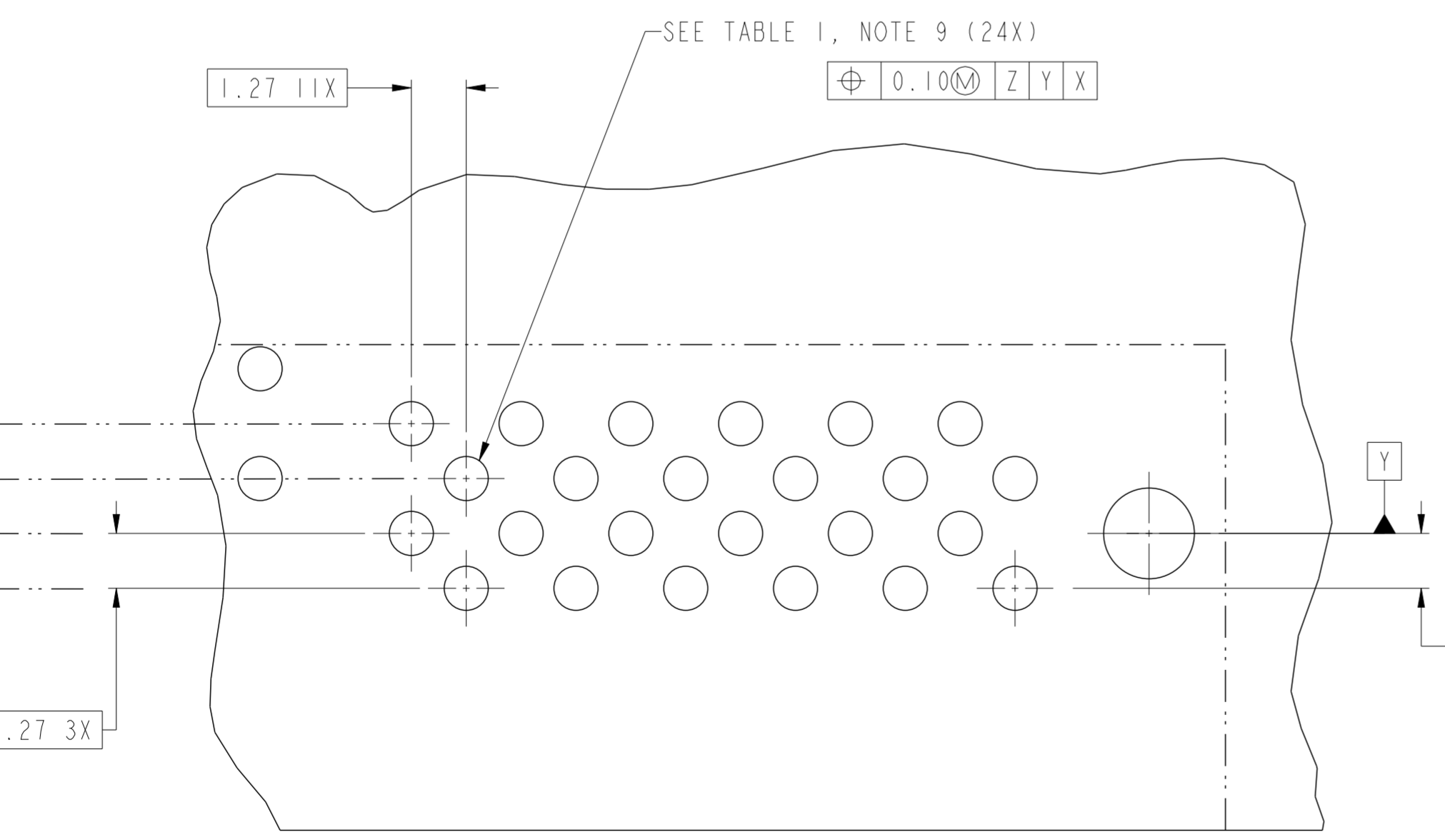
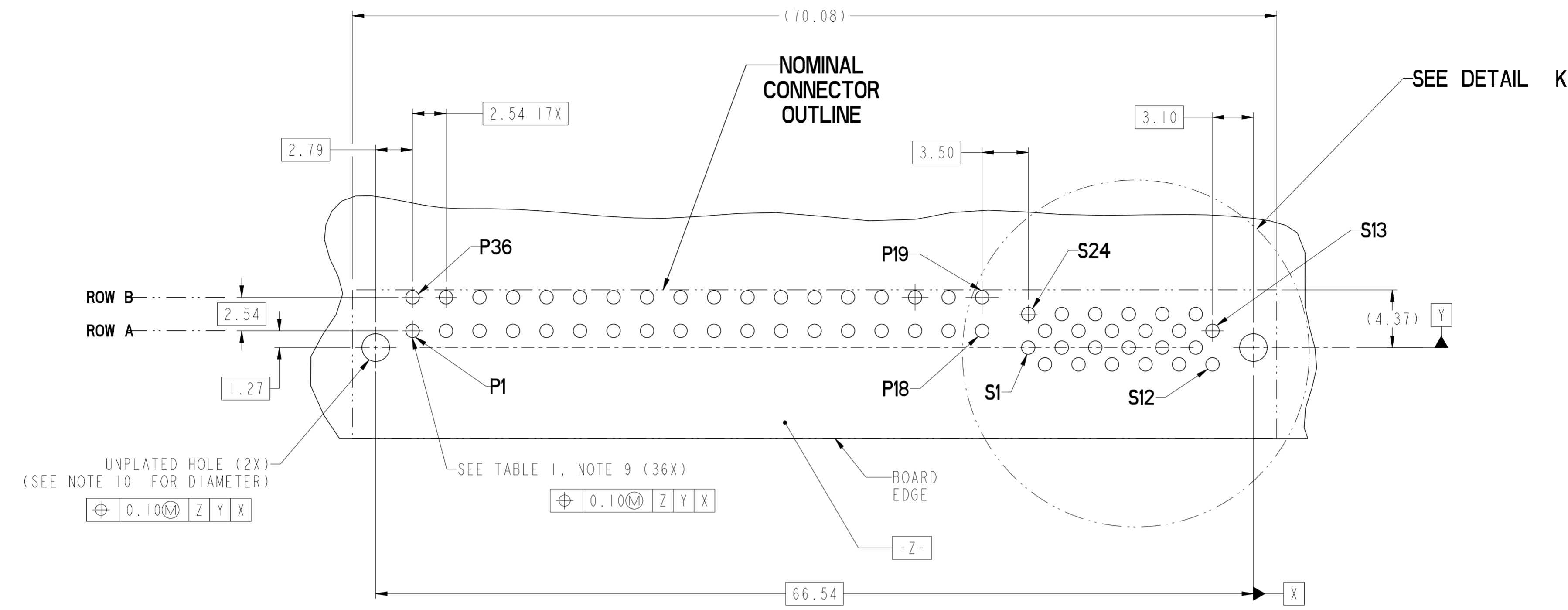


