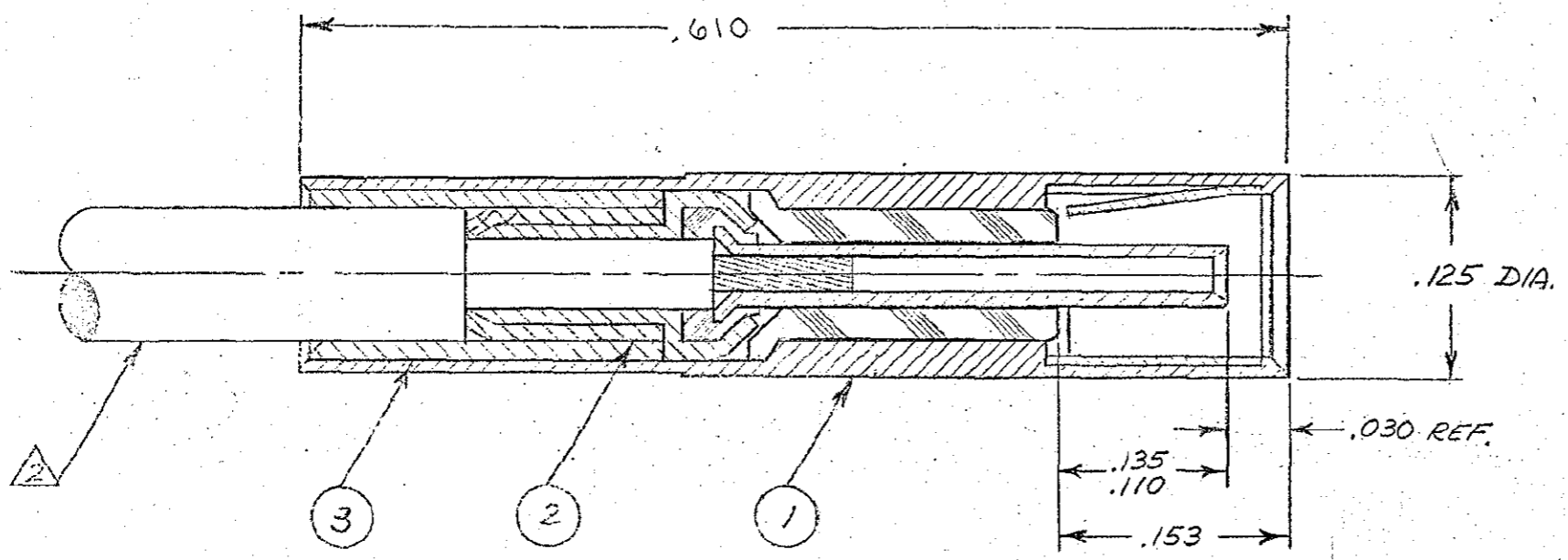


These drawings and specifications are the property of Microdot Inc. and shall not be divulged, reproduced or copied, or used as the basis for the manufacture or sale of any article without written permission of Microdot Inc.



QTY	PART NO.	NOMENCLATURE	MAT'L & SPEC	ITEM
1	014-0004-0002	CRIMP SLEEVE	COPPER ALLOY	③
1	014-1219-0001	CRIMP SLEEVE SUB ASSY.		②
1	014-1196-0001	HOUSING SUB-ASSY		①

- 5. USE MICRODOT TOOL # 010-0150-0000 TO CRIMP CENTER COND. & MALCO TOOL 010-0132-0000 TO CRIMP REAR OF HOUSING.
- 4. SEE RF-ASMB-15 FOR CABLE ASSEMBLY INSTRUCTIONS.
- 3. MATES WITH ALL LEPRA/CON 141- SLIDE-ON SERIES JACKS & RECEPTACLES.
- ② CABLE ACCEPTANCE DIMENSIONS - CENTER COND. .012 NOM; DIELECTRIC .040 MAX; JACKET .081 MAX.
- 1. ALL METALLIC PARTS ARE GOLD PLATED PER MIL-G-45204, TYPE II, GRADE C, CLASS I.

