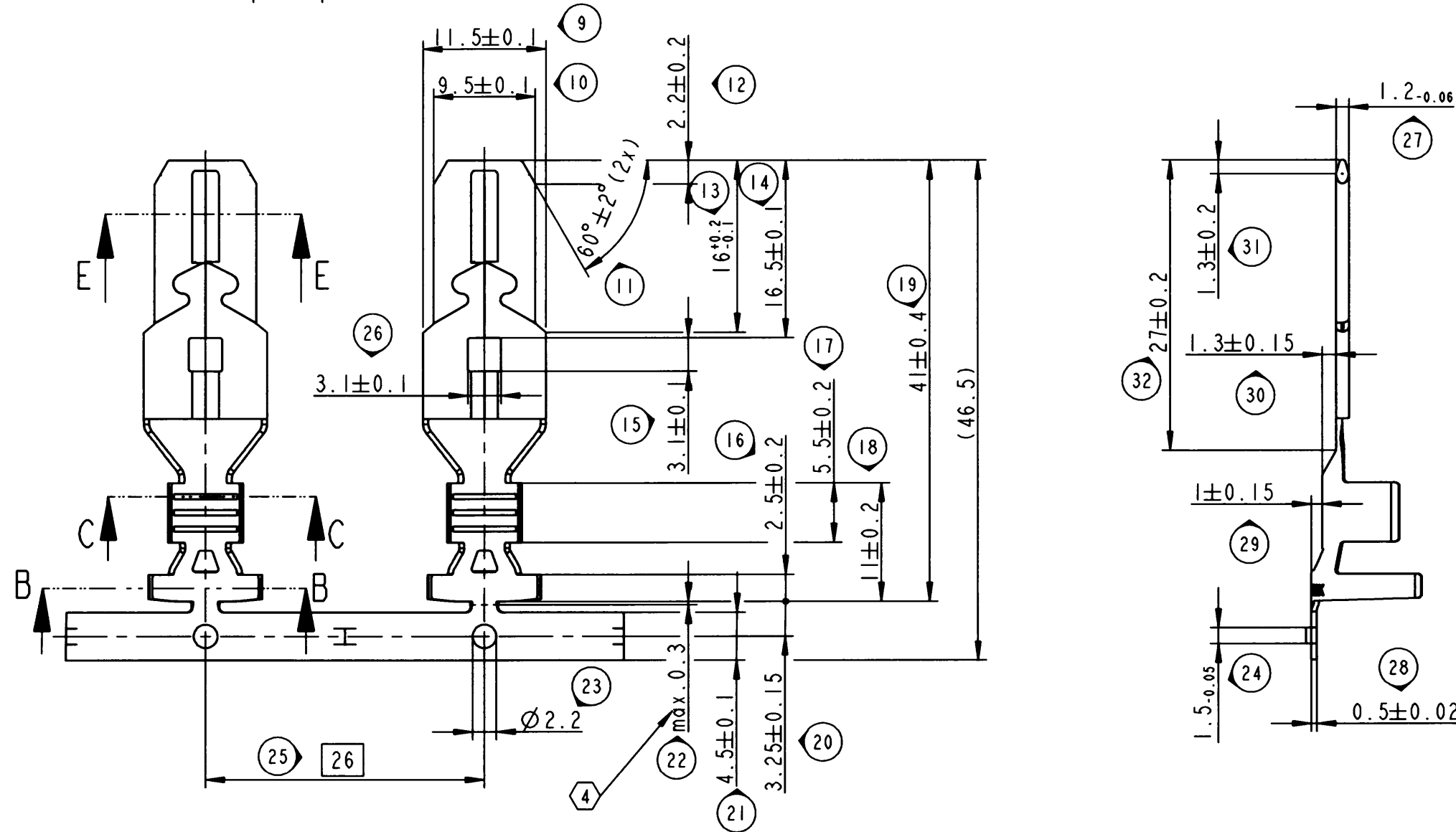
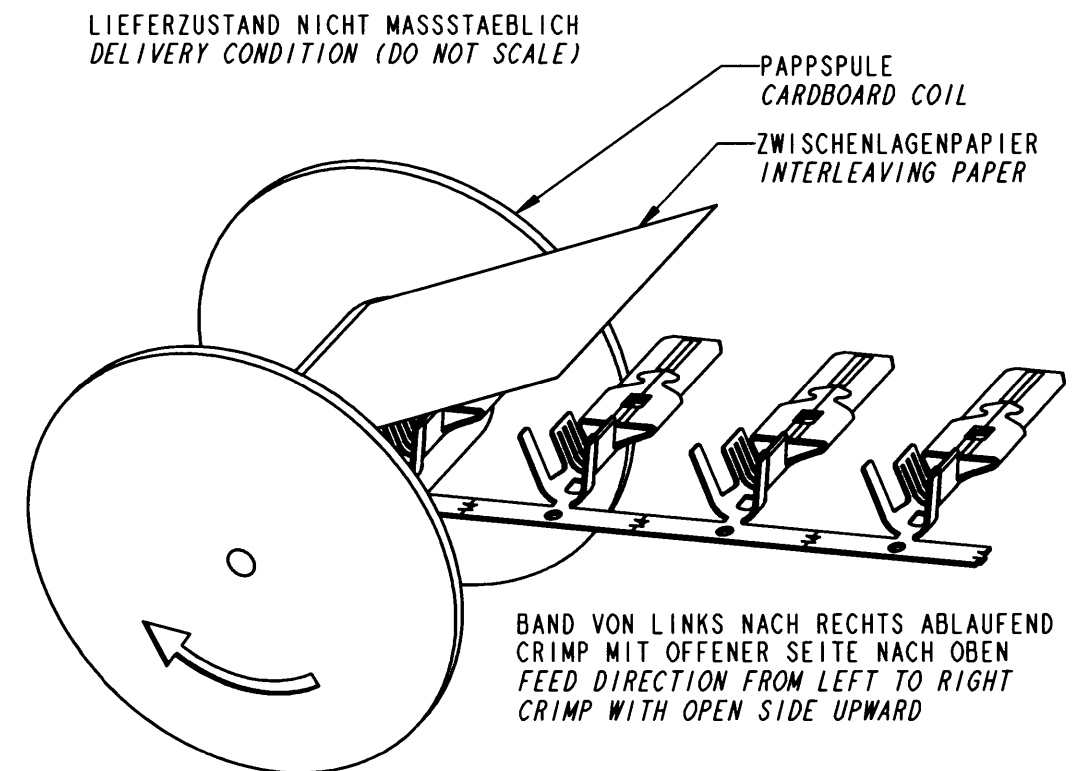


