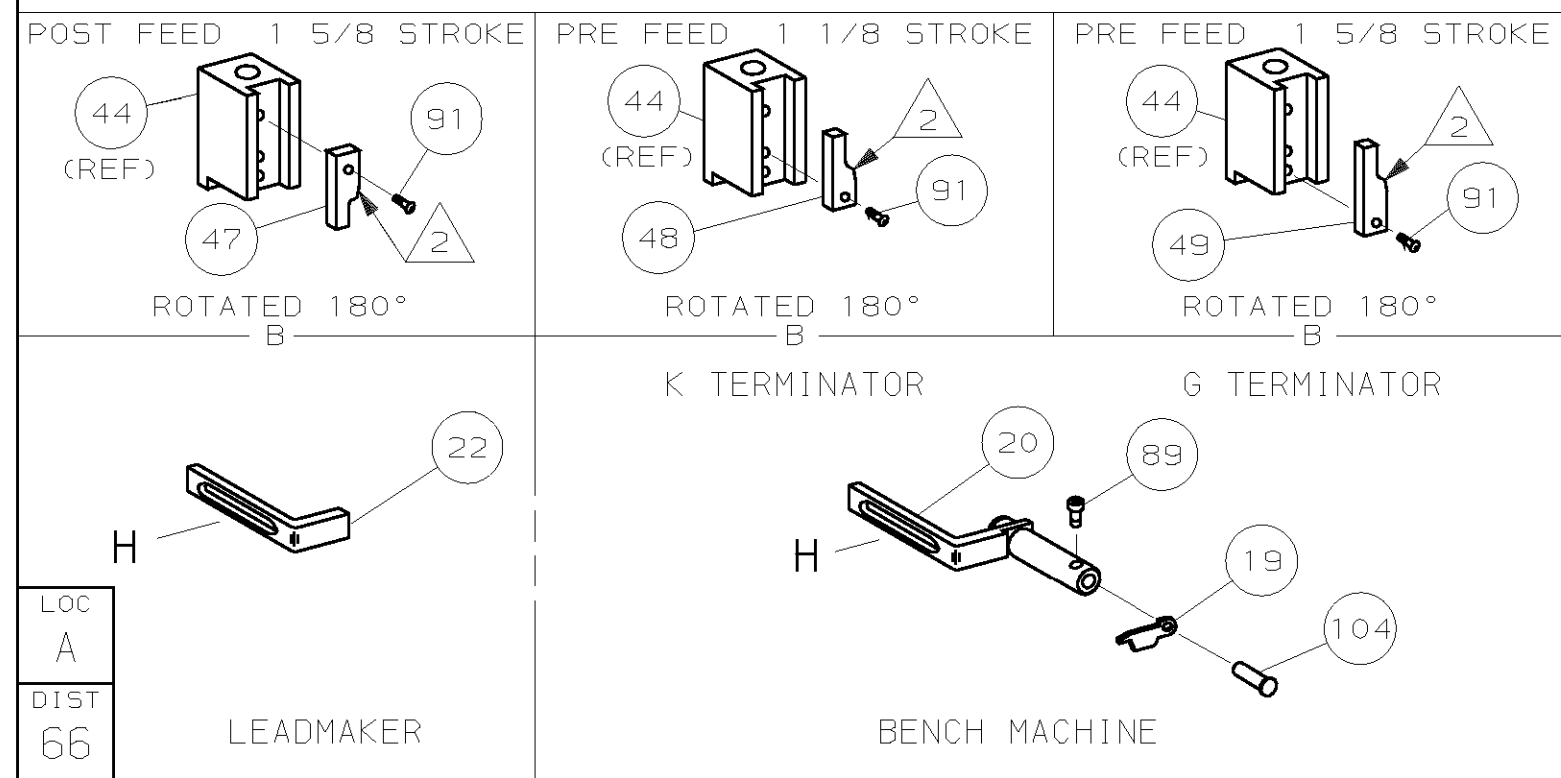