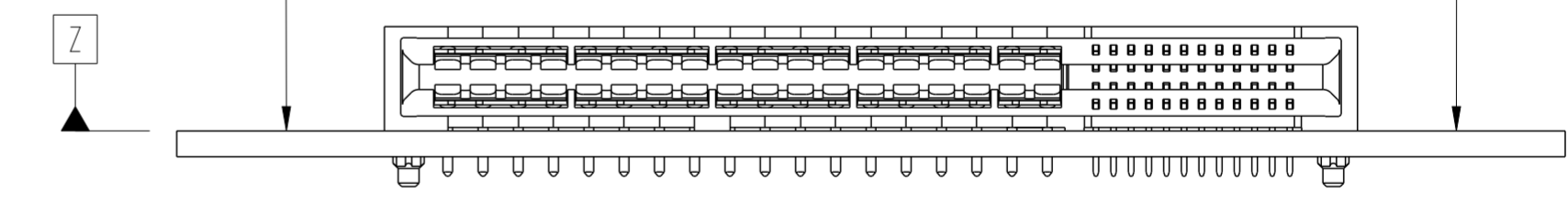
spec ref	-	dr	Chris Gieski	2010/08/27	projection	MM	size	A2	scale	4:1			
tolerance std	ASME Y14.5	eng	De-Ming Lu	2014/06/05			ecn no	ELX-DG-17838-1					
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	rel level			Released						
surface	linear	appr	Pei-Ming Zheng	2014/06/05	product family	HPCE	rel level	Blue					
ASME Y14.5	angular	0°	±0°	0.X	±0.3	0.XX	±0.10	0.XXX	±0.050		title R/A RECT (36P-24S) HIGH POWER CARD EDGE	dwg no 10115859	rev D
www.fci.com		cat. no.	-			Product - Customer Drw	sheet 1 of 4						