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

<table border="1"> <tr> <td>C</td> <td>20634</td> <td>REDESIGNED & REDRAWN</td> <td>mf</td> <td>5/16</td> <td>1966</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>2458</td> <td>ITEM 2 WAS 014-1009-0001; DIM CHANGES & ADDITIONS; NOTES 1 & 2 UPDATED; ADDED NOTE 5.</td> <td>mf</td> <td>5/16</td> <td>1966</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>21703</td> <td>1610 WAS .604</td> <td>mf</td> <td>4/77</td> <td>DLV</td> </tr> <tr> <td>F</td> <td>33271</td> <td>CRIMP TOOL WAS 010-0150-0000</td> <td>mc</td> <td>1/1971</td> <td>PS</td> </tr> <tr> <td>G</td> <td>11921</td> <td>NOTES 10 & 11 #010-0161-0000</td> <td>ms</td> <td>12/91</td> <td>PS</td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>35397</td> <td>UPDATE REV LETTER</td> <td>tl</td> <td>3/10</td> <td>AL</td> </tr> <tr> <td>J</td> <td></td> <td>UPDATE REV LETTER 39549</td> <td>tl</td> <td>1/78</td> <td>PS</td> </tr> <tr> <td>K</td> <td>40075</td> <td>REV. UPDATE</td> <td>tl</td> <td>3/28</td> <td>PS</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>40446</td> <td>UPDATE REV LETTER</td> <td>tl</td> <td>4/24</td> <td>PS</td> </tr> </table>		C	20634	REDESIGNED & REDRAWN	mf	5/16	1966	D	2458	ITEM 2 WAS 014-1009-0001; DIM CHANGES & ADDITIONS; NOTES 1 & 2 UPDATED; ADDED NOTE 5.	mf	5/16	1966	E	21703	1610 WAS .604	mf	4/77	DLV	F	33271	CRIMP TOOL WAS 010-0150-0000	mc	1/1971	PS	G	11921	NOTES 10 & 11 #010-0161-0000	ms	12/91	PS	H	35397	UPDATE REV LETTER	tl	3/10	AL	J		UPDATE REV LETTER 39549	tl	1/78	PS	K	40075	REV. UPDATE	tl	3/28	PS	L	40446	UPDATE REV LETTER	tl	4/24	PS	<p>STANDARD TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DEC. = .010 FRAC. = 1/64" ANGLES = 1/64" ECCENTRICITY MAX. DIA. HOLE DIA. FE SURF. AC. ROUGHNESS MICRO INCHES TOLERANCES TO ALL DIMENSIONS COMMERCIAL TOLERANCES APPLY TO STOCK DIMENSIONS</p>		<p>MALCO A MICRODOT COMPANY, INC. 306 PASADENA AVE., SO. PASADENA, CALIF.</p>	
C	20634	REDESIGNED & REDRAWN	mf	5/16	1966																																																						
D	2458	ITEM 2 WAS 014-1009-0001; DIM CHANGES & ADDITIONS; NOTES 1 & 2 UPDATED; ADDED NOTE 5.	mf	5/16	1966																																																						
E	21703	1610 WAS .604	mf	4/77	DLV																																																						
F	33271	CRIMP TOOL WAS 010-0150-0000	mc	1/1971	PS																																																						
G	11921	NOTES 10 & 11 #010-0161-0000	ms	12/91	PS																																																						
H	35397	UPDATE REV LETTER	tl	3/10	AL																																																						
J		UPDATE REV LETTER 39549	tl	1/78	PS																																																						
K	40075	REV. UPDATE	tl	3/28	PS																																																						
L	40446	UPDATE REV LETTER	tl	4/24	PS																																																						
<p>ASSEMBLY TO SPEC</p>		<p>SURFACE TREATMENT NOTED</p>		<p>MATERIAL NOTED</p>																																																							
<p>NEW ASSEMBLIES</p>		<p>LET 200</p>		<p>PLUG, SLIDE-ON LEPRA/CON</p>																																																							
<p>PROB. CODE 946</p>		<p>SCALE 10/1</p>		<p>DATE 6/30/66</p>																																																							
<p>CODE CDM</p>		<p>WORKING NUMBER 142-1000-0001 L</p>		<p>CHECKED BY V. METZ (mf)</p>																																																							



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.