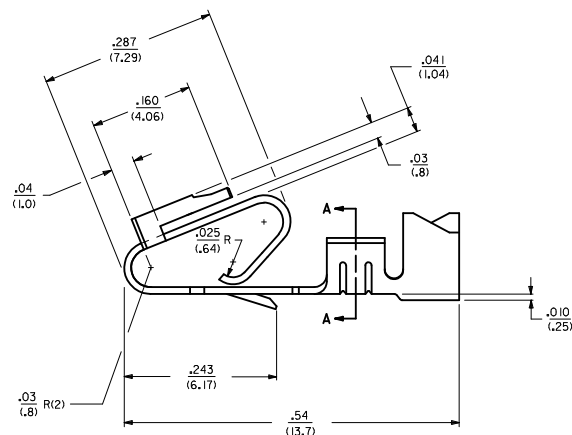
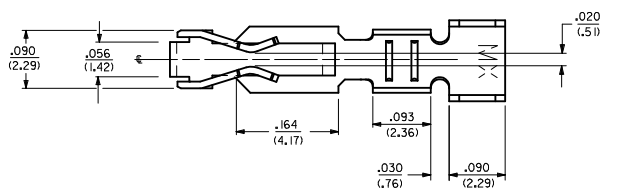
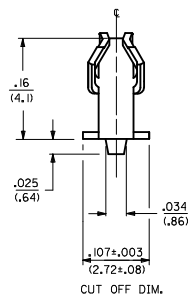
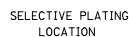
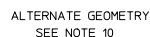


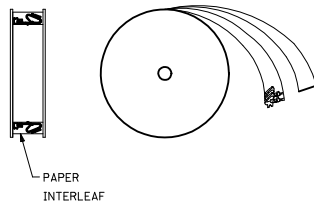
LEGEND: 6838-• (*) • •

MATERIAL: _____
(.27)/.0106 THK
BLANK=BRASS
A=PHOS BRONZE

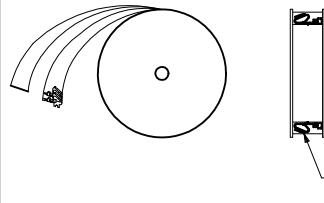
WINDING
A= PER DETAIL A
BLANK= PER DETAIL B

FORM
BLANK= CHAIN
L= LOOSE

PLATING
SEE NOTE 2



INTERLEAF



INTERLEAF

102 TO '54 PLTG.	EC NO: UCP202-1821	2012/01/04	2012/01/05	2012/02/02	QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION	UNIT/TYPE
	DRWNAME:STROH	2012/01/05	2012/01/05	2012/02/02		mm	INCH	IN/MM	---	INCH			
	CHKD:MM PER	2012/01/05	2012/01/05	2012/02/02		4 PLACES ± .0015	± .0015	DRAWN BY	DATE	TITLE	TRIFURCON TERMINAL CRIMP TYPE, .156 CENTERS 18 TO 20 AWG WIRE		
	APPROV:SMTH	2012/01/05	2012/02/02	2 PLACES ± .0015		± .010	CHECKED BY	DATE					
AR	REV	DESCRIPTION			2 PLACES ± .025	± .015	PATEL	11/15/89					
					1 PLACE ± 0.36	± .010	APPROVED BY	DATE					
					ANGULAR AR ± 1/2°		LENZ	11/15/89					
					DRAFT WHERE APPLICABLE		MATERIAL NO.		DOCUMENT NO.				
					MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SEE CHART		SD-6838				
							SIZE D	THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION					SHEET NO.
													1 OF 2

	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	
M	6838-(*)**					6838-A(*)**															M
	PART NO.	ENG. NO.				PART NO.	ENG. NO.														
	08-50-0187	6838-(P909)		SEE NOTE 1		08-58-0187	6838-A(P558)														
	08-50-0189	6838-(P909)L		SEE NOTE 1		08-58-0189	6838-A(P558)L														
	08-50-0275	6838-(P909)-A				08-52-0112	6838-A(P909)		SEE NOTE 1												
L						08-52-0113	6838-A(P909)L		SEE NOTE 1												L
						08-50-0024	6838-A(154)														
						08-50-0251	6838-A(154)L														
						08-58-0105	6838-A(P555)														
K						08-58-0106	6838-A(P555)L														K
						08-58-0110	6838-A(P56 I)		SEE NOTE 1												
						08-58-0111	6838-A(P56 I)L		SEE NOTE 1												
						08-58-0118	6838-A(56 I)														
						08-58-0119	6838-A(56 I)L														
J																					J
I																					I
H																					H
G																					G
F																					F
E																					E
D																					D
C																					C
B																					B
A																					A

NOTES:

1. PART MANUFACTURED WITH ALTERNATE GEOMETRY. SEE SHEET 1.

SEE SHEET 1 EC NO. UCP2012-1821 DRAWN BY: CHYKONKIPER CHECKED BY: APPR:FSMTH REV AR	QUALITY SYMBOLS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE IN/MM		SCALE ---	DESIGN UNITS INCH	THIRD ANGLE PROJECTION											
	▽=0	<table><tr><td>mm</td><td>INCH</td></tr><tr><td>4 PLACES ± --- ± ---</td><td>± --- ± ---</td></tr><tr><td>3 PLACES ± --- ± ---</td><td>± --- ± ---</td></tr><tr><td>2 PLACES ± --- ± ---</td><td>± --- ± ---</td></tr><tr><td>1 PLACE ± --- ± ---</td><td>± --- ± ---</td></tr></table>		mm	INCH	4 PLACES ± --- ± ---	± --- ± ---	3 PLACES ± --- ± ---	± --- ± ---	2 PLACES ± --- ± ---	± --- ± ---	1 PLACE ± --- ± ---	± --- ± ---	DRAWN BY GUZIK		DATE 11/15/89	TITLE TRIFURCON TERMINAL CRIMP TYPE .156 CENTERS 18 TO 20 AWG WIRE		
	mm	INCH																	
	4 PLACES ± --- ± ---	± --- ± ---																	
	3 PLACES ± --- ± ---	± --- ± ---																	
	2 PLACES ± --- ± ---	± --- ± ---																	
	1 PLACE ± --- ± ---	± --- ± ---																	
	▽=0			CHECKED BY PATEL		DATE 11/15/89													
	▽=0			APPROVED BY LENZ		DATE 11/15/89	MOLEX INCORPORATED												
		ANGULAR ±1/2°		MATERIAL NO.		DOCUMENT NO.	SD-6838												
	DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SEE CHART																
			SIZE D		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION														
					SHEET NO. 2 OF 2														



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.