LIEFERZUSTAND NICHT MASSSTÄBLICH
DELIVERY CONDITION (DO NOT SCALE)

—PAPPSPULE
CARDBOARD COIL

—ZWISCHENLAGENPAPIER
INTERLEAVING PAPER

BAND VON LINKS NACH RECHTS ABLAUFEND
CRIMP MIT OFFENER SEITE NACH OBEN
FEED DIRECTION FROM LEFT TO RIGHT
CRIMP WITH OPEN SIDE UPWARD

BEMERKUNGEN / NOTES

- 33) FCI-FIRMENZEICHEN / FCI-SUPPLIER CODE
- 34) 2) CRIMP- CODE/CRIMP CODE \ OBERFLAECHE/SURFACE FINISH
- 35) 3) WOCHE UND JAHR DER HERSTELLUNG (F=2005; G=2006;...)
WEEK AND YEAR OF PRODUCTION
- 4) MASZ GILT NUR FUER KABELKONFEKTIONAER
DIMENSION ONLY FOR HARNESSMAKER
- ZUGEHOEHRIGE KAMMER NACH FCI-ZEICHNUNG 9 017 00 00
APPENDANT TO CAVITY ACC. FCI-DRAWING
- DER FLACHSTECKER IST FUER NICHT DICHT ALS AUCH
WASSERDICHTER ANWENDUNG GEEIGNET.
(AUSSER 6 017 04 41/42 UND 6 017 07 41/42)
BEI WASSERDICHTER ANWENDUNG NUR DICHTUNGEN
NACH FCI ZEICHNUNG VERWENDEN. (SIEHE TABELLE)
THE MALE TERMINAL IS FOR NORMAL APPLICATION AND
FOR APPLICATION WITH SINGLE WIRE SEAL (SWS).
(UNLESS 6 017 04 41/42 UND 6 017 07 41/42)
BY APPLICATION WITH SWS USE ONLY SWS ACCORDING
FCI-DRAWING. (SEE TABLE)
- SPULEN HORIZONTAL TRANSPORTIEREN UND LAGERN!
HALTESTREIFEN UNTEN! REELS TRANSPORTED AND STORED
HORIZONTAL! RETAINING STRIP DOWN!
- DURCHGESTRICHENE VARIANTEN AUF ANFRAGE
CROSSED VERSIONS ON REQUEST
- AENDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,
BEHALTEN WIR UNS VOR! I CHANGES BASED ON TECHNICAL
PROGRESS ARE IN THE DECISION OF THE MANUFACTURER !

