

# 5744 Solder Saver<sup>®</sup>



## Product Description

Kester 5744 Solder Saver<sup>®</sup> is a chloride-free, inorganic white powder formulated to remove dross, the oxide of solder, from still solder pots and wave soldering machines. Unlike most active reducing materials, 5744 does not decompose to sticky residues that are harder to remove than the original dross. 5744 has been designed to be low fuming and is stable at soldering temperatures and has been shown to be effective up to 380°C (720°F). This makes the 5744 a good candidate for both tin-lead and lead-free solder baths. Unlike flammable, messy, organic-based solder cover chemicals, 5744 is a non-flammable powder that remains a solid while it is working and is easily removed from the solder pot after it is used. Reducing tin oxide back to tin metal will greatly reduce dross scrap and will help keep the soldering pot surface clear of residues.



## Physical Properties

**Appearance:** White Crystals

**Melting Point:** Sublimes >300°C

**Flash Point:** None



## Application

5744 must be used on a still solder pot surface. All solder wave pumping and agitation action must be turned off. The pot temperature should be controlled to 232-260°C (450-500°F). Cover the solder surface with 5744 by sprinkling the powder on the pot in a thin covering layer, no greater than 6.4mm (0.25in) thick. Slowly mix the salt with the surface of the solder with a metallic solder ladle or a metal spatula. Allow the salt 10 seconds after mixing to convert the dross back to solder. Move any dross on the pot into the salt covered surface to convert the dross to metal. When done, remove the dross recovery salt and other dirt residues with a metallic solder ladle or a metal spatula. All of the 5744 should be removed from the solder surface. 5744 is intended to be used as received.



## Storage, Handling and Shelf Life

5744 should be stored in sealed containers. Shelf life is 3 years from date of manufacture when handled properly and held at -10-45°C (14-113°F).



## Health and Safety

This product, during handling or use, may be hazardous to your health or the environment. Read the Safety Data Sheet and warning label before using this product. Safety Data Sheets are available at <https://www.kester.com/downloads/sds>.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.