCUMENT | CHANGED BY  | CHECK |
|-----|----------|-------------|-------|
| 5   | 0001060  | KED 07AUG03 | SAV   |

|                         | CONDITION  |               |
|-------------------------|--|---------------|
| SPECIFIED VOLTAGE RANGE |  | 3.8 TO 30 VDC |
| MAX I <sub>off</sub>    | V <sub>cc</sub> =30V, I <sub>sink</sub> =20mA, -20°C<T<85°C, B>MAX OP      | 9.0 mA        |
| MAX I <sub>on</sub>     | V <sub>cc</sub> =30V, I <sub>sink</sub> =20mA, -20°C<T<85°C, B>MAX OP      | 10.0 mA       |
| RATED SINK CURRENT      |  | 20 mA         |
| MAX V <sub>sat</sub>    | V <sub>cc</sub> =3.8V, I <sub>sink</sub> =20mA, B>MAX OP                   | 0.4 V         |
| MAX LEAKAGE CURRENT     | V <sub>out</sub> =30V, V <sub>cc</sub> =24V, B<MIN REL                     | 10 μA         |
| RISE TIME 10% TO 90%    | T=25°C, V <sub>cc</sub> =12V, R <sub>2</sub> =1.6 KΩ, C <sub>2</sub> =20pf | 1.5 μS        |
| FALL TIME 90% TO 10%    | T=25°C, V <sub>cc</sub> =12V, R <sub>2</sub> =1.6 KΩ, C <sub>2</sub> =20pf | 1.5 μS        |

