

4

3

2

1

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING MOUNTING NUT WASHER BUSHING SLEEVE CLAMP NUT	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER ASTM- B-488 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
CONTACT SLEEVE	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER ASTM- B-488 OVER NICKEL PLATE PER QQ-N-290
CONTACT RING SHIM	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	GOLD PLATE PER ASTM- B-488 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-B-488
SPRING	MUSIC WIRE PER ASTM A 228	ELECTROLESS NICKEL PLATE MIL-C-26074
SHRINK TUBING	HEAT SHRINKABLE POLYELEFIN COMPOUND MIL-I-23053/4	N/A
FERRULE	COPPER OR BRASS ALLOY ROCKWELL F65 MAXIMUM	GOLD PLATE PER ASTM- B-488 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550

DESIGNED FOR USE WITH RD 178/U & 196 CABLE CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
HOUSING	.037 [0.94]
CONTACT	.014 [0.36]
FERRULE	.109 [2.77]

1 IT IS RECOMMENDED TO USE LOCKTITE 241.

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions Per <u>M/A-COM CATALOG</u>	TEMPERATURE RATING <u>-65° TO +125°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC to 22</u>	Mating Characteristics:	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D, 20G's
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>185</u>	Insertion (MAX Lbs) <u>3</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I, 100G's
VSWR <u>1.15+0.02f(GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B Except HIGH TEMP SHALL BE +115°C
Insertion Loss (dB MAX) <u>.06x √f(GHz)</u>	Force to Engage (In/Lbs MAX) <u>3</u> & Disengage (In/Lbs MAX) <u>1.5</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) <u>-(60-f(GHz))</u>	Center Contact Captivation	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>190</u>	Axial (Lbs) <u>6</u>	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>750</u>	Cable Retention	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Axial Force (Lbs MIN) <u>10</u>	
Center Contact <u>3.0</u>	Weight (Grams) <u>TBD</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>		
Cable to Housing <u>0.5</u>		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>500</u>		
I.R.(Megohms MIN) <u>5000</u>		

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
B		REV PER ECO 13-017262	12-20-13	CT	WM

Technical drawing of the SMA Floating Panel Feedthru Cable Jack Assembly. Key dimensions and callouts include:

- Overall length: 1.560 MAX [39.62]
- Distance from mounting nut to center contact: 1.087±.020 [27.61±0.51]
- Mounting nut axial float: .060 MIN [1.52]
- Mounting nut radial float: .020 MIN [0.51]
- Mounting nut thread: 358-72 UNS-2A
- Mounting nut diameter: Ø.420 MAX [10.67]
- Mounting nut width: .250 [6.35]
- Mounting nut axial float: .125 [3.18] MAX PANEL
- Mounting nut diameter: .375 ACROSS FLATS [9.52]
- Mounting nut diameter: .250 [6.35] ACROSS FLATS
- Mounting nut diameter: .218 [5.54] HEX

RECOMMENDED MOUNTING HOLE

Dimensions: $\phi .359^{+.001}_{-.000}$ and $\phi 9.12^{+0.03}_{-0.00}$

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	20DEC2013	TE Connectivity	
DIMENSIONS: INCHES [mm]		CHK	C.C.THOMAS	NAME	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	W.MOYER	SMA FLOATING PANEL FEEDTHRU CABLE JACK ASSY, CRIMP ATTACHMENT	
0 PLC ± -		PRODUCT SPEC	W.MOYER	SIZE	CAGE CODE
1 PLC ± -		APPLICATION SPEC	45-091	A2	00779
2 PLC ± -		WEIGHT	-	SCALE	5:1
3 PLC ± .005 [0.13]		CUSTOMER DRAWING	-	SHEET	1 of 1
4 PLC ± -		FINISH	SEE TABLE	REV	B
ANGLES ± -					
MATERIAL					
SEE TABLE					

1471-9 (3/11)

1:17pm

1058576

B

A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.