



REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A1	REVISED PER ECO-11-005294	13APR11	HMR

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL	HOUSING	DIELECTRIC	CENTER CONTACT	COMPONENT	MATERIAL	FINISH
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. <u>310.2</u>	Temperature Rating <u>-65°C to +125°C</u>	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
Frequency Range (GHz) DC to <u>18</u>	Recommended Mating Torque <u>7-10 in-lbs</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D.				FRAC. DEC. ANGLES	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>	Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I.				± 1/64 ±.005 ± °	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
VSWR <u>1.05 + .005 f(GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B.						
Insertion Loss (dB MAX) <u>.03 √f(GHz)</u>	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>	Except High Temp						
RF Leakage (dB MIN) <u>-[60-f(GHz)]</u>	Center Contact Captivation Axial (Lbs) <u>6.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106						
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>	Radial (In-Oz) <u>N/A</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray						
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1,000</u>	Cable Retention Axial Force (Lbs) <u>N/A</u>							
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>2.0</u>	Torque (In-Oz) <u>N/A</u>							
Outer Contact <u>2.0</u>	Weight (Grams) <u>2.2</u>							
Cable to Housing <u>N/A</u>								
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>								
LR.(Megohms MIN) <u>10,000</u>								
			COMPONENT	MATERIAL	FINISH			
			UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON	DRAWN BY <u>JR</u> DATE <u>10-23-72</u>	CHECKED BY <u>RMF</u> DATE <u>10-27-72</u>	TITLE <u>OSM 4 HOLE FLANGE MOUNT JACK RECEPTACLE STRAIGHT TERMINAL</u>		
			FRAC. DEC. ANGLES	USE ASS'Y PROCEDURE	NO. AP. <u>N/A</u>	SIZE <u>B</u>	CODE IDENT NO. <u>26805</u>	1052528-1
			± 1/64 ±.005 ± °	These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of items without written permission.		SCALE <u>5 : 1</u>	REV <u>A1</u>	SHEET 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.