**OPERATING SPECIFICATION**  $\triangle 2$   $\triangle 5$

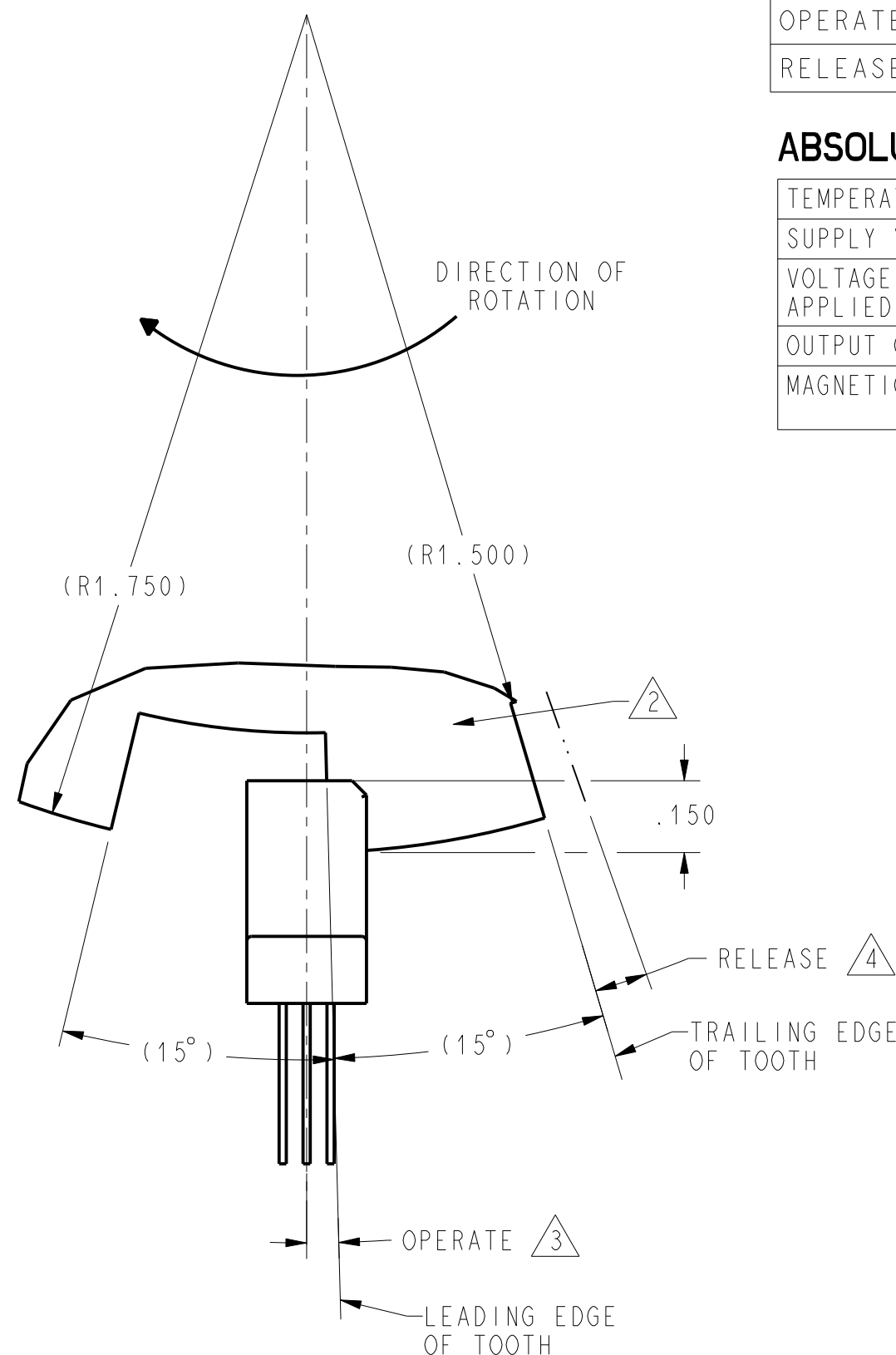
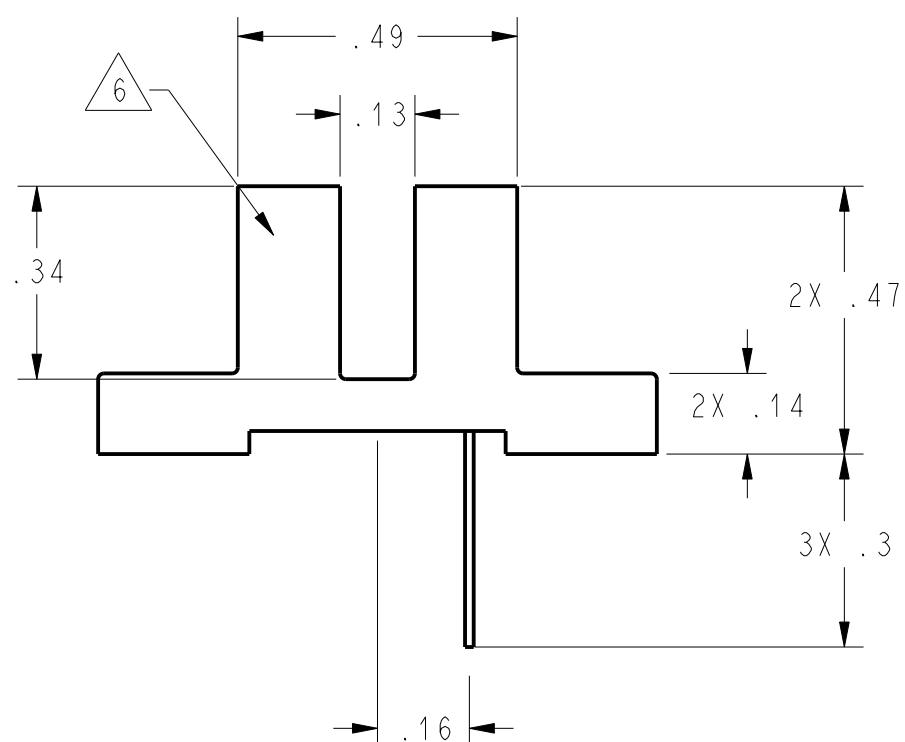
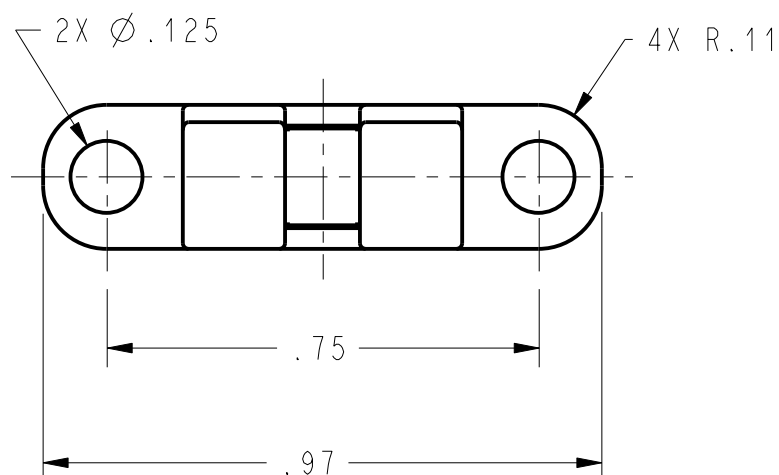
|                       | LIMIT     | CONDITIONS                                      |
|-----------------------|-----------|---|
| OPERATE $\triangle 3$ | 1.5°±2.0° | TARGET ENGAGEMENT .150 TO .300<br>RPM 0 TO 5000 |
| RELEASE $\triangle 4$ | 3.0°±2.5° | SLOT DEPTH .250 MIN                             |

**ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS**

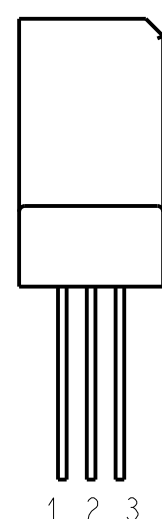
|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| TEMPERATURE                          | -20°C TO +85°C  |
| SUPPLY VOLTAGE (V <sub>s</sub> )     | 3.8 VDC TO 30 VDC   |
| VOLTAGE EXTERNALLY APPLIED TO OUTPUT | -0.5 TO +30 VDC   |
| OUTPUT CURRENT                       | 50 mA   |
| MAGNETIC FLUX                        | NO LIMIT, CIRCUIT CANNOT BE DAMAGED BY MAGNETIC OVERDRIVE |

**NOTES**

- MOUNTING SPECIFICATION: NON-FERROUS #4 MACHINE HEAD SCREWS WITH .25 OD WASHERS TORQUED TO 3-5 INCH LBS.
- SUGGESTED TARGET CONFIGURATION, MATERIAL: .045 LOW CARBON STEEL, HIGH PERMEABILITY, LOW RESIDUAL INDUCTION
- OPERATE (DEGREES) IS THE ANGULAR DISTANCE FROM THE LEADING EDGE OF THE TOOTH TO THE CENTERLINE OF THE SENSOR
- RELEASE (DEGREES) IS THE ANGULAR DISTANCE FROM THE TRAILING EDGE OF THE TOOTH TO THE CENTERLINE OF THE SENSOR
- OPERATING SPECIFICATION IS BASED ON TARGET SHOWN AND WILL VARY WITH TARGET GEOMETRY
- HONEYWELL PART NUMBER AND DATE CODE, ANY SURFACE



DEVICE PIN-OUT  
 1 OUTPUT (0)  
 2 GROUND (-)  
 3 V<sub>supply</sub> (+)



|  |                             |                        |  |                  |             |                         |          |
|--|-----------------------------|------------------------|--|------------------|-------------|-------------------------|----------|
| UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES ARE: | *** US (inch) CUSTOMARY *** | *** SI (mm) METRIC *** | DRAWN  | SAV              | 21DEC99     | <b>Honeywell</b>        |          |
| NO PLACE                                   | X                           | ±.040 ±1               | CHECK  | SAV              | 21DEC99     |                         |          |
| ONE PLACE                                  | .X                          | ±.030 ±0,4             | THIS DRAWING COVERS A PROPRIETARY ITEM AND IS THE PROPERTY OF HONEYWELL. THIS DRAWING IS NOT TO BE COPIED OR USED WITHOUT THE PERMISSION OF HONEYWELL. |                  |             | TITLE                   |          |
| TWO PLACE                                  | .XX                         | ±.015 ±0,15            |  |                  |             | VANE SENSOR -(MAGNETIC) |          |
| THREE PLACE                                | .XXX                        | ±.005 ±                |  |                  |             | SIZE                    | DWG TYPE |
| ANGLES                                     |                             | ±                      | DIMENSIONS ARE TO BE MET BEFORE PROTECTIVE COATINGS ARE APPLIED  |                  |             | REV                     |          |
| RAW MATERIAL-COMMERCIAL STANDARD           |                             | ±                      | 3D PTC   | ASME Y14.5M-1994 | SCALE 3 : 1 | WEIGHT                  |          |
| THIRD ANGLE PROJECTION                     |                             |                        | SHEET 1 OF 1   |                  |             |                         |          |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.