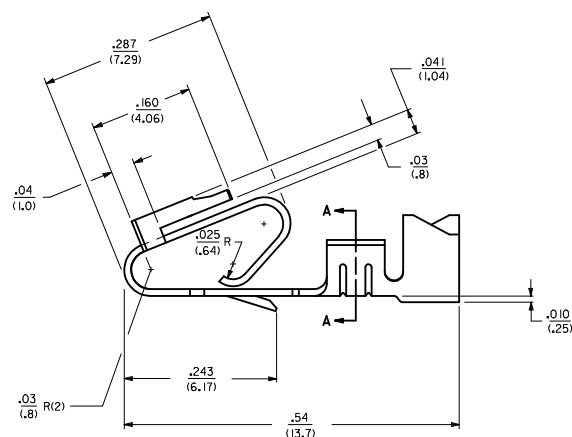
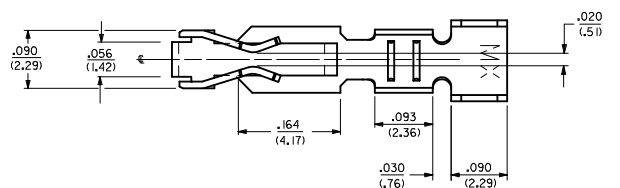
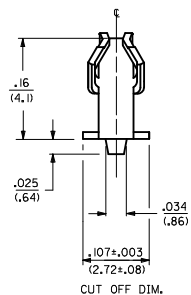
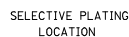
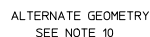




SECTION A-A

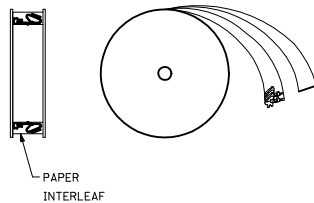
LEGEND: 6838-• (*) • •

MATERIAL: _____
(.27)/.0106 THK
BLANK=BRASS
A=PHOS BRONZE

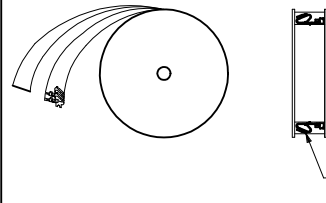
WINDING
A= PER DETAIL A
BLANK= PER DETAIL B

FORM
BLANK= CHAIN
L= LOOSE

PLATING
SEE NOTE 2



INTERLEAF



INTERLEAF

102 TO 154 PLTG.		EC NO: UC20202-821 DRAWING NO: 2012/01/04 CHECKED BY: CHIKASHI PER 2012/01/05 APPR: FSNH TH 2012/02/05		QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0 ▽=0		GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED) mm INCH 4 PLACES ±.125 ±.010 3 PLACES ±.125 ±.010 2 PLACES ±.125 ±.010 1 PLACE ±.036 ±.010 ANGULAR ±1/2°		DIMENSION STYLE IN/MM DRAWN BY: GUZIK DATE: 11/15/89 CHECKED BY: DATE: 11/15/89 PATL APPROVED BY: DATE: 11/15/89 LENZ		SCALE --- INCH DESIGN UNITS THIRD ANGLE PROJECTION		SHEET NO. 1 OF 2	
AR CR		DESCRIPTION 102 TO 154 PLTG. CRIMP TYPE, .156 CENTERS 18 TO 20 AWG WIRE MOLEX INCORPORATED		MATERIAL NO. SEE CHART		DOCUMENT NO. SD-6838		SHEET NO. 1 OF 2					
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SIZE D		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION							

	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	
M	6838-(*)**					6838-A(*)**															M
	PART NO.	ENG. NO.				PART NO.	ENG. NO.														
	08-50-0187	6838-(P909)		SEE NOTE 1		08-58-0187	6838-A(P558)														
	08-50-0189	6838-(P909)L		SEE NOTE 1		08-58-0189	6838-A(P558)L														
	08-50-0275	6838-(P909)-A				08-52-0112	6838-A(P909)		SEE NOTE 1												
L						08-52-0113	6838-A(P909)L		SEE NOTE 1												L
						08-50-0024	6838-A(154)														
						08-50-0251	6838-A(154)L														
						08-58-0105	6838-A(P555)														
K						08-58-0106	6838-A(P555)L														K
						08-58-0110	6838-A(P56 I)		SEE NOTE 1												
						08-58-0111	6838-A(P56 I)L		SEE NOTE 1												
						08-58-0118	6838-A(56 I)														
						08-58-0119	6838-A(56 I)L														
J																					J
I																					I
H																					H
G																					G
F																					F
E																					E
D																					D
C																					C
B																					B
A																					A

NOTES:

1. PART MANUFACTURED WITH ALTERNATE GEOMETRY. SEE SHEET 1.

SEE SHEET 1 EC NO. UCP2012-1821 DRAWN BY: CHYKMK/PPER CHKD BY: CHYKMK/PPER APPR:FSM/TH AR	REV DESCRIPTION	QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0 ▽=0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE IN/MM		SCALE ---	DESIGN UNITS INCH	THIRD ANGLE PROJECTION				
				mm	INCH	DRAWN BY GUZIK	DATE 11/15/89	TITLE TRIFURCON TERMINAL CRIMP TYPE .156 CENTERS 18 TO 20 AWG WIRE					
			4 PLACES	±---	±---	CHECKED BY PATEL	DATE 11/15/89	APPROVED BY LENZ					
			3 PLACES	±---	±---			MATERIAL NO. SEE CHART					
						2 PLACES	±---	±---	ANGULAR ±1/2°		DOCUMENT NO. SD-6838		SHEET NO. 2 OF 2
						1 PLACE	±---	±---	DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.