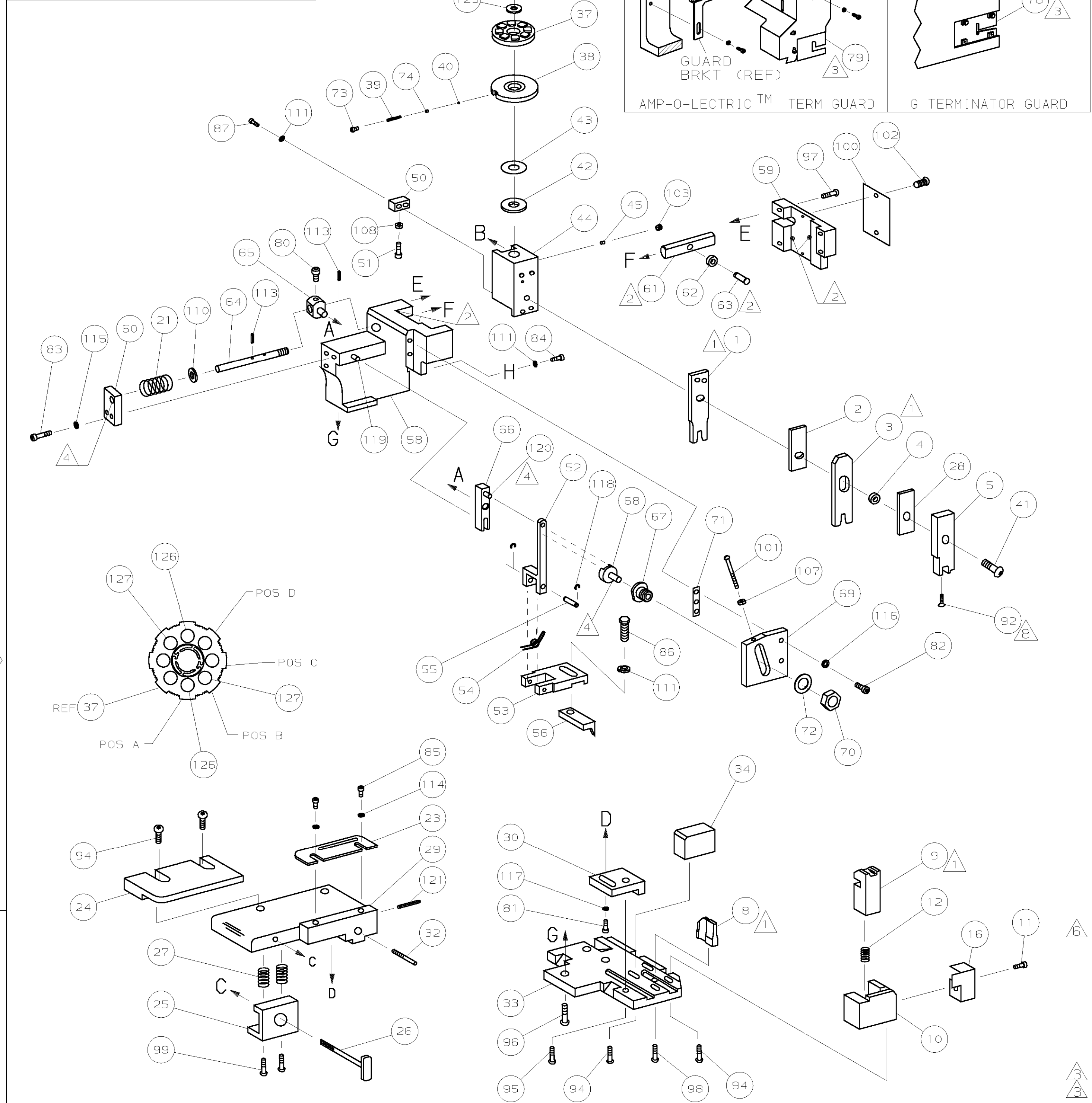


