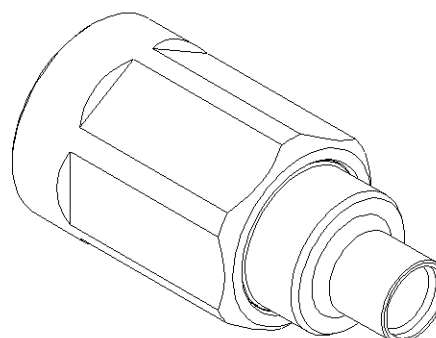
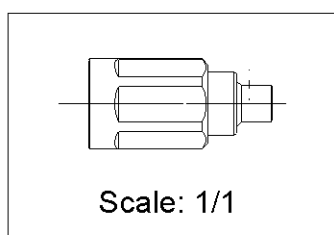
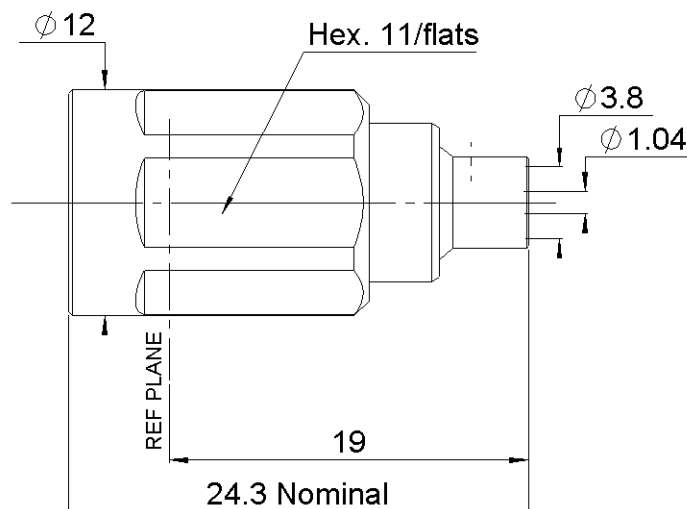


PAGE 1/3

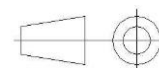
ISSUE 04-08-17B

SERIES NEX10

PART NUMBER R180052007



All dimensions are in mm. Tolerances according ISO 2768 m-H



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (μm)
Body	BRASS.	BBR
Center contact	BRASS.	SILVER
Outer contact	BERYLLIUM COPPER	SILVER
Insulator	PTFE	
Gasket	SILICONE RUBBER	
Others parts	BRASS,BRONZE	BBR
-	-	-
-	-	-

PAGE **2/3**

ISSUE **04-08-17B**

SERIES **NEX10**

PART NUMBER **R180052007**

PACKAGING

Standard	Unit	Other
50	Contact us	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-20	GHz
VSWR	1.02 + 0.0150	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.05	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	NA	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	500	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1500	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating End	NA	N mini
Axial force – Opposite end	NA	N mini
Torque	NA	N.cm mini
Recommended torque		
Mating	300	N.cm
Panel nut	NA	N.cm
Clamp nut	NA	N.cm
A/F clamp nut	0.0000	mm
Mating life	100	Cycles mini
Weight	9.1900	g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-55--+125	°C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

SPECIFICATION

CABLE ASSEMBLY

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	3	0	0	0	0.85	0

Assembly instruction: **NA**

Recommended cable(s)

RG 402

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	200	N mini
- torque	NA	N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.

OTHER CHARACTERISTICS

IP68(1m,24h) mated condition
PIM3<=-123 dBm, 2 carriers of +43dBm

PAGE 3/3

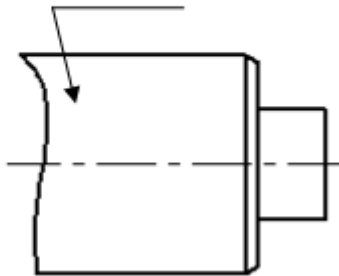
ISSUE 04-08-17B

SERIES NEX10

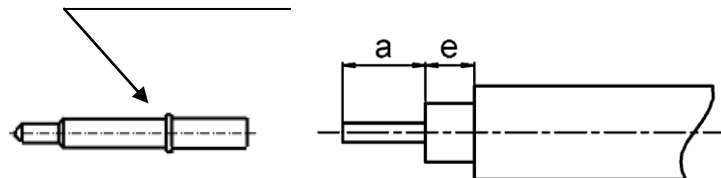
PART NUMBER R180052007

COMPONENTS

BODY



CENTER CONTACT



1

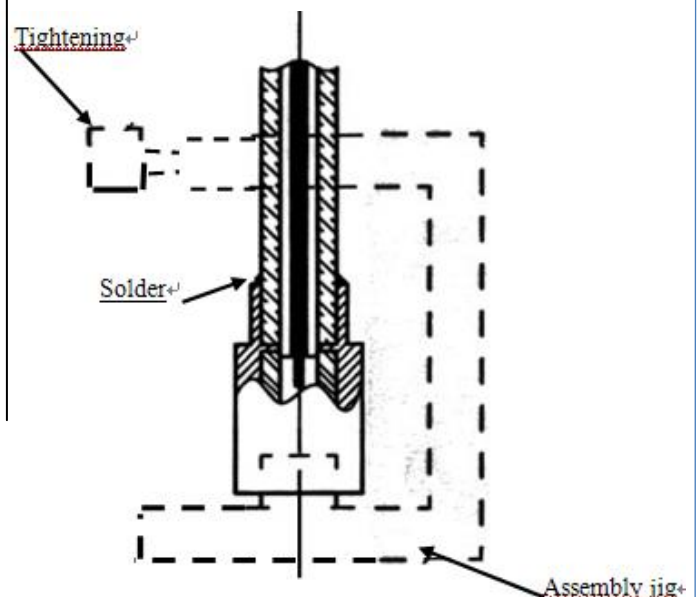
- Strip the cable with the cable stripping tool.
- Clean the cable

2

- Insert center contact until the cable
- Solder center contact

3

- Introduce the cable into the body until stop.
- Place the sub-assembly on assembly jig
- Solder body on the cable.
- Let assembly cool down before removing it from the jig.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.