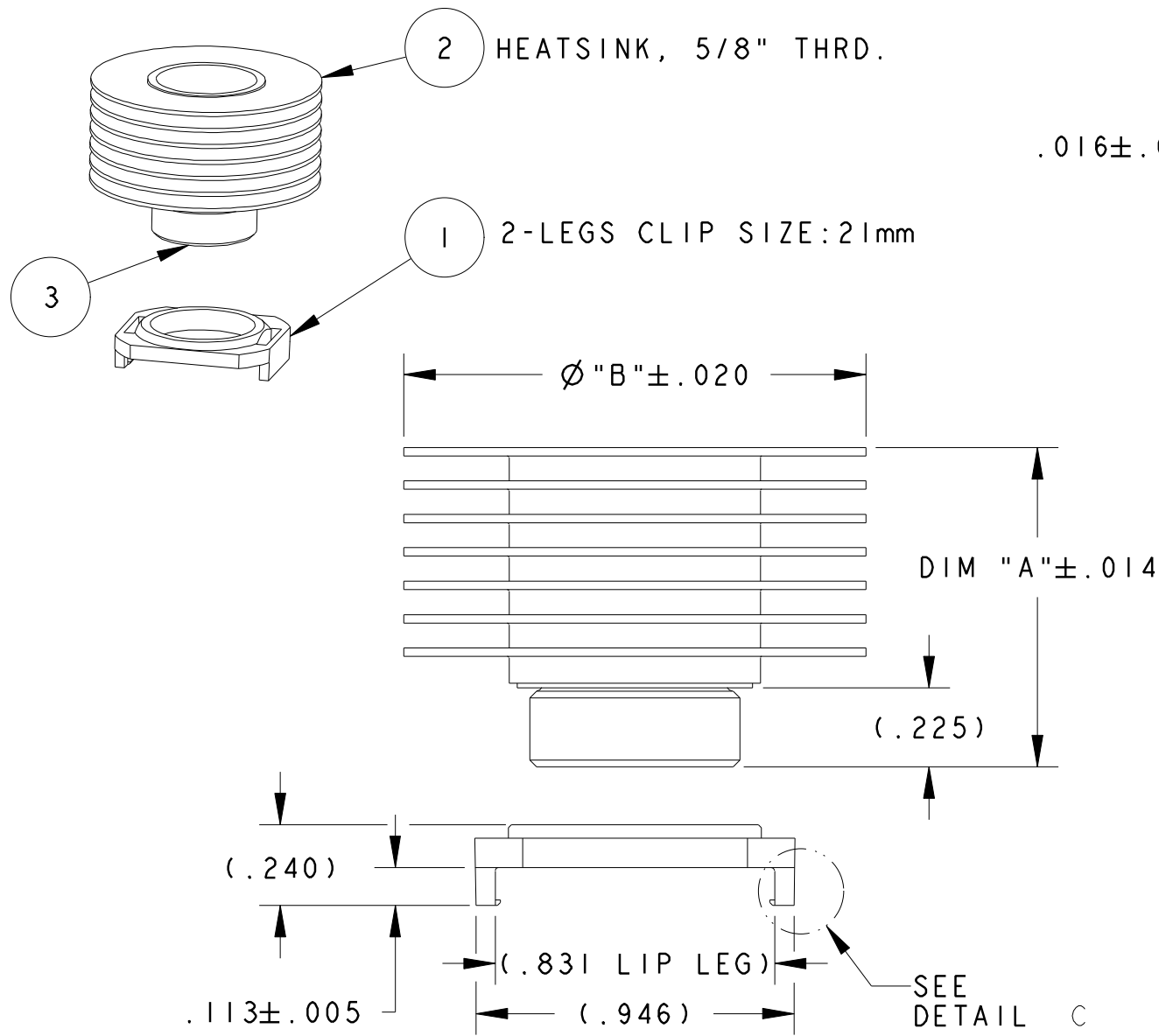


CUSTOMER DRAWING
SPECIFICATIONS ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE



3	INTERFACE	1
2	HEATSINK, 5/8" THRD.	1
1	MOUNTING CLIP	1
ITEM NO.	DESCRIPTION	QTY
TABLE 1 (BOM)		

REV.	REV. INFO
A	RELEASE ERN #: 112104 E.TAO 5-1-07 APP'D: V.K 5-7-07
AI	RELEASED ECR-07-012339 ETAO 5-24-07 APP'D: V.K 5-24-07
B	RELEASED ECO-07-023087 DA 10-1-07 APP'D: BP 10-18-07
BI	RELEASED ECR-07-030181 ETAO 12-13-07 APP'D: B.P 12-17-07