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385218-1	A	122500-1
1385218-2	A	565435-5
1385218-3	A	354500-1



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
- 5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
- 6 CUT TO LENGTH AT ASSY
- 7 APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH SEAL PN 286913-1.
- 8 APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY PN 1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.

TERMINAL NAME: TERMINAL										7	
TERMINAL		SUMITOMO TERMINAL								AMP CRIMP SPECS	
AMP PN	MFR PN	PAD LTR	CRIMP HEIGHT				WIRE SIZE				
286911-1	F1500-0100	A	.051 ±.002 [1.30 ±0.05mm]				16				
SEAL		B	.044 ±.002 [1.12 ±0.05mm]				18				
AMP PN	MFR PN	C	NOT				USED				
286913-1	7160-8234	D	NOT				USED				
		CRIMP	SIZE		TYPE		RANGE				
		WIRE	.090 [2.29mm]		F		18-16				
		INSUL	.140 [3.56mm]		F		.130 MAX				
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION			SET UP GAGE	LAYOUT			
.141-.172		NONE	.410	408-8040			458637-1	L2480			

2	2	2	-	C	5-354779-1	PIN, WIRE DISC (.3245)B	129
2	2	2	-	C	2-354779-7	PIN, WIRE DISC (.3125)A	127
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
1	1	1	-	-			122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL	121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (Ø.187x.50) LEVER	120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL (Ø.187x1.25)HOUSING	119
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN	118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK	117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)ADJ PLATE	116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)FEED GDE ROD	115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE	114
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD	113
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER	112
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT(Ø5/16)SCREW ADJ	111
1	1	1	-	A	21018-5	NUT,HEX(NO.6)HOLDDOWN	109
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT,HEX(6-32)FEED ADJ	108
1	1	1	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS	107
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM	106
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	105
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	104
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	103
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC(10-32x.88)DRAG	102
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	101
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP	100
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING	99
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK	98
6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN	97
1	1	1	-	A	1-21003-9	SCR,FHC(6-32x.38)DEP	96
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM	95
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR,SHC(4-40x.19)STRIPPER	94
2	2	2	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.48)DEP-HOLD	93
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	92
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)F ST GUIDE	91
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER	90
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD	89
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)ADJ BLK	88
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL	87
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK	86
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	85
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	84
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	83
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)INS DISC	82
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	81
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	80
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REOD PER ASSY				PARTS LIST			

LEADMAKER					MECH POST FEED			
-1	BENCH	MODEL	K		MECH PRE FEED			
-2	BENCH	MODEL	G		MECH PRE FEED			
-3	BENCH	MODEL	G		MECH PRE FEED			
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT,HEX(1/2-20)	70	
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69	
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68	
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67	
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66	
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65	
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64	
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63	
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62	
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61	
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60	
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59	
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58	
1	1	1	-	B	690542-2	PAWL, FEED	57	
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	56	
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	55	
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	54	
REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	53	
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	52	
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER	51	
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	50	
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	49	
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	48	
1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	47	
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	46	
1	1	1	-	C	455673-1	RAM	45	
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	44	
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	43	
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)	42	
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	41	
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	40	
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION	39	
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	38	
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	37	
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	36	
1	1	1	-	B	690786-3	SUPPORT, TERMINAL	35	
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	34	
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	33	
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	32	
1	1	1	-	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE	31	
1	1	1	-	C	1-455888-9	SPACER, FRONT SHEAR DEP	30	
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	29	
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	28	
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	27	
1	1	1	-	D	7-690504-6	GUIDE, STRIP (REAR)	26	
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	25	
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER	24	
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	23	
1	1	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	22	
1	1	-	-	B	458949-1	STRIPPER	21	
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	20	
1	1	1	-	B	1-238011-0	SPACER, BLOCK CRIMPER	19	
1	1	1	-	C	7-456134-7	CRIMPER, INSULATION	18	
1	1	1	-	C	1-455888-3	SPACER, CRIMPER	17	
1	1	1	-	C	3-456406-3	CRIMPER, WIRE	16	
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
QTY REOD PER ASSY				PARTS LIST				

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:					MATERIAL		HT TR		FIN	
2 PLC DEC ±	3 PLC DEC ±	4 PLC DEC ±	ANGLES ±	SURF TEXTURE: ✓	DR A.ANDERSON	12JAN01	APP T.ELBIN	12JAN01		
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX					CHK -		REL -			
NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR					MACHINE REF MINI APPL					
SCALE -					DWG NO 1385218					
CAGE CODE 00779					CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING					
					RESTRICTED TO					



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.