D	6 017 07 42	F	1.2-3.5µm Ag PASSIVIERT PASSIVATED	>1.5-2.5	6M	CuFe2P	4.3	2.0	4.4	7.0	3.8	7.0	6 099 33 05	BLAU/BLEUE	2.7-3.0
	6 017 02 42	F			6B	CuSn4									
	6 017 07 41	F	1-3 µm Sn FEUERVERZINNT HOT TIN		6L	CuFe2P									
	6 017 02 41	F			6A	CuSn4									
	6 017 04 42	F	1.2-3.5µm Ag PASSIVIERT PASSIVATED	AWG14 2.5	5B	CuSn4	3.8	1.8	4.3	6.1	4.1	6.0	---	----	----
	6 017 04 41	F	1-3 µm Sn FEUERVERZINNT HOT TIN		5A										
C	6 017 06 72	F	1.2-3.5µm Ag PASSIVIERT PASSIVATED	>6.0-10.0	3M	CuFe2P	7.0	4.0	7.2	10.6	6.4	10.3	6 099 33 03 ODER/OR 6 099 33 04 ODER/OR 6 099 33 01	ROT/RED ODER/OR GELB/YELLOW ODER/OR SCHWARZ/BLACK	5.8-6.6
	6 017 03 72	F			3B	CuSn4								5.4-6.6	
	6 017 02 72	F			3B	CuSn4								3.5-5.5	
	6 017 05 71	F	1-3 µm Sn FEUERVERZINNT HOT TIN		3L	CuFe2P									
	6 017 02 71	F			3A	CuSn4									
B	6 017 06 62	F	1.2-3.5µm Ag PASSIVIERT PASSIVATED	>4.0-6.0	4M	CuFe2P	5.4	2.8	5.8	8.0	4.2	8.4	6 099 33 01 ODER/OR 6 099 33 08	SCHWARZ/BLACK ODER/OR GRUEN/GREEN	3.5-5.5
	6 017 03 62	F			4B	CuSn4				7.7	4.4	7.6			3.4-4.4
	6 017 02 62	F			2B										
	6 017 05 61	F	1-3 µm Sn FEUERVERZINNT HOT TIN		4L	CuFe2P				8.0	4.2	8.4			
	6 017 03 61	F			4A	CuSn4									
	6 017 02 61	F			2A					7.7	4.4	7.6			
A	6 017 06 52	F	1.2-3.5µm Ag PASSIVIERT PASSIVATED	>2.5-4.0	1M	CuFe2P	5.0	2.3	5.6	7.0	3.8	7.0	6 099 33 01 ODER/OR 6 099 33 08	SCHWARZ/BLACK ODER/OR GRUEN/GREEN	3.5-5.5
	6 017 03 52	F			1B	CuSn4									
	6 017 02 52	F			1B	CuSn4									
	6 017 05 51	F	1L		CuFe2P										
	6 017 02 51	F	1A		CuSn4										
	TEILE-NR. PART NO.	REV.	OBERFLAECHE CONTACT FINISH	CRIMPGRÖSSE CRIMP SIZE (mm²)	CRIMP- CODE	MATERIAL	B1 ±0.3	D1 ±0.3	H1 ±0.3	B2 ±0.3	D2 ±0.3	H2 ±0.3	FCI-NO.	FARBE/COLOUR	ISOLAT.-Ø INSUL.-Ø (mm)
ANWENDUNG MIT EINZELDICHTUNG APPLICATION WITH SINGLE WIRE SEAL															

68/11	08.02.11	H		PART NO. 6 017 03 52 AND 6 017 03 52 ADDED;																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																</
-------	----------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.