A
B
C
D
E
F



DETAIL K
SCALE 8:1

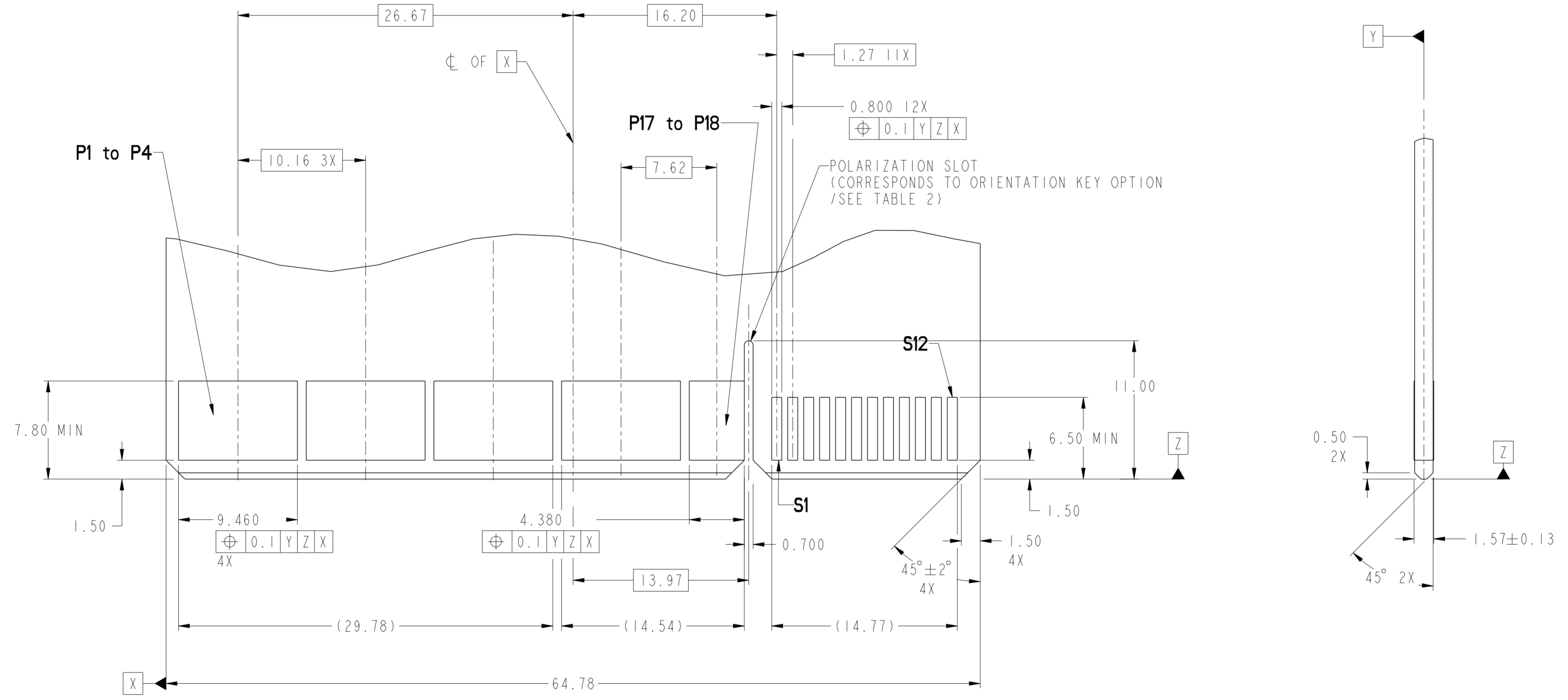
RECOMMENDED PCB LAYOUT
VIEWED FROM CONNECTOR SIDE



spec ref	-	dr	Chris Gieski	2010/08/27	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	De-Ming Lu	2014/06/05	chr	-	ecn no	ELX-DG-17838-1	rel level	Released
surface	✓	appr	Pai-Ming Zheng	2014/06/05	product family	HPCE	cat. no.	10115859	rev	D
ASME Y14.5	linear	0.X	±0.3	0.XX	±0.10	0.XXX	±0.050	angular	0°	±°

Copyright FCI.

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10



RECOMMENDED MATING BOARD FOOTPRINT

spec ref	-	dr	Chris Gieski	2010/08/27	projection	MM	size	A2	scale	4:1	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	De-Ming Lu	2014/06/05	chr	-	ecn no	ELX-DG-17838-1			
	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	appr	Pei-Ming Zheng	2014/06/05	product family	HPCE	rel level	Released			
surface	linear	0.X	±0.3	 www.fci.com	title	R/A RECT (36P-24S)	Product - Customer Drw sheet 3 of 4	dwg no	10115859	rev	D
		0.XX	±0.10								
		0.XXX	±0.050								
	angular	0°	±°		cat. no.	-					