200 LFM	400 LFM	600 LFM				
3.70	2.48	2.09	2-1963551-7	Ø2.000" HS, 5/8" THRD. 7 FINS	2.000	.940
4.28	2.77	2.26	2-1963551-5	Ø2.000" HS, 5/8" THRD. 5 FINS	2.000	.740
4.72	3.01	2.40	2-1963551-4	Ø2.000" HS, 5/8" THRD. 4 FINS	2.000	.640
5.19	3.32	2.64	2-1963551-3	Ø2.000" HS, 5/8" THRD. 3 FINS	2.000	.540
5.72	3.66	2.91	2-1963551-2	Ø2.000" HS, 5/8" THRD. 2 FINS	2.000	.440
4.89	3.37	2.71	1-1963551-7	Ø1.375" HS, 5/8" THRD, 7 FINS	1.375	.940
5.61	3.72	2.95	1-1963551-5	Ø1.375" HS, 5/8" THRD, 5 FINS	1.375	.740
6.16	4.01	3.13	1-1963551-4	Ø1.375" HS, 5/8" THRD, 4 FINS	1.375	.640
6.91	4.48	3.51	1-1963551-3	Ø1.375" HS, 5/8" THRD, 3 FINS	1.375	.540
7.67	4.96	3.89	1-1963551-2	Ø1.375" HS, 5/8" THRD. 2 FINS	1.375	.440
Rca (°C/WATT)			ASSEMBLY HS PART NO.	DESCRIPTION	Ø "B"	DIM "A"
THERMAL PERFORMANCE			TABLE 2			

DO NOT SCALE	Tyco Electronics			North Attleboro, Massachusetts 02760		CONFIDENTIAL PROPERTY OF TYCO ELECTRONICS. NOT TO BE DISCLOSED TO OTHERS. REPRODUCED OR USED FOR ANY PURPOSES EXCEPT AS AUTHORIZED IN WRITING BY AN AUTHORIZED OFFICIAL OF TYCO ELECTRONICS. MUST BE RETURNED TO TYCO ELECTRONICS ON DEMAND, ON COMPLETION OF ORDER OR OTHER PURPOSES FOR WHICH LENT.		TITLE: ASSEMBLY HEATSINK WITH 2 LEGS, 21mm CLIP	
	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES ARE:		DRAWN BY: E.TAO	DATE: 4-24-07	MATERIAL: N/A				
	.XX ± . .XXX ± . .XXXX ± . ANGLES ± °		ENGINEER: V. KHEIL	DATE: 5-7-07	FINISH: N/A	DIMENSIONS ARE IN: INCHES		SCALE: 2:1	TE PART NO.: SEE TABLE 2
	C-1963551		FILENAME	PROJECT	SYSTEM	THIRD ANGLE PROJECTION		SIZE B	SHEET 1 of 1
								DWG. NO.: C-1963551	REV. BI

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

1. INTERPRET DRAWING PER ASME Y14.5M-1994.

2. MATERIAL: HEAT SINK: ALUMINUM
CLIP: BLACK PEI (UL94-V0)

3. BEFORE THE HEATSINK APPLICATION, THE USER SHOULD IDENTIFY THE SPECIFICATION OF MAXIMUM LOAD ON THE BGA PACKAGE.

SCREW DRIVER SLOT (.070 WIDE X .100 DEEP) PROVIDED IN THE CENTER PORTION OF THE HEAT SINK. FOR ACCURATE TORQUE SETTING, SCREW DRIVER BIT MUST BE ALIGNED TO THE CENTER LINE OF THE HEAT SINK.

HEATSINK TORQUE SPECIFICATIONS CONVERTED TO FORCE. BARE DIE PACKAGE:

1.5 POUND-FORCE INCH TORQUE = 8.5 POUND-FORCE
(0.17 NEWTON METER TORQUE = 37.81 NEWTON)

2.0 POUND-FORCE INCH TORQUE = 11.4 POUND-FORCE
(0.23 NEWTON METER TORQUE = 50.71 NEWTON)

FULL SIZE LID PACKAGE:

1.5 POUND-FORCE INCH TORQUE = 8.3 POUND-FORCE
(0.17 NEWTON METER TORQUE = 36.92 NEWTON)

2.0 POUND-FORCE INCH TORQUE = 11.1 POUND-FORCE
(0.23 NEWTON METER TORQUE = 49.38 NEWTON)

4. REMOVE CLIP WITH REMOVAL TOOL P/N: 1542616-1.

5. RoHS COMPLIANT AND CERTIFIED.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.