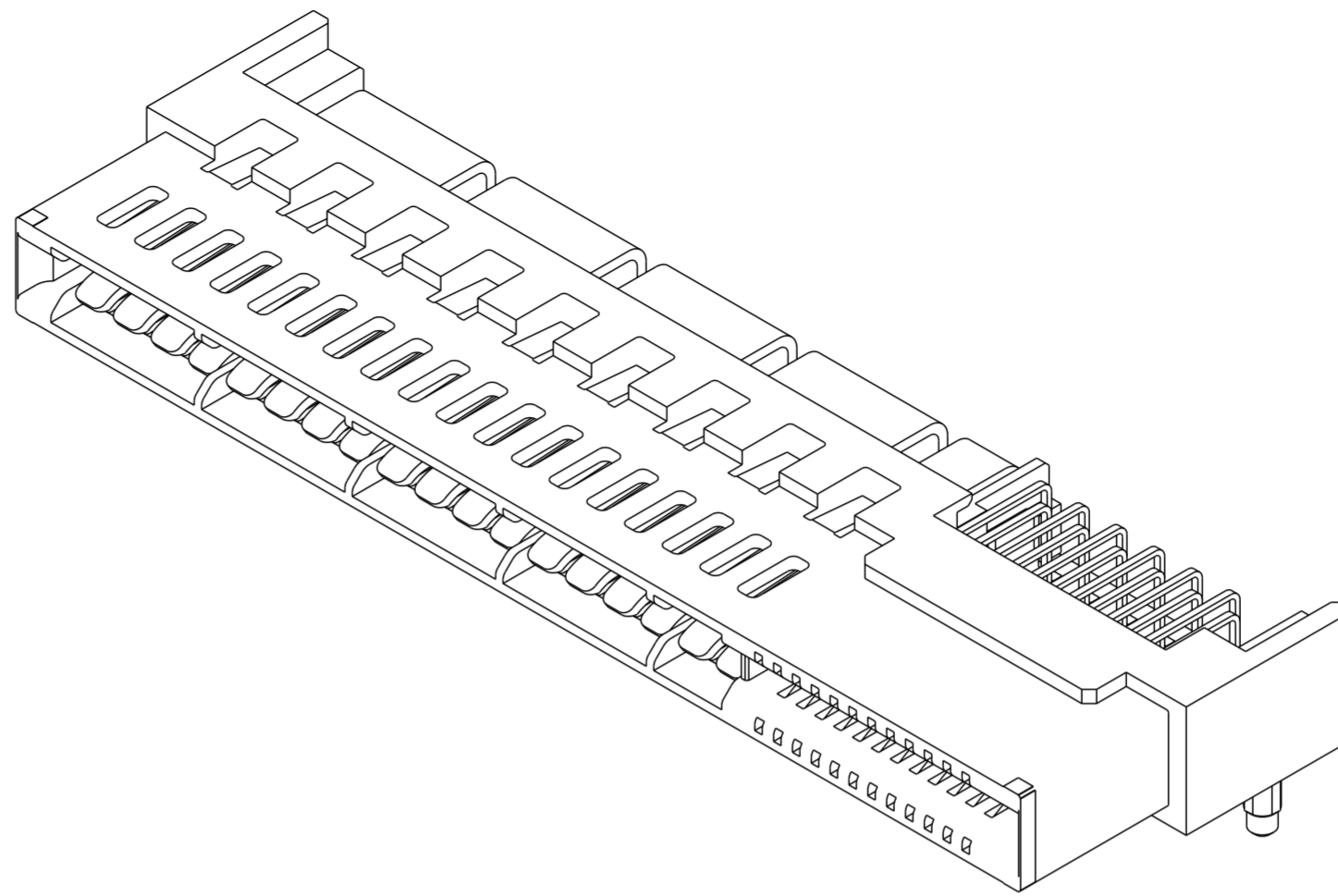
PDS: Rev :D

STATUS: Released

Printed: Jun 06, 2014

HPCE PART NUMBER (TABLE 2)

PART NUMBER	TAIL TYPE	HOLD-DOWN OPTION	ORIENTATION KEY	DIM "A" TYPICAL TAIL LENGTH	
10115859-001LF	SOLDER TAIL	NO	YES	3.25±0.25	
10115859-002LF			NO		
10115859-003LF		YES	YES		
10115859-004LF			NO		
10115859-005LF		NO	YES		4.05±0.25
10115859-006LF			NO		
10115859-007LF		YES	YES		
10115859-008LF			NO		
10115859-009LF		NO	YES	4.85±0.25	
10115859-010LF			NO		
10115859-011LF		YES	YES		
10115859-012LF			NO		
10115859-013LF \triangle		NO	YES		2.60±0.25
10115859-014LF \triangle			NO		
10115859-015LF \triangle			YES	YES	
10115859-016LF \triangle				NO	



NOTES:

- CONNECTOR MATERIALS:
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
 UL 94V-0 COMPLIANT
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
- CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
- APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
- PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
- PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
- HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
- COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
- ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
- MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
 \varnothing 2.10 +/- 0.1 FOR SOLDER TAILS
- \triangle A \triangle SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.



Copyright FCI.

spec ref	-	dr	Chris Gieski	2010/08/27	projection	MM	size	A2	scale	4:1	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	De-Ming Lu	2014/06/05			ecn no	ELX-DG-17838-1			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	rel level				Released			
surface	linear	appr	Pei-Ming Zheng	2014/06/05	product family	HPCE	dwg no	10115859		rev	D
ASME Y14.5	angular	www.fci.com		cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 4 of